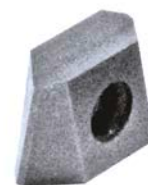


# MACRO-S

TIEF- UND PROFILSCHLEIFEN / HOCHLEISTUNGSSCHLEIFEN



DAS RAUMWUNDER



## AUF DIE GRÖSSE KOMMT ES AN!

- ✓ Geringe Stellfläche, Maschinenbreite nur ca. 1,5 m
- ✓ Optimierte Steifigkeit zur Vibrationsdämpfung
- ✓ Große Spanleistung beim Hochleistungsschleifen
- ✓ Konstant hohe Werkstückqualität

DER NEUE STANDARD BEI EFFIZIENZ UND PRÄZISION



## HIGHLIGHTS MACRO-S

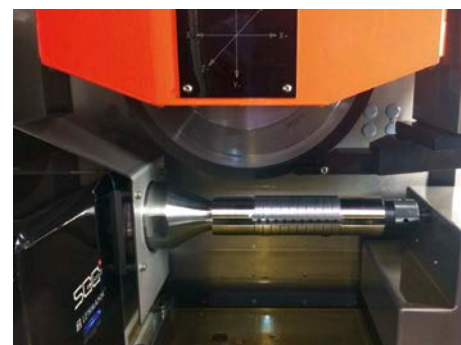
- ✔ Kompakter Aufbau
- ✔ Wartungsfreundlich
- ✔ Effiziente Vibrationsdämpfung
- ✔ Hohe Thermostabilität
- ✔ Wassergekühlte Spindel
- ✔ Spindeln in unterschiedlichen Leistungsklassen verfügbar
- ✔ Werkstückbearbeitung in bis zu fünf Achsen
- ✔ Stabile Temperatur beim Schleifen
- ✔ CNC-Steuerung verschiedener Hersteller verfügbar (Standard: Siemens 840 D sl)
- ✔ Integr. Schleifscheibenverwaltung
- ✔ Zahlreiche Optionen verfügbar



Bearbeitungsraum mit Spannvorrichtung



Abrichter mit Profilrolle



Konfiguration Schlitze Schleifen

TECHNISCHE DATEN	MICRON MACRO-S
Abmessungen [B × H × T] [mm]	ca. 1500 × 2350 × 2500
Gewicht [kg]	ca. 7500
X-Verfahrweg [mm]	300*
Y-Verfahrweg [mm]	ca. 350*
Z-Verfahrweg [mm]	ca. 300*
Spindelleistung [kW]	11-37
Spindeldrehzahlen [U/min]	3200 / 4500 / 16000
Max. Schleifscheibendurchmesser [mm]	400*
Max. Schleifscheibenbreite [mm]	150

\* Maximaler Schleifscheibendurchmesser und Verfahrwege können je nach Werkstück und Vorrichtung abweichen

**KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!**  
**GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG**  
**FÜR IHRE ANFORDERUNGEN**

**LAPMASTER WOLTERS GMBH**

Telefon: +49 4331 458 0

micron@lapmaster-wolters.de

www.lapmaster-wolters.de