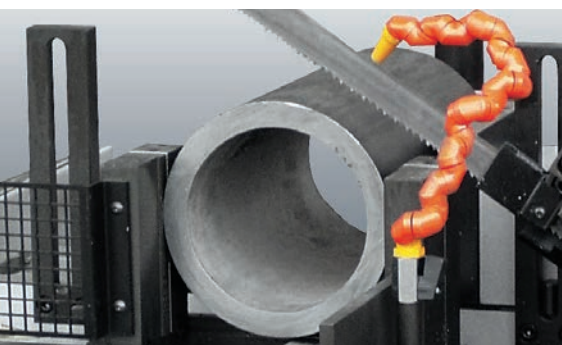


**BEHRINGER**

## SLB Bandsägemaschinen für den Werkstattbereich

SLB230G | SLB230DG | SLB230DG-HA | SLB240G-HA | SLB240A







Christian Behringer und Rolf Behringer leiten das Unternehmen inzwischen in dritter Generation.

**Innovative Sägetechnologie – Ihr sicherer Invest**

Ob Werkstattmodell oder High-End-Sägen für die Industrie – unser Anspruch ist der „Schritt voraus“ bei Hochleistung und Präzision. Wir stehen im engen Kontakt mit führenden Werkzeug-Herstellern und Forschungseinrichtungen und suchen kontinuierlich neue Herausforderungen in Tests mit Stahl, Aluminium und Sonderlegierungen sowie praxisnahen Versuchen mit Kundenmaterialien. Im harten Wettbewerb schaffen wir so unseren Kunden einen klaren Vorteil durch innovative Sägetechnologie, die sich vom ersten Tag an amortisiert.

**Wir sind BEHRINGER – mit Leidenschaft**

Der Biss jedes Einzelnen im Team bringt uns nach vorne. Ein qualifizierter Stab von Ingenieuren und Technikern sorgt ständig für konsequente

Pflege und Weiterentwicklung der Produkte. Sie entwickeln, konstruieren und fertigen unsere High-Performance-Maschinen – engagiert und lösungsorientiert.

**Made by BEHRINGER – Made in Germany**

„Vom flüssigen Eisen bis zum fertigen Produkt“: Große Fertigungstiefe, hochwertige Bearbeitungszentren, neuste Fertigungsmethoden und ein durchgängiges Qualitätsmanagement sichern den hohen Standard unserer Produkte in allen Fertigungsstufen. Unsere eigene hochmoderne Gießerei sowie die langjährige Fachkompetenz in Grau- und Sphäroguss garantiert dabei die Premiumqualität unserer Gusskomponenten. Das Ergebnis: Stabilität und solide Bauweise für höchste Leistung, Schnittgenauigkeit, hohe Werkzeugstandzeiten und lange Lebensdauer jeder Original BEHRINGER.



## Perfektion aus Tradition

Die Leidenschaft für den Sägeprozess ist das, was uns als Kompetenz- und Technologieführer für Band- und Kreissägen antreibt.



**Kundenorientierte Sägekonzepte**

Wir wissen genau, was unsere Kunden in Sachen Sägen brauchen. Wir verstehen ihre Bedürfnisse und stehen im ständigen Dialog mit ihnen.

**Individualität ist unsere Stärke**

Speziell bei kundenspezifischen Lösungen im Bereich der Materialhandhabung ist BEHRINGER der kompetente Ansprechpartner. Wir beraten persönlich und individuell und übernehmen auf Wunsch das komplette Projektmanagement.

Die Modularität unserer Sägen bietet die 100 %ige Lösung aus einem Baukasten und sorgt damit für sicheres Handling schwerer Teile.

**Wir sind in der Nähe – auch global**

Wir sind da, wo unsere Kunden produzieren – national und international. Mit unseren Niederlassungen in Deutschland, Frankreich, England, den USA und China – und mit weltweit über 40 Vertretungen. Damit setzen wir unseren Maßstab von praktizierter Kundennähe.

Wir kennen die Märkte, die Branchen und deren Anforderungen. Ein gut ausgebautes Netz an Service-Mitarbeitern und -Partnern sichert den zügigen After-Sales-Support in Hersteller-Qualität. Ein umfassendes Ersatzteillager und die eigene Fertigung garantieren eine schnelle und vor allem sichere Ersatzteilversorgung – auch für Sägen, die seit über 30 Jahren zuverlässig ihren Dienst tun.





## Zuverlässig und wirtschaftlich – SLB Bandsägemaschinen von BEHRINGER

Einfachste Handhabung und präzise Schnitte bei den täglichen Sägaufgaben. Die SLB Bandsägemaschinen sind speziell für die flexiblen Anforderungen im Werkstattbereich konzipiert.

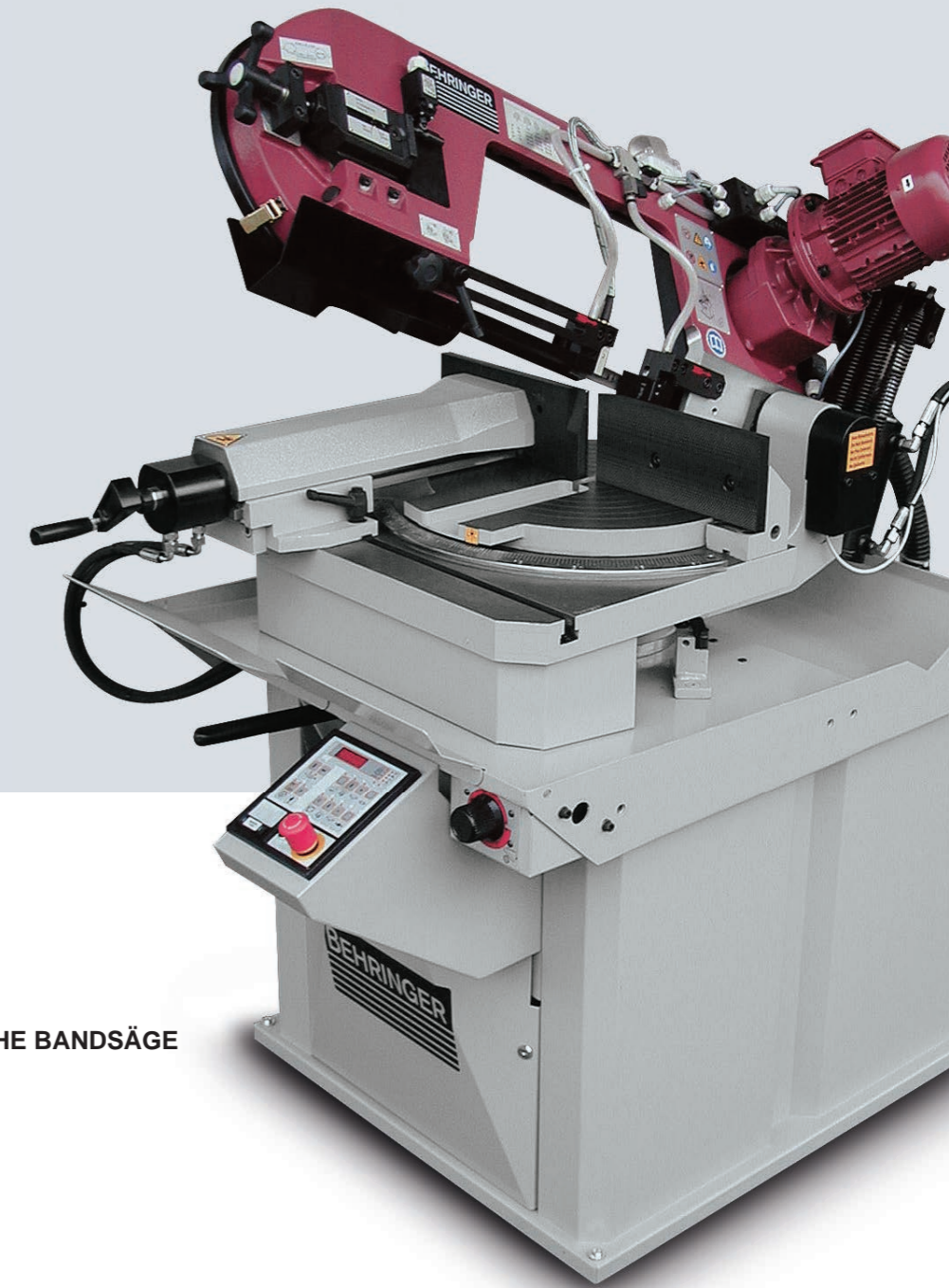
Sie eignen sich hervorragend zum Trennen von Rohren, Profilen und Vollmaterialien aus Metall und vergleichbaren Kunststoffen. Dabei spielen Präzision, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit die Hauptrolle. Überzeugen Sie sich selbst!



WERKSTATT-BANDSÄGE  
SLB230G

### SLB230G SLB230DG-HA

- Exakter Schnittverlauf
- Gehrungsschnitte von +30° bis -45° möglich
- Skala zur Einstellung des exakten Winkels
- Klemmung des Sägerahmens mit einem Schnellspannhebel
- Vorschubeinstellung über ein hydraulisches Stromregelventil
- Automatische Einstellung der Position des Sägerahmens über dem zu sägenden Material
- Frequenz geregelter Sägebandantrieb (teilweise Option)



HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE  
SLB230DG-HA



## Effiziente Serienschritte – SLB240A Bandsägeautomat von BEHRINGER

Wirtschaftliche und präzise Serienschritte mit kleinen und mittleren Losgrößen. Flexibel wie Ihre Anforderungen.



**Doppelspannstock**  
Das Material wird zu- und abfahrseitig  
direkt am Sägeband gespannt.

Die SLB240A ist die richtige Maschine zum vollautomatischen Trennen von Profilen, Rohren und Vollmaterialien aus Metall und vergleichbaren Kunststoffen. Ihr stabiler Aluminium-Gussrahmen und die hydraulische Sägevorschubsteuerung sorgen für präzise Abschnitte. Über die serienmäßige NC-Steuerung können die Sägejobs bequem vorprogrammiert und dem zu sägenden Material zugeordnet werden.

### SLB240A

- NC-Längeneinstellung
- Nachschubgreifer mit hydraulischem Vorschubsystem
- Doppelspannstock
- In der Steuerung können 99 Sätze gespeichert werden

**BANDSÄGE-AUTOMAT  
SLB240A**



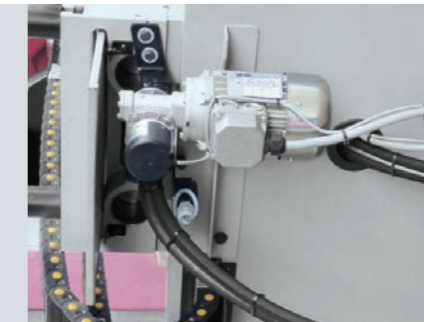
## Zusatzgeräte für Bandsägemaschinen

Die SLB Baureihe von BEHRINGER ist modular aufgebaut. Mit unserem umfassenden Programm an Zubehör wird die Maschine optimal an Ihre Sägeaufgabe angepasst.



**SLB240A**

Bedienpult und Schnittdruck-  
einstellung



**SLB240A**

NC gesteuerter Nachschubgreifer  
mit Kugelrollspindel



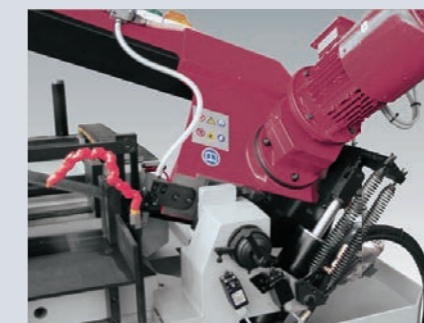
**SLB230DG-HA**

Mit Abfuhrrollenbahn und  
Messeinrichtung



**SLB230DG-HA**

Bedienpult und Schnittdruck-  
einstellung



**SLB230DG-HA**

Schnittdruckhydraulik und  
frequenz geregelter Sägeantrieb



**Manuelle  
Sägebandspannung**



**SLB Baureihe**



























Microsprühsystem



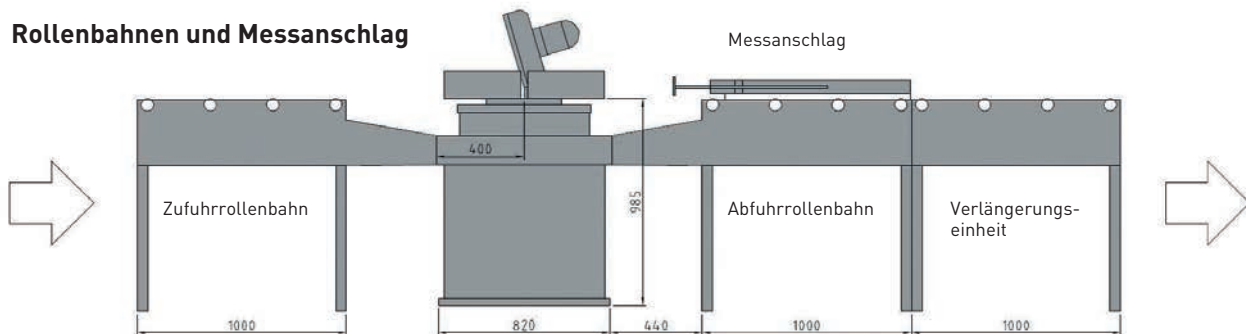
**SLB Baureihe**

Microsprühsystem (Detail)

# Technische Daten Bandsägemaschinen SLB

Typ		SLB230G	SLB230DG	SLB230DG-HA	SLB240G-HA	SLB240A
Sägebandabmessung	(mm)	2700 x 27 x 0,9	2700 x 27 x 0,9	2700 x 27 x 0,9	3300 x 27 x 0,9	3300 x 27 x 0,9
Antriebsmotor polumschaltbar	(kW)	0,7 / 1,3	0,7 / 1,3	-	-	-
Antriebsmotor frequenzregel	(kW)	1,1 (Option)	1,1 (Option)	1,1	1,1	1,1
Schnittgeschw. polumschaltbar	(m/min.)	35 / 70	35 / 70	-	-	-
Schnittgeschw. frequenzregelt	(m/min.)	30 - 120	30 - 120	16 - 120	16 - 120	16 - 120
Materialauflagenhöhe	(mm)	950	990	990	960	850
Gewicht ca.	(kg)	360	490	490	580	1050
Schnittbereich	(mm)	(B x H)	(B x H)	(B x H)	(B x H)	(B x H)
90° 	(mm)	240	240	240	260	260
90° 	(mm)	240 x 240	240 x 240	240 x 240	260 x 260	260 x 260
90° 	(mm)	280 x 210	310 x 200	310 x 200	370 x 260	270 x 260
90° 	(mm)	260 x 240	270 x 240	270 x 240	370 x 260	-
Normalnachschräglänge	(mm)					510
Gehrung	(mm)	(B x H)	(B x H)	(B x H)	(B x H)	-
 45° 	(mm)	185	175	175	260	-
 45° 	(mm)	175 x 175	170 x 170	170 x 170	260 x 260	-
 45° 	(mm)	180 x 140	170 x 170	170 x 170	290 x 120	-
 45° 	(mm)	165 x 220	155 x 240	155 x 240	260 x 260	-
 30° 	(mm)	115	110	110	180	-
 30° 	(mm)	110 x 110	105 x 105	105 x 105	190 x 90	-
 30° 	(mm)	110 x 110	100 x 140	100 x 140	180 x 180	-
 45° 	(mm)	-	150	150	-	-
 45° 	(mm)	-	135 x 135	135 x 135	-	-
 45° 	(mm)	-	65 x 240	65 x 240	-	-
 45° 	(mm)	-	145 x 125	145 x 125	-	-

## Rollenbahnen und Messanschlag



Technische Änderungen vorbehalten

## Das BEHRINGER Programm

- Geradschnittbandsägen
- Gehrungsbandsägen
- Vertikalbandsägen
- Großbandsägen
- Schwenkrahmenbandsägen
- Bügelsägen
- Lademagazine und Entsorgungseinrichtungen
- Gesamtanlagen-Konzepte

**Behringer GmbH**  
**Maschinenfabrik und Eisengießerei**  
 Industriestraße 23  
 D-74912 Kirchartd  
 Telefon +49 (0) 72 66 / 207-0  
 Telefax +49 (0) 72 66 / 207-500  
 info@behringer.net  
 www.behringer.net