

YSTRAL PiloTec

ystral Technologie im Labor- und Technikums-Maßstab

Unsere Maschinen für Ihre Forschung und Entwicklung

Die neueste Generation multifunktionaler YSTRAL PiloTec-Systeme bietet Ihnen die Möglichkeit, etablierte Produktionsverfahren nun auch im Labormaßstab einzusetzen.

Auf der Grundlage der Conti-TDS-Technologie können in einem Arbeitsgang Pulver staubfrei eingesaugt, benetzt und unter Vakuum dispergiert werden.

Ein einfacher Wechsel der Werkzeuge ermöglicht den Betrieb im innovativen Multi-Z- oder Z-Inline-Verfahren mit mehrstufigen Scherkranz-Systemen.

Etablierte Verfahren und ein von der Chargengröße unabhängiger spezifischer Energieeintrag garantieren Ihnen hervorragende und gleichbleibende Ergebnisse. Diese können problemlos in den Produktionsmaßstab übertragen werden – ein sicheres Scale-up zum ystral Anlagenbau.

Das leistet die YSTRAL PiloTec:

- Pulver staub- und verlustfrei einsaugen, benetzen und dispergieren
- Emulgieren, Homogenisieren, Nassmahlen und Mischen
- Größtmögliche Flexibilität gegeben durch einfach handhabbare Wechselwerkzeuge
- CIP-fähig
- Hygienic-Design

Erweiterung zur YSTRAL PiloTec-Plant

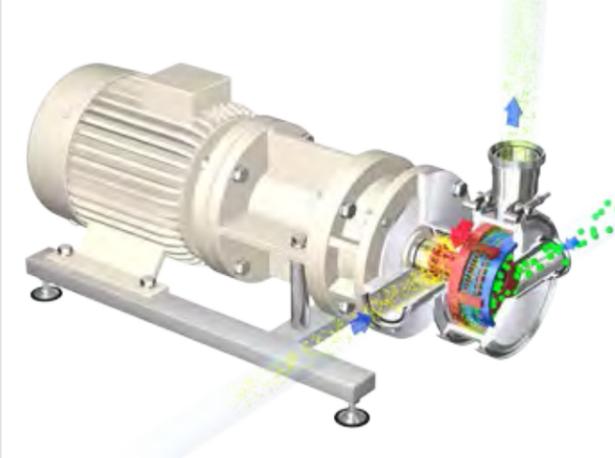
Der modulare Aufbau ermöglicht die Erweiterung zur YSTRAL PiloTec-Plant. Eine Prozessanlage mit ystral Mischtechnik, Systemen zum Handling von Pulvern und Flüssigkeiten, Messtechnik und Sensorik sowie weiteren Komponenten.



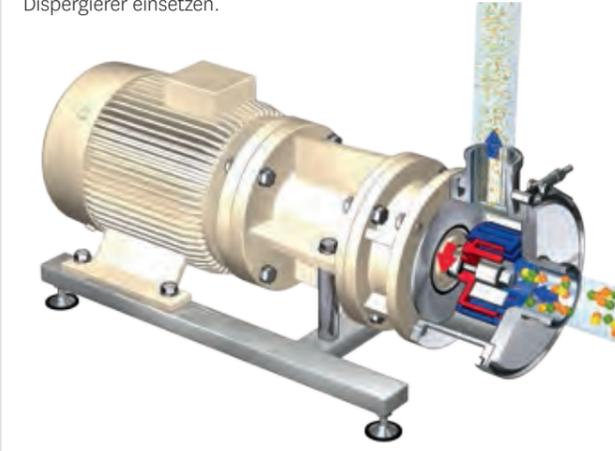
Hohe Flexibilität

Mit der YSTRAL PiloTec nutzen Sie unsere langjährige Erfahrung aus industriellen Prozessen und bleiben bei variablen Anforderungen flexibel. Sie können im Handumdrehen vom Conti-TDS-Verfahren auf den Multi-Z oder Z-Inline-Betrieb umstellen.

Der Conti-TDS-Betrieb erlaubt staub- und verlustfreien Pulvereintrag über ein in der Mischkammer erzeugtes Vakuum.



Multi-Z- oder Z-Inline-Betrieb: Die YSTRAL PiloTec lässt sich im Handumdrehen unter Nutzung der Conti-TDS-Kammer als Inline-Dispergierer einsetzen.



- Pulvereintrag auch über eine Sauglanze direkt ab Gebinde möglich
- Einsaugen von Flüssigkeiten zur Herstellung von Emulsionen
- Problemlose Verarbeitung von schwer benetzbaren, spontan quellenden, stark schäumenden und klebenden Pulvern
- Kolloidale Benetzung und Dispergierung unter Vakuum
- Vollständige Desagglomeration der Rohstoffe – höhere Produktqualität

- Inline Dispergieren in der Conti-TDS-Kammer (Multi-Z)
- Mehrstufige Scherkränze mit verschiedenen Schergradienten
- Beste und reproduzierbare Dispergierergebnisse unabhängig von der Viskosität im Chargen- oder Inline-Betrieb
- Hervorragend zum Nassmahlen geeignet

Technische Daten

Leistung	4 kW
Spannung	400 V, 50 Hz, Sonderspannungen
Drehzahl	stufenlos bis 12.000 min ⁻¹ mit Frequenzumrichter
Schergeschwindigkeit	bis zu 60 m/s
Dispergierkammer	1.4404 (AISI 316 L)
Chargengrößen	flexibel ab 5 l bis zu 200 l
Durchsatz Flüssigkeit	2-14 m ³ /h
Einsaugleistung Pulver	bis 15 kg/min
Dichtung	Konfigurationen je nach Anforderung
Optionen	explosionsschutztaugliche Ausführung, Zertifikate, Qualifizierungen

