

HEISSPERFORATIONS-MASCHINEN

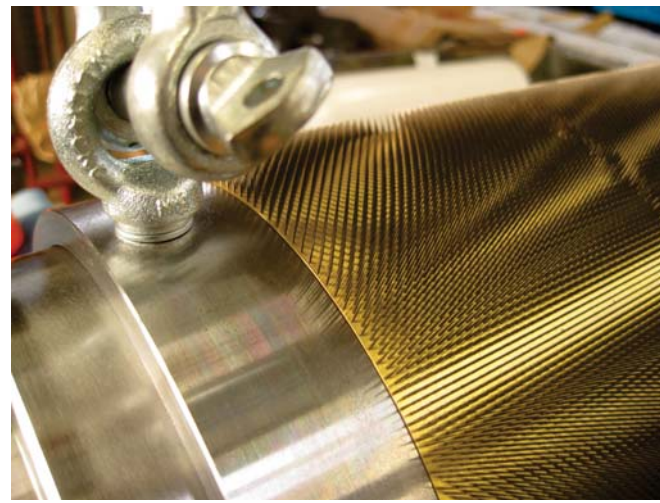
Perforation von Vlies **genaue und dauerhafte Löcher** Mikro-Perforation Perforation von Polyurethan
flexible Positionierung **höchste Präzision** **Made in Germany** einfache Integration hohe Geschwindigkeit
modernste CNC-Maschinen Perforation von Folie oder Gummi einfache Bedienung & vielseitiger Einsatz

tambula 

precision in perforation

HEISSPERFORATIONS-MASCHINEN

Einsatzzweck	Heissperforation von Folie, Gummi, PU, Vlies
Arbeitsbreite (AB)	100 - 4000 mm
Nadelwalzentypen	Ø 80 - 320 mm, Nadelsegmente aus Stahl oder Messing, abhängig von AB und Ausführung
Gegenwalzentypen	<ul style="list-style-type: none"> • Bürstenwalze • Gummiwalze • Rillenwalze
Bahngeschwindigkeit	über 325 m/min, je nach Bedarf und Genauigkeit
Perforationstiefe	<ul style="list-style-type: none"> • Einstellung manuell oder per Touch Screen • analoge oder digitale Anzeige
Zustellung Nadelwalze	pneumatisch oder elektrisch
Temperatur	bis 400°C
Beheizung	<ul style="list-style-type: none"> • elektrische Heizelemente innen / außen oder kombiniert, Randzonentemperaturregelung • Thermoöl • Dampf
Steuerung	SPS, Servoregler, netzwerkfähig
Antrieb	Servo-Motor, synchronisiert mit Bahngeschwindigkeit oder über Sollwert
Abmessungen	je nach Ausführung
Individual-Paket	<ul style="list-style-type: none"> • easy-mount-System für große Walzen • Schnellwechselsysteme für beide Walzen • erweitertes Lastenheft je nach Anforderung



ANFRAGE HEISSPERFORATIONS-MASCHINE

Materialtyp Gummi / PU Folie Vlies Werkstoff _____

Materialstärke _____ mm

Materialbreite max. _____ mm

Perforationsbreite _____ mm

Geschwindigkeit _____ m/min

Lochdurchmesser _____ mm

Schmelz-/Arbeitstemp. _____ / _____ °C

Brandgefahr ja nein

A) Muster oder Zeichnung der Perforation beiliegend, alternativ bitte Punkt **B** oder **C** ausfüllen

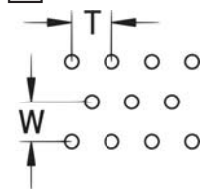
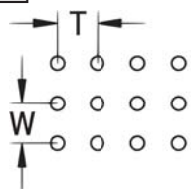
B) Lochaufteilung bekannt:

ohne Versatz

einfacher Versatz

mehrfacher Versatz

bitte bemastete Skizze anfügen!



T = _____ mm W = _____ mm **oder** _____ Löcher/cm²

C) Lochaufteilung unbekannt:

Derzeit stehen noch keine Details fest. Bitte kontaktieren sie mich!

Bitte erstellen sie mir Musterperforationen mit beiliegendem Material.

Anfrage von Firma _____
 Ansprechpartner _____
 Telefon _____
 Telefax _____
 Straße _____
 PLZ/Ort _____
 e-mail _____

tambula

precision in perforation

tambula GmbH
 Robert Bunsen Str. 15
 36179 Bebra, Germany
 T. +49 6622 919035
 F. +49 6622 7480
 info@tambula.de