

# SoniXs UATRI-2 XT

REVOLUTIONIZE YOUR  
END-OF-LINE [PACKAGING]  
PERFORMANCE

MOSCA



NONSTOP RESPONSIBLE  
NONSTOP RELIABLE  
NONSTOP INTELLIGENT  
NONSTOP PROGRESSIVE

Vollautomatische Inline  
Umreifungsmaschine



Wellpappenindustrie



SoniXs-Stichelaggregat



Energieeffiziente  
elektrische Antriebe



Für PP-Bänder geeignet



6-seitige elektromechanische  
Paketausrichtung



Datenschnittstelle für eine  
bedienerlose Formateinstellung



NONSTOP PERFORMANCE

# SoniXs UATRI-2 XT

## VOLLAUTOMATISCHE INLINE WELLPAPPEN-UMREIFUNGSMASCHINE

Die SoniXs UATRI-2 XT umreift Wellpappstapel vollautomatisch und effizient entlang der Welle. Mithilfe der sechsseitigen Produktkontrolle richtet sie Packstücke präzise für die Umreifung und anschließende Palettierung aus. Das integrierte SoniXs-Aggregat sorgt beim Verschließen der Bänder für einen geringen Energieverbrauch und minimiert die Brandgefahr bei leicht entzündlichen Wellpappprodukten.

Das automatische Bandanschweißgerät BSG 2 und die optionale Schnittstelle für eine bedienerlose Formateinstellung ermöglichen eine nahezu unterbrechungsfreie Produktion.

### TECHNISCHE DATEN

Leistung:  
Bis zu 30 Einfachumreifungen  
Bis zu 30 Parallelumreifungen mit 2 Aggregaten  
(abhängig von der Maschinenausführung)

Durchlassbreiten:  
1.300 / 1.600 / 2.000 mm

Förderhöhe:  
800 – 980 mm (Standard)  
960 – 1.430 mm (Option)

Umreifungsbänder:  
PP-Bänder: Breite: 5 – 12 mm  
Stärke: 0,35 – 0,55 mm

Bandspulenaufnahme:  
Kerndurchmesser: 200 mm  
Kernlänge: 190 mm

Elektrik:  
Netzspannung: 400 V, 50/60 Hz, 3L+N+PE  
(andere Netzwerkspeisung auf Anfrage)  
Leistungsaufnahme: ca. 3,2 kVA, je nach Ausstattung

Gewicht: (ohne Optionen)  
1.300 mm → 1.800 kg  
1.600 mm → 2.100 kg  
2.000 mm → 2.500 kg

Formatgrößen in mm:

	Länge	Breite	Höhe
Packstück min.	190	170 (Einfachumreifung)	40
Packstück max.	1.600	1.300 / 1.600 / 2.000	350

### OPTIONEN

Zweites Umreifungsaggregat (beide Aggregate verfahrbar)

Datenschnittstelle für eine bedienerlose Formateinstellung

Ein- und / oder Auslauftisch

QS-System für automatisches Ausschleusen fehlerhafter Paketstapel

### MASCHINENBESCHREIBUNG

Alle Umreifungen erfolgen entlang der Welle „Inline“

SoniXs-Stichelaggregat mit Ultraschall-Schweißsystem

Automatische Formatierung durch abtasten des ersten Packstücks (Teach-In)

6-seitige elektromechanische Paketausrichtung

Potentialfreie Kontakte zu vor- und nachgeschalteten Maschinen

Frei programmierbare SPS-Steuerung und Touchpanel von Siemens

Stand-by-Funktion reduziert Verschleiß und Energieverbrauch

Seitlich motorische Verstelleinheit

Autom. Formateinstellung durch einstellbare Rezepturen (500)

Aggregatennahmevorrichtung

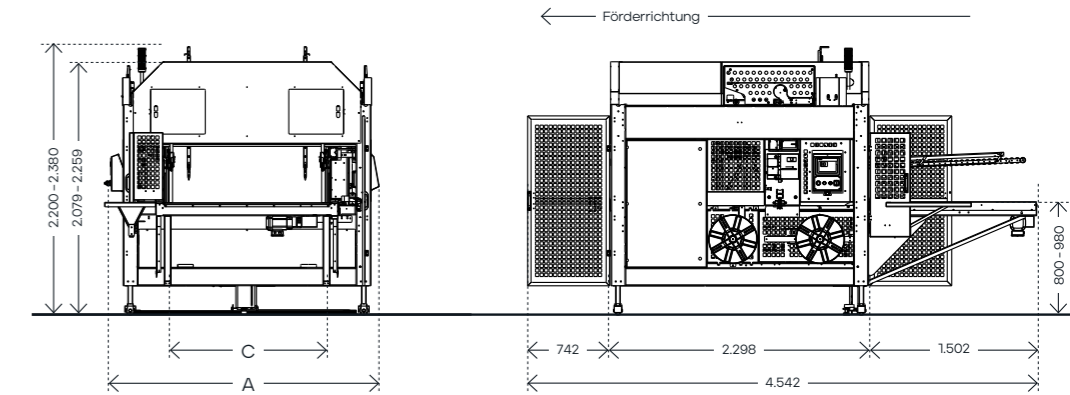
Klimagerät für Schaltschrank

Automatisches Bandanschweißen (BSG 2 + zus. Spule)

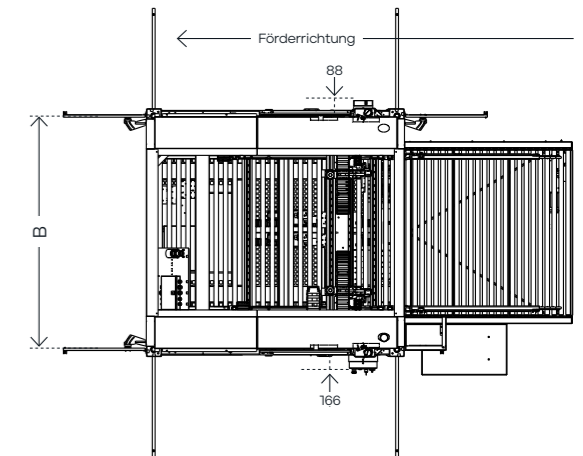
CE-Zeichen inkl. Konformitätserklärung

Schutzgitter ein- und auslaufseitig

### DIMENSIONEN / ARBEITSBREITE MASCHINE (in mm)



	1300	1600	2000
A	2.447	2.747	3.147
B	2.210	2.510	2.910
C	1.468	1.768	2.168



### MIT DEM SYSTEM MOSCA GANZHEITLICH BETREUT

Passendes Verbrauchsmaterial erhältlich direkt von Mosca. Kombinierbar mit Mosca-Wartungsverträgen – alles aus einer Hand.

### JETZT PERFORMANCE BERATUNG ANFRAGEN!

mosca.com

Mosca GmbH  
Gerd-Mosca-Straße 1 · 69429 Waldbrunn

info@mosca.com · +49 6274 / 932-0