

ANWENDUNG

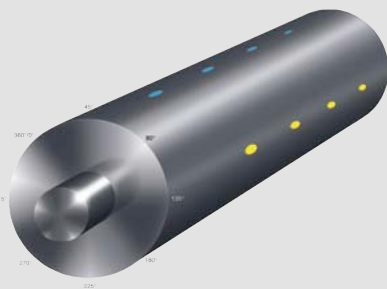
- ▶ Metallband

FUNKTION

- ▶ Planheitsmessung mit piezoelektrischen Kraftaufnehmern nach dem bewährten Patent des VDEh-Betriebsforschungsinstitutes (BFI)

VORTEILE

- ▶ Massiver Rollenkörper mit geschlossener Oberfläche
- ▶ Patentiertes Abschottsystem für die Messung an Keilband
- ▶ Die Messrollen können auf denselben Schleifmaschinen nachgeschliffen werden, die für das Schleifen der Umlenkrollen verwendet werden.



PROZESSKENNDATEN

Messgut	Metallband
Bandgeschwindigkeit	> 5 m/min
Banddicke	≥ 0,005 mm
Max. Bandzug	abhängig von Durchmesser und Breite der Rolle

MESSTECHNISCHE KENNDATEN

Kraftsensor	piezoelektrisch
Messbereiche	3, umschaltbar
Messauflösung	0,1 I-Unit
Messunsicherheit	< 2 I-Units
Max. Bandtemperatur	180 °C
Sensor - Linearität	< 0,3 %
Sensor - Belastbarkeit	72 - 144 kN
Sensor - Hysterese	< 0,5 %
Sensor - Steifigkeit	9 kN/μm
Bauform	axiale Bohrungen zur Aufnahme der Kraftsensoren
Rollenoberfläche	gehärtete (58 HRC+3) und geschliffene Stahloberfläche, Sonderbeschichtungen möglich
Anzahl Bohrungen	Umschlingungswinkel < 35° => 60° Teilung, max. 6 Bohrungen Umschlingungswinkel < 65° => 90° Teilung, max. 4 Bohrungen Umschlingungswinkel > 65° => 120° Teilung, max. 3 Bohrungen
Messzonenbreite	typisch 26 und 52 mm (andere möglich)
Auflösung des Winkelpositionsgebers	1°

DIMENSIONEN

Rollendurchmesser	200 - 500 mm
Ballenbreite	Rollendurchmesser > 300 mm: Messbreite + 170 mm Rollendurchmesser < 300 mm: Messbreite + 270 mm
Abschleiffbereich	6 mm vom Rollendurchmesser, 3 mm bei Folienmessung

ANSCHLÜSSE / VERBRÄUCHE / UMGEBUNG / SONSTIGES

Schnittstellen	PROFIBUS DP, Ethernet (TCP/IP), Hardware (digitale und analoge Ein- und Ausgänge)
Versorgungsspannung	110 - 230 V AC, 50 - 60 Hz
Anschlussleistung	2 kW
Schutzart	IP65
Umgebungstemperatur	Sensorik: 0 - 45 °C Steuerschrank: 5 - 35 °C
Relative Luftfeuchte	0 - 95 %
Kabellänge	max. 100 m zwischen Sensorik und Steuerschrank
Datenübertragung von der Rolle	optisch, telemetrisch mit PCM-Drehübertrager
Messwertausgabe	pro Umdrehung
Auswerterechner	CompactPCI (Bedienoberfläche, Statistik, 3D-Grafik etc.)
Zubehör	Transporttraverserve, Schleifadapter, Kalibriervorrichtung zur Kalibrierung und Kontrolle der Messmittelfähigkeit

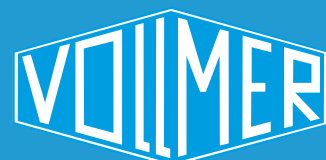
OPTIONEN

Planheitsregelung	Stützsattelverstellung, Axialverschiebung, Schräglage, Biegung, Kühlung
Abschottsystem	Patentiertes Verfahren zur Planheitsmessung keilförmiger Bänder
Erkennung von Breite und Lage des Bandes	CCD-Kamera oberhalb und Lichtleiste unterhalb des Bandes
Antrieb	Kupplung, komplette Antriebssteuerung
Beschichtung	Chrom, Wolframcarbid, Kunststoff (Polyurethan)
Folienmessung	spezielle Rollenauslegung



**Friedrich Vollmer
Feinmessgerätebau GmbH**

Verbandsstraße 60 b · 58093 Hagen
Fon: +49 2334 507-0 · Fax: +49 2334 507-199
contact@vollmergmbh.de



www.vollmergmbh.de