



Anbaueinheit 312V Technisches Produktdatenblatt



- Schriftfeldgröße 51 x 51 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel- oder Punktschriftprägen
- DataMatrix Codierung (ECC200)
- Kompakte und solide Anbaueinheit als Einbaukomponente zur flexiblen Bauteilkennzeichnung
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren
- Steuerung (Markier-Controller) EK2-Box mit Folientastatur und Display, Schutzart IP 53



Einsatzbereich

Die Anbaueinheit 312V wird in kompakte Fertigungslinien integriert. Sie ist geeignet für das Prägen von Klarschrift in Punktschrift und DataMatrix Codierungen in Stahl oder Aluminium. Auch einfache Ritzaufgaben sind möglich. Die Prägeeinheit wird standardmäßig mit der Software LDM Makro ausgeliefert. Standardeinstellungen hierfür sind Drucker- und Layoutmodus. Optional sind auch die PC-Software VisuWin SE bzw. VisuWin PRO erhältlich.



Optionen

- o pulonon
- Pneumatische Verstelleinheit (50mm, 80 mm oder 100 mm Hub)
 Elektrische Verstelleinheit (125 mm Hub, nur in Verbindung mit EG2-Box)
- Bauteilantastung über Nadelspitze (nur in Verbindung mit elektr. Verstelleinheit)
- Abdeckung der Prägerunterseite durch eine Schmutzabdeckung













Technische Daten

Eigenschaften	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Anbaueinheit (B x T x H)	150 x 150 x 270 mm (ohne Prägekopf)
Schriftfeldgröße (X, Y)	51 x 51 mm
Gewicht der Anbaueinheit (ohne Controller)	ca. 4 kg
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und –form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Einbaulage	frei wählbar
Dokumentation	Deutsch, Englisch oder Französisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und –verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm
	(siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktschrift, Ritzprägen, Nadelprägen
	DataMatrix
	Andere Schriftarten optional
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen
Medien-Versorgung	
Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm
Arbeitsdruck (Prägedruck)	Mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.







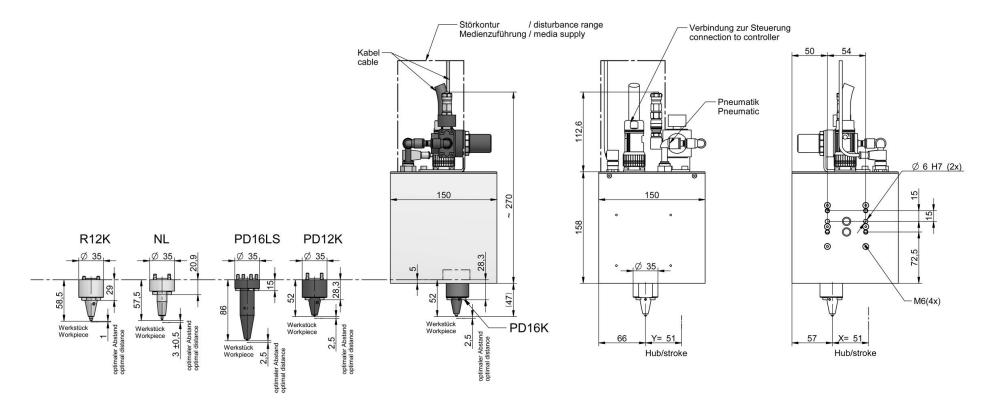








Zeichnung Anbaueinheit 312V ohne Schutzabdeckung





Maßangaben in mm Technische Änderungen vorbehalten Stand: Juli 2015

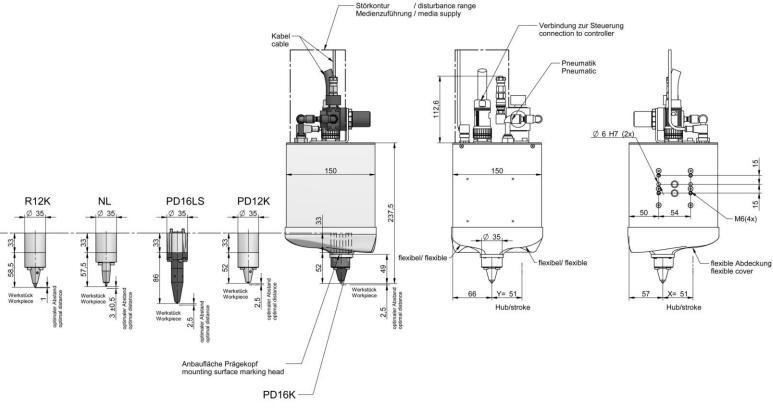


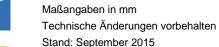
Borries Markier-Systeme GmbH Siemensstraße 3 72124 Pliezhausen/ Germany Telefon +49/ (0)7127/ 9797-0 Fax +49/ (0)7127/ 9797-97 info@borries.com • www.borries.com





Zeichnung Anbaueinheit 312V mit Schmutzabdeckung





Borries Markier-Systeme GmbH Siemensstraße 3 72124 Pliezhausen/ Germany Telefon +49/ (0)7127/ 9797-0 Fax +49/ (0)7127/ 9797-97 info@borries.com • www.borries.com