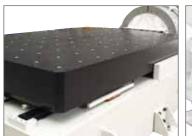


Gleittisch

IMV Gleittische Gesamtkatalog











IMV CORPORATION

IMV EUROPE LIMITED

1 Dunsbridge Business Park, Shepreth, Royston, Herts, SG8 6RA, United Kingdom tel.+44 1763 269978

IMV EUROPE LIMITED German Sales Office

Landsberger Str. 406, D-81241 Munich, Germany tel.+49 89 21545 9901

http://www.imv-tec.eu/de/

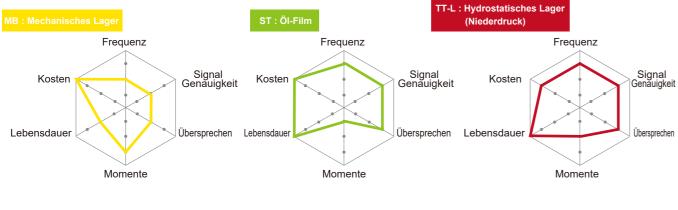
*Die technischen Daten und das Design können sich ohne vorherige Ankündigung ändern.

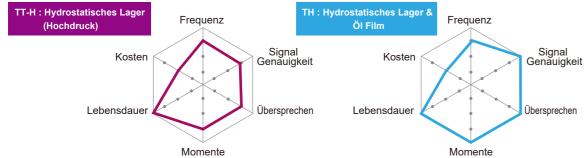


June. 2017 Cat No.1706 ① TBV-Eng.

Einführung

Der Gleittisch dient der horizontalen Prüfung großer oder schwerer Prüfproben. Der Gleittisch arbeitet nahezu reibungsfrei in horizontaler Richtung, sichert hohe Genauigkeit der Signale und ist für die Aufnahme hoher Lasten geeignet. Alle Produkte, von Tischen mit mechanischen Lagern über Tische mit hydrostatischen oder hydraulischen Lagern, werden von IMV entworfen und gebaut und geben IMV die volle Kontrolle über diese wichtige Komponente des Schwingprüfsystems.





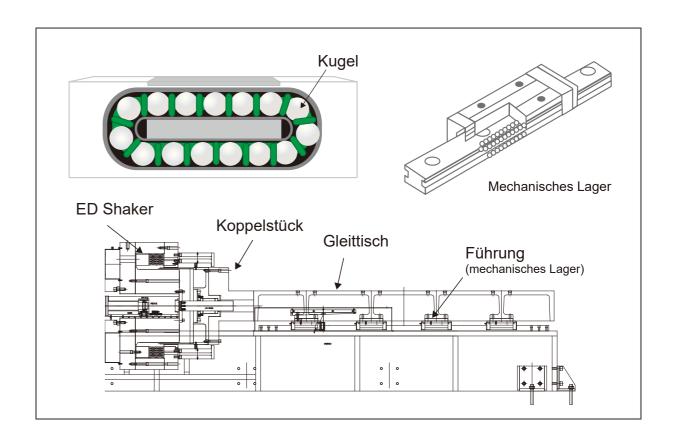
Nick-Moment [N⋅m]									
	MB	ST	TT-L	TT-H	TH				
200 x 200	50	-	-	-	-				
300 x 300	200	-	-	-	-				
400 x 400	300	-	-	-	-				
500 x 500	-	200	1,100	4,000	-				
550 x 550	-	-	1,100	4,000	3,000				
630 x 630	-	400	1,100	4,000	-				
750 x 750	-	-	2,200	7,700	33,000				
800 x 800	-	800	2,200	7,700	-				
950 x 950	-	-	2,200	7,700	42,500				
1000 x 1000	-	1,300	2,200	7,700	-				
1150 x 1150	-	-	4,600	16,000	42,500				
1200 x 1200	ı	-	4,600	16,000	-				
1450 x 1450		_	6,500	22,000	99,000				
1500 x 1500	-	-	6,500	22,000	-				
1800 x 1800	-	-	10,000	48,000	-				
2000 x 2000	-	-	10,000	48,000	-				

Maximale Last [kg]									
	MB	ST	TT-L	TT-H	TH				
200 x 200	30	-	-	-	-				
300 x 300	30	-	-	-	-				
400 x 400	50	1	1	-	-				
500 x 500	1	200	200	800	-				
550 x 550	1	-	200	800	1,500				
630 x 630	-	300	300	1,200	-				
750 x 750	-	-	400	1,600	9,000				
800 x 800	-	400	400	1,600	-				
950 x 950	-	-	500	2,000	9,000				
1000 x 1000	-	500	500	2,000	-				
1150 x 1150	-	-	-	2,000	9,000				
1200 x 1200	-	-	500	2,000	-				
1450 x 1450	-	-	-	2,000	9,000				
1500 x 1500	-	-	500	2,000	-				
1800 x 1800	-	-	800	3,000					
2000 x 2000	-	-	800	3,000	-				

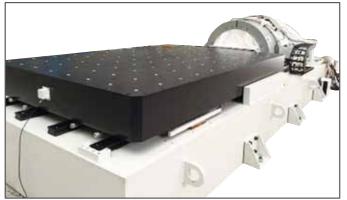
MB: Mechanisches Lager

Als mechanische Lager werden Linearlager verwendet. Mit hoher Steifigkeit, Belastbarkeit und großer Auslenkung ermöglichen diese Lager eine hohe Leistung des Tisches.

Eine weitere überzeugende Eigenschaft von Linearlagern ist die einfache Handhabung: Sie sind leicht und benötigen keine Hydraulik.







Sehen Sie unseren Film auf YouTube

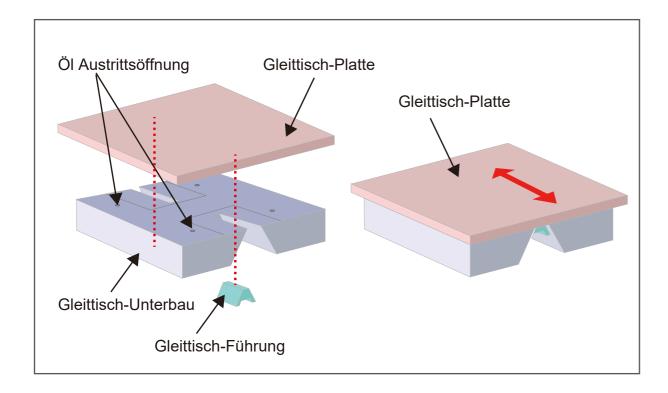


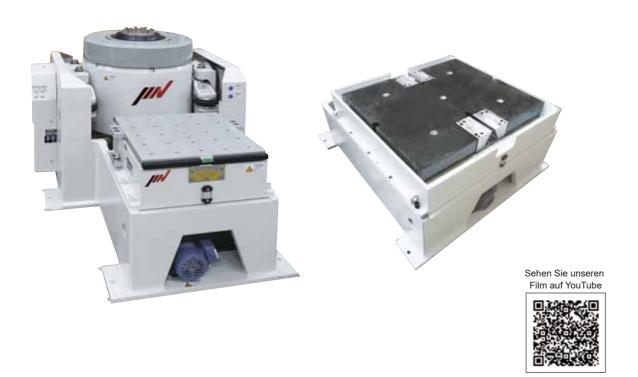
Sehen Sie unseren Film auf YouTube



ST : Gleittisch mit Öl-Film

Die Gleittischplatte wird auf einem Öl-Film gelagert. Auf der Unterseite der Platte wird kontinuierlich ein Öl-Film erzeugt, der ein Bewegen mit niedriger Reibung ermöglicht. Die Ölpumpe ist im Gleittischgestell untergebracht. Da die bewegte Masse klein ist, gehört dieser Gleittischtyp zu der am häufigsten verkauften Variante.





Spezifikation ST: "V"-Lager (Öl-Film)

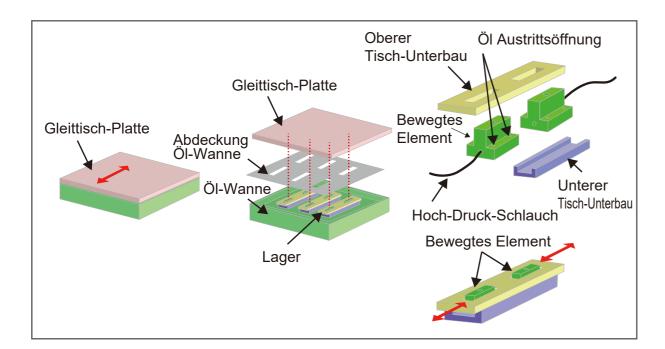
Abmessungen (mm)	Plattenstärke (mm)	Shaker	Bewegte Masse* (kg)	Frequenz (Hz)	Moment (N•m)	Maximale Last (kg)
		i210				
	20	i220	22	2.500		
	30	i230	- 33	2,500		
		i240			200	200
500 x 500	40	i250	F2			
	40	i260	- 53	0.000		
	30	K030	33	2,000		
	50	K060	60			
	-	K080	-	-	-	-
		i210				
	30	i220	45			
	30	i230	45			
		i240			400	
630 x 630	40	i250	70	2,000		300
	40	i260	70			
	30	K030	45			
	50	K060	- 80			
		K080				
		i210	-	-	-	-
	30	i220	65	2,000		400
		i230			800	
		i240				
800 x 800	40	i250	00			
	40	i260	98			
	30	K030	65			
	50	K060	115			
	50	K080	115			
		i210	-	-	-	-
	20	i220				
	30	i230	100			
		i240				
1000 x 1000	40	i250	143	1 250	1 300	500
	40	i260	140	1,250	1,300	300
	30	K030	100			
	50	K060	170			
	50	K080	170			

^{*}die bewegte Masse bezieht sich auf eine Platte aus Aluminium

TT-L: Hydrostatisches Lager (Niederdruck)

Mehrere hydrostatische Lager werden auf dem sehr steifen Sockel angeordnet, um die Gleittischplatte zu lagern. Speziell dafür entwickelte hydrostatische Lager ermöglichen eine hohe Last und erlauben hohe Momente. Die Lager sind in wärmegedämmten Wannen montiert und der Tisch kann als ganze Einheit direkt in einer Temperaturkammer verwendet werden. Somit sind keine Thermobarrieren und kein Faltenbalg zur Anbindung an den Kammerboden erforderlich.

TT-L: Kleine Ölpumpe im Gleittisch-Gestell (Standard)





Spezifikation TT-L: Hydrostatisches Lager (Niederdruck)

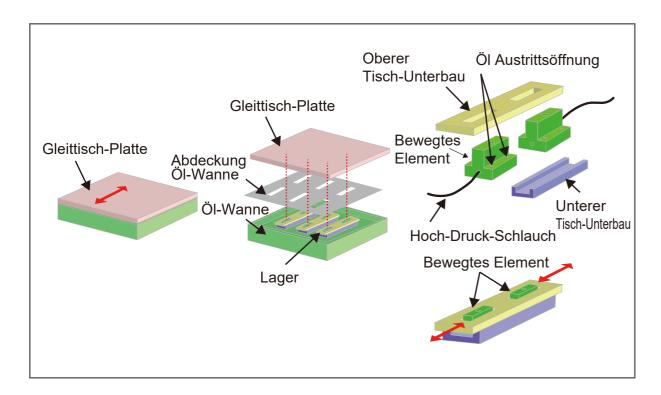
Abmessungen	Plattenstärke	Ob also in	Bewegte Masse*	Freguenz	Moment	Maximale Last
(mm)	(mm)	Shaker	(kg)	Frequenz (Hz)	Moment (N•m)	(kg)
		i210	40			
	30	i220	43			
		i230	45	2,000		
		i240	50	2,000		
	40	i250	70			
500 x 500	40	i260	68		1,100	200
	30	J230	50		1,100	200
	30	J240				
	40	J250	70	1,600		
	40	J260	70			
	50	Baureihe i, K, A	90			
		i210	53			
	30	i220	55	2,000		
	30	i230	55	2,000		
		i240	63			
	40	i250	83			
630 x 630	70	i260	83		1,100	300
	30	J230	63			
	30	J240	03	1,600		
	40	J250	0.5			
	40	J260	85			
	50	Baureihe i, K, A	110			
		i210	75			
	30	i220	78			
	30	i230	78	4 000		
		i240	83	1,600		
	40	i250	113			
800 x 800		i260	113		2,200	400
	30	J230	83			
	30	J240				
	40	J250	445	1,250		
	40	J260	115			
	50	Baureihe i, K, A	150			
		i210	105			
	30	i220	108			
	30	i230	110			
		i240	113			
	40	i250	150			
1000 x 1000		i260	150	1,000	2,200	500
	30	J230	118			
		J240	. 10			
	40	J250	155			
	40	J260				
	50	Baureihe i, K, A	200			
1200 x 1200	50	Alle	280	900	4,600	500
1500 x 1500	50	Alle	450	800	6,500	500
1800 x 1800	50	Alle	650	600	10,000	800
2000 x 2000	50	Alle	800	500	10,000	800

*die bewegte Masse bezieht sich auf eine Platte aus Aluminium

TT-H: Hydrostatisches Lager (Hochdruck)

Mehrere hydrostatische Lager werden auf dem sehr steifen Sockel angeordnet, um die Gleittischplatte zu lagern. Speziell dafür entwickelte hydrostatische Lager ermöglichen eine hohe Last und erlauben hohe Momente. Die Lager sind in wärmegedämmten Wannen montiert und der Tisch kann als ganze Einheit direkt in einer Temperaturkammer verwendet werden. Somit sind keine Thermobarriere und kein Faltenbalg zur Anbindung an den Kammerboden erforderlich.

TT-H: Verbesserte Tisch-Performance – höhere Last und größere Momente. Die Hochdruck-Ölpumpe (bis zu 14 MPA) wird außerhalb des Gleittisches platziert.





Spezifikation TT-H: Hydrostatisches Lager (Hochdruck)

<u> </u>		,		5 5 .		
Abmessungen	Plattenstärke	Shaker	Bewegte Masse*	Frequenz	Moment	Maximale Last
(mm)	(mm)		(kg)	(Hz)	(N•m)	(kg)
		i210 60 i220 63				
	-	i230	65	2,000		
		i240	68	•		
	-	i250	78			
500 x 500 50	_	i260	78		_	
	50	J230	68		4,000	800
300 X 300	50	J240	70	1,600	7,000	000
	-	J250	83	.,		
		J260	83		-	
	-	K030	68			
		K060	93	2,000		
	-	K080	78	,		
	-	K125	103	4.000	_	
		K125LS	113	1,600		
		i210	70			
		i220	83			
		i230	83	2,000		
		i240	88	_, - • •		
		i250	95			
		i260	95			
		J230	88			1,200
630 x 630	50	J240	90	1,600	4,000	
		J250	100	1,000		
		J260	100			
		K030	88	2,000		
		K060	108			
		K080	95	_,		
		K125	118			
		K125LS	128	1,600		
		i210	115			
		i220	118	2,000	7,700	1,600
		i230	120			
		i240	123			
		i250	133			
		i260	133			
		J230	125			
800 x 800	50	J240	130	1,250		
		J250	143	1,230		
		J260	143			
		K030	123			
		K060	145	2,000		
		K080	133	2,000		
		K125	155			
		K125LS	170	1,250		
		i210	165			
		i220	168			
		i230	170	1 250		
		i240	173	1,250		
		i250	180			
		i260	180			
		J230	175			
1000 x 1000	50	J240	178	4.000	7,700	2,000
. 300 % 1000		J250	188	1,000	',''	_,000
		J260	188			
		K030	173			
		K060	193	1 250		
				1,250		
		K080	180	-		
		K080 K125	180 205			
		K125	205	1.000	_	
1200 x 1200		K125 K125LS	205 220	1,000	16.000	2.000
1200 x 1200 1500 x 1500		K125 K125LS Alle	205 220 280	900	16,000 22,000	2,000 2,000
1200 x 1200 1500 x 1500 1800 x 1800	50	K125 K125LS	205 220		16,000 22,000 48,000	2,000 2,000 3,000

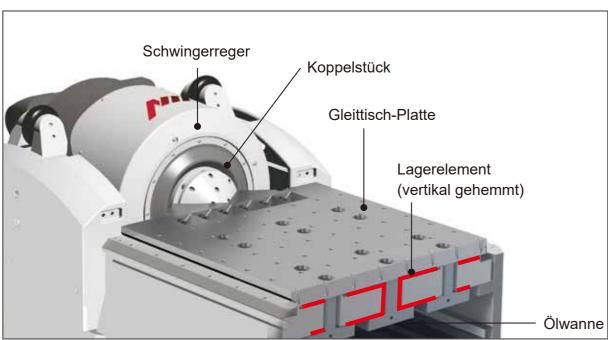
*die bewegte Masse bezieht sich auf eine Platte aus Aluminium

TH: Hydrostatisches Lager und Öl-Film

Das neu entwickelte hydrostatische und hydraulische Lager hat die folgenden Eigenschaften :

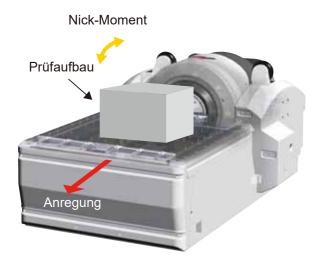
- Hohe Momente können aufgenommen werden
- Geringe Querbeschleunigung
- Niedrige Verzerrung
- Separate Hydraulik ist nicht erforderlich
- Geringer Platzbedarf f
 ür Installation

Aufbau des Lagers



■ Leistungsfähigkeit zur Aufnahme von Momenten

Der neue Gleittisch-Typ kann durch die integrierte Hydraulik hohe Momente aufnehmen. Verglichen mit unseren herkömmlichen Systemen kann eine noch bessere Qualität und höhere Steifigkeit gewährleistet werden.



	Lagerung	Gleittisch-Typ	Zulässiges Moment
Neu	TH Lager (neues hydrostatisches, hydraulisches Lager)	TBH-10TH (Größe 1m x 1m)	42.5
	TT Lager (Hochdruck : externe Ölpumpe)	TBH-10 (Größe 1m x 1m)	7.7
konventionell	TT Lager (Niederdruck : integrierte Ölpumpe)	TBH-10 (Größe 1m x 1m)	2.2
	ST-Gleittisch (Niederdruck : integrierte Ölpumpe)	TBH-10 (Größe 1m x 1m)	1.3

Spezifikation TH: Hydrostatisches Lager und Öl-Film

Abmessungen (mm)	Plattenstärke (mm)	Shaker	Bewegte Masse* (kg)	Frequenz (Hz)	Statisches Nick-Moment (N·m)	Dynamisches Nick-Moment (N·m)	Maximale Last (kg)
		A10					
		A20	85	2,000	3,000	6,000	1,500
550 x 550	50	A30					
		A45	_	_	_	_	_
		A65		_		_	
		A10					
		A20	159				
750 x 750	50	A30		2,000	33,000	66,000	9,000
		A45	180				
		A65	100				
		A10		1,250	42,500	85,000	9,000
	50	A20	215				
950 x 950		A30					
		A45					
		A65					
		A10			42,500	85,000	9,000
		A20	298				
1150 x 1150	50	A30		800			
		A45	318				
		A65	310				
		A10					
		A20	452				
1450 x 1450	50	A30		500	99,000	198,000	9,000
		A45	473				
		A65	410				

*die bewegte Masse bezieht sich auf eine Platte aus Aluminium

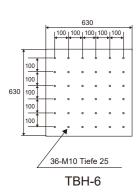


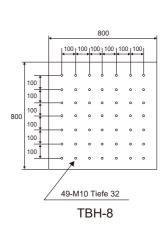
Sehen Sie unseren Film auf YouTube

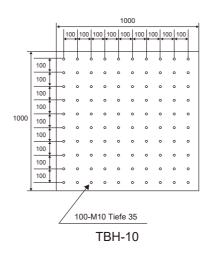


Ausstattung

Gleittisch Lochraster





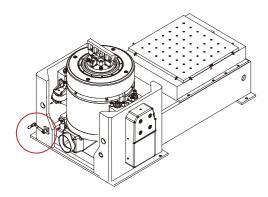


*Kontaktieren Sie uns für weitere Raster

Optionen für Gleittisch

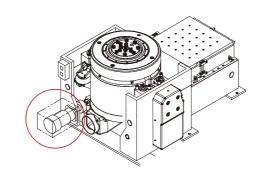
Schwenkantrieb

Drehen des Schwingerregers mittels Handkurbel. *nicht verfügbar für A03 und i210



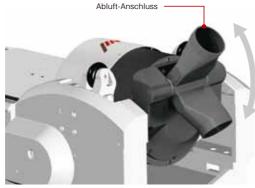
Schwenken mit Motorantrieb

Elektrischer Schwenkantrieb des Schwingerregers. Dieser Antrieb wird optional bei Systemen mit Schwenkantrieb montiert.



Abluft-Anschluss

Ein neu entwickelter Anschluss gehört zur Standardausstattung für Shaker der A-Serie. So wird der Aufwand für den Wechsel der Anregungsrichtung reduziert.



Prüfung in horizontaler Richtung



Umbauen auf vertikale Richtung

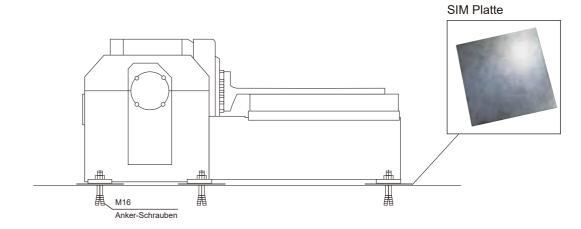


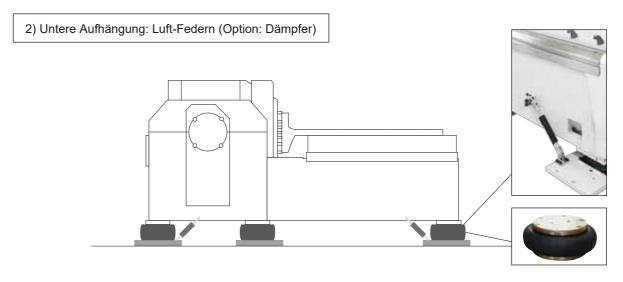
Nach dem Umbau für vertikale Prüfung



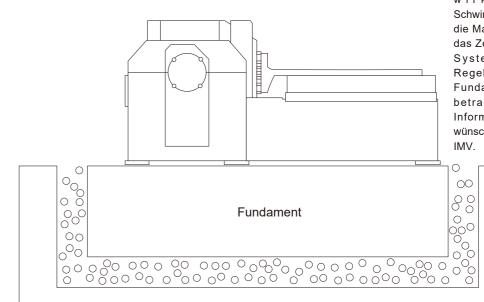
Schwingungsisolierung

1) Standard: Anker-Schrauben (6 Positionen) + SIM Platte





3) Fundamentisolation



Hierbei handelt es sich um die wirks amste Art der Schwingungsisolation. Generell gilt, die Masse des Fundaments sollte das Zehnfache der Nennkraft des Systems in kg betragen. Im Regelfall sollte die Masse des Fundaments das Zwanzigfache betragen. Sollten Sie weitere Informationen zu dieser Lösung wünschen, wenden Sie sich bitte an IMV

Eigenschaften

Dauerhafte Ausrichtung

Wesentliche Elemente, wie der Schwingerreger, Lager und große oder kleine Gleittisch-Platten, werden alle in einem Gestell montiert. Alle Einstellarbeiten werden bereits bei IMV durchgeführt, daher ist eine Ausrichtung von Schwingerreger und Gleittisch durch den Anwender nicht erforderlich. Beispielsweise sind Arbeiten mit einer Fühlerlehre bei der Einrichtung des Tisches nach dem Schwenken nicht notwendig. Für die Positionierung des Koppelstücks werden Passstifte verwendet, so dass ein Ausrichten zum Gleittisch nicht erforderlich ist.

Sehr steifes Koppelstück

Das Koppelstück aus einer Aluminiumlegierung ist aus einem Stück gefertigt. Gussteile ermöglichen eine steifere Ausführung als geschweißte und die Form kann flexibler gestaltet werden, für maximale Steifigkeit und Zuverlässigkeit. Geschweißte Strukturen werden u.a. mit Brüchen der Naht assoziiert, hochwertige Gussmaterialien können solche Probleme lösen. Die Ebene zur Verschraubung des Koppelstücks ist genau in Anregungsrichtung ausgerichtet und bietet so eine ideale Verbindungsmöglichkeit.





* Bitte kontaktieren Sie uns für weiter Verbindungsmöglichkeiten (z.B. Verbindung mittels geneigter Verschraubungspunkte).

Schwingungsisolierung

Eine einfache und effektive Möglichkeit Schwingungen zu isolieren, bietet die elastische Aufhängung des Schwingerregers. Linearlager und Luftfeder haben dieselbe Bewegungsrichtung wie die Anregungsrichtung des Shakers. So werden die erzeugten Schwingungen für vertikale und horizontale Richtung unterdrückt. Das Luftvolumen der Luftfedern kann mit Ventilen leicht eingestellt werden, beispielsweise für das Schwenken des Shakers. Mit Feststellplatten kann der Schwingerreger im Gestell fixiert werden. Damit sind Prüfungen mit großen Auslenkungen möglich. Unter dem Gleittisch-Gestell können Luftfedern installiert werden, um die durch Nickmomente des Prüflings auf dem Gleittisch entstandenen Schwingungen vom Aufstellort zu isolieren.





Sehen Sie unseren Film auf YouTube

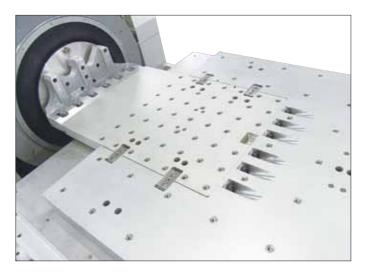
Öltank mit ausgezeichneter Abdichtung



* Nur für Ausführung TT-L / TT-H

Die Abdichtung wird für die Tische mit hydrostatischen Lagern verwendet. Zwischen dem Lager und der Gleittisch-Platte befindet sich eine bewegliche Abdeckung, so dass kein Öl austreten und keine Partikel von außen eindringen können. Der Anwender kommt daher auch dann nicht in Kontakt mit Öl, wenn trennbare Gleittisch-Platten verwendet werden.

Trennbare Gleittisch-Platten



* Nur für Ausführung TT-L / TT-H

Für die Anwendungen können zwei unterschiedliche Größen ausgewählt werden. Eine große Gleittisch-Platte wird für große Prüflinge verwendet. Wenn große Beschleunigungen erforderlich sind, wird die kleine Gleittisch-Platte ausgewählt. Beim Wechseln ist ein demontieren des ganzen Tisches nicht erforderlich. Die kleine Platte wird einfach fest mit der große Platte verbunden.

Hakenschraube



Mittels Hakenschrauben und Spannbändern können Prüflinge auf dem Gleittisch fixiert werden. Bitte kontaktieren Sie uns zum Abstimmen der Positionen der Hakenschrauben.

Fallstudien



Sehen Sie unseren Film auf YouTube

Das erste Schwingprüfsystem, basierend auf Hybrid-Technologie, mit der tief- und hochfrequente Anteile eines Signals unter Verwendung eines Servoantriebs und eines elektrodynamischen Schwingerregers gleichzeitig und genau wiedergegeben werden können.

Schwingprüfsysteme zur Erdbebensicherheit



Große 200 kN Testsysteme für die Luftfahrtindustrie

Mit geringen Anforderungen an die Auslenkung in der Luftfahrtindustrie, ist dieses System mit einem Team Gleittisch und T-Film Lagern ausgestattet. Das Schwingprüfsystem erlaubt hohe Kippmomente bei gleichzeitig geringer Querbeschleunigung für vertikale und horizontale Versuche.



Großes Schwingprüfsystem für hohe Frequenzen (bis 5000 Hz)

Versuche mit hohen Frequenzen und großen Prüflingen. Der Gleittisch kann entsprechend der Prüflingsgröße ausgetauscht werden, jeder Tisch kann für hohe Frequenzen verwendet werden.



Große Auslenkung und hydrostatische & hydraulische Lager, **Hochleistungs-Typ**

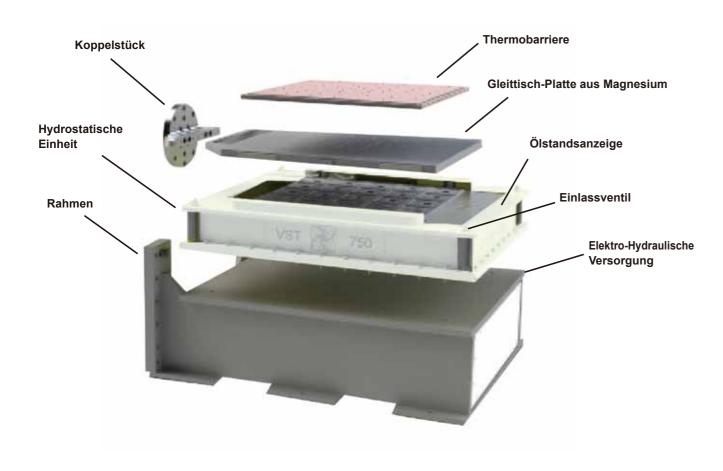
Mit dem neu entwickelten hydrostatischen und hydraulischen Lager, erreicht dieser Tisch mit den Abmessungen 1800 mm x 1800 mm große Auslenkungen.

Notizen

Alternative Gleittische



■ Details des VST



Spezifikation: VST (Vakuum-Gleittisch)

Abmessung	gen	600 x 600	750 x 750	900 x 900	1050 x 1050	1200 x 1200	1500 x 1500
Gewicht (kg)	Magnesium	35	50	67	88	111	167
	Nicken	7.7	15	25.9	41.2	61.4	120
7.1.5	Rollen	7.7	15	25.9	41.2	61.4	120
Zul. Exz.moment (kNm)	Gieren Dauerhaft	2.8	3.7	4.7	5.6	6.5	8.4
	Gieren Maximal	23.4	31.2	39	46.8	54.6	70.2
Auslenkung Maximum (mm)		160	160	160	160	160	160
Last Maximum (kg)		640	1000	1450	1950	2550	4000
Frequenz Maximum (Hz)		2000	2000	2000	2000	2000	2000
Resonanzfrequenz (Hz)		1250	1050	950	830	730	600
Standard Aufspannraster	100 mm Raster	36	64	81	121	144	225
Gewicht Koppelstück (kg) *	Aluminium	15	15	15	15	15	15

*TBC, Abhängig von Armatur



Alternative Gleittische



Rail Tisch (Rail Table)

Die Hauptinnovation besteht in der Verwendung von Kugelumlaufführungen und einer besonderen Dämpfungstechnik bei dem die Gleittisch-Platte aus mehreren Lagen aufgebaut wird. Das innovative System zeichnet sich durch hohe Zuverlässigkeit und hervorragende Leistung aus und basiert auf langjähriger Felderfahrung.

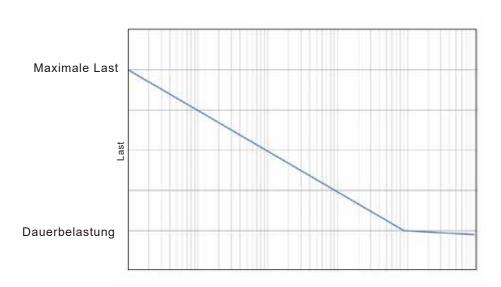
Merkmale

- Einfach in der Anwendung
- Robust und langlebig
- Kein Öl
- Einfache Reparatur und Wartung
- Keine elektrische Versorgung Sehr gutes dynamisches Verhalten
 - Oxidationsbeständig
- Keine Druckluft Große Auslenkung

■ Haltbarkeit der Lager

Das hohe technische Niveau des Rail Tisches führt zu einer Verlängerung der Arbeitszeit zwischen jeder Wartung. Vor der Versuchsdurchführung kann der Anwender einfach die Tischbelastung berechnen und durch Vergleich der "dauerhaft" und "maximalen" Lastwerte den Verschleiß bewerten, den der Test für den Tisch verursacht. Damit lassen sich die Auswirkungen auf die Wartung abschätzen.

Wichtig: Die Wartung ist sehr einfach durchzuführen, es werden lediglich die Lager ausgewechselt.



Spezifikation: RT (Rail Table)

Abmessun	gen	450 x 450	600 x 600	750 x 750	900 x 900	1050 x 1050
Gewicht (kg)	Aluminium	30	50	68	96	125
Gewicht (kg)	Magnesium	23	40	53	75	98
	Nicken Dauerhaft	1.7	5.7	7.4	16.2	19.3
	Nicken Maximal	22.3	71.6	93	203.4	241.4
Zul Exz moment	Rollen Dauerhaft	1.3	4.7	6.5	14.6	17.6
Zui. Exz.moment (kNm)	Rollen Maximal	17.1	59.9	81.3	182.5	220.6
,	Gieren Dauerhaft	1.7	5.7	7.4	16.2	19.3
	Gieren Maximal	22.3	71.6	93	203.4	241.4
Auslenkung Maximum (mm)		160	160	160	160	160
Last Maximum (kg)		414	620	931	1241	1654
Frequenz Maximum (Hz)		2000	2000	2000	2000	2000
Resonanzfrequenz (Hz)		1400	1250	1050	950	830
Standard Aufspannraster	100 mm Raster	25	36	64	81	121
Gewicht Koppelstück (kg) *	Aluminium	15	15	15	15	15

*TBC, Abhängig von Armatur