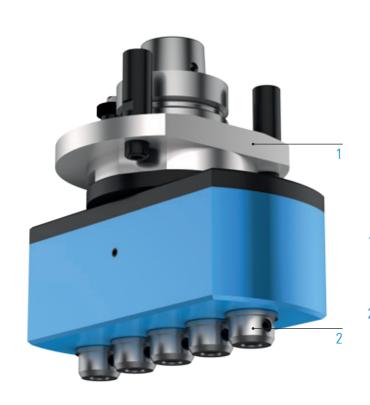
MEHRSPINDELKOPF — CLASSIC LINE MULTI V



TECHNISCHE DATEN

Schmierung max. Abtriebsdrehzahl n₂ Übersetzung (n₁: n₂) max. Abtriebsdrehmoment M₂ Gewicht

Fett 12.000 min⁻¹ 1:1 5Nm ca. 5,5 kg

STANDARDAUSFÜHRUNG



Maschinenanbindung **HSK - F63**

Spindelanzahl

Spindelabstand



Werkzeugaufnahme Weldon Ø10

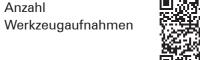
BEARBEITUNG



Bohren



SPEZIFIKATIONEN





Achswinkel



C-Winkel



Fettschmierung

VIDEO



Mehrspindelkopf - live in der Anwendung QR Code scannen oder alternativ: www.youtube.com/BENZWerkzeugsysteme

DIREKT BESTELLEN



Anfrageformular: www.benz-tools.de/de/produkte

WEITERE OPTIONEN: MODULARER AUFBAU



MASCHINENANBINDUNG



SK 30





Busellato



Felder



HOMAG / WEEKE / WEINMANN



Weinig

i Weitere Informationen S. 106

Masterwood

BIESSE

SPINDELANZAHL













SPINDELABSTAND











i Weitere Spindelabstände/-anzahlen/Bohrbilder auf Anfrage

WERKZEUGAUFNAHME



Spannzange ER25M



i Weitere Informationen S. 108

www.benz-tools.de www.benz-tools.de