



Bei geschlossenen Schweißköpfen besteht bauartbedingt ein kompletter Decklagenschutz der Schweißnaht durch eine permanente Umflutung der Schweißnaht während des Schweißvorganges mit Schutzgas. Dies ermöglicht sehr anlauffarbenarme Nähte.

Ebenfalls bauartbedingt wird für jeden Rohraußendurchmesser ein entsprechender Satz Spannbacken benötigt.

Eine Kaltdrahtzufuhr ist nicht möglich.

Die Schweißungen erfolgen im I-Stoß mit präziser Nahtvorbereitung (90° – Sägeschnitt, ggf. planen).

Vorteil: Geschlossene Schweißköpfe sind vergleichsweise schmal und besonders geeignet für beengte Platzverhältnisse.



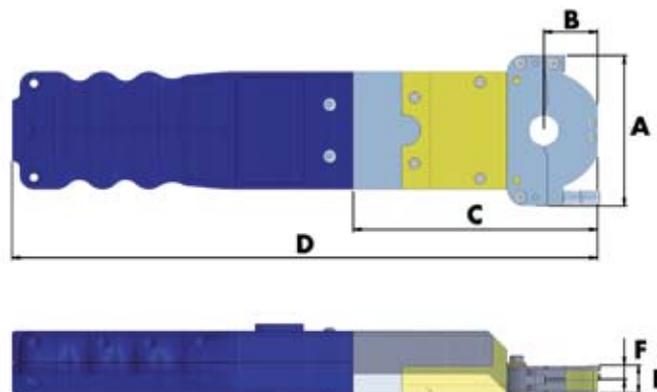
MIKROFITTINGSCHWEISSKOPF OSK 13 S

Gasgekühlter Schweißkopf für Anwendungen mit extrem geringen Platzvorgaben wie z. B. in der Halbleiterindustrie. Speziell auch zum Verschweißen von Mikrofittingen konzipiert. Die Konstruktion (gezielte Gasführung) und Werkstoffauswahl ermöglichen eine hohe thermische Belastbarkeit, auch ohne Wasserkühlung.

- Extrem schmale / kompakte Bauform.
- Sehr wartungsfreundliche Anordnung der Baugruppe des Kopfes.
- Antriebseinheit 6 m mit handlichem Griffstück (Start-Stopp-Taste sowie Statusanzeige).
- Schweißkopf kompatibel mit Spannkassetten Fabrikat Arc Machines, Modell 9-500

Schweißkopf:	Geltungsbereich mm	inch	Gewicht
OSK 13 S	DA 3,17 – 12,7 mm	0,125" – 0,500"	2,4 kg

Maßtabelle geschlossene Orbitalschweißköpfe OSK 13 S



Schweißkopf	A		B		C		D		E		F	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
OSK 13 S	64	2,520	24,4	0,960	105	4,133	279,2	10,992	12	0,472	6	0,236

SPANNKASSETTE OSK 13 S FÜR MIKROFITTINGE

Für das Schweißen mit extrem geringen Platzvorgaben

- Orbitec-Spannkassette TCA, Baubreite 12 mm (0,472 inch)
- Spannkassetten kompatibel mit Arc Machines, Modell 9-500
- Kassette in beide Richtungen montierbar



1.3.4000

1.3.4001+Ø