

SOMOS® Batchmix

Anwendung

Die Baugrößen Batchmix 50 bis 3000 decken gravimetrische Dosieranwendungen mit Durchsätzen von 5 bis 3.000 kg/h ab. Einsetzbar für Granulate und Mahlgüter. Lösungen für Spezialanwendungen sind verfügbar. Die Geräte verarbeiten baugrößenabhängig zwischen 4 und 12 unterschiedliche Materialien. Die Funktionalität der Geräte ist mit Optionspaketen variabel erweiterbar. Die einzigartige Gerätetechnologie ermöglicht höchste Dosiergenauigkeiten und Homogenität des gemischten Endprodukts.

Ausstattung

– Komfortable Steuerung

Die integrierte Steuerung bietet Report- und Alarm-Management, Füllmengenbegrenzung und Extrusionsregelung (inkl. Master-Slave-Betrieb) als Option. Bis zu 300 Rezepturen sind speicherbar, Softwareupdates möglich.

– Smart Product (IIoT ready)

Die Geräte sind für den direkten Anschluss an das Web vorbereitet. Datenlogging und Anzeige des Betriebszustands sind optional erhältlich.

– Optimierte Prozessführung und -kontrolle

Die Gerätetechnologie gewährleistet eine sichere Prozessführung und höchste Dosiergenauigkeiten. Materialdurchsätze bis zu 0,1 % des Gesamtdurchsatzes sind möglich. Die grafische Benutzeroberfläche des Touchdisplays bietet eine einfache Parametrierung.

– Kommunikation leicht gemacht

Die integrierten Kommunikationsschnittstellen Ethernet, RS-422 und USB ermöglichen die Einbindung der Geräte in übergeordnete Steuerungskonzepte.



– Einfach zu bedienen, langlebig und robust

Das Design steht für einfache Installation, Inbetriebnahme und lange Betriebsdauer. Die Geräte lassen sich leicht reinigen.

– Überzeugendes Produktprogramm

Das breite Produktprogramm, mit insgesamt 14 Baugrößen, ermöglicht Materialdurchsätze von 5 bis 3.000 kg/h für Standardanwendungen. Für spezielle Anforderungen sind Lösungen verfügbar.

– Variabel erweiterbar

Alle Geräte sind mit Optionspaketen funktional erweiterbar. Damit sind Funktionen, wie das Dosieren von Pulvern oder die Einbindung von Fördergeräten, möglich.

Alle Geräte sind ausgelegt für maximale Materialtemperaturen bis zu 70 °C und sind optional als Hochtemperaturlösungen (130 °C) lieferbar.

Optionales Zubehör



Maschinenadapter

Anschluss Batchmix an die Verarbeitungsmaschinen



Montageplatte für SOMOS®-Fördergeräte

Zum Befüllen des Batchmix



Pneumatische Absperrschieber

Absperrern des Materialauslasses



Einsätze für Schnellentleerung

Funktionserweiterung für Vorlagebehälter



Metallabscheider

Absondern von unerwünschten magnetischen Rückständen im Granulat



Aufbaugestelle

Aufstellung Batchmix separat von den Verarbeitungsmaschinen



Zusätzliche Dosiereinheiten

Zur Installation am Grundgerät für die Dosierung zusätzlicher Materialien



Materialauflockerung

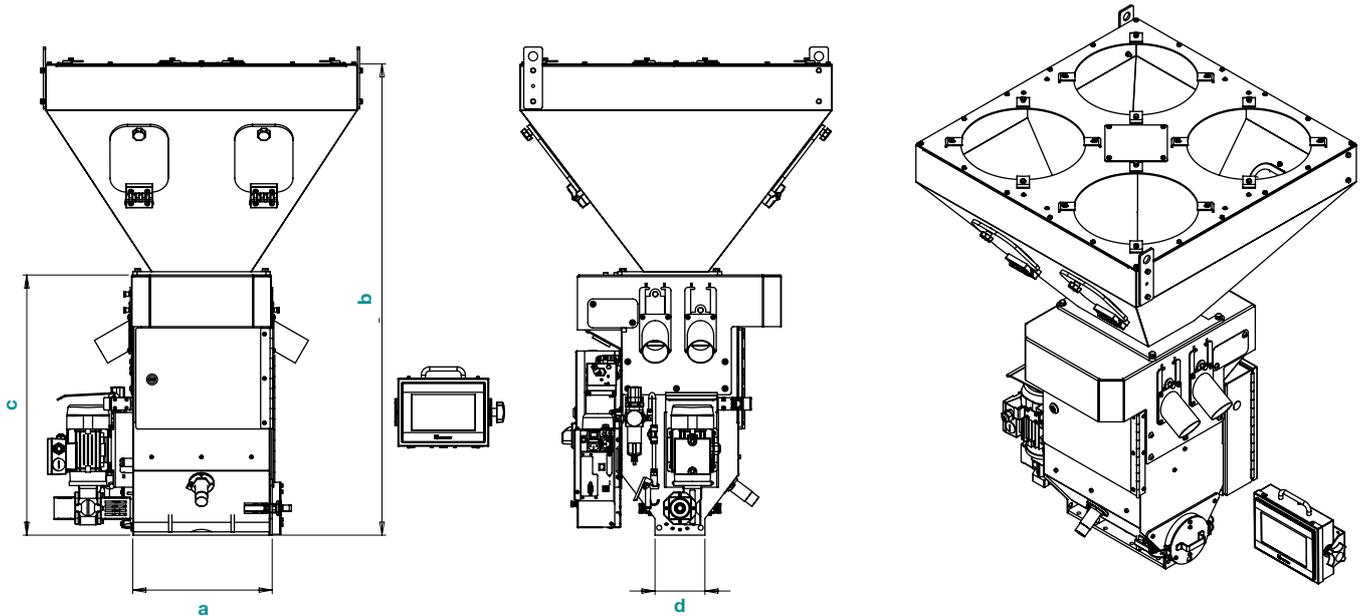
Elektromotorisch (Schnecke) und elektrisch (Rüttler) betriebene Einrichtungen



Absaugkasten

Zum Abtransport der Materialmischung

Technische Daten



Baugröße	Abmessungen a/b/c/d (BxT)	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Batchmix 50	175/775/445/164x120	5 - 50	0,5	4	6	2	---	---	50	50	1~230VAC/50Hz
Batchmix 150	175/813/445/164x120	5 - 150	0,8	4	6	2	---	---	50	50	1~230VAC/50Hz
Batchmix 250	175/813/445/164x120	5 - 250	1,2	4	6	2	---	---	50	50	1~230VAC/50Hz
Batchmix 350	335/1.096/585/272x120	5 - 350	2,0	4	6	2	Opt.	Opt.	63,5	130	3~380VAC/50Hz
Batchmix 650	335/1.161/650/272x120	5 - 650	4,0	4	6	---	Opt.	Opt.	63,5	130	3~380VAC/50Hz
Batchmix 1000	465/1.527/914/380x170	5 - 1.000	7,5	6	8	2	Opt.	Opt.	102	180	3~380VAC/50Hz
Batchmix 1500	465/1.577/964/380x170	5 - 1.500	12,0	6	8	2	Opt.	Opt.	102	180	3~380VAC/50Hz
Batchmix 3000	612/1.930/1.107/631x170	5 - 3.000	25,0	6	12	2	Opt.	Opt.	102	225	3~380VAC/50Hz

A Materialdurchsatz [kg/h]
* Durchsätze gültig für Standardausführung,
siehe Spalte C

B Batchgröße [kg]

C Anzahl Dosierkomponenten Standardausführung

D Anzahl Dosierkomponenten maximal
(Standardausführung + Optionen)

E Option: max. Anzahl Zusatz-Dosierkomponenten für
staubhaltige Materialien (Puder etc.)

F Option: Zusatz-Dosierkomponente für Flüssigkeiten

G Option: integrierte automatische Reinigung Vorlagebehälter

H Öffnung Materialauslass [mm]

I Geräte-Gewicht [kg]

J Spannungsversorgung

Sind Sie an weiteren Informationen interessiert?
Rufen Sie uns gerne an.

ProTec Polymer Processing GmbH
Stubenwald-Allee 9
64625 Bensheim
Germany

T +49 6251 77061-0
F +49 6251 77061-500
info@sp-protec.com
www.sp-protec.com