

Die buhl-paperform GmbH ist einer der führenden Hersteller von kundenspezifischen und ökologisch wertvollen Verpackungslösungen aus dem Sekundärrohstoff Altpapier. Bereits bei der Gründung in 1996 wurde mit der Installation der ersten FineTec-Produktionsanlage in Deutschland die Richtung zu der Technologieführerschaft vorgegeben. Diese wegweisende Entscheidung wird durchgängig gelebt und findet sich auch in der regelmäßigen Weiterbildung und Qualifizierung unseres motivierten Mitarbeiter-teams wieder.

Verteilt auf zwei leistungsfähige Produktionsstandorte in Burbach/Siegerland weist das Unternehmen eine Produktionsfläche von heute rund 5.000 m² aus. Mit derzeit zehn Fertigungsstraßen sowie zwei Nachbearbeitungsanlagen, sind wir eines der richtungsweisenden und anerkannten Unternehmen im Bereich der konstruktiven Verpackungslösungen aus dem Wertstoff Altpapier. Die beiden Produktionsstandorte bieten unseren Kunden ein hohes Maß an Versorgungssicherheit und Flexibilität.

Interessenten und Kunden der buhl-paperform profitieren von einem ganzheitlichen Beratungskonzept, beginnend von der gemeinsamen qualifizierten Aufnahme der Anforderung und deren Umsetzung in der Konstruktionsphase bis hin zur Unterstützung bei der individuell angepassten Logistik.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'C. Buhl'.

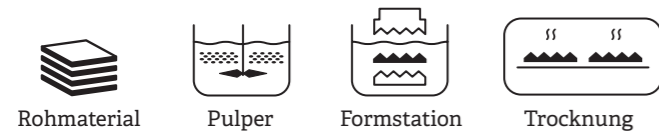
Christoph Buhl
Geschäftsführer

Für jede Herausforderung das richtige Verfahren

NormTec

Faserformteile für Produktschutz und Transport

NormTec-Faserformteile werden aus bis zu 100 % Altpapier hergestellt und zeichnen sich durch hohe Steifigkeit sowie Stabilität bei starker Belastung aus. Bei diesem Herstellungsverfahren stehen die Polster- und Schutzfunktionen im Vordergrund. Die Geometrie des Faserformteils passt sich optimal an die Produktkontur an und garantiert so eine sichere Polsterung.



Die wichtigsten Vorteile der NormTec-Qualität

- _ Hervorragender Produkt- und Transportschutz
- _ Für hohe Produktgewichte geeignet
- _ Für Teileabmessungen bis zu 2.000 x 800 x 200 mm
- _ Grau-braun
- _ 100 % recyclingfähig
- _ Ineinander nestbar



PressTec

Faserformteile für Transportschutz und Präsentation

Bei diesem Herstellungsverfahren wird ein NormTec-Faserformteil durch einen zusätzlichen Arbeitsschritt – dem Nachpressen – geglättet und in die endgültige Form gebracht. Der Flächenbedarf bei Transport und Lagerung wird dadurch wesentlich verringert. Die gute Planlage der Produkte gewährleistet eine störungsfreie Automatengängigkeit. Ein PressTec-Faserformteil zeichnet sich durch optimiertes Handling im Verpackungsprozess und eine präzise Passform aus.



Die wichtigsten Vorteile der PressTec-Qualität

- _ Glattere Oberfläche
- _ Exakte Passform
- _ 100 % recyclingfähig
- _ Hervorragend in Handlingsysteme integrierbar
- _ Optimierte Packdichte



FineTec

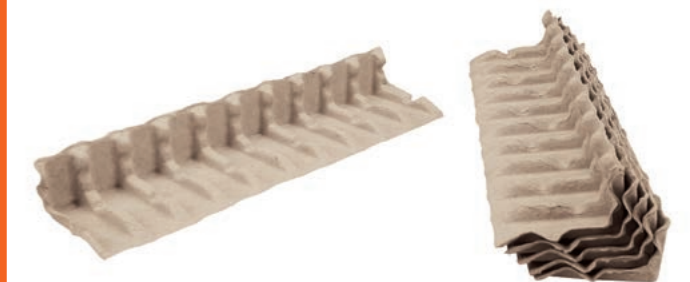
Faserformteile für höchste Ansprüche

Die FineTec-Qualität wird aus bis zu 100 % Altpapier gefertigt. Die Besonderheit dieses Verfahrens ist die erhöhte Festigkeit der Faserformteile gegenüber dem PressTec-Verfahren, dadurch kann bis zu 30 % des normalen Materialeinsatzes eingespart werden. Durch die glatten Oberflächen eignen sich FineTec-Faserformteile besonders zum Einsatz bei der Fixierung von Produkten und der Arretierung von Präzisionsbausteinen.



Die wichtigsten Vorteile der FineTec-Qualität

- _ Perfekte Präsentation und Arretierung
- _ Hohe Maßgenauigkeit und Präzision
- _ Automatengängigkeit
- _ Inline hochverpresste Oberflächen u. hohe Festigkeit
- _ 100 % recyclingfähig
- _ Optimierte Packdichte

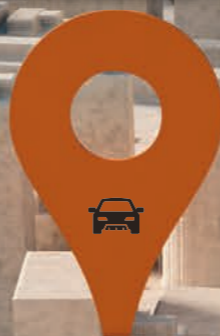


Natürlich smart verpackt!

Solarindustrie



Automotive



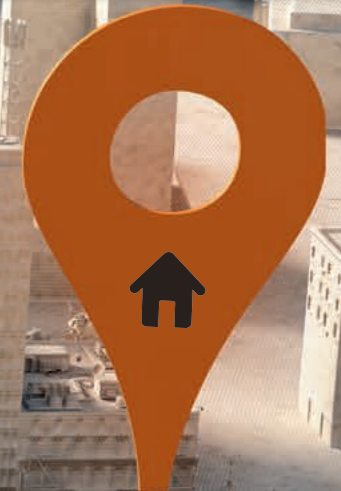
Chemieindustrie



Medizintechnik



Haushaltsgeräte



Lebensmittelindustrie



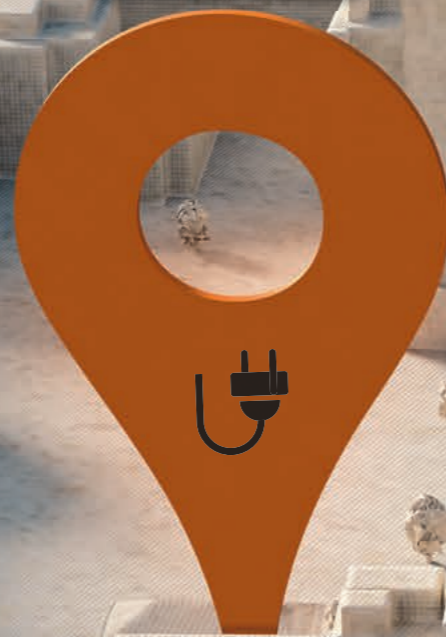
Sanitärtechnik



Möbel- und
Beschlagindustrie



Elektronik



Faserformteile für jede Branche

Natürlich smart verpackt!

Individuell und passgenau

So vielseitig Ihre Anforderungen sind, so unterschiedlich sind auch unsere Entwicklungen. Wir erarbeiten gemeinsam mit Ihnen Verpackungslösungen, die individuell auf Ihre Anforderungen an das Produkt, den Handlingsprozess und interne Logistikgegebenheiten angepasst sind. Von der Ermittlung der spezifischen Anforderungen an die Verpackung, über die Konzeptions- und Entwicklungsphase bis hin zur Prüfung und Freigabe eines Musters und der anschließenden Implementierung der maßgeschneiderten Verpackungslösung in Ihrem Unternehmen – unsere Spezialisten begleiten Sie durch den gesamten Projektprozess Ihrer optimalen Faserformverpackung.

Mehr Referenzen unter www.buhl-paperform.de



Faserformpolster für Wechselrichter



Abmessung Faserformprodukt: 586 x 386 x 200 mm
Produktgewicht: 20 kg
Produkt: Verpackungskonzept aus Ober- und Unterpulster für schweres Grundgerät mit voluminösen und teilweise stoßempfindlichen Zubehörteilen. Oberpulster mit Multikontur zur Aufnahme verschiedener Zubehörteile.



Faserformeinlage für Duschgarnitur



Abmessung Faserformprodukt: 1.010 x 320 x 110 mm
Verpackungsgewicht: 14 kg
Produkt: Ein Verpackungskonzept für 30 verschiedene Duschgarnituren. Faserformeinlage mit Multikonturen zur Aufnahme der unterschiedlichen Zubehörteile.



Faserformpolster für Staubsauger



Abmessung Faserformprodukt: 490 x 365 x 120 mm
Verpackungsgewicht: 16 kg
Produkt: Verpackungskonzept bestehend aus zwei seitlichen Polstern. Die Verpackung ist eine umweltfreundliche Verpackungsalternative zu der vorherigen EPS-Lösung. Sie besteht aus 100 % Altpapier und gewährleistet den gleichen Produktschutz.



Faserformtray für Kontaktlinsen



Abmessung Faserformprodukt: 130 x 110 x 25 mm
Verpackungsgewicht: 0,2 kg
Produkt: Multifunktionstray für den Transport von drei, sechs oder zwölf Glasflaschen mit integrierter Umlegekante für mehrere Verpackungsvarianten.



Faserformtray für Lebensmittelindustrie



Abmessung Faserformprodukt: 375 x 260 x 32 mm
Tragfähigkeit: 3 kg
Produkt: Das für ein automatisiertes Handling konzipierte Tray dient zur Aufnahme von sechs Bechern á 500 g und bietet eine maximale Sichtbarkeit des Bechers bei gleichzeitig sicherer Arretierung.



Faserformeinlage für Montageset



Abmessung Faserformprodukt: 177 x 143 x 48 mm
Produktgewicht: 1 kg
Produkt: Für die Montage von Bremssätteln schützt diese Einlage durch eine klare Positionierung die sicherheitsrelevanten Bauteile für den Transport.



Faserformpolster für Kaffeevollautomat



Abmessung Faserformprodukt: 480 x 275 x 105 mm
Produktgewicht: 13 kg
Produkt: Verpackungskonzept aus Ober- und Unterpulster, mit vordefinierten Knautschzonen zum optimalen Produktschutz für den Einzelversand. Zubehör wurde im oberen Verpackungspolster platziert und das Produkt nur in den unempfindlichen Bereichen fixiert.

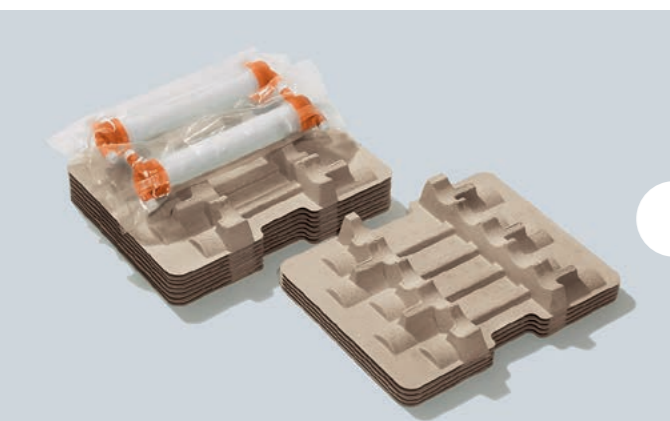
Natürlich smart verpackt!



Faserformverpackung für lackierte Schubkastensysteme



Abmessung: Artikelabhängig
Produkt: Die Seitenwangen für Schubladen werden in verschiedenen Höhen- und Tiefenvarianten ausgeführt. Mit der Lösung ist die Packdichte durch den Einsatz durchdacht konstruierter Universal-Faserformteile erheblich erhöht. Weiter ist diese Lösung für die Anwendung in einem automatisierten Verpackungsprozess ausgelegt.



Faserformpolster für Dialyseprodukte



Abmessung Faserformprodukt: 358 x 280 x 44 mm
Paketgewicht: 11 kg
Produkt: Dieses Tray wurde entwickelt, um Dialysefilter sicher beim Ein- und Auspacken zu handeln. In der mehrlagigen Anwendung wird aufgrund des Traydesigns der Dialysefilter sowohl von unten als auch von oben transportsicher fixiert.



Faserformpolster für Steuergerät



Abmessung Faserformprodukt: 362 x 288 x 63 mm
Paketgewicht: 3,5 kg - 18 kg
Produkt: Diese Einlage vereint die Funktion des Ober- und Unterpollsters in einem Teil und bietet gleichzeitig Raum für das sichere Positionieren von Zubehör wie z.B. Kabel, Anschlüsse usw.



Standsockel für Gartenschlauch



Abmessung Faserformprodukt: 280 x 70 x 95 mm
Paketgewicht: bis zu 15 kg
Produkt: Mit geringster Artikelwandstärke trägt das Faserformteil das Schlauchgewicht. Das Faserformteil verfügt über eine hohe Festigkeit, wodurch die Schlauchrollen stehend verkauft und gelagert werden können.



EimerSchutzpolster



Dieses Fixier- und Polstersystem ist ideal für den sicheren Einzelversand von Kunststoff- und Metalleimern geeignet. Das Faserformpolster ist Ober- und Unterteil zugleich. Es ist für alle Eimertypen erhältlich. Der geschützte Dämpfungsmechanismus polstert effektiv und verhindert das Aufplatzen des Eimers und ein ungewolltes Öffnen des Deckels im Falle eines Sturzes.



SafePac



Diese Faserformteile sind universell einsetzbare Schutzverpackungen aus 100 % Altpapier, die sich durch einen patentierten Dämpfungsmechanismus und somit eine hohe Elastizität auszeichnen. Die Dämpfungselemente von SafePac fangen Druck und Stöße auf und verhindern somit Beschädigungen des Produkts.



GlassPac

+liqui



Eine Schutzverpackung entwickelt für den Transport von Glasflaschen. Viele dieser Verpackungslösungen sind UN-zulassungsfähig und können für den Versand von Gefahrgut eingesetzt werden. Das Faserformteil wird aus 100 % Altpapier hergestellt.

+liqui – optional kann GlassPac mit dem Saugstoff Vermiculite ausgestattet werden.



RollPac



Rollenaufnahmen von buhl-paperform sind eine Transportfixierung aus 100 % Altpapier für die Aufnahme von Rollen und zylindrischen Produkten. Durch die vorgegebenen Mulden auf beiden Seiten des Faserformteils sind die Produkte transportsicher auf der Palette fixiert und gestapelt.



buhl-paperform GmbH
Carl-Benz-Straße 10-12
57299 Burbach

+49 2736 4435-0
info@buhl-paperform.de
buhl-paperform.de

Natürlich smart verpackt!
