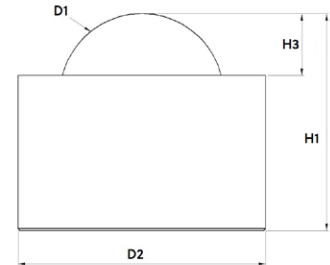
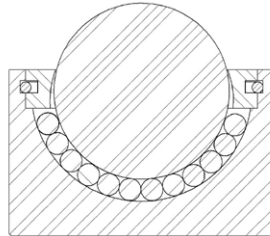


Kugelrolle massiv ohne Bund



Bezeichnung	Werkstoff Tragkugel	Maße				Dichtfilz	Tragfähigkeit (kg)
		Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	H1 (mm)	H3 (mm)		
Toleranzen	-	-	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	-	-
Kugelrolle massiv ohne Bund, verzinkt							
006.300	Werkzeugstahl	6.350	13	10.5	2	nein	15
008.300		8.000	15	12.5	2	nein	50
012.300		12.700	20.6	16.6	3.5	nein	80
015.300		15.875	24	21	6	nein	100
025.300*		25.400	35	35	7	nein	125
045.300		44.450	62	53	15.6	ja	800
070.300*		70.000	130	103	23	ja	1.750
090.300*		90.000	145	114	24	ja	2.500
006.310	Kunststoff	6.350	13	10.5	2	nein	10
008.310		8.000	15	12.5	2	nein	25
012.310		12.700	20.6	16.6	3.5	nein	40
015.310		15.875	24	21	6	nein	50
008.320	Edelstahl	8.000	13	10.5	2	nein	15
012.320		12.700	20.6	19.6	3.5	nein	80
015.320		15.875	24	21	6	nein	100
025.320		25.400	35	35	7	nein	125

* Deckel verschraubt 6x M6x30
012.xxx Oberfläche schwarz brüniert

Kugelrolle massiv ohne Bund (Produktbeschreibung)



Aufbau

Diese Schulz-Kugelrolle besteht aus einem Gehäuse und einem Deckel als massive Drehteile, einer Tragkugel und mehreren Stützkugeln.

Dimensionierung

Die Teilung wird ermittelt, indem man die kürzeste Kantenlänge des Fördergutes durch 3,5 dividiert.

Werkstoffe

Gehäuse, Deckel:	Stahl verzinkt, Edelstahl gehärtet
Deckel:	Stahl verzinkt, Edelstahl
Stützkugeln:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet)
Tragkugel:	Werkzeugstahl (gehärtet), Edelstahl (gehärtet), Kunststoff

Einsatzbedingungen

Temperaturbereich von -30°C bis +100°C (bis +30°C bei Kunststofftragkugel)
Fördergeschwindigkeit bis 1,5 m/s.
dynamische Tragzahlen bis max. 2.500 kg.