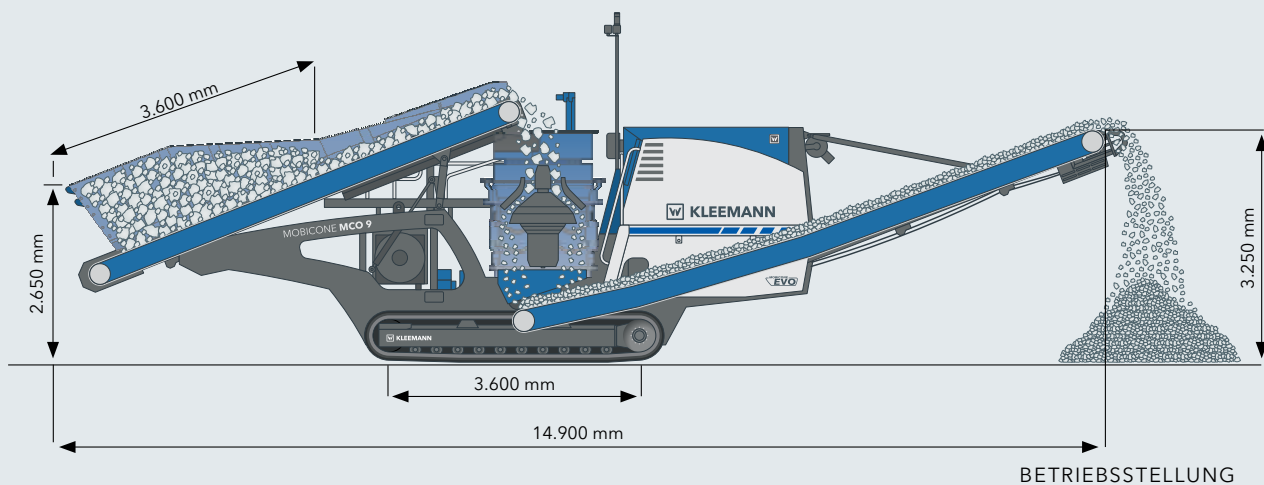




TECHNISCHE INFORMATIONEN | RAUPENMOBILER KEGELBRECHER

MOBICONE MCO 9/9i EVO





TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kegelbrecher mit Gleitlagern und automatischer Umlaufschmierung für hohe Aufgabelistung und lange Beständigkeit
- Als Sekundär- oder Tertiärbrecher
- Diesel-Direktantrieb
- Verkettungsmöglichkeit mit anderen KLEEMANN Anlagen (Option)

TECHNISCHE INFORMATIONEN MCO 9/9i EVO

Aufgabeeinheit

Aufgabelistung bis ca. (t/h)	270
Aufgabegröße max. (mm)	200
Aufgabehöhe ca. (mm)	2.650
Aufgabehöhe mit Erweiterung ca. (mm)	3.080
Trichtervolumen ca. (m³)	6,4
Trichtervolumen mit Erweiterung ca. (m³)	7,5
Breite x Länge ca. (mm)	2.580 x 3.560
Breite x Länge mit Erweiterung ca. (mm)	2.580 x 3.840

Aufgabeband

Breite x Länge (mm)	1.000 x 6.400
---------------------	---------------

Brecher

Kegelbrecher Typ	KX 200
Brechersystemgröße d= (mm)	970
Brechergewicht ca. (kg)	8.900
Brecherantrieb Art, ca. (kW)	direkt, 160
Produktionsleistung bei 0-32 mm ca. (t/h)	220
Produktionsleistung bei 0-63 mm ca. (t/h)	270

Brecherabzugsband

Breite x Länge (verlängert) (mm)	800 x 8.800 (10.400)
Abwurfhöhe ca. (verlängert) (mm)	3.200 (3.795)

Antriebsaggregat

Antriebskonzept	diesel-direkt ¹⁾
MCO 9 EVO: Scania (Tier 3/Stufe IIIA) (kW)	248 (1.500 rpm)
Scania (LRC) (kW)	248 (1.500 rpm)
MCO 9i EVO: Scania (Tier 4f/ Stufe IV) (kW)	243 (1.500 rpm)
Generator (kVA)	130 (1.500 rpm)

Maße Transportstellung

Transporthöhe ca. (mm)	3.400
Transportlänge ca. (mm)	16.140
Transportbreite ca. (mm)	3.000
Transportgewicht Grundanlage - max. Ausstattung (kg)	30.000 - 33.500

¹⁾ alle Nebenantriebe elektrisch



MOBICONE MCO 9/9i EVO

Die MOBICONE MCO 9 EVO ist kompakt in den Abmessungen und mit einem Gewicht von 30 Tonnen gut transportierbar. Dank einfachem Setup ist sie mit wenigen Handgriffen schnell aufgebaut und einsatzbereit. Leistungsfähig und kompakt kann die Anlage auch in Sachen Diesel-Verbrauch punkten: Der Diesel-Direktantrieb sowie die elektrischen Antriebe der Förderbänder sorgen dafür, dass der Kraftstoffverbrauch erfreulich niedrig ausfällt. Das optional erhältliche verlängerte Brecherabzugsband ist standardmäßig hydraulisch klappbar und sorgt für hohes Haldenvolumen.

STANDARD AUSSTATTUNG

- ❑ Trichter aus KRS (KLEEMANN Resistant Steel), Trichervolumen ca. 6,4 m³
- ❑ Frequenzgeregeltes Aufgabeband, automatische Regelung in Abhängigkeit zum Brecherfüllstand dank kontinuierliche Brecher-auslastung CFS (Continuous Feed System)
- ❑ Metallsuchgerät unter dem Aufgabeband zum Schutz des Kegelschneiders vor unbrechbarem, metallischem Material
- ❑ Überlastsystem im Brecher zum Öffnen der Brechkammer bei unbrechbarem Material
- ❑ Intelligente Überlasterkennung („Ringbounce Detection“) schützt den Brecher vor Schäden, 2 Modi wählbar
- ❑ Verschleißindikator zum Erfassen des aktuellen Verschleißes am Brechwerkzeug
- ❑ Steuerungskonzept: einfache Steuerung durch Touchpanel mit menügeführter Bedienung und Visualisierung
- ❑ Fernsteuerung: Kabel- und Funkfernsteuerung inkl. Abschaltfunktion für Aufgabeeinheit
- ❑ Bedarfsgerechtes Wassersprühsystem zur Staubreduzierung
- ❑ Beleuchtung

OPTIONEN

- ❑ Trichtererweiterung bis Gesamtrichervolumen von 7,5 m³
- ❑ Magnetausheber zum Ausheben von magnetischen Bestandteilen
- ❑ Verlängertes Brecherabzugsband, Abwurfhöhe ca. 3.800 mm, hydraulisch klappbar
- ❑ Bandwaage im Brecherabzugsband
- ❑ Bandabdeckung Brecherabzugsband (Standard und verlängert)
- ❑ Linienkopplung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen
- ❑ Kamerasystem zur Überwachung der Aufgabeeinheit und des Schneiders vom Boden aus, zusätzlich mit Funkerweiterung erhältlich
- ❑ Überkornrückführung rechts oder links montierbar zur Rückführung von Siebüberlaufmaterial einer mobilen KLEEMANN Siebanlage
- ❑ Track Pads für die Fahrwerksketten zum Schutz des Untergrunds
- ❑ Premiumbeleuchtung
- ❑ Klimapakete: Hitze- und Kältepaket



ERSATZTEILE

Ein wirtschaftlicher Betrieb der Maschine erfordert auch die Auswahl der richtigen Verschleißteile. Die KLEEMANN Originalteile sind optimal auf die Anforderungen von Anwender und Maschine abgestimmt, sie zeichnen sich durch lange Lebensdauer, hervorragende Qualität, gute Verfügbarkeit und problemlose Montage aus. Durch Anwendungs-Know-how und eine kompetente Beratung unterstützen wir unsere Kunden, das optimale Verschleißteil für ihre individuelle Anwendung zu finden.

ANWENDUNGSABHÄNGIGE VERSCHLEISSTEILE

<p>Brechkegel</p>	<p>Ausführungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ☑ Standard ☑ Short Head 						
<p>Brechmantel</p>	<p>Ausführungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ☑ Standard Fine ☑ Standard Medium ☑ Standard Coarse ☑ Short Head Fine ☑ Short Head Medium ☑ Short Head Coarse <p>Zwei Qualitäten verfügbar: > XPERT mit 18 % Mangan > XTRA mit 20 % Mangan (für längere Standzeiten)</p>						
<table border="0" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33%;"> <p>Standard Coarse (SC)</p> </td> <td style="width: 33%;"> <p>Standard Medium (SM)</p> </td> <td style="width: 33%;"> <p>Standard Fine (SF)</p> </td> </tr> <tr> <td> <p>Short Head Coarse (SHC)</p> </td> <td> <p>Short Head Medium (SHM)</p> </td> <td> <p>Short Head Fine (SHF)</p> </td> </tr> </table>		<p>Standard Coarse (SC)</p>	<p>Standard Medium (SM)</p>	<p>Standard Fine (SF)</p>	<p>Short Head Coarse (SHC)</p>	<p>Short Head Medium (SHM)</p>	<p>Short Head Fine (SHF)</p>
<p>Standard Coarse (SC)</p>	<p>Standard Medium (SM)</p>	<p>Standard Fine (SF)</p>					
<p>Short Head Coarse (SHC)</p>	<p>Short Head Medium (SHM)</p>	<p>Short Head Fine (SHF)</p>					

Weitere Informationen finden Sie auf www.partsandmore.net oder in unserem Parts and more Katalog