



trotec

SP Serie

Der Standard in der Laserbearbeitung für
Beschilderung und Displays

trotec

Der Standard in der Laserbearbeitung für Beschilderung und Displays

Die Laser Cutter der SP Serie sind unsere ganzheitliche Lösung für die Bearbeitung von großformatigen Materialien. Besonders für den Display- und Ladenbau, die Werbetechnik und die Schilderherstellung, aber auch für den Architekturmodellbau, den Zuschnitt bedruckter und unbedruckter Folien, die Textilverarbeitung und den Möbelbau. Unsere Lasersysteme sind für den 24/7 Betrieb entwickelt und lassen Sie schnell, produktiv und zuverlässig arbeiten.

SP2000
Macht Ihre Produktion effizienter



SP3000
Der Standard im großformatigen Laserschneiden

Als Technologieführer mit einem weltweiten Vertriebs- und Servicenetz entwickelt und produziert Trotec erstklassige Lasersysteme, um unsere Kunden profitabler zu machen. Dies gilt auch für die Laserschneider der SP Serie für die schnelle und präzise Bearbeitung von großformatigen Materialien. Viersseitiger Zugang, Tandem-Assistent für die zeitsparende Be- und Entladung während der Materialbearbeitung, höchste Schneidperformance auf der gesamten Bearbeitungsfläche und die Integration in Ihren Daten-Workflow dank RIP- und CAD-Kompatibilität machen unsere SP Serie führend im Großformat.

Die Produktlinie wird zu 100% in Österreich entwickelt und hergestellt, in über 18 Vertriebsgesellschaften verkauft und macht Kunden in knapp 100 Ländern profitabler. Wir beraten und begleiten unsere Kunden: Die Trotec Academy bietet Schulungen zu Materialien sowie Technik an und bildet die Service- und Außendienstmannschaft laufend weiter. Absauganlagen, Laser- und Gravurmaterial sowie Serviceprodukte runden das Produktportfolio ab.



SP500

Zuverlässiges und produktives
Schneiden im Mittelformat

SP1500

Geschlossene Maschine zum
Schneiden von Materialien, die zu
hoher Staubentwicklung neigen



Laserschneiden im Display- und Ladenbau

Flammenpolierte Schnittkanten ohne zusätzliche Nachbearbeitung

Im Display- und Ladenbau ist Acryl ein beliebtes Material. Der Laserschneider produziert hier automatisch eine flammenpolierte Schnittkante. Bei der Fräsbearbeitung ist dagegen oft eine zeit- und kostenintensive manuelle Politur notwendig. Dieser aufwändige Arbeitsschritt - der auch das Risiko in sich birgt, das Werkstück unbrauchbar zu machen - entfällt. Und mit ihm bis zu 88% der Kosten bei der Acrylverarbeitung. Der Einsatz eines Laserschneiders im Display- und Ladenbau ermöglicht neue Produkte und damit Zusatzgeschäft. Aufsteller mit feinen Details und kleinen Radien können im Vergleich zu anderen Technologien mit dem Laser produktiv und qualitativ hochwertig realisiert werden. Die bei Trotec-Systemen integrierte Gravierfunktion eröffnet zusätzliche Gestaltungsmöglichkeiten.



Bedruckte Displays in ungewöhnlichen Formen



Trennwände auf Theken kostengünstig herstellen



Flammenpolierte Schnittkanten für kosmetische Displays



Konturschnitt von bedruckten Schildern



Lasergeschnittene Buchstaben für Innen- oder Außenwerbung



Wertschöpfung mit Print & Cut-Anwendungen

Mehr Produktivität, Mehrwert, weniger Kosten

Egal ob attraktive Außenwerbung oder der Konturschnitt von bedruckten hochwertigen Materialien wie Acryl – der Einsatz eines Laserschneiders schafft Mehrwert für Werbetechniker oder Druckereien. Druckdienstleister heben sich durch die Umsetzung kreativer Designideen deutlich von der Konkurrenz ab. Mit dem universell einsetzbaren Werkzeug „Laser“ können aus den unterschiedlichsten Materialien wie Kunststoff oder Holz filigranste Designs erstellt werden. Pluspunkt Produktivität: Im Vergleich zur Fräsbearbeitung entfallen beim Laserschneiden von Acryl zeitintensive Prozessschritte und die Schnittgeschwindigkeiten sind deutlich höher. Weitere Vorteile der Lasertechnologie sind geringste Wartungskosten, wenig Verschnitt dank dichtem Nesting und kein Werkzeugverschleiß.



Lasertechnologie in der
Beschilderung

Laserbearbeitung im Möbelbau und Interior Design

Passgenaue Intarsien und unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten

Im Möbelbau und Interior Design punkten innovative Ideen und die flexible Fertigung. Mit der Lasertechnologie lassen sich – dank der unbegrenzten Gestaltungsmöglichkeiten – eine Vielzahl an Designwünschen umsetzen. Der Laser überzeugt durch passgenaue Intarsienarbeiten, feinste Geometrien sowie die Feinstrukturierung von Holz. Die Kombination von Lasergravur und Laserschnitt macht zum Beispiel hochwertige Wandpaneele zu Schmuckstücken. Akustikpaneele aus Textil und Holz können mit feinen Strukturen individuell graviert werden. Bei der Acrylverarbeitung mit Laserschneidmaschinen ist die glänzende Schnittkante ein Highlight, beim Schneiden von Textilien wird die Schnittkante „verschweißt“. Im Vergleich zu anderen Technologien entsteht deutlich weniger Staub und Schmutz.



Abtrennungen: flexible Produktion und unbegrenzte Designmöglichkeiten



Veredelung von Oberflächen durch individuelle Gravuren



Feinste Geometrien für Wandpaneele



Dauerhaft konstante Schneidergebnisse



Displayschutzfolien in höchster Qualität



Kiss-Cut-Anwendungen schnell und zuverlässig

Zuverlässiger Schneidprozess bei freier Gestaltung der Kontur

Bei technischen Kunststoffen, egal ob Folien oder Plattenmaterial, überzeugt die Lasertechnologie durch dauerhaft gleichbleibende Schnittergebnisse. Durch die berührungslose Fertigung bleibt der Werkzeugverschleiß aus – bei anhaltender hoher Qualität der Endprodukte. Der digitale Bearbeitungsprozess erlaubt innovative Formen und hohe Flexibilität, auch bei Kleinserien. Der Anwender ist bei der Wahl der Kontur nicht durch das Werkzeug eingeschränkt, wie beim Messer oder der Fräse. Der kleine Schnittspalt zeigt große Wirkung: Das Material kann mit geringem Verschnitt optimal genutzt werden, die Materialkosten sind also im Vergleich zu anderen Technologien geringer. Selbstklebende Folien oder maßgeschneiderte Klebelösungen produzieren Sie schnell und zuverlässig mit Kiss Cut: Das Abziehen der Trägerfolie ist problemlos möglich, das Verkleben der Folie mit dem Werkzeug bleibt aus.

Laserschneiden von technischen Kunststoffen



Unendliche Anwendungsmöglichkeiten

Geräte der SP Serie sind CO₂-Laserschneidmaschinen für großformatige Materialien. Als hocheffiziente Flachbett-Systeme überzeugen sie bei anspruchsvollsten Schneidanwendungen mit unterschiedlichen Materialien.

Von Acryl und Papier über Kunststoff und Holz bis zu Textilien sowie vielen anderen Werkstoffen - durch die Flexibilität unserer Lasercutter sind auch Sie in Ihren Möglichkeiten flexibel.



Point of Purchase Displays passgenau produzieren



Print & Cut Displays in außergewöhnlichen Formen



Flammpolierte Schnittkanten ohne Nachbearbeitung für Acryl-Displays



Innenbeschilderung geschnitten und graviert



Acryl-Leuchtbuchstaben



Wertschöpfung mit Print & Cut-Anwendungen



Trennwände kostengünstig herstellen



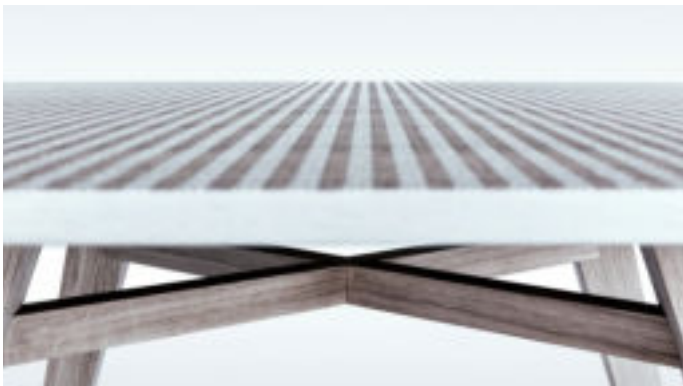
Glasklare Schnittkanten bei bis zu 25 mm dickem Acryl



Veredelung von technischen Folienanwendungen



Schneiden von technischen Textilien



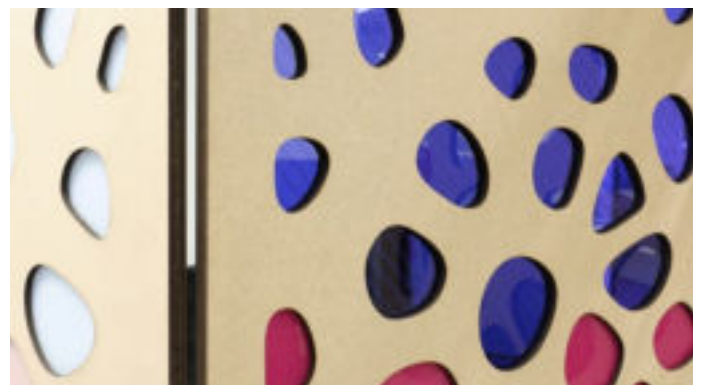
Filigrane Muster auf Oberflächen oder Möbeln



Detailreiche Architekturmodelle aus unterschiedlichen Materialien



Großflächige Werbetextilien konfektionieren



Individuelles Laserschneiden für die Musterfertigung

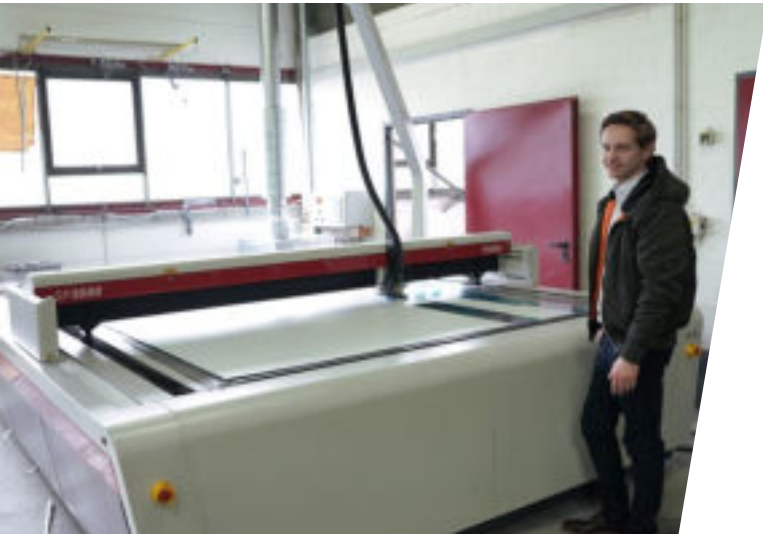
© subidot

© JM Technical Textiles

© Boyd & Ogier

Kunden- aussagen

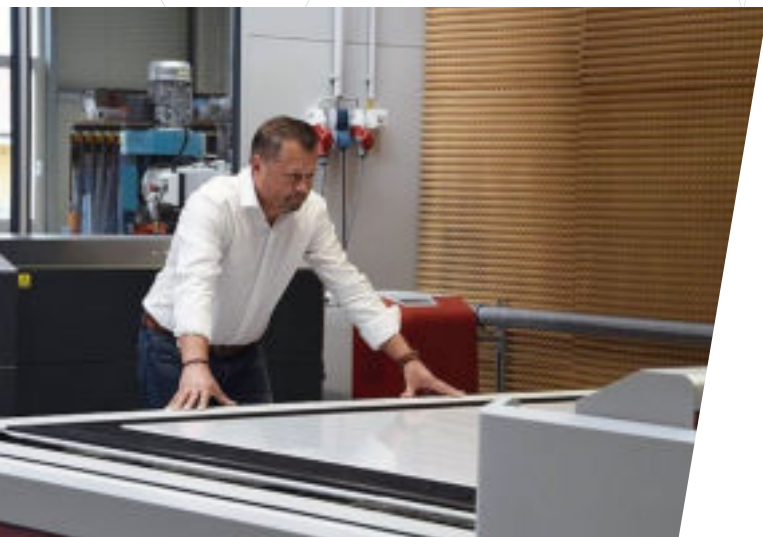
Mister Druck bietet Wiederverkäufern und Handelsketten On-Demand-Digitaldruck auf großformatigen Platten- und Rollenmaterialien aus verschiedenen Materialien.



"Im Vergleich zu unserer Fräse konnten wir mit dem Lasercutter SP3000 eine enorme Umsatzsteigerung erzielen, da wir erst durch den Laser in der Lage waren, den angebotenen Auftrag für Acrylprodukte anzunehmen. Wir konnten das Acryl-Produktionsvolumen von 10 m² pro Woche auf derzeit 1.200 bis 1.500 m² pro Woche steigern. Zusätzlich zu dieser Steigerung konnten wir die Ausschussrate von 20 % auf 1 % senken. Die geforderte Produktqualität ohne Staubeinschlüsse und die geforderte Produktionsgeschwindigkeit können derzeit nur mit dem Laser erreicht werden."

Rune Slembrouck – CEO Mister Druck GmbH (Deutschland)

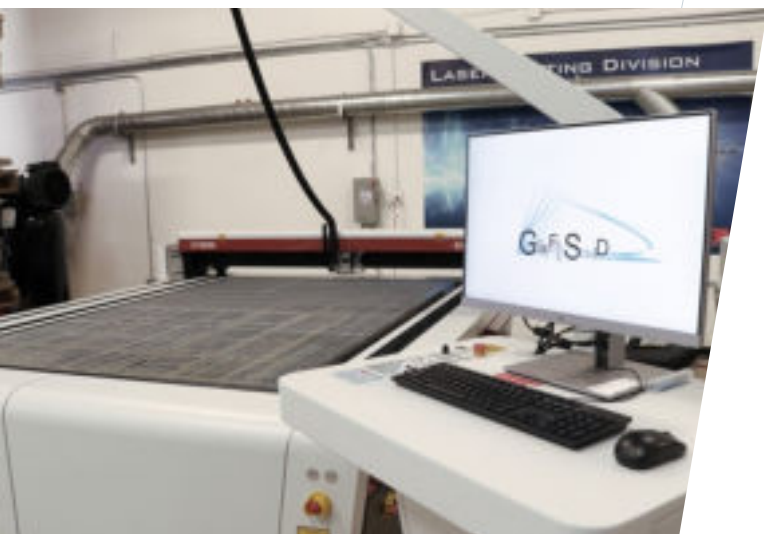
Werner & Plank - der deutsche Marktführer im Bereich der Werbetechnik veredelt mit dem Trotec SP3000 großflächige Lichtwerbeanlagen.



"Unsere Kundenanfragen wurden immer spezifischer und wir waren daher auf der Suche nach einem Partner, der uns hier langfristig bedienen kann. Mit dem Trotec SP3000 lassen sich alle Anwendungen abdecken, die in der Werbetechnik gefordert sind. Große Buchstaben oder kleine Acryleinlagen können mit dem Laserschneider sehr präzise geschnitten werden. Außerdem setzen wir den SP3000 Laserschneider für die Schildergravur ein. Darüber hinaus können wir mit dem SP3000 Geometrien sehr materialeffizient verschachteln und so Teile wirtschaftlich produzieren. Wir sind begeistert von der Präzision des Trotec-Lasercutters und schätzen vor allem den guten Service und die hochwertige Mechanik."

**Roland Plank - Geschäftsführer,
Werner + Plank Licht & Metalltechnik GmbH (Deutschland)**

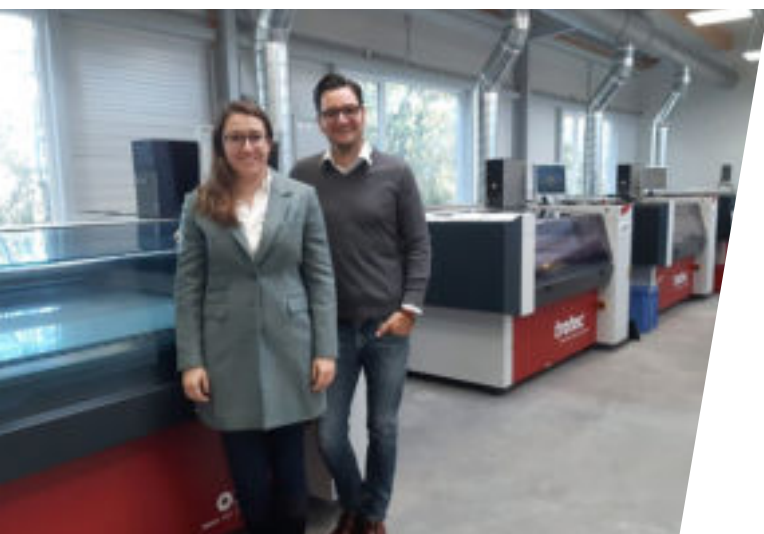
Graffiti Shield bietet Anti-Graffiti- und Oberflächenschutzfolien an. Sie arbeiten derzeit mit zwei SP2000 Lasermaschinen.



"Vor dem Kauf eines Trotec-Lasersystems haben wir Anti-Graffiti-Folien mit anderen Technologien wie Messerschneidern und CNC-Maschinen hergestellt. Eine Zeit lang lieferten diese Technologien zwar eine angemessene Qualität, konnten aber nicht die OEM-Qualitätsstandards erreichen, die einige unserer Kunden forderten. Als wir uns an Trotec wandten, stellten wir fest, dass der SP2000 in der Lage war, die Schnittqualität zu erhöhen, um die OEM-Standards zu erfüllen, Anti-Graffiti-Schutzfolien für große Transitfenster zu verarbeiten UND als Laser der Sicherheitsklasse 2 zu arbeiten. Kein anderer Laserhersteller konnte all diese Eigenschaften in einer Lösung aus einer Hand anbieten. Seit dem Kauf des Lasers sind wir in der Lage, aufgrund der Größe, der Präzision und der Geschwindigkeit des Geräts eine größere Bandbreite an kundenspezifischen Aufträgen anzunehmen. Aufgrund dieses Zustroms an Aufträgen haben wir kurz darauf einen zweiten SP2000 gekauft und planen, in naher Zukunft mit einem SP3000 zu expandieren. Trotec hat uns wirklich in eine neue Sphäre gebracht."

Jeff Schuch, Mike Schuch & Jeff Green - Direktor für Fertigung & F&E, Präsident, CEO von Graffiti Shield (USA)

Eremit Display fertigt mit einem modernen Maschinenpark, darunter sechs Trotec-Lasersysteme, eine breite Palette von Acrylprodukten wie Displays, Beschilderungen, Werbeartikel, Trophäen, Ladenbau und vieles mehr.



"Aufgrund der schnellen Marktveränderungen und der anspruchsvollen Kundenanforderungen war die Serienproduktion mit unseren bestehenden Maschinen nicht rentabel. In der Produktion waren viel Handarbeit und eine aufwendige Nachbearbeitung der produzierten Teile notwendig. Deshalb waren wir auf der Suche nach einer profitableren Fertigungslösung. Die Trotec-Lasersysteme ermöglichen eine effiziente und optimierte Serienfertigung mit polierten Schnittkanten. Darüber hinaus legen wir bei allen Maschinen großen Wert auf Qualität und guten Service. Aus diesem Grund haben wir uns für Trotec als langfristigen Partner entschieden."

Ing. Bernhard Eremit - Geschäftsführer, Alfred Eremit Gesellschaft m. b. H (Österreich)

Beeindruckende Materialvielfalt

Mit den Lasergeräten der SP Serie können Sie ein größtmögliches Spektrum an Materialien schneiden oder gravieren. Die Palette reicht von Acryl, andere Kunststoffe oder Holz, Karton, MDF, Textilien und Folien. Entdecken Sie die Möglichkeiten.



Kunststoffe	Schneiden	Gravieren
Acryl (PMMA)	●	●
Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer (ABS)	●	●
Gravurmaterialien (Laminat)	●	●
Polyamid (PA)	●	●
Polybutylenterephthalat (PBT)	●	●
Polycarbonat (PC)	●	●
Polyethylen (PE)	●	●
Polyester (PES)	●	●
Polyethylenerephthalat (PET)	●	●
Polyimid (PI)	●	●
Polyoxymethylen (POM) z.B. Delrin®	●	●
Polypropylen (PP)	●	●
Polyphenylsulfid (PPS)	●	●
Polystyrol (PS)	●	●
Polyurethan (PUR) Schaum	●	●
Schaumstoff (PVC frei)	●	●
PETG (modifiziertes PET)	●	
SAN	●	
Textilien		
Polyester (PES)	●	
Filz	●	●
Microfaser	●	
Abstandsgewirke	●	
Leder	●	●
Kunstleder	●	●
Naturfaser (z.B. Baumwolle, Leinen)	●	●
Wolle	●	
Seide	●	
Aramid	●	
Diverses		
Holz	●	●
Karton	●	●
Papier	●	●
Kork	●	●
Gummi	●	●

Beachten Sie bitte, dass es Werkstoffe gibt, die Sie auch mit einem SP Laser nicht gravieren oder schneiden sollten. Der Grund dafür liegt in den Stoffen selbst. Sie enthalten Inhaltsstoffe, die beim Bearbeiten in Form von Gasen sowie Stauben frei werden und sowohl den Anwender als auch die Funktionsweise der Maschine gefährden. Zu diesen Materialien zählen unter anderem:

- Mit Chrom versetztes Leder und Kunstleder (Chrom VI)
- Kohlenstofffasern (Karbon)
- Polyvinylchloride (PVC inklusive Kunstleder auf PVC-Basis)
- Polyvinylbutyrale (PVB)
- Polytetrafluoräthylene (PTFE /Teflon®)
- Berylliumoxide
- Materialien, die Halogene (z. B. Fluor, Chlor, Brom, Jod und Astatin), Epoxy- oder Phenolharze enthalten

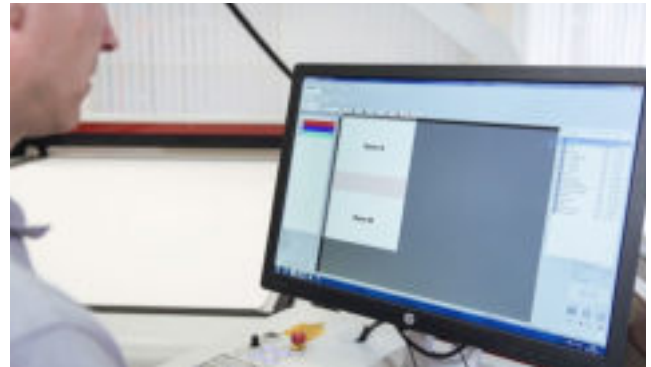
Wichtig: Lassen Sie auch Vorsicht bei Materialien mit dem Zusatz „flammhemmend“ walten. Denn diese spezielle Eigenschaft wird durch den Einsatz von Brom erzielt, das beim Bearbeiten frei wird.



Der Standard in der
Laserbearbeitung für
Beschilderung und
Displays

Geringste Kosten pro Teil. Schnell und automatisiert.

Trotec CO₂-Laser Cutter sind für die schnelle und präzise Bearbeitung von großformatigen Materialien konzipiert. Ziel ist es, die Gesamtkosten pro Werkstück zu minimieren. Höchste Laserschneidgeschwindigkeit und Tandem Assist sorgen für eine Produktivitätssteigerung von bis zu 40 %. Durch Standard-Schnittstellen (RIP, PDF, DXF) können Sie den Laser Cutter nahtlos in Ihren Workflow integrieren.

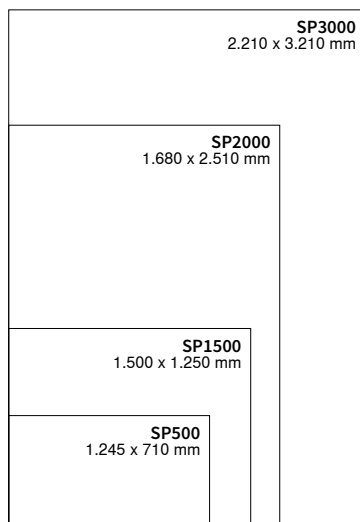


Perfekte Bedienung. Einfach und integriert.

Der vierseitige Zugang ermöglicht ein schnelles und ergonomisches Be- und Entladen, auch während der Bearbeitung. Das V-förmige Design, die optimierte Höhe der Maschine und die Kompaktheit erleichtern das Erreichen der fertigen Werkstücke. Die digitale Tischabsaugung ermöglicht es, die Absaugung nur in bestimmten Zonen des Arbeitsbereichs zu aktivieren, je nach Größe des Werkstücks. Schnelle Anpassungen an unterschiedliche Anforderungen für perfekte Schneidergebnisse sind mit dem multifunktionalen Tischkonzept realisierbar.

Zuverlässige Produktion. Wartungsarm und sicher.

Das Bewegungssystem, die Steuerelektronik und der Bearbeitungskopf sowie die CeramiCore®-Laserquelle sorgen für höchste Qualität und bieten die beste Leistung. Mit der Trotec InPack Technology™ werden alle empfindlichen Komponenten der Laserschneidanlage, wie z. B. Linsen, Spiegel oder Motoren, vor Staub geschützt. Das Trotec-Sicherheitskonzept sorgt für optimalen Schutz des Bedieners während des Betriebs im Laserklasse-2-Modus, während maßgeschneiderte Servicepakete einen 24/7-Betrieb garantieren.

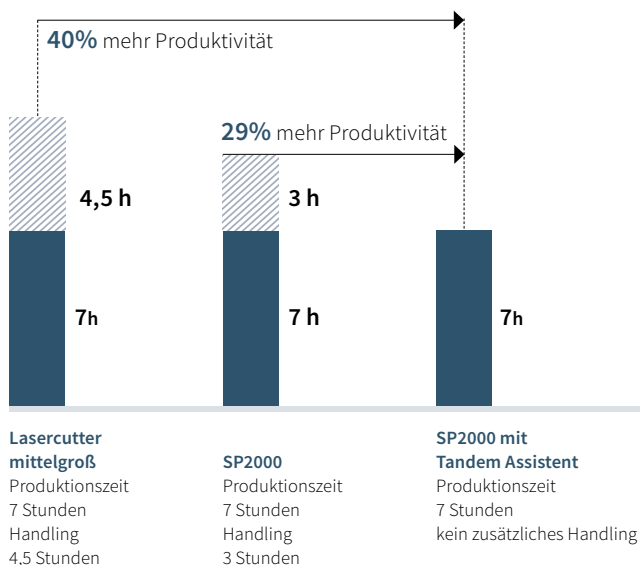
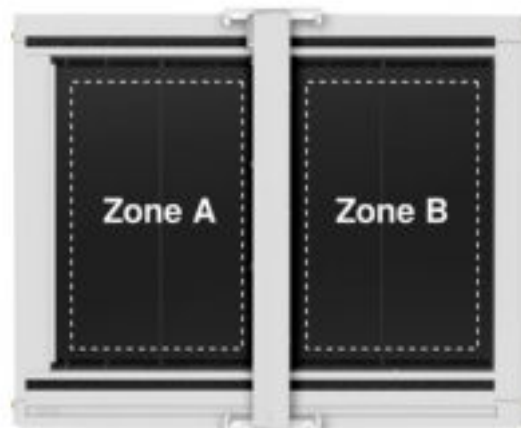


Optimierte Arbeitsfläche

Alle Plattformen sind für Standardmaterialgrößen optimiert. Sparen Sie Zeit und Geld beim Schneiden, verwenden Sie mehr Standardzuschnitte pro Tisch und nutzen Sie den gesamten Arbeitsbereich.

Bis zu 40 % mehr Produktivität mit Tandem Assist

Die einzigartige Funktion Tandem Assist ermöglicht Non-Stop-Laserschneiden. Mit dieser Funktion kann der Arbeitsbereich virtuell in zwei Zonen aufgeteilt werden. Während der Laserschneider in Zone A das Material bearbeitet, können in Zone B die fertigen Teile entnommen und der Arbeitsbereich neu bestückt werden. Das minimiert die Stillstandszeiten und erhöht die Produktivität deutlich.



Vergleicht man die Produktionszeit von 500 Schildern bei Verwendung eines mittelgroßen Flachbettlasers (Arbeitsbereich 1000 x 700 mm) und des SP2000 von Trotec (Arbeitsbereich 1680 x 2510 mm), so zeigt sich eine gewisse Produktivitätssteigerung. Der eigentliche Produktivitätsvorteil von 29 % bzw. 40 % kann beim Arbeiten mit dem Tandem Assist erreicht werden.

Kalkulationsbeispiel: Lasergeschnittene Schilder - Wandtattoos aus Karton. 6mm Karton, Menge 500.

Schnell und präzise

Höchste Schnittqualität und zuverlässiger Produktionsprozess dank der digitalen Tischabsaugung. Bei den Laserschneidern SP2000 und SP3000 ist es möglich, das Absaugsystem nur in bestimmten Zonen des Arbeitsbereichs zu aktivieren.

Dank des segmentierten Absaugsystems kann der Arbeitsbereich beim SP3000 in vier Zonen und beim SP2000 in zwei Zonen aufgeteilt werden. Die Segmente können einzeln per Knopfdruck auf dem Bedienpult aktiviert werden.

Wenn das zu schneidende Material nur ein Segment abdeckt, muss nur dieses Segment aktiviert werden. Ein manuelles Abdecken der gesamten Tischfläche ist für einen perfekten Absaugeffekt nicht mehr notwendig.



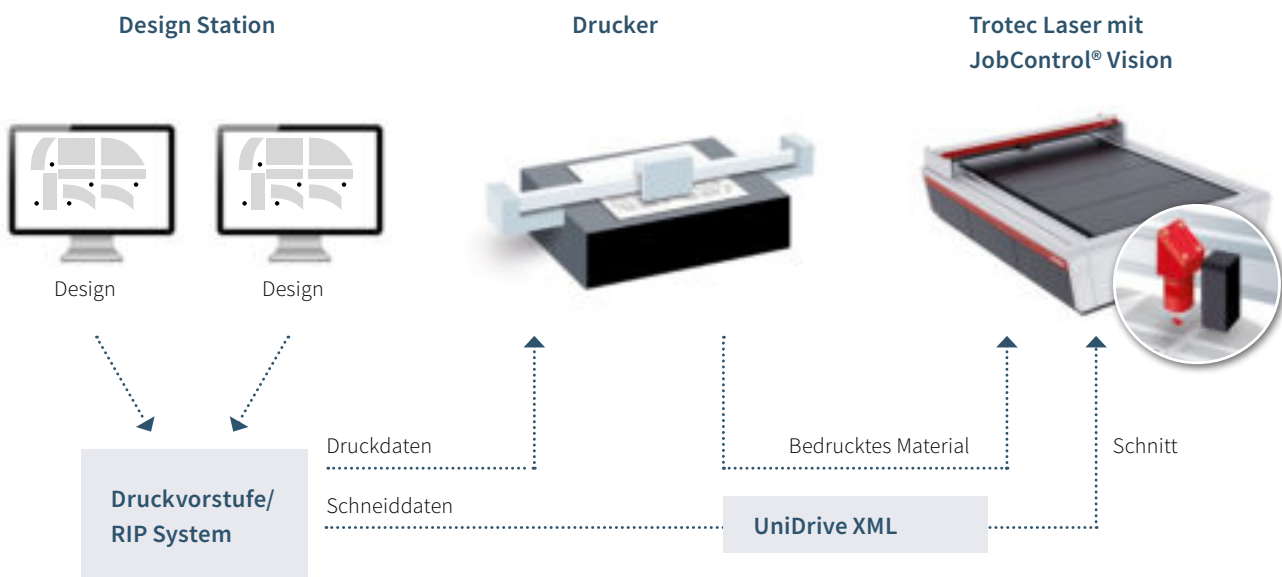
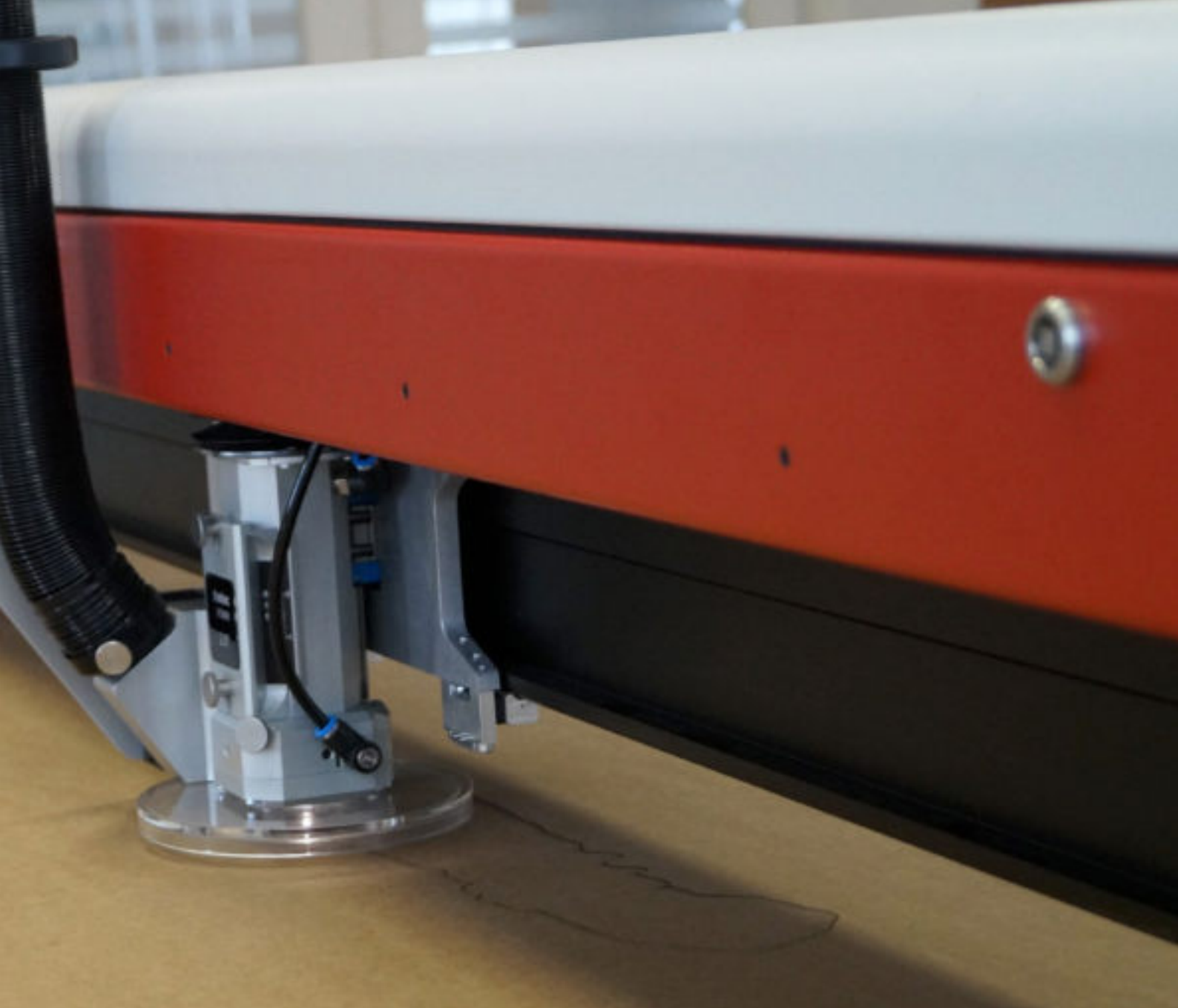


Niedrigste Kosten pro Teil. Schnell und automatisiert.

Nahtlose Integration in Ihren Daten-Workflow

Die Integration des Laser Cutters in Ihren Daten-Workflow ist dank RIP- und CAD-Kompatibilität nahtlos möglich. Durch die vollautomatisierte PDF und DXF Schnittstelle Trotec UniDrive können Daten aus der Druckvorstufe oder Arbeitsvorbereitung über überwachte Ordner, so genannte "Hot-Folder", an den Laser Cutter gesendet werden. Eine zeitintensive Aufbereitung oder Parametrisierung der Schneiddaten ist nicht notwendig.

Ein weiteres Highlight: Die Vorausberechnung der Schneid- und Gravierzeiten ermöglicht eine effiziente Produktionsplanung zur maximalen Auslastung des Laserschneiders und kann für exakte Angebote genutzt werden.



Perfekte Bedienung. Einfach und integriert.



Zugänglichkeit der Bearbeitungsfläche von allen vier Seiten

Die Bearbeitungsflächen der Laserschneider SP3000 und SP2000 sind für großformatige Materialien und eine hochvolumige Produktion entwickelt und von allen vier Seiten frei zugänglich. Dieses offene Design erlaubt ein schnelles und ergonomisches Be- und Entladen auch während der Bearbeitung.

Darüber hinaus minimiert die vierseitige Zugänglichkeit die Laufwege für den Bediener und sorgt für einen optimierten Materialfluss. Das unübertroffene Verhältnis von Bearbeitungsfläche zu Gesamtfläche bedeutet eine optimale Raumausnutzung und ist gerade bei mehreren Laserschneidern ein Pluspunkt.



Maximale Zugänglichkeit

Das V-förmige Design, die Kompaktheit und die optimierte Höhe des Arbeitstisches unterstreichen die Ergonomie der SP Serie und erleichtern das Erreichen der fertigen Werkstücke. Dies gilt insbesondere für kleinere Werkstücke. Der Laserschneider SP3000 ist führend in der Branche.



Flexible Integration

Trotec ist Ihr zuverlässiger Partner von Anfang an. Um den besten Weg zu finden, wie der Laserschneider in Ihrer Anlage installiert werden kann, entwickeln unsere Experten gemeinsam mit Ihnen ein entsprechendes Konzept. Selbst die großformatigen Laserschneider können in kompakten Paketen geliefert werden und passen durch schmale Türen oder in obere Stockwerke. Das durchdachte Design der Maschine spart Ihnen Platz, die gemeinsame Beurteilung Ihrer Anlage mit unseren Experten spart Ihnen Kosten für die Installation. Dies in Kombination ermöglicht einen reibungslosen und schnellen Installationsprozess.

Digitale Tischabsaugung

Höchste Schnittqualität und zuverlässiger Produktionsprozess dank der digitalen Tischabsaugung. Bei den Laserschneidern SP2000 und SP3000 ist es möglich, das Absaugsystem nur in bestimmten Zonen des Arbeitsbereichs zu aktivieren. Dank des segmentierten Absaugsystems kann der Arbeitsbereich beim SP3000 in vier Zonen und beim SP2000 in zwei Zonen aufgeteilt werden.

Die Segmente können einzeln per Knopfdruck auf dem Bedienpult aktiviert werden. Wenn das zu schneidende Material nur ein Segment abdeckt, muss nur dieses Segment aktiviert werden. Ein manuelles Abdecken der gesamten Tischfläche ist für einen perfekten Absaugeffekt nicht mehr notwendig.



Perfekte Bedienung. Einfach und integriert.

Das multifunktionale Tischkonzept ermöglicht es Ihnen, die Tische je nach Bedarf schnell zu wechseln. Dies ist eines der zahlreichen Highlights der SP Serie.

Lamellen Schneidtisch

Der Schneidtisch mit Aluminiumlamellen wird vorwiegend für dickere Materialien (ab 6 mm Stärke) und bei Teilen, die geschnitten breiter als 100 mm sind, verwendet. Das Laserschneiden von Acryl gelingt reflexionsfrei, wenn man die Aluminiumlamellen durch Acryllamellen ersetzt. Um die Auflagepunkte des Materials zu verringern, können einzelne Lamellen individuell je nach Job entfernt werden.



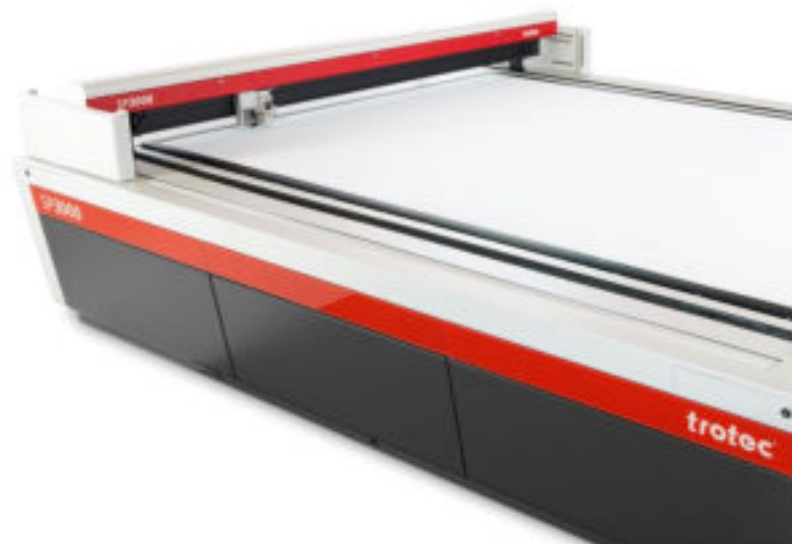
Aluminiumgitterschneidtisch

Der robuste Universal-Schneidtisch zeichnet sich durch ein stabiles Gitter und eine lange Lebensdauer aus. Er ist besonders für Schneidaufgaben mit Teilen kleiner als 100 mm geeignet, da diese nach dem Schnitt flach in Position bleiben. Der Tisch hat verglichen mit dem Lamellenschneidtisch mehr Auflagepunkte.



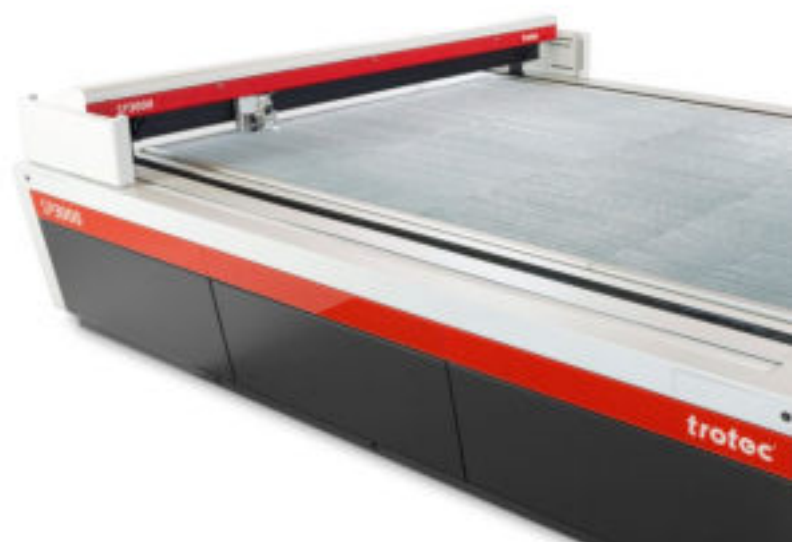
Acrylgitterschneidauflage

Die Universal-Auflage ist ideal für das reflexionsfreie Laserschneiden von dünnem Acryl mit einer Stärke bis 8 mm. Wie beim Aluminiumgittertisch bleiben auch hier Teile, die kleiner als 100 mm sind, nach dem Schnitt flach in Position.



Wabenschneidertisch

Dieser Schneidertisch ist speziell geeignet für Anwendungen, die minimalste Rückreflexionen und beste Planlage erfordern, wie zum Beispiel beim Schneiden von Folien.





SP3000

Wartungsarm. Zuverlässig und sicher.



Schutz der empfindlichen Laserkomponenten vor Staub

Mit der InPack Technologie™ haben wir als erster Hersteller weltweit ein geschlossenes Achsendesign entworfen und praxistauglich umgesetzt. Es schützt sowohl Elektronik, Motoren als auch Achsen perfekt vor Staub sowie anderen Störfaktoren.

Die Vorteile:

- Garantiert störungsfreies Arbeiten über einen extrem langen Zeitraum hinweg
- Außergewöhnlich geringer Wartungs- sowie Reinigungsaufwand, dadurch geringe Betriebskosten auch bei sehr intensiver Nutzung
- Noch höhere Produktivität!



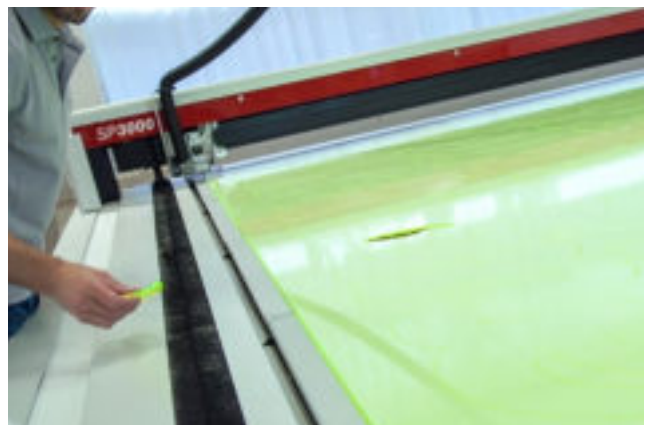
Sichere Bedienung 24/7

Alle Geräte der SP Serie sind mit Laserklasse 2 zertifiziert. Der Strahlengang des Lasers ist durchgängig gekapselt und wird durch ein sensorüberwachtes Laserdeflektorschild am Laserkopf auf die Bearbeitungsfläche geleitet. Somit sind keine kostspieligen baulichen Maßnahmen mit Laserschutzwänden oder spezielle Laserschutzausbildungen für Ihr Personal notwendig.

Freier Zugang während des Schneidprozesses

Optimaler Schutz für den Laseranwender wird bei Trotec groß geschrieben. Ein mitfahrendes Lichtschrankensystem sowie Sicherheitsbumper an der x-Achse definieren eine Schutzzone. Sobald der Bediener in diese Schutzzone gerät, wird die Maschine unmittelbar gestoppt.

Dies garantiert echte Sicherheit für Ihr Personal bei jederzeit freiem Zugang zur kompletten Bearbeitungsfläche. Ein besonderes Highlight: Löst eine Schutzeinrichtung aus und wird die Bearbeitung somit unterbrochen, kann diese dank der Resume Funktion später nahtlos fortgesetzt werden.






SP2000

Wartungsarm. Zuverlässig und sicher.

Zuverlässige Laserquellen-Technologie

Trotec Laser Systeme werden mit Laserquellen des amerikanischen OEM Herstellers Iradion ausgestattet. Die patentierte Laserquellentechnologie CeramiCore® überzeugt mit Zuverlässigkeit, Gravurqualität und Langlebigkeit. Das Besondere: Der Resonator der Laserquelle, also der Punkt an dem die Laserstrahlung generiert wird, ist zu 100 % aus Keramik.





trotec

Kundenspezifische Servicepakete

Trotec-Lasermaschinen sind bekannt für ihre robuste Bauweise. Wir verwenden nur hochwertige Komponenten und Bauteile, die eine lange Lebensdauer unserer Laser gewährleisten. Wenn Sie Ihre Lasermaschine über die Standardgarantie hinaus versichern möchten, bieten wir Ihnen mit TroCare auch maßgeschneiderte Servicepakete an. TroCare bietet definierte Reaktionszeiten, einen erweiterten Ersatzteilservice und sogar eine Versicherung gegen Ausfallzeiten. Entscheiden Sie sich für ein maßgeschneidertes Servicepaket, das genau zu Ihren Bedürfnissen und Ihrer Lasermaschine passt. Damit haben Sie mehr Kostenkontrolle und Planungssicherheit.





Geschaffen für einfache Bedienung

JobControl® Laser Software

Einfach intuitiv. Effizient arbeiten.

Unser Softwarepaket JobControl® wurde im Sinne leichter Bedienbarkeit und höchster Effizienz entwickelt. Es kombiniert zahlreiche erfolgsrelevante Funktionen und eine intuitive Benutzerfreundlichkeit. Egal ob Sie Anfänger oder ein erfahrener Anwender sind, die Trotec JobControl® erleichtert Ihre tägliche Arbeit mit dem Laser und unterstützt Sie bei perfekten Ergebnissen.

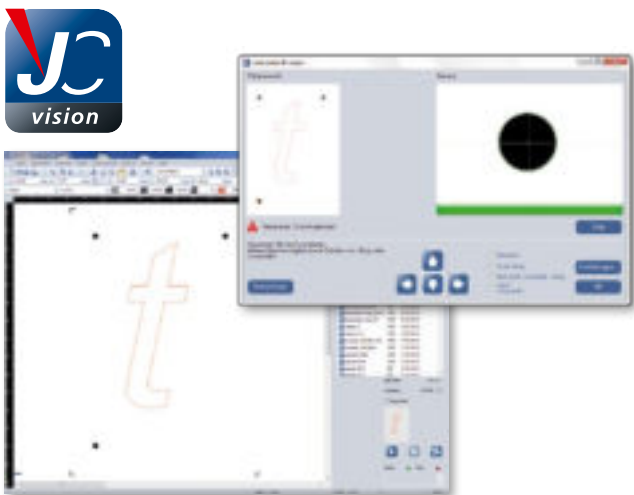
So einfach wie Drucken

Die Anwender können dank der extrem einfachen Bedienbarkeit sofort alle Laserfunktionen kontrollieren. Die Laser Software erlaubt das schnelle und effiziente Arbeiten im gewohnten Grafik- bzw. Windowsprogramm-Umfeld. Zum Beispiel mit Photoshop®, AutoCAD®, Adobe® Illustrator®, Inkscape®, CorelDRAW® etc. Wie Sie es vom Drucken kennen, sendet der Anwender die fertigen Grafiken über den speziellen Trotec Druckertreiber einfach an den Laser. Per Knopfdruck beginnt die Maschine das eingelegte Material mit den hinterlegten Einstellungen zu gravieren bzw. zu schneiden. Fertig!

So produktiv wie Sie

Neben der einfachen Bedienbarkeit bietet JobControl® eine Vielzahl intelligenter Optionen. Zum Beispiel den JobTime Calculator, die bidirektionale Kommunikation, Marker, Vektorsortierung, Job Preview und noch einige mehr:

- Die Materialdatenbank liefert Parameter für über 50 verschiedene Materialien.
- Im Druckertreiber hinterlegte Prozessarten vereinfachen die tägliche Arbeit, indem sie grafisch erforderliche Vorgänge automatisch optimieren.
- Darüber hinaus kann JobControl® mit zusätzlichen Einstellungen weiter individualisiert und an Ihre Bedürfnisse angepasst werden.



JobControl® Vision

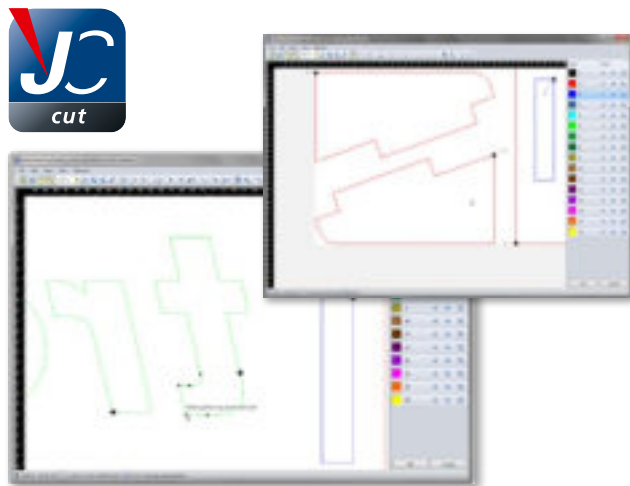
Passgenaues Laserschneiden von bedruckten Materialien

Passmarken ermöglichen der Software, die Position von bedruckten Materialien auf der Bearbeitungsfläche des Lasers zu bestimmen. Das System erkennt Verzerrungen im Druck und passt den Schneidpfad dynamisch an die gedruckte Grafik an – ganz egal ob es sich um flexible oder starre Materialien handelt. Dies trägt dazu bei, Produktionszeiten zu beschleunigen und kostenintensive Fehlschnitte zu vermeiden. Ein perfekt geschnittenes Endprodukt ist damit garantiert.

JobControl® Cut

Optimierung einfacher Schneidjobs integriert in JobControl®

JobControl® Cut ist eine maßgeschneiderte, vollintegrierte Lösung in der Trotec Laser Software, mit der sich Schneidgeometrien einfach bearbeiten und optimieren lassen - und zwar ohne die Originalgeometrie im Grafikprogramm nochmals verändern zu müssen. In nur wenigen Schritten sind Farbuordnungen geändert, unterbrochene Geometrien automatisch geschlossen, Startpunkte neu definiert, die Passgenauigkeit der Bauteile sichergestellt, An- und Ausfahrtswege der Schneidkontur (lead-in/lead out) definiert und die Bearbeitungszeit optimiert. Für ein perfektes Schneidergebnis.





(Um)welten besser mit
Atmos Absauganlagen

Mit der Atmos Modellserie setzt Trotec auch bei Absauganlagen neue Standards. Als einziger Laserhersteller produzieren wir optimal auf die jeweilige Lasermaschine abgestimmte Modelle. Die geeignete Absauganlage sorgt für den sicheren und sauberen Betrieb Ihres Lasergeräts, entfernt Staub und Gase zuverlässig aus dem Bearbeitungsraum und filtert dank Aktivkohlefilter Gerüche, die während der Laserbearbeitung entstehen können. Somit unterstützt die Atmos Absauganlage eine bestmögliche Gravur- und Schneidqualität.

Rein

Die effiziente und gründliche Filterung von Staub, Gas und Gerüchen verlängert die Lebensdauer Ihres Lasersystems und ermöglicht jedem Anwender ein sauberes und gesünderes Arbeitsumfeld.

Intelligent

Seit vielen Jahren arbeitet Trotec an der optimalen Abstimmung von Laser und Absauganlage. Das Ergebnis sind viele intelligente Optionen. Zum Beispiel die Bedienung über die Folientastatur, die FlowControl Technologie, eine Steuerungsfunktion über die Laser Software und die Trotec iOS App.



Atmos Duo Plus

Stand-alone Ausführung mit zwei Turbinen für doppelte Leistung bei anspruchsvollen Anwendungen.

Wirtschaftlich

Atmos Absauganlagen verbessern die Gravur- und Schneidergebnisse. Darüber hinaus profitieren Sie von geringen Wartungskosten, dank ausgeklügelter Filterlösungen. Weiterer Vorteil: gemeinsame und deshalb noch kostengünstigere Wartung von Absauganlage und Laser durch Trotec.



Atmos Pre-Filter

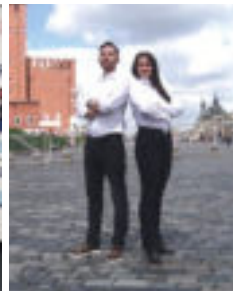
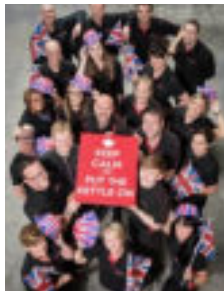
Sind sehr große Mengen an Staub zu filtern, empfiehlt sich der Einsatz eines automatisch abgereinigten Vorfiltersystems. Dieses wird zwischen dem Lasergerät und der Absauganlage positioniert. Mit Hilfe von abreinigbaren Patronen werden die Filter der eigentlichen Absauganlage optimal geschützt, wodurch die Filterstandzeit um ein Vielfaches erhöht werden kann. Atmos Vorabscheider sind in 3 verschiedenen Ausführungen erhältlich:

- mit manueller Abreinigung
- mit automatischer Abreinigung
- mit automatischer Abreinigung und Additivdosierung



Atmos PowerJet

Dieses leistungsstarke Absaugsystem wurde speziell für Laserstaub entwickelt. Das "All in One"-Konzept ist die perfekte Lösung für anspruchsvolle Anwendungsbereiche. Staubfilterung, Geruchsreduzierung, Turbine - kombiniert in einem Gerät für einen sicheren Laserbetrieb und eine saubere Umgebung!



Trotec D-A-CH

Trotec ist ein international führender Hersteller von Lasermaschinen. Das umfangreiche Angebot an erstklassigen Produkten zum Lasergravieren, -schneiden und -markieren, das große Portfolio an Laser- und Graviermaterialien sowie der konkurrenzlose Service haben Trotec zum Technologieführer der Branche gemacht.



Trotec Standorte in

Deutschland: Berlin,
Kronach, Herdecke,
Gerlingen, Hannover,
München, Markdorf,
Darmstadt

Österreich: Marchtrenk

Schweiz: Lyss, Volketswil

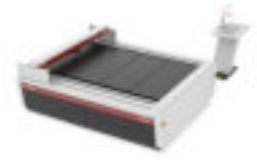
Trotec ist 1997 aus einem Forschungszweig von Trodat, dem weltweit größten Hersteller von Gummistempeln, hervorgegangen und setzt seitdem neue Maßstäbe im Bereich der Lasertechnologie. Mit klarem Fokus auf die Profitabilität seiner Kunden orientiert sich Trotec konsequent an den Bedürfnissen der Laseranwender.

Der Vertrieb wird in der Trotec Academy qualifiziert und kontinuierlich geschult. Trotec hat weltweit 17 Vertriebsniederlassungen. Im Jahr 2019 lag der Umsatz des oberösterreichischen Laserherstellers bei über 140 Millionen Euro. Die Maschinen von Trotec sind derzeit in über 90 Ländern rund um den Globus im Einsatz.

SP Portfolio Übersicht



SP3000



SP2000

Bearbeitungsfläche (B x T)	2210 x 3210 mm	1680 x 2510 mm
Werkstückhöhe ¹	50 mm	50 mm
Ladefläche (B x T)	2500 x ∞ mm	1950 x ∞ mm
Gesamtabmessungen (B x T x H)	3078 x 3914 x 1230 mm	2520 x 3214 x 1230 mm
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	1 m/s	1 m/s
Maximale Beschleunigung	10 m/s ²	10 m/s ²
Technologie Bewegungssystem	Bürstenlose DC Servomotoren	Bürstenlose DC Servomotoren
Laserleistung CO ₂	60 - 400 W	60 - 400 W
Laserklasse	2	2
Gewicht ²	1600 kg	1400 kg
Energieversorgung	400 V 3 Ph., 50/60 Hz, 3x16 A	400 V 3 Ph., 50/60 Hz, 3x16 A

Software

JobControl®	●	●
JobControl® Vision	○	○
JobControl® Cut	○	○

Funktionen und Optionen

Vierseitiger Zugang	●	●
Tandembetrieb	○	○
Digitale Tischabsaugung	○	○
Durchreiche		
Luftgespülte Optiken	●	●
Mitgeführte Absaugung	○	○
Gas Kit	●	●
Rundgravurvorrichtung		
InPack Technology™	●	●
Erweiterter Staubschutz	●	●
OptiMotion™	●	●
SonarTechnologie™	○	○
TroCare	○	○
2 Jahre Garantie	●	●

Multifunktionales Tischkonzept

Aluminiumgitterschneidertisch	○	○
Acrylgitterschneidertisch oder -auflage	○	○
Alulamellenschneidertisch	○	○
Acryllamellenschneidertisch	○	○
Vakuumschneidertisch		
Wabenschneidauflage	○	○

Linsen

2,0 in CO ₂		
2,5 in CO ₂	●	●
2,5 in CO ₂ Abstandslinse		
5,0 in CO ₂	○	○

Kompatible Absauganlagen

	Vent Set 3000 Atmos PowerJet	Vent Set 3000 Atmos PowerJet
--	---------------------------------	---------------------------------

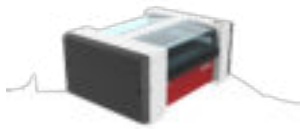
● Standard

○ Optional

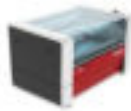
1 Auf Basis der Linse im Standardlieferumfang

2 Abhängig von der Laserleistung

3 Laserklasse 4 mit Durchreiche



SP1500



SP500

1500 x 1250 mm	1245 x 710 mm	Bearbeitungsfläche (B x T)
53 mm	112 mm	Werkstückhöhe ¹
1700 x 1600 mm	1420 x 820 mm	Ladefläche (B x T)
2830 x 2040 x 1293 mm	1940 x 1240 x 1140 mm	Gesamtabmessungen (B x T x H)
1,65 m/s	2,54 m/s	Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit
9,55 m/s ²	19 m/s ²	Maximale Beschleunigung
Bürstenlose DC Servomotoren	Bürstenlose DC Servomotoren	Technologie Bewegungssystem
100 - 400 W	60 - 200 W	Laserleistung CO ₂
2	2 ³	Laserklasse
1300 kg	520 kg	Gewicht ²
208 - 230 V, 50/60 Hz, 20 A 380-400 V 3 Ph., 50/60 Hz, 3x20 A 380-400 V 3 Ph., 50/60 Hz, 3x25 A	208 - 230 V, 50/60 Hz, 16 A 380-400 V 3 Ph., 50/60 Hz, 3x16 A 380-400 V 3 Ph., 50/60 Hz, 3x20 A	Energieversorgung

●	●	Software
○	○	JobControl®
○	○	JobControl® Vision
	○	JobControl® Cut

		Funktionen und Optionen
		Vierseitiger Zugang
		Tandembetrieb
		Digitale Tischabsaugung
	○	Durchreiche
●	●	Luftgespülte Optiken
○	○	Mitgeführte Absaugung
○	○	Gas Kit
	○	Rundgravurvorrichtung
●	●	InPack Technology™
●	●	Erweiterter Staubschutz
		OptiMotion™
		SonarTechnologie™
○	○	TroCare
●	●	2 Jahre Garantie

		Multifunktionales Tischkonzept
○	○	Aluminiumgitterschneidtisch
	○	Acrylgitterschneidtisch oder -auflage
●	○	Alulamellenschneidtisch
○	○	Acryllamellenschneidtisch
	○	Vakuumentisch
	○	Wabenschneidauflage

	●	Linsen
●	○	2,0 in CO ₂
	○	2,5 in CO ₂
	○	2,5 in CO ₂ Abstandslinse
●	○	5,0 in CO ₂

Vent Set 1500 Atmos PowerJet	Vent Set 500 Atmos PowerJet	Kompatible Absauganlagen
---------------------------------	--------------------------------	---------------------------------

TROTECLASER.COM

Trotec Laser Deutschland GmbH

Gutenbergstraße 6, 85737 Ismaning
T: +49 (0) 89 412 07 252
deutschland@troteclaser.com


Trotec Laser GmbH

Freilinger Straße 99, 4614 Marchtrenk
T: +43 (0) 7201 15 344
austria@troteclaser.com

Trotec Laser AG

Grenzstrasse 20a, 3250 Lyss
T: +41 (0) 31 539 10 81
schweiz@troteclaser.com

shop.troteclaser.com

 /troteclaser/

 /trotec-gmbh

 /TrotecLaserDACH

 /Trotec

trotec

