



SPECIAL 410 A



SEGATRICE A NASTRO A CONTROLLO NUMERICO

La segatrice a nastro Macc **Special 410 A** garantisce ottime performance di taglio su un'ampia gamma di materiali. Questa macchina è stata studiata per essere di semplice utilizzo; il controllo numerico con la libreria materiali infatti fa sì che la segatrice imposti da sola i corretti parametri di taglio, mentre la carenatura è disegnata in modo da garantire facilità di accesso alla macchina.

Special 410 A è inoltre offerta con una dotazione di serie particolarmente ricca.

NC CONTROLLED BAND SAW MACHINE

Macc **Special 410 A** band saw machine has excellent cutting performances on a wide range of materials. The project of this machine has been focused on making the use very simple; thanks to the numeric control with material libraries **Special 410 A** automatically set the right cutting parameters, while the total enclosure has been designed to guarantee an easy access to the machine.

Special 410 A has also a very rich standard equipment.

410	410	5,5 kW	5500x41x1,3	0-100 m/1'	2,2 kW	430 mm	500 mm	2800 kg

SPECIAL 410 A

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE SALIENTI

- ❑ Programmatore di taglio con monitor touch screen e possibilità di collegamento in remoto con i nostri tecnici per evitare fermi macchina e ridurre i costi di assistenza.
- ❑ Carenatura integrale che garantisce piena sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina.
- ❑ Discesa dell'arco su due montanti con guide lineari a ricircolo di sfere.
- ❑ Tendilama idraulico regolabile posizionato sul volano condotto.
- ❑ Regolatore automatico della velocità di discesa della testa di taglio.
- ❑ Guidalama mobile a posizionamento automatico per tenere i pattini il più vicino possibile al pezzo da tagliare.
- ❑ Avanzamento del carro di alimentazione con vite a ricircolo di sfere a gioco zero.
- ❑ Evacuatore trucioli motorizzato.
- ❑ Spazzola pulisci lama motorizzata.
- ❑ Inserti in metallo duro e cuscinetti di grande diametro su entrambi i guidalama.

FOTO DETTAGLI

1. Evacuatore trucioli aggiuntivo per aumentare la capacità di raccolta del truciolo (a richiesta).
2. Controllo numerico con monitor touch screen (a richiesta).



MAIN CONSTRUCTIVE CHARACTERISTICS

- ❑ PLC machine logic with touch screen HMI interface and remote service connection to manufacturer service engineers, to reduce service time & costs.
- ❑ Fully enclosed design in order to guarantee the highest safety and a clean working place but also an easy access to the machine.
- ❑ Head movement on linear ball bearings.
- ❑ Hydraulic band tension.
- ❑ Automatic hand feed regulation, according to the cross section and shape of material.
- ❑ Automatic movable band guide to keep blade guiding as close as possible to the material to cut.
- ❑ Index movement by precision ball screw and electrical motor.
- ❑ Automatic chip conveyor.
- ❑ Power driven band cleaning brush.
- ❑ Carbide faced saw guides with large diameter lead in rollers on both guide arms.

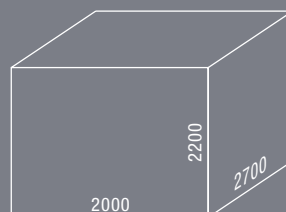
PHOTO DETAILS

1. Extended chip conveyor (optional).
2. NC control with touch screen monitor (optional).



Macc Costruzioni Meccaniche srl si riserva la facoltà di variare i dati contenuti nel presente catalogo.

Macc Costruzioni Meccaniche srl has the right to change anytime datas and technical information contained in this brochure.



MACC Costruzioni Meccaniche S.r.l.

Via Lago di Albano, 10

36015 SCHIO (VI) ITALY

Tel. +39 0445 575001

+39 0445 575005

Fax +39 0445 575006

www.macc.it - info@macc.it