



---

## BAUREIHEN **CS** UND **ECS**

---



### Überblick

- Typ: C-Gestell-Pressen
- Presskraft: 350-3.000 kN
- Bauteilgröße: klein
- Antriebskonzept: Kurbel
- Anwendung: Schneiden, Stanzen, Biegen, Prägen, Umformen

### Beschreibung

C-Gestell-Pressen sind flexible Lösungen für die Produktion von kleinen Bauteilen. Die C-Bauform bringt eine gute Zugänglichkeit zum Werkzeugeinbauraum mit sich und eignet sich damit sowohl für Handeinlegearbeiten als auch für automatisierte, verkettete Produktionsprozesse.

### Vorteile und Ausstattung

- Die CS ist der Allrounder unter den C-Gestell-Pressen, während die ECS ideal ist für Stanz- und Schneidoperationen mit höherem Automatisierungsgrad.
- Die kompakte Bauweise benötigt wenig Stellfläche, kein Fundament und sichert eine gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten.
- Betrieb als Einzelpresse oder verkettete Linie mit Transfer-, Shuttle- oder Roboterautomatisierung
- Bei Installation als Pressenlinie ermöglicht die flexible Kombination unterschiedlicher Tonnagen die optimale Anpassung an die Anforderungen des Bauteils.
- Die soliden, spannungsarm geglühten Monoblock-Pressenkörper verfügen über eine minimale Gestellauffederung.
- Die langlebige hydraulische Kupplung ist wartungs- und geräuscharm.
- Der Gussstößel nimmt prozessbedingte Vibrationen auf und schont damit Presse und Werkzeug (ECS-Baureihe).
- Die 4-fache Gleitführung des Stößels stellt eine hohe Kippsteifigkeit sicher.
- Die hydraulische Überlastsicherung schützt Presse und Werkzeug.
- Produktionszeit ab 12 Wochen

## Technische Daten

Modell	CS-35 HS   ST	CS-50 HS   ST	CS-65 HS   ST	CS-80 HS   ST	CS-110 HS   ST	CS-150 HS   ST	CS-200 HS   ST	CS-250 ST
<b>Presskraft</b> in kN	350	500	650	800	1.100	1.500	2.000	2.500
<b>Hubzahl</b> in 1/min	100-200 50-100	80-160 40-80	60-120 35-70	50-100 30-60	40-80 25-50	30-60 20-40	25-50 18-35	- 18-35
<b>Hubhöhe</b> in mm	40 80	60 100	90 120	100 150	110 180	120 200	150 300	300
<b>Stößelverstellung</b> in mm	50	60	70	80	100	120	150	150
<b>Werkzeugeinbauhöhe*</b> in mm	230 210	270 250	295 280	345 320	415 380	490 450	530 480	500
<b>Stößelfläche</b> in mm	350 x 210	650 x 350	700 x 400	750 x 500	900 x 550	1.100 x 650	1.250 x 750	1.350 x 750
<b>Tischfläche</b> in mm	700 x 350	800 x 450	900 x 550	950 x 600	1.100 x 700	1.350 x 750	1.450 x 850	1.600 x 950

Modell	ECS-80 HS   ST   LS	ECS-110 HS   ST   LS	ECS-150 HS   ST   LS	ECS-200 HS   ST   LS	ECS-250 HS   ST   LS	ECS-300 ST   LS
<b>Presskraft</b> in kN	800	1.100	1.500	2.000	2.500	3.000
<b>Hubzahl</b> in 1/min	75-150 55-110 40-80	70-140 50-100 35-70	60-120 45-90 30-60	45-90 35-70 25-50	45-90 35-70 25-50	- 20-40 20-35
<b>Hubhöhe</b> in mm	60 100 160	70 110 180	80 130 200	100 160 250	120 200 300	300 380
<b>Stößelverstellung</b> in mm	80	100	100	120	120	120
<b>Werkzeugeinbauhöhe*</b> in mm	320 320 350	370 370 400	400 400 430	405 450 480	470 470 500	550 550
<b>Stößelfläche</b> in mm	750 x 500	900 x 550	1.100 x 600	1.250 x 650	1.350 x 750	1.600 x 900
<b>Tischfläche</b> in mm	950 x 600	1.100 x 700	1.250 x 750	1.400 x 850	1.500 x 950	1.800 x 1.000

\*Stößelhub unten, Stößelverstellungen oben | ST = Standard, HS = High-Speed, LS = Long Stroke | Technische Änderungen vorbehalten