



KAPPA

310/315/320

cut and strip



KAPPA

310/315/320

Schneidkraft, hohe Stückzahlleistung und eine fortschrittliche Sensorik machen die Kappa Schneid- und Abisolierautomaten zur ersten Wahl auch für kleinere Kabel-Querschnitte. Über die einfachen, intuitiven Bedienelemente lassen sich die Automaten sehr effizient einsetzen.

Einfache, intuitive Bedienung

- intuitive TopTouch-Software mit Bedienungsführung
- maximale Transparenz dank einfachsten Einstellmöglichkeiten

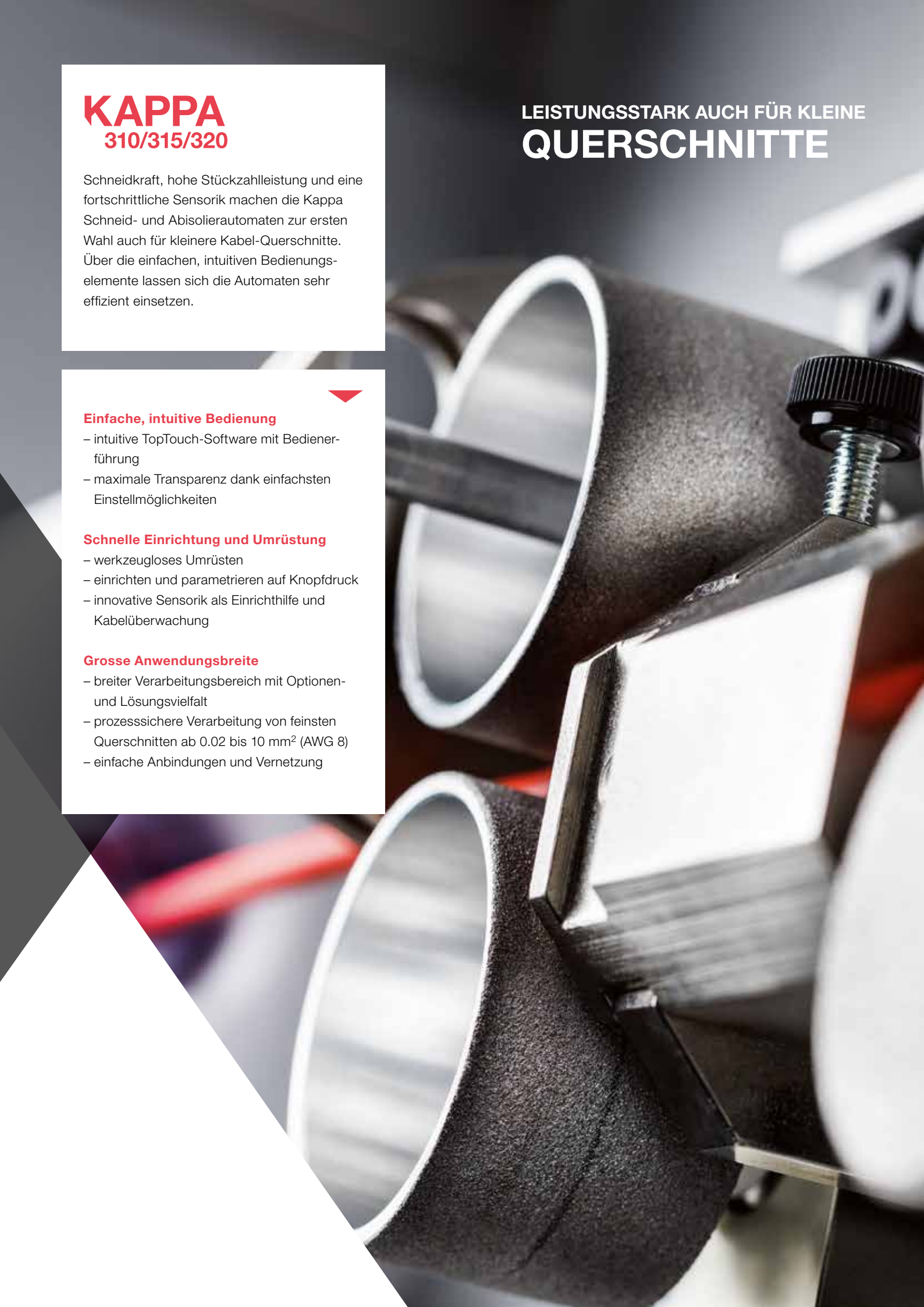
Schnelle Einrichtung und Umrüstung

- werkzeugloses Umrüsten
- einrichten und parametrieren auf Knopfdruck
- innovative Sensorik als Einrichthilfe und Kabelüberwachung

Grosse Anwendungsbreite

- breiter Verarbeitungsbereich mit Optionen- und Lösungsvielfalt
- prozesssichere Verarbeitung von feinsten Querschnitten ab 0.02 bis 10 mm² (AWG 8)
- einfache Anbindungen und Vernetzung

LEISTUNGSSTARK AUCH FÜR KLEINE QUERSCHNITTE



Grosse Anwendungsbreite

Die Kappa Produktfamilie besticht durch ihr sehr breites Verarbeitungsspektrum. Mittels der intuitiven, einfachen Bedienung und Steuerung lassen sich selbst schwierig zu verarbeitende Materialien leicht einrichten. Das werkzeuglose Umrüsten auf neue Kabel geht sehr schnell vor sich.

Schnelle, einfache Bedienung

Die intuitive Bedienersoftware TopTouch führt die Benutzer durch einen logischen Ablauf. Bei der Produktion haben die Operateure maximale Transparenz dank einfachsten Einstellmöglichkeiten der wichtigsten Parameter. Das macht die Kappa-Automaten besonders intuitiv und sicher bedienbar.

Automatische Durchmesser-Erkennung

Die sensorische Leitungsdurchmesser- und Querschnittserkennung erlaubt es, neue Kabelmaterialien per Knopfdruck einzurichten und parametrieren. Das einzigartige, werkzeuglose Messprinzip minimiert das zeitaufwändige Einrichten auf das Minimum. Dank der optischen Kabelüberwachung entstehen minimalste Anschchnittverluste. Während der Produktion überprüft der Laser-Sensor die Verarbeitung kontinuierlich und erkennt sofort Kabelenden und allfällige Austransportfehler.

Vielseitige Integration und Schnittstellen

Peripheriegeräte wie Kabelzuführ-, Bedruckungs- oder Ablagesysteme lassen sich einfach auf standardisierter Basis einbinden. Je nach Modell können bis zu vier Peripheriegeräte angesteuert werden. Die Automaten verfügen im Weiteren über eine USB-Schnittstelle für:

- Datensicherung
- Software Upgrade
- Produkt und Kabeldatenimport als CSV-Datei

TopWin Kappa – erweitert die Möglichkeiten

Die Bedienersoftware TopWin Kappa erweitert die Möglichkeiten und Funktionen der Kappa Automaten via PC-Benutzeroberfläche. Angesteuert werden können mehrfach positionierte Inkjet-Bedruckungen, Spiegeldruck, doppelseitige Beschriftungen von vorbedruckten Kabeln bis hin zu Logobedruckungen, usw.

Intelligente wirtschaftliche Produktion

Produkte mit dem gleichen Kabel werden dank Auftragsliste anschnittfrei und somit wirtschaftlicher produziert. Ebenfalls ist die Produktion von Sequenzen oder die Abarbeitung von Stücklisten möglich. Produkte können aus der Produkt- direkt in die Auftragsliste geladen werden, und das während laufender Produktion. Die Umrüstzeiten sind minimal dank automatischer Sortierung der verschiedenen Produkte.

Produktionsvarianten nach Bedarf

Je nach Produktionsablauf können Stücklisten oder Sequenzen als Multileadset oder als Kabelbaum gefertigt werden. Zudem ist mittels TopWin eine Material-Verifikation, das Erkennen von Materialwechseln oder das Drucken von Warenbegleitscheinen möglich.

Perfekt vernetzt

Über die WPCS-Schnittstelle lässt sich TopWin Kappa in Netzwerke einbinden. Das ermöglicht beispielsweise die einfache Anbindung ans bestehende Anwendernetzwerk. Zudem ermöglicht die Produktionsleitstand-Software die zentrale Datenverwaltung, Produktionssteuerung und Produktionsüberwachung.



01
Leiterdetektor für die automatische Durchmessererkennung.

02
TopWin Kappa mit erweiterten Funktionen für eine wirtschaftliche Produktion.



KAPPA 310

SCHNELL UND PROZESSSICHER





Kappa 310 – Schnelligkeit ab 0.02 mm²

Die Kappa 310 ist eine sehr kompakte Hochgeschwindigkeitsmaschine für die prozesssichere Verarbeitung von feinsten Querschnitten von 0.02 mm² bis 6 mm².

- Ultraschnelle Schneid- und Abisoliereinheit für hohe Produktionsleistung
- Leistungsstarke Antriebsachsen für sehr hohe Kabeltransportgeschwindigkeiten
- Kabelführungsteile ohne Werkzeugwechselbar
- Minimale Einrichtzeit dank einzigartiger Sensorik
- Memory für Prozessparameter, inklusive programmierbaren Kabelanpressdruck
- Verarbeitungsset für kurze Kabellängen ab 18 mm



01



02

- 01 Direct Inkjet Interface als Einstiegslösung.
- 02 Kappa 310 für die Verarbeitung sehr kurzer Kabellängen.

KAPPA 315

KRAFTVOLL UND ROBUST





Kappa 315 – kraftvoll bis 10 mm²

Die Kappa 315 ist mit einem kraftvollen und robusten Messerkopf bestückt. Ihr Verarbeitungsspektrum umfasst Kabelquerschnitte von 0.05 mm² bis zu 10 mm².

- Präzise und robuste Messerachse
- Unterschiedliche Messerformen für höchste Abisolierqualität
- Kabelführungsteile ohne Werkzeugwechselbar
- Minimale Einrichtzeit dank einzigartigem Leiterdetektor
- Memory für Prozessparameter, inklusive programmierbaren Kabelanpressdruck
- Verarbeitungsset für kurze Kabellängen ab 30 mm

**Messerkopf
mit 8-Loch-
Kabelführung.**



KAPPA 320

HOCH PRÄZIS UND VIELSEITIG





Kappa 320 – für alle Optionen offen

Die Kappa 320 zeichnet sich durch ein grosses, erweitertes Spektrum an Möglichkeiten aus für die Verarbeitung von Kabelquerschnitten ab 0.05 mm² bis zu 10 mm².

- Hoch präzises und kräftiges Messerachsen-Design
- Vergleichende Kabellängenmessung mit automatischer Längenkompensation
- Kabelführungsteile ohne Werkzeugwechselbar
- Reduzierte Umrüstzeiten durch einzigartige Sensorik
- Memory für Prozessparameter, inklusive programmierbaren Kabelanpressdruck
- Verarbeitungsset für kurze Kabellängen ab 30 mm



01
Längenmesssystem für reproduzierbarer Kabellängen und Kabelschlupfkompensation.


























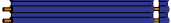










02
Lasersensor für die Produktionsüberwachung.

Technische Daten







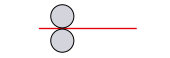
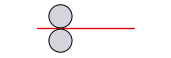
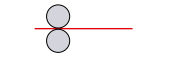
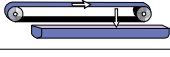
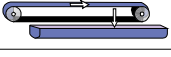
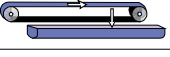
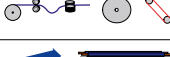

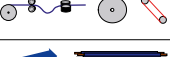


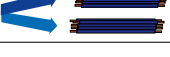
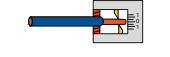

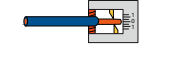






		Kappa 310	Kappa 315	Kappa 320
Kabelquerschnitt Litzenleiter*		0.02 – 6 mm ² AWG 34 – 10	0.05 – 10 mm ² AWG 30 – 8	0.05 – 10 mm ² AWG 30 – 8
max. Aussendurchmesser		10 mm (0.4 in.)	10 mm (0.4 in.)	10 mm (0.4 in.)
Längengenaugigkeit		Wiederholgenauigkeit ± (0.2 % + 1 mm (0.04 in.))	Wiederholgenauigkeit ± (0.2 % + 1 mm (0.04 in.))	Wiederholgenauigkeit ± (0.2 % + 1 mm (0.04 in.))
Flachkabelverarbeitung		Optional 8 mm (0.32 in.)	Optional 12 mm (0.47 in.)	Optional 12 mm (0.47 in.)
Kabellängenbereich		1 – 800'000 mm (0.039 in. – 874.9 yd.)		
Kurze Kabellängen		Optional 18 mm	Optional 30 mm	Optional 30 mm
max. Kabeltransportgeschwindigkeit		4.0 m/s (157.5 in./s)	2.0 m/s (78.75 in./s)	4.0 m/s (157.5 in./s)
max. Abisolierlängen	Vollabzug	Seite 1: 100 mm (3.94 in.) Seite 2: 40 mm (1.57 in.)	Seite 1: 100 mm (3.94 in.) Seite 2: 40 mm (1.57 in.)	Seite 1: 100 mm (3.94 in.) Seite 2: 40 mm (1.57 in.)
	Teilabzug	Seite 1: 999.9 mm (39.37 in.) Seite 2: 999.9 mm (39.37 in.)		
	Mehrfachabzug	Seite 1: 999.9 mm (39.37 in.) Seite 2: 999.9 mm (39.37 in.)		
Zwischenausisolieren	Anzahl und Länge	Optional	Optional	Optional
Automatischer Leiterdurchmessersensor (Conductor detector) (Automatische Schnitttiefenerkennung, Kabelendüberwachung)		Optional	Optional	Optional
Kabelüberwachung (Cable detector) (Stau-, End- und Schlupfüberwachung, Nullschnitt- optimierung, Aussendurchmesserermessung)		Optional	–	Optional
Längenmesssystem		–	–	Optional
Richteinheit		Optional	Optional	Optional
IOCS Schnittstellen (erweiterbar)		2 (4)	2 (4)	2 (4)
USB/Ethernet		Standard	Standard	Standard
Geräuschpegel		< 70 dBA	< 70 dBA	< 70 dBA
Antriebssystem (mit motorisierter Schliessachse)		Einfachrollen	Einfachrollen	Einfachrollen
Produktionstisch		Optional	Optional	Optional
Elektrischer Anschluss		110/230 VAC ±10% 50/60 Hz 300 VA	110/230 VAC ±10% 50/60 Hz 300 VA	110/230 VAC ±10% 50/60 Hz 300 VA
Pneumatischer Anschluss		Optional für Messerreinigung	Optional für Messerreinigung	Optional für Messerreinigung
Abmessungen (B × H × T)		465 × 385 × 460 mm (18.3 × 15.2 × 18.1 in.)	465 × 385 × 460 mm (18.3 × 15.2 × 18.1 in.)	510 × 380 × 470 mm (20 × 15 × 18.5 in.)
Gewicht		25 kg (55 lbs)	25.9 kg (57 lbs)	34 kg (75 lbs)

* Auf den Kappa Generationen lassen sich viele Leitungen ausserhalb des angegebenen Querschnittsbereichs verarbeiten.
Bei extrem harten, zähen Leitungen kann es vorkommen, dass auch innerhalb des Querschnittsbereichs Verarbeitungen nicht möglich sind. Im Zweifelsfalle fertigen wir gerne Muster Ihrer Kabel.

Verarbeitungsbeispiele

	Kappa 310	Kappa 315	Kappa 320
Ablängen			
Abisolieren mit Vollabzug			
Abisolieren mit Teilabzug			
Abisolieren in mehreren Schritten			
Zwischenschlitzen			
Mehradrige Kabel			
Adern Verarbeitung			
Doppelmantel			
Flachkabel			
Vorgezogene Litzen schneiden / Exaktschnitt			
Heissprägedrucken			
Tintenstrahlbedrucken			

Optionen und Zubehör

Wickeln / Abbinden			
Sequenz / Stücklisten			
Kabeleinzug (Rollen / Band)			
Kabelablagensystem			
Prefeeder / Abroller			
Losgrössentrennung			
Sensorik: Conductor Cable detector			
Kabellängenkorrektur			
Vernetzung			

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.

40
YEARS
CUTTING
EDGE

Marktsegmente

Komax bietet herausragende Kompetenz und Lösungen für verschiedene Einsatzbereiche. Aufgrund der Kundenanforderungen schaffen sie den gesuchten Mehrwert für den Gesamtprozess und optimieren die Wirtschaftlichkeit. Die hauptsächlichen Märkte von Komax sind: Automotive, Aerospace, Industrial sowie Telecom & Datacom. Dank dieser Erfahrungsbreite erhalten Kunden Expertenwissen für die Prozessoptimierung und Zugang zu neusten Technologien.



Komax AG
Industriestrasse 6
6036 Dierikon, Switzerland
Phone +41 41 455 04 55
Fax +41 41 450 15 79

komax
komaxgroup.com