



system-F

vertikale FFS-Maschine

bis zu
900
Säcke pro
Stunde



- ✓ Einfacher Formatsatzwechsel
- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Kompaktes Design
- ✓ Geringer Platzbedarf



Die SYSTEM-F, eine vollautomatische vertikale FFS-Verpackungsmaschine, produziert Polster- oder Seitenfaltensäcke mit oder ohne Tragegriff und einem Füllgewicht zwischen 5 kg und 50 kg von der Flachfolie.

Besonders ideal ist die System-F zum Verpacken von pulverigen und mäßig freifließenden Produkten. Dank einem verstellbaren Formatsatz können verschiedene Packungsgrößen hergestellt werden. In nur wenigen Minuten können das Format und/oder die Produktion von einer Person geändert werden. Möglich ist dies durch ein rotierendes Magazin, das direkt auf der Maschine installiert wird und mehrere Formatsätze unterschiedlicher Größe stets bereithält.

Optionen:

- ✓ Stickstoffbegasung während dem Befüllen
- ✓ Luftabsaugung für den befüllten Sack
- ✓ verschiedene Formatsätze
- ✓ Formatsatzmagazin
- ✓ Edelstahlgehäuse
- ✓ Tragegriffformer
- ✓ Thermodrucker
- ✓ Bag in Box





system-F

vertikale FFS-Maschine

Die Flachfolie wird über eine Formschulter gezogen, die mit einer reibungsarmen Beschichtung versehen ist, und zu einem Schlauch geformt. Eine dauerbeheizte Schweißleiste führt die vertikale Überlappungsversiegelung durch. Über das Füllrohr gelangt das verwogene Produkt in den Sack. Zwei elektronisch gesteuerte Schweißleisten verschweißen die fertige Packung oben und bilden gleichzeitig die untere Schweißnaht für die nächste Packung. Intensive Luftkühlung ermöglicht die kürzest möglichen Zykluszeiten. Ein eingebautes Messer trennt einen bereits befüllten Sack vom Schlauch.



Technische Daten	Leistung	Folienstärke
50 kg	bis zu 450 Säcke/Std.*	140 – 200 µm
25 kg	bis zu 650 Säcke/Std.*	120 – 160 µm
20 kg	bis zu 700 Säcke/Std.*	100 – 160 µm
10 kg	bis zu 850 Säcke/Std.*	60 – 120 µm
5 kg	bis zu 900 Säcke/Std.*	60 – 100 µm
Sackart	Polstersack und Seitenfaltensack	
Sackmaterial	gewebte PP-Säcke, Papiersäcke, PE-Säcke, Jutesäcke	
Sackoption	Tragegriff	
Folienmaterial	Thermoplastische Kunststoffe und Verbundwerkstoffe	
Max. Folienbreite	1280 mm	
Folienrollendurchmesser	600 mm	
Kerndurchmesser	76 mm	
Füllgewicht	5 – 50 kg oder 4 - 80 l	
Druckluft	6 bar, konstant, trocken und ölfrei	
Druckluftbedarf	~80 Nm ³ /Std.	
Elektrischer Anschluss	33 x 380 – 480 VAC, 50/60 Hz	
Elektrische Leistung	~6,5 kW	

*in Abhängigkeit vom Fließverhalten und der Füllmenge des Produktes