



BAUREIHEN **MC** UND **MCL**



Funktionen und Vorteile

- Flexible Einsatzmöglichkeiten als Einzelpresse im Folgeverbund- oder Transferbetrieb sowie als vollautomatisierte, verkettete Linie
- Die kompakte Bauweise benötigt wenig Stellfläche und kein Fundament bei Pressen unter 4.000 kN Presskraft.
- Die sehr soliden, spannungsarm geglähten Pressenkörper sind FEM-berechnet und durch individuelle sog. Hot-Spot-Analysen in den höher belasteten Bereichen optimiert.
- Motor, Kupplungs-/Bremskombination, Schmierung und Steuerung sind deutsche Fabrikate und garantieren eine lange Lebensdauer und höchste Dynamik.
- Die Gleitführung des Stößels stellt eine hohe Kippsteifigkeit sicher und wirkt schnittschlagdämpfend bei der Verarbeitung von höherfesten Werkstoffen.
- Die modifizierte Stößelkinematik der MCL-Baureihe erhöht die Präzision der produzierten Teile und schont Presse und Werkzeug.

Überblick

- Typ: Stanz- und Umformautomaten
- Presskraft: 3.000-10.000 kN
- Bauteilgröße: mittel
- Antriebskonzept: Kurbel (MC) oder Scotch-Yoke (MCL)
- Anwendung: Schneiden, Stanzen, Biegen, Prägen, Ziehen, Umformen

Beschreibung

Kompakte Pressen für ein breites Spektrum an Bauteilen mittlerer Größe. Die antriebsbedingte, modifizierte Stößelkinematik der MCL-Baureihe eignet sich vor allem für Bauteile mit erhöhtem Ziehanteil.

Ausstattung

- elektrisches Hubtor mit Fenstern aus Sicherheitsglas
- elektrische Stößelverstellung, mechanische Stößelverriegelung, pneumatischer Stößelgewichtsausgleich
- luftgekühlter, frequenz geregelter AC-Motor
- Hydraulikaggregat und Schmieraggregat mit Progressivverteiler
- hydraulische Überlastsicherung
- Presskraftmesseinrichtung für Einzel- und Gesamtkraft
- schwingungs isolierte Aufstellung
- VPN-Schnittstelle für Fernwartung

Optionen

- Presskraftmesseinrichtung mit Hüllkurve
- Pressenverkleidung in verschiedenen Ausbaustufen zur Lärmreduktion
- Werkzeugwechselsysteme mit ausfahrbarer Tischplatte oder Tandem-Werkzeugwechselwagen
- Manuelle Schrottklappen
- Hydraulische Werkzeugspanner mit automatischem Spannvorgang

Technische Daten

Modell	MC-300	MC-400	MC-600	MC-800	MC-1000
Presskraft in kN	3.000	4.000	6.000	8.000	10.000
Hubzahl in 1/min	25-80	15-70	15-60	15-50	15-45
Stößelhub in mm	250	300	350	350	350
Stößelverstellung in mm	150	200	250	250	300
Werkzeugeinbauhöhe* in mm	550	600	800	800	900
Stößelfläche in mm	2.600 x 1.000	2.500 x 1.300 3.200 x 1.300	3.200 x 1.500 4.000 x 1.500	3.200 x 1.500 4.000 x 1.500	3.200 x 1.500 4.000 x 1.500
Tischfläche in mm	2.700 x 1.100	2.500 x 1.300 3.200 x 1.300	3.200 x 1.500 4.000 x 1.500	3.200 x 1.500 4.000 x 1.500	3.200 x 1.500 4.000 x 1.500

Modell	MCL-200	MCL-300	MCL-400	MCL-600	MCL-800
Presskraft in kN	2.000	3.000	4.000	6.000	8.000
Hubzahl in 1/min	35-70	20-40	20-40	15-50	15-40
Stößelhub in mm	150	250	300	350	350
Stößelverstellung in mm	120	120	150	250	250
Werkzeugeinbauhöhe* in mm	450	600	700	800	800
Stößelfläche in mm	1.850 x 650	2.600 x 1.000	2.800 x 1.300	4.000 x 1.500	4.000 x 1.500
Tischfläche in mm	1.850 x 850	2.600 x 1.100	2.800 x 1.300	4.000 x 1.500	4.000 x 1.500

*Stößelhub unten, Stößelverstellungen oben | Alle Modelle in 2-Pleuel-Ausführung | Technische Änderungen vorbehalten