



BAUREIHEN **DSP** UND **PTS2**



Überblick

- Typ: Hydraulische Pressen
- Presskraft: 300-20.000 kN
- Bauteilgröße: klein, mittel, groß
- Anwendung: für Werkzeugtests, Werkzeugeinarbeitung und Produktionsanläufe

Beschreibung

Die PTS2-Baureihe dient speziell zur Herstellung von Prototypen und zum Einrichten von Werkzeugen.

Die DSP-Baureihe eignet sich für das Tuschieren von Werkzeugen. Das mechanische Micro-Inching-System arbeitet mit einer Genauigkeit von 0,05 mm.

Technische Daten

Modell	DSP-30	DSP-50	DSP-100	DSP-200
Presskraft in kN	300	500	1.000	2.000
Stößelhub in mm	1.700	1.700	1.900	1.900
Werkzeugeinbauhöhe in mm	2.200	2.200	2.500	2.500
Arbeitshöhe über Flur in mm	340	340	340	340
Stößel- und Tischfläche in mm	3.000 x 2.000	3.000 x 2.000	4.000 x 2.500	4.500 x 2.500

Modell	PTS2-500	PTS2-600	PTS2-800	PTS2-1000	PTS2-1200	PTS2-1500	PTS2-2000
Presskraft in kN	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000	15.000	20.000
Stößelhub in mm	1.500	1.500	1.500	1.700	1.700	1.900	2.000
Werkzeugeinbauhöhe in mm	2.000	2.000	2.000	2.200	2.200	2.500	2.500
Arbeitshöhe über Flur in mm	700	700	700	750	750	850	900
Stößel- und Tischfläche in mm	3.000 x 2.000	3.000 x 2.000	3.000 x 2.000	4.000 x 2.500	4.000 x 2.500	4.000 x 2.500	4.500 x 2.500