

AIR²

Schmiersystem

ss.LUBAC AIR² Öl / Luft Kettenschmiersysteme wurden speziell zur Versorgung von schnell laufenden Förderketten mit Schmieröl konzipiert.

Selbstverständlich sind diese Anlagen gleichermaßen geeignet auch sonstige Industrieanlagen zu versorgen in welchen ähnlich geartete Anforderungen an die präzise und nebelfreie Applikation von Schmieröl gestellt werden.

Das von uns entwickelte System **AIR²** arbeitet nach dem aus anderen Bereichen der Technik bekanntem Grundprinzip der Mantelstromdüse. Es wird dabei eine präzise, durch Dosierelemente hergestellte sehr geringe und variabel gestaltbare Menge von Schmieröl mittels Druckluft vom Dosierventil innerhalb eines Rohres zur Düse befördert. In einer parallel angeordneten Rohrführung wird Druckluft ohne Ölbeigabe ebenfalls zur Düse geführt. Dieser alleinige Luftstrom ummantelt den Öl / Luftaustritt aus der Öl und Luft führenden Öffnung an der Düsenspitze und bildet einen sehr effektiven Schutzschirm welcher eine Vernebelung des ausgebrachten Öles und damit die Verschmutzung der auf der Anlage geförderten Produktionsgüter sowie der umliegenden Bauteile verhindert.

AIR² SCHMIERSYSTEM

Mit diesem System kann eine äußerst geringe Menge von Schmieröl genau an jene Stellen einer Kette / Maschine auf / eingebracht werden an welcher saubere, nebelfreie Schmierung erwünscht ist. Durch die beiden unabhängig voneinander regelbaren Luftströme wird das Öl in die Freiräume z.B. der Kette eingeblasen und sichert damit die Schmierstoffzuführung in das Innenleben der Kette, ohne deren Oberfläche unnötig zu verschmutzen.

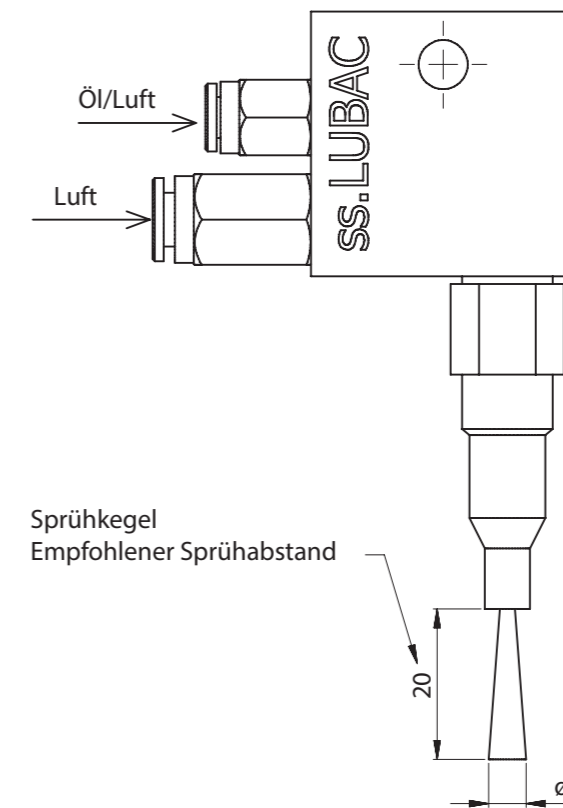
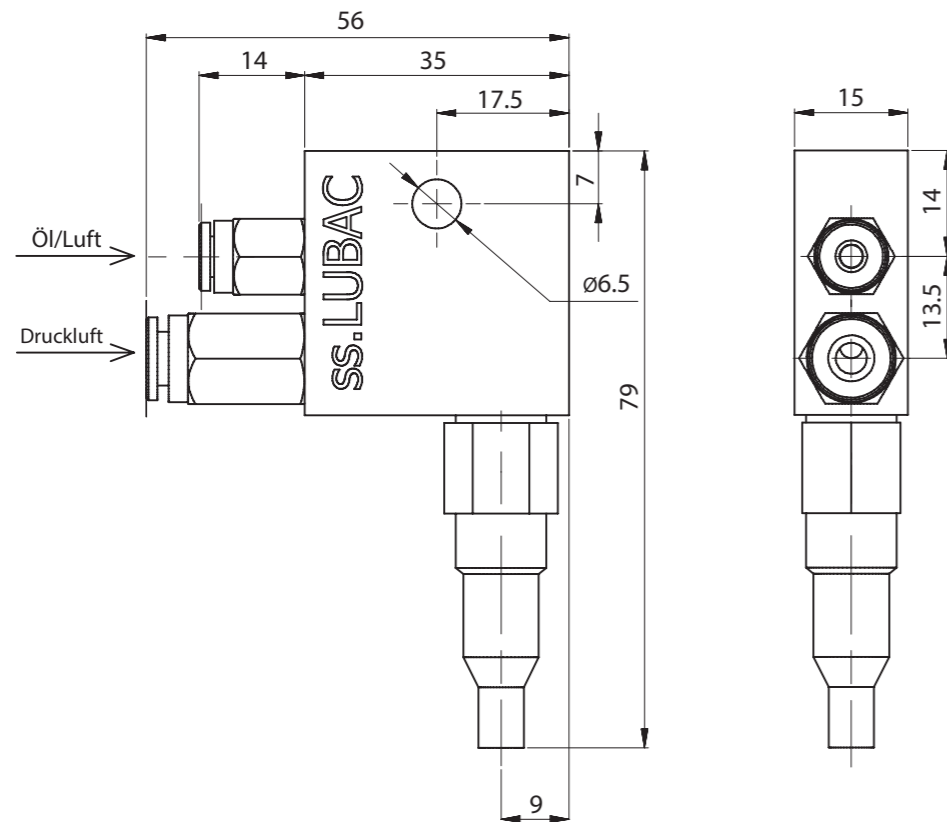
Bei Verwendung einer eventuell bereits vorhandenen SPS-Steuerung kann der Anwender gleichermaßen unsere Standardbaugruppen verwenden. Die Bauteile sind wahlweise auch einzeln lieferbar mit oder ohne Standardkomponenten, wie Luftventile, Druckminderer und Luft-Filter/-Regler etc. Wir konfigurieren nach Ihren Angaben und Wünschen eine für Ihren spezifischen Anwendungsfall ausgelegte Pumpen / Düsen Baugruppe.

Ebenfalls verfügbare fertig konfigurierte und vormontierte **ss.LUBAC AIR²** Systeme inklusive Steuerung (plug and play Anlagen) bestehen aus Steuergerät, Pumpe, Dosierventilen, Düsen sowie Schlauch und Montagematerial.

produziert und entwickelt von

**ss.LUBAC**
engineered lubrication

Abmessungen und Sprühbild ss.LUBAC AIR² Düse

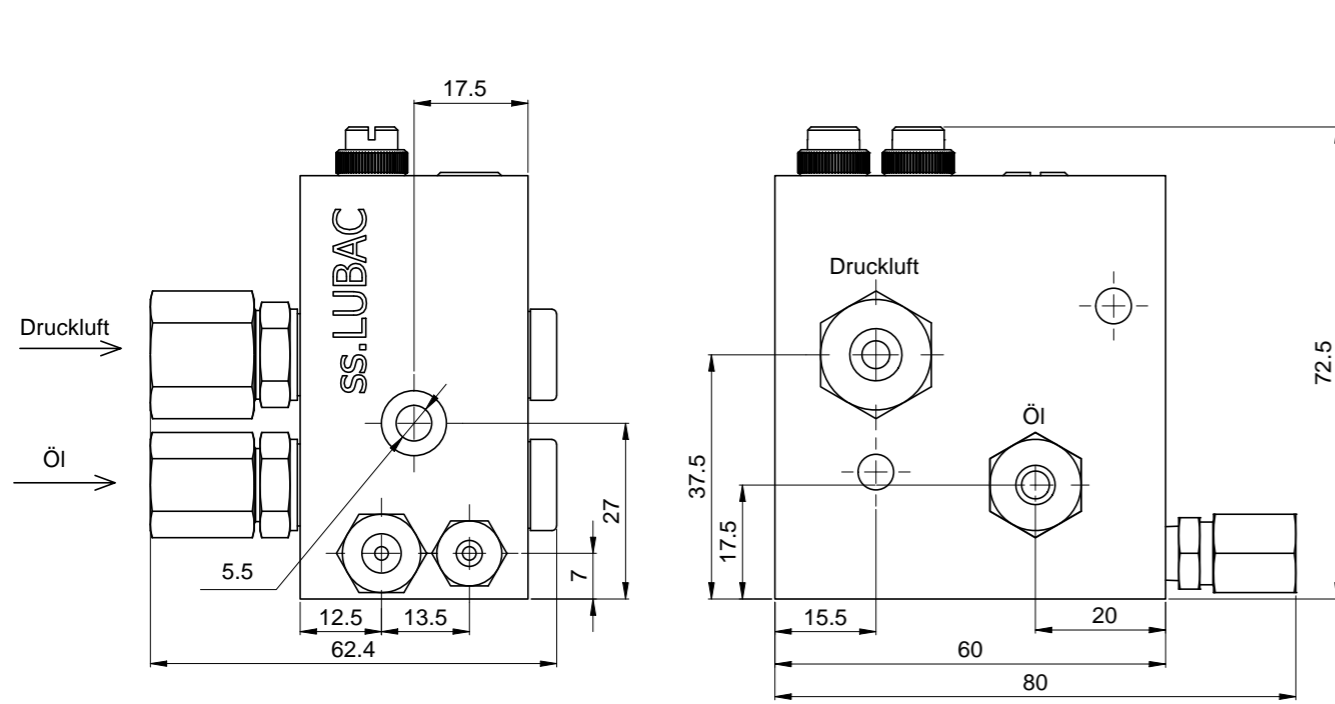


	Wert	Einheit
Gewicht	ca. 75	g
Einsatztemperaturbereich	-20 bis +250	°C
Erforderlicher Luftdruck	0 - 2	bar
Erforderliche Luftmenge	15 - 35	N l/min
Luftanschluss	Rohr ø6	mm
Öl-Luftanschluss	Rohr ø4	mm
Ölviskosität	je nach Einsatz	cSt

Beschreibung

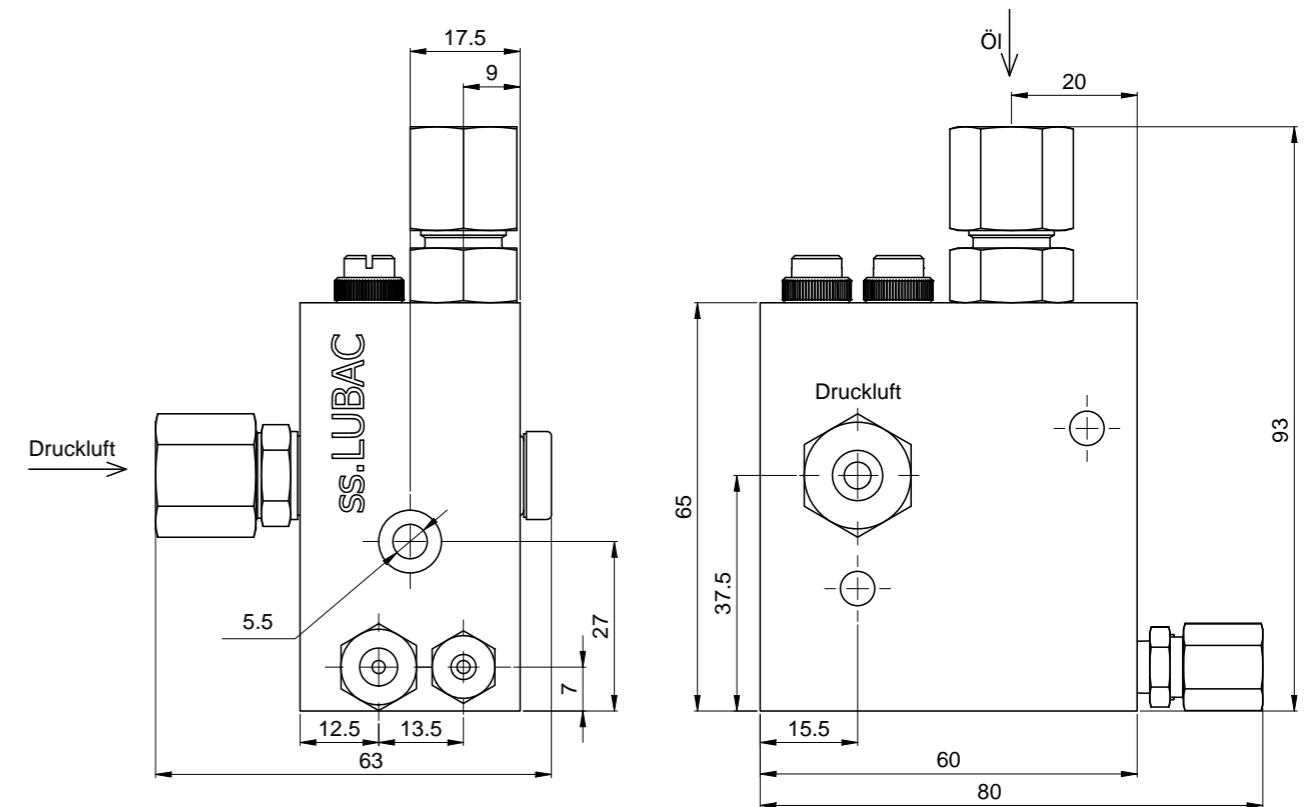
Die **ss.LUBAC AIR²** Düse ist speziell für das Versprühen eines feinen, genau definierten Sprühnebels auf schnelllaufende Ketten geeignet. Der vom Mischventil genau eingestellte Öl/Luftstrom wird in der **ss.LUBAC AIR²** Düse mit einem weiteren Luftstrom umgeben (ummantelt) und in einem Abstand von ca. 20 mm auf die Kette aufgetragen.

Abmessungen ss.LUBAC AIR² Öl/Luft Mischventil mit Dosierelement



	Wert	Einheit
Gewicht	ca. 450	g
Einsatztemperaturbereich	-20 bis +80	°C
Erforderlicher Luftdruck	0 - 2	bar
Luftanschluss	Rohr ø8	mm
Öl-Luftanschluss	Rohr ø6	mm
Ölviskosität	je nach Einsatz	cSt
Dosiermenge	10, 20, 60, 100 oder 160	mm ³

Abmessungen ss.LUBAC AIR² Öl/Luft-Mischventil ohne Dosierelement



	Wert	Einheit
Gewicht	ca. 440	g
Einsatztemperaturbereich	-20 bis +80	°C
Erforderlicher Luftdruck	0 - 3	bar
Luftanschluss	Rohr ø8	mm
Öl-Luftanschluss	Rohr ø8	mm
Ölviskosität	je nach Einsatz	cSt

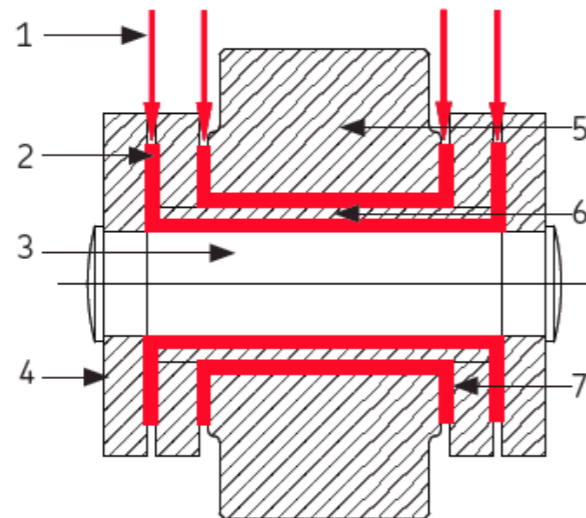
Förderketten im Industriebackofen

Anforderungen:

- Ofentemperatur 220°C
- höchst präzise Applikation geringer Ölmengen
- einstellbare Dosiermengen und Betriebszeiten
- vollautomatischer und wartungsarmer Betrieb der Anlage
- Stand alone Einheit

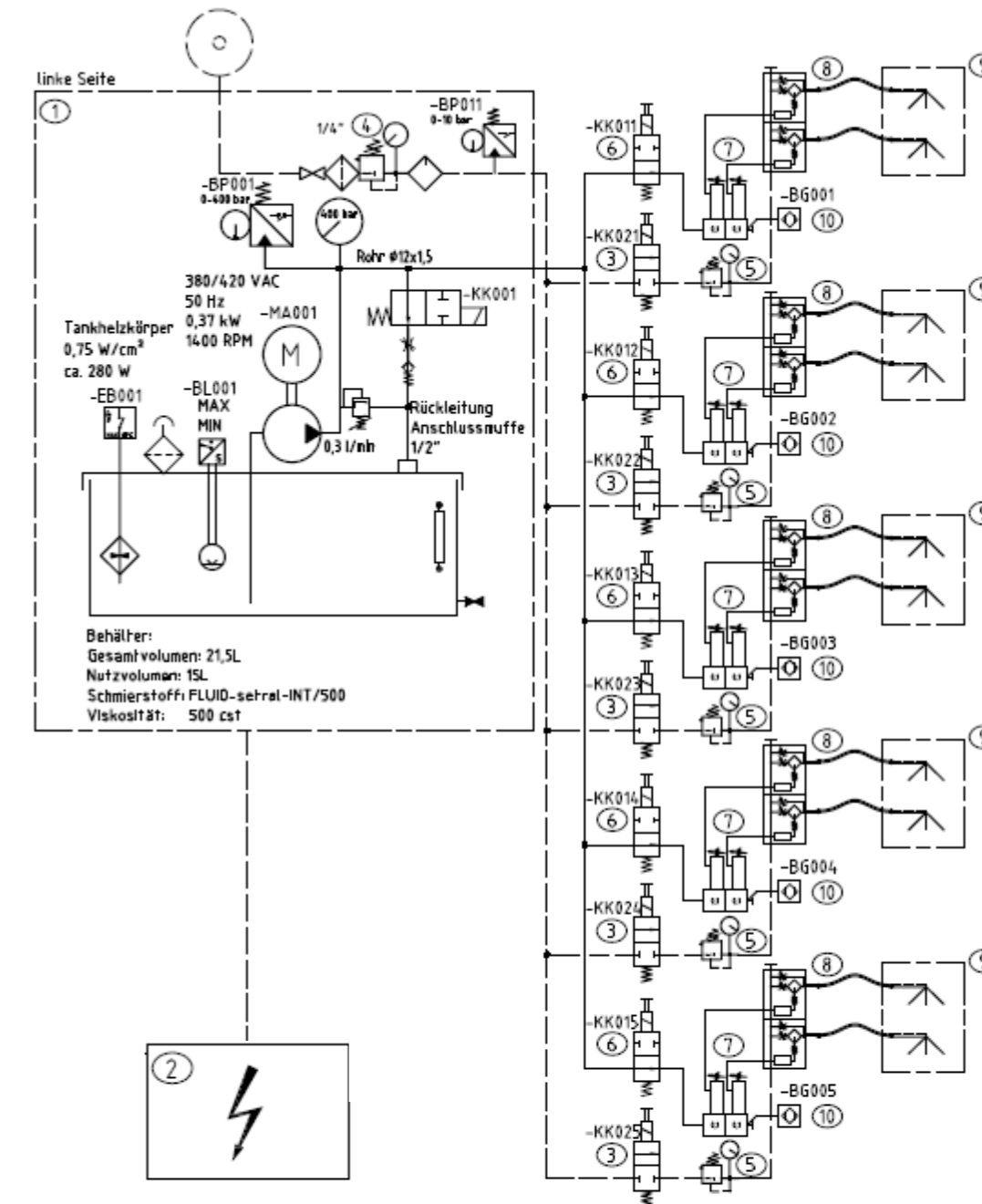
Ausführung:

- **ss.LUBAC AIR² System** - Standard-Düse geeignet für Dauereinsatz bis zu 250° C
- Applikationsfläche $\varnothing 5\text{ mm}$
- Kein Ölnebel im Umfeld aufgrund des bewährten **ss.LUBAC AIR²** - Mantelstromsystems
- Einstellbare Dosiermenge von 0,3 bis 4,2 cm³/min je Düse
- Edelstahlausführung von Pumpenstation und Montagematerial
- inklusive Steueranlage



- 1 Schmierstoff
- 2 Schmierstofffilm
- 3 Achse
- 4 Außenachse
- 5 Rolle
- 6 Lagerbuchse
- 7 Innenplatte

Schematische Darstellung



Messerschmierung für Breitband Besäumschere im Walzwerk

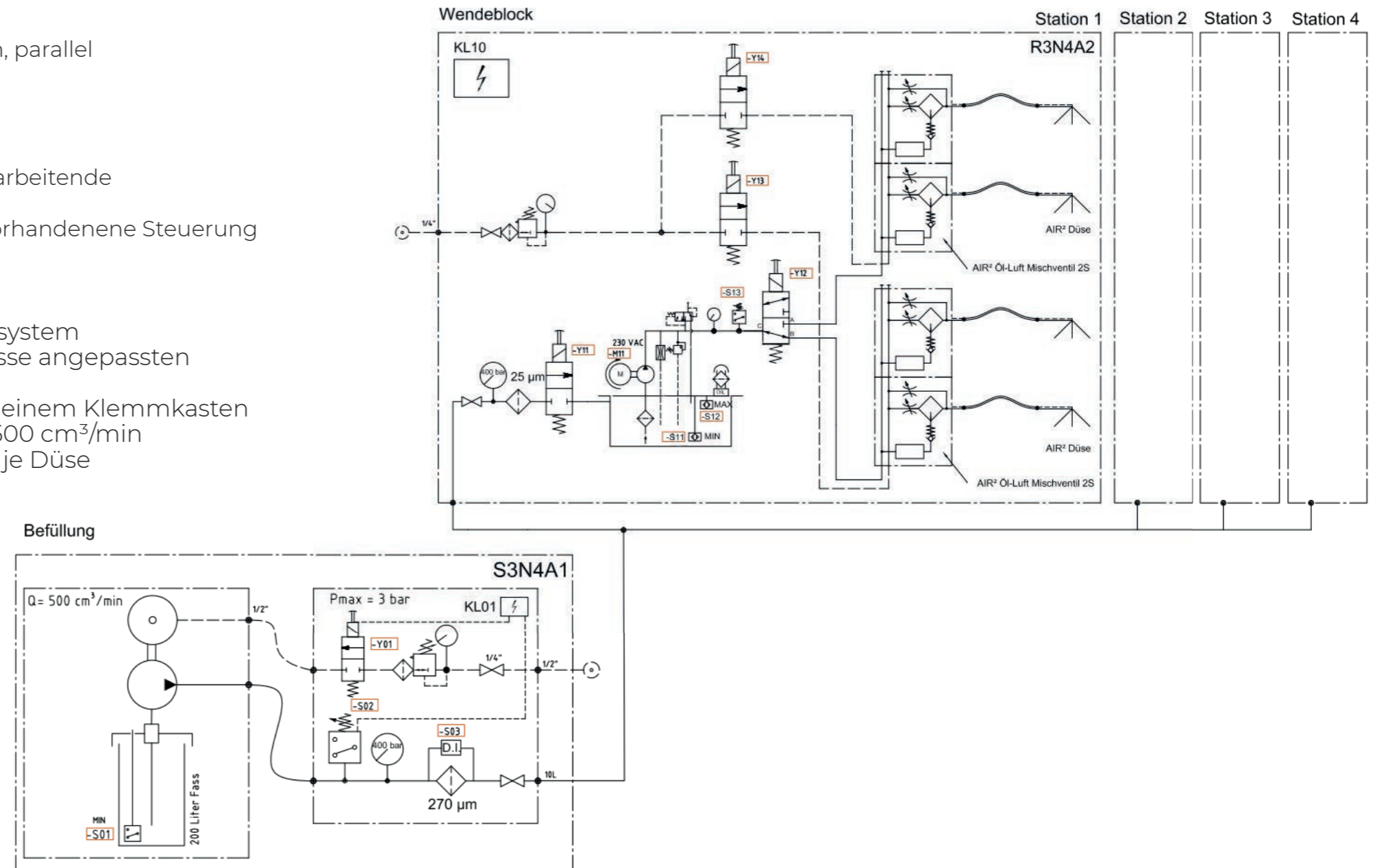
Anforderungen:

- Exakte, kontinuierliche Schmierung der ..x.. Meter langen, parallel schneidenden Messer
- Sehr geringer Platzbedarf
- Ölviskosität 220 cSt
- Einstellbare Dosiermenge
- Zentrale Befüllstation für vier unabhängig voneinander arbeitende **ss.LUBAC AIR²** Schmiersysteme
- Druckanzeige und Sensoren anschließbar an die lokal vorhandene Steuerung

Ausführung:

- Kontinuierlich arbeitendes **ss.LUBAC AIR²** Schmiersystem
- Verwendung von speziell gefertigten, in der Baugröße angepassten **ss.LUBAC AIR²** Mantelstromdüsen
- Druckschalter und weitere Sensorik verkabelt bis zu einem Klemmkasten
- Zentrale Befüllstation mit einer Förderleistung von 500 cm³/min
- Einstellbare Dosiermenge von 0,08 bis 0,16 cm³/min je Düse

Schematische Darstellung





ss.LUBAC GmbH | Sulzbacherstraße 16, A-4820 Bad Ischl

T: +43 6132 23 741 | F: +43 6132 25 237 | office@sslubac.com | www.sslubac.com