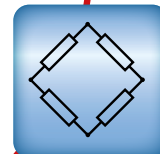
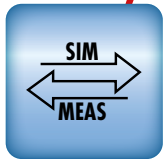


Kennziffer:	7281
Fabrikat:	burster
Lieferzeit:	ab Lager
Garantie:	24 Monate

Mobiles Hochpräzisions- Kalibrier- und Prüfgerät für mechanische und elektrische Größen TRANS CAL 7281

Gerätetest/ DMS-Simulator

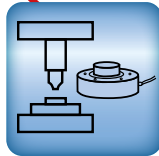
Stufenlose Simulation:
bis ± 50 mV/V, bis 10 VDC
Messen: U_{supply} bis 10 VDC



Sensortest
 $R_i, R_a, \text{Shunt}, R_{\text{ISO}}$

Referenz- messkette

(in Verbindung mit
einem Referenz-
sensor)



NEU
burster TEDS

- **Anschließbare Sensoren:**
DMS/Normsignal ± 5 V, ± 10 V,
potentiometrische Sensoren
- **Gerätetest: DMS-Simulator bis zu ± 50 mV/V**
- **Einfache Konfiguration durch burster TEDS**
- **Sehr geringe Linearitätsabweichung von $< \pm 0,001$ %**
- **Bis zu 16 Messprogramme speicherbar**
- **Datenlogger bis zu 30.000 Messwerte**
- **DAkKS-/Werks-Kalibrierschein für das Gerät /
gesamte Messkette lieferbar (optional)**

Anwendung

Der universelle Digitalanzeiger TRANS CAL 7281 kommt überall dort zum Einsatz, wo vor Ort messtechnische Komponenten wie Pressen, Drehmomenteinrichtungen, Druckregelanlagen etc. mit hoher Präzision kalibriert werden müssen. Damit das Messgerät als Referenz einsetzbar ist, kann optional ein DAkKS- oder Werkskalibrierschein erstellt werden. Somit ist eine Anlage schnell und kostengünstig bewertet und die Messergebnisse sind rückführbar dokumentiert.

Ist eine Referenzmessung nicht möglich, da der Sensor sich an einer schwer zugänglichen Stelle befindet, können trotzdem dessen Nullpunkt, die Ausgangs-, die Eingangs- und die Isolationswiderstände geprüft werden. Ebenso ist das Messen der Speisespannung und die Simulation der Kennwerte (mV/V oder V) des verwendeten Sensors eine weitere Möglichkeit, das Anzeigegerät zu kontrollieren.

Der Einsatz erfolgt in metrologischen Instituten, Kalibrierlabors, bei der Industrie in den Bereichen Qualitätssicherung, Inbetriebnahme und Anlagenüberwachung.

Anwendungsgebiete:

- ▶ Überprüfung von Hydraulikpressen
- ▶ Referenzmessungen in Montagelinien
- ▶ Prüfung von Roboter-Andruckkräften
- ▶ Kalibrierung von Prüfmaschinen
- ▶ Kalibrierung von hochpräzisen Messeinrichtungen

Beschreibung

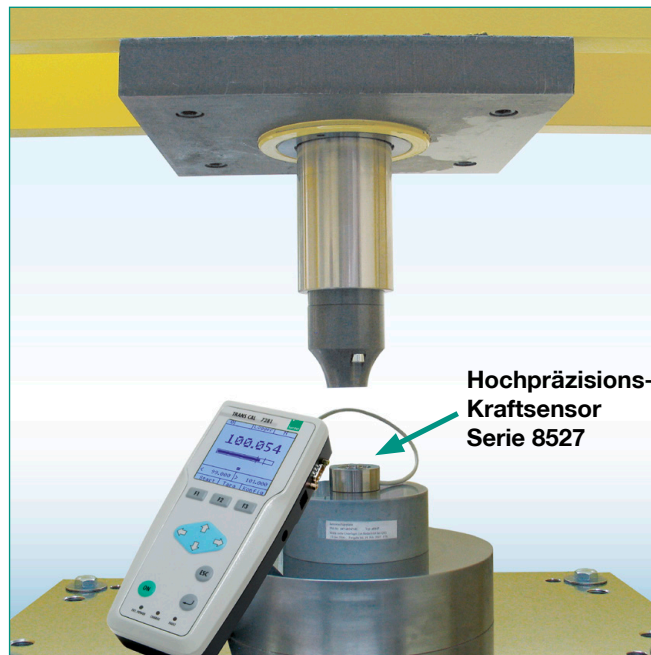
Der TRANS CAL 7281 ist durch Batterie- oder Akkubetrieb mobil einsetzbar, kann jedoch auch mit einem externen Netzteil betrieben werden. In Verbindung mit einem Sensor ist das Gerät als Referenzmesskette, z.B. für Kraftmessung einsetzbar, ist aber auch besonders für Servicetechniker geeignet, um Fehler eines Gerätes oder Sensors zu lokalisieren.

Wählbar sind Sensoren mit Dehnungsmessstreifen, Normsignal ± 5 V / ± 10 V und potentiometrische Sensoren. Das grafische LCD-Display zeigt den aktuellen Messwert und die entsprechende Balkenanzeige an. Außerdem werden Funktionen wie Datenlogger, tarierter Wert in %, sowie unterer und oberer Grenzwert für den Komparator mit gleichzeitiger Anzeige des Ergebnisses der Bewertung ($>$ $=$ $<$) dargestellt.

Bei der routinemäßigen Überprüfung, aber natürlich auch bei der Fehlersuche, können sehr einfach Isolations- sowie Ausgangs- und Eingangswiderstände ermittelt werden. Mit der Funktion Gerätetest kann das Anzeigegerät auf Einhaltung des Kennwertes durch DMS-Simulation bis ± 50 mV/V bzw. Ausgabe einer Spannung eines Normsignals bis 10 V einfach und schnell überprüft werden. DAkKS- bzw. Werkskalibrierscheine sind optional lieferbar. Mittels Konfigurations- und Datenerfassungssoftware DigiCal steht eine Anzeige- und eine Protokollierfunktion zur Verfügung.

Kraftgenaue Überprüfung von elektrischen, mechanischen oder hydraulischen Pressen

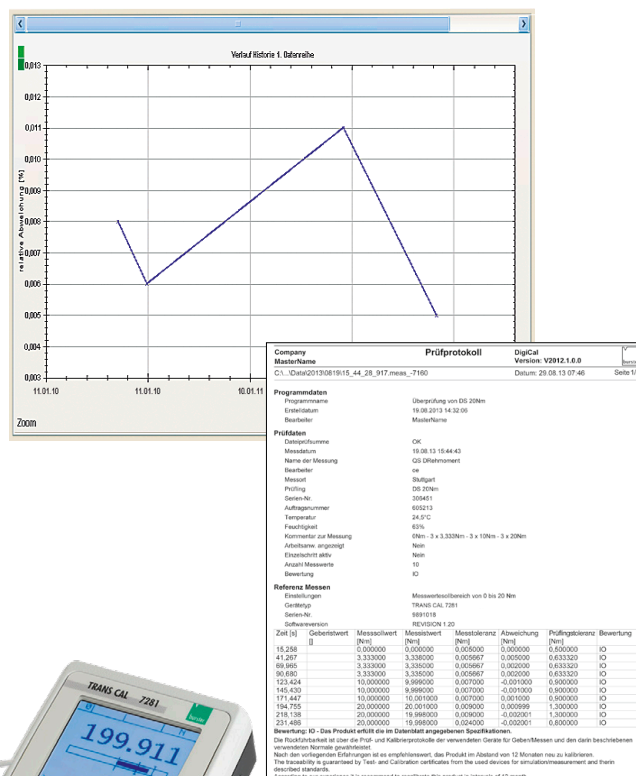
- Höchste Präzision und Rückführbarkeit auch unter Vor-Ort-Bedingungen.
- Industrietaugliches Design, Nutzung auch unter rauen Umgebungsbedingungen (hervorragende Displayhintergrundbeleuchtung, robustes Gehäuse, netzunabhängiger Betrieb u.a.m.).
- IO/NIO-Bewertung der Messwerte, Auslesen der im Datenlogger gespeicherten IST-Werte und Bewertungsergebnisse mit der Software DigiCal.
- Referenzkraftsensor in Reihe zum Kraftfluss sichert optimale Vergleichsmessung an schwer zugänglichen Stellen. Auch separater Sensor- und Gerätecheck durchführbar.



Hochpräzisions-Kraftsensor Serie 8527

Prüf- und Kalibriersoftware DigiCal: Erstellung eines eigenen Prüfprotokolls

Export in Excel zur weiteren Verarbeitung		
Messwerte in N	Mess-Toleranzen in N	Bewertung
0,00	0,0011	IO
1667,10	0,1677	IO
3333,60	0,3345	IO
5000,20	0,5011	IO



Qualitätsprüfung an Drehmomentschlüsseln

- Regelmäßige Überprüfung erfordert die Ermittlung des Auslösemomentes (Knickschlüssel). TRANS CAL 7281 erfasst mit einer Messrate $\leq 1200/s$ auch die Auslöse-Spitzenwerte. Mehrfache Messung/Bewertung jedes eingestellten Auslösemomentes problemlos möglich.
- Speicherung der mitgeloggtten Messwerte oder qualitätsrelevanter Daten, welche mittels optionaler Kalibriersoftware DigiCal ausgelesen werden (statistische Auswertung MIN/MAX – MITTELWERT – STANDARDABWEICHUNG).
- Die Messwerte von bis zu 4 manuell aufgenommenen Datenreihen können tabellarisch und grafisch parallel dargestellt werden. Damit lassen sich beispielsweise die Auslöse-momente von Drehmomentschlüsseln einfach miteinander vergleichen und protokollieren.

Drehmoment-Sensor Serie 8628



Gerätetest mit DMS-Simulator

Das Hochpräzisions-Kalibrier- und Prüfgerät TRANS CAL 7281 ist sehr gut geeignet, um Fehler in Messsystemen zu lokalisieren. Bei Anzeigeräten auf der Basis von DMS-Sensoren können die hinterlegten Kennwerte stufenlos im Bereich von $\pm 3 \text{ mV/V}$ und $\pm 50 \text{ mV/V}$ simuliert werden. Wichtig ist hier auch die Speisespannung für den DMS-Sensor zu messen, um auch hier Fehler ausschließen zu können.

Spannungsgeber

Ebenso können die hinterlegten Sensordaten bei Anzeigeräten mit „aktivem“-Eingang überprüft werden. Dafür können über die Funktion Spannungsgeber stufenlos bis zu 10 V an das zu prüfende Gerät angelegt werden.



7281

Sensortest

Können DMS-Sensoren an schwer zugänglichen Stellen nicht ausgebaut werden ist es mit dem Sensortest möglich, die Eingangs- und Ausgangswiderstände der DMS-Vollbrücke, deren Nullpunkt, den Isolationswiderstand und den Kalibriersprung, erzeugt mit einem integriertem Shuntwiderstand in mV/V zu messen. Somit kann schnell und sicher der angeschlossene Sensor elektronisch bewertet werden. Mittels optionaler Kalibriersoftware DigiCal kann nach erfolgtem Sensortest ein Prüfprotokoll erstellt werden.

Messprogramm		DigiCal
Company	MasterName	Version: V2012.1.0.0
C:_PPrograms\2009-04-08_07-18-10 test.prog	Datum: 16.04.14 10:58	Seite 1/1
Datei		
Dateiprüfsumme	OK	
Momentane Herkunft	Aus Sensortest Datei geladen	
Erstellungsdatum	16.04.14 10:58:54	
Allgemein		
Sensortest Nummer	13	
Bearbeiter	XY	
Auftragsnummer	629354	
Sensordaten		
Sensor Hersteller	burster	
Sensortyp	DMS-Kraftsensor	
Artikelnummer	8524-5500	
Sensor SN	346789	
Messwerte		
Nullpunkt	0,013 mV/V	
Shunt	1,523 mV/V	
59K	1,090 mV/V	
80K	0,875 mV/V	
100K	0,584 mV/V	
150K	0,298 mV/V	
300K		
Eingangswiderstand Ri	376,2 Ohm	
Ausgangswiderstand Ra	350,3 Ohm	
Isolationswiderstand	300 MOhm	
Kommentar:		

Technische Daten

Betriebsart Referenzmessgerät

Linearitätsabweichung:	< ± 0,001 %
Messraten:	0,1 ... 1200/s (DC); 0,1 ... 2/s (AC) (reduzierte Genauigkeit ab 50/s)
TK-Verstärkung:	± 0,001 %/K
TK-Nullpunkt:	< 0,2 µV/K
Grenzfrequenz:	10 kHz (-3db)

Anschließbare Sensoren

Dehnungsmessstreifen (DMS)

Fehlergrenze:	± 0,02 % v.E.
Brückenwiderstand (Vollbrücke):	120 Ω ... 10 kΩ
Anschlussstechnik:	4- / 6-Leitertechnik
Eingangsspannungsbereiche (DC):	± 15 mV; ± 30 mV; ± 250 mV
Eingangsspannungsbereiche (AC):	± 15 mV; ± 30 mV
Sensorspeisespannung (DC):	2,5 V; 5 V (bei 120 Ω nur 2,5 V)
Sensorspeisespannung (AC):	2,5 Veff / 5 Veff (ab 350 Ω)
Sensorpeisestrom:	max. 30 mA
Elektronisches Datenblatt (TEDS):	Einlesen des Sensor-EEPROMs

Potentiometrische Sensoren

Fehlergrenze:	± 0,05 % v.E.
Bahnwiderstand:	500 Ω ... 10 kΩ
Anschlussstechnik:	3- / 5-Leitertechnik
Speisespannung:	5 V DC
Speisestrom:	< 30 mA
Messbereich:	± 5 V

Transmitter

Fehlergrenze:	± 0,02 % v.E.
Speisespannung:	12 V DC ± 5 %
Speisestrom:	< 100 mA
Eingangsspannungsbereich:	± 10 V
Einheiten:	frei wählbar

Sensoren und Geräte mit Spannungsausgang

Eingangsspannungsbereich:	± 10 V
Fehlergrenze:	± 0,02 % v.E.

Betriebsart Gerätetest mit DMS-Simulator (nur Typ 7281-V0001)

DMS-Simulator

Fehlergrenze:	± 0,01 % v.E.
Speisespannung:	± 10 V (DC)
Kennwerte (stufenlose Simulation):	0 ... ± 3 mV/V bis 0 ... ± 50 mV/V
Auflösung:	± 16 Bit
Brückenwiderstand:	350 Ω
TK:	± 0,002 %/K
Messung der Speisespannung:	0 ... 10 V DC
Hinweis:	Nicht geeignet für Verstärker mit Trägerfrequenzverfahren.

Spannungsgeber

Fehlergrenze:	± 0,02 % v.E.
Stufenlose Simulation:	0 ... +10 V
Auflösung:	1 mV
TK:	± 0,005 %/K

Betriebsart Sensortest (nur Typ 7281-V0001)

TK:	± 0,005 %/K
-----	-------------

Kalibriersprung

Fehlergrenze:	± 0,25 %
Shuntwiderstände:	59 kΩ; 80 kΩ; 100 kΩ; 150 kΩ; 300 kΩ

Ein- und Ausgangswiderstand des Sensors

Fehlergrenze:	± 0,25 % v.E.
Messbereich:	120 Ω ... 10 kΩ

Isolationswiderstand

Fehlergrenze:	± 5 % v.M.
Messbereich:	20 MΩ ... 1 GΩ
Auflösung:	1 MΩ
TK:	± 0,1 %/K

Allgemeine Gerätedaten

Analog-Digital-Wandlung:	24 Bit
Echtzeituhr/Datum	
Schnittstelle:	USB 2.0, abwärts kompatibel, optoisoliert
Nenntemperaturbereich:	0 ... 40 °C
Lagertemperaturbereich:	-20 ... 60 °C
Display:	LCD mit weißer LED-Hintergrundbeleuchtung
Baudrate:	115200
Versorgungsspannung:	4 x Mignon oder 10 ... 28 VDC, Akkuladeschaltung integriert

Anschlüsse

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Datenblätter unter www.burster.de

Messen, Gerätetest, Sensortest:	SUB-D-9-polig, Buchse
DMS-Simulator:	SUB-D-9-polig, Stifte
USB-Schnittstelle:	Stecker Typ B

Gehäuse

Material:	Aluminium (hellgrau, schwarz)
Abmessungen (L x B x H):	220 x 100 x 52 mm mit Aufstellbügel und Gummifüßen
Gewicht:	ca. 850 g
Schutzart:	IP40

Bestellbezeichnung

Hochpräzisions-Kalibriergerät für mechanische Größen TRANS CAL	
- Referenzmessgerät	Typ 7281-V0000
Hochpräzisions-Kalibrier- und Prüfgerät für mechanische und elektrische Größen TRANS CAL	
- Referenzmessgerät-Sensortest-Gerätetest	Typ 7281-V0001

Bestellbeispiel

Hochpräzisionskraftmesskette 100 kN mit DAkKS-Kalibrierung:	
Hochpräzisions-Kraftsensor, 100 kN	Typ 8527-6100
Prüfgerät für Kraft, Drehmoment, Weg und Druck	Typ 7281-V0000
Stecker	Typ 9900-V209
Steckermontage	Typ 9900A
Abgleich einer Messkette bestehend aus Sensor und Anzeigegerät	Typ 72ABG
DAkKS-Kalibrierschein für Kraftmessketten im Bereich 0 ... 200 kN	Typ 85DKD-85DX-6200

Zubehör

PC-Software für TRANS CAL 7281 - Plus-Version:	
- Bearbeiten von Geräteparametern, Parametrierung über Konfigurationsoberfläche, Protokollierung von Datenloggerwerten und Sensortestdaten, Datenexport, Metadatenbearbeitung	Typ 7281-P100
PC-Software für TRANS CAL 7281 - Basis-Version:	
- Bearbeiten von Geräteparametern, Parametrierung über Konfigurationsoberfläche, Protokollierung von Datenloggerwerten und Datenexport, Metadatenbearbeitung	Typ 7281-P101
Netzteil, 100 - 240 VAC / 50/60 Hz / 12 VDC, 1,5 A	Typ 7281-Z001
Akkusatz 4 x Mignon AA	Typ 7281-Z002
MIN-D-Kupplungsstecker, 9-polig	Typ 9900-V209
USB-Anschlusskabel	Typ 9900-K349
Adapterkabel, Länge 1 m für TRANS CAL 7281 auf Sensoren mit 12-poligem Stecker Typ 9941	Typ 99209-540A-0110010
Adapterkabel (u.a. für Gerätetest 7281), Länge 1 m, 6 adrig, eine Seite 9-polige Buchse Typ 9900-V609, andere Seite freie Lötenden	Typ 99609-000E-0150010
Anschlusskabel 6-adrig, für 7281 Gerätetest und DMS-Simulationsfunktion, Länge 2 m, für Anzeigegeräte mit 9-poligem Min-D-Steckerverbinder, z.B. für DIGIFORCE® 9310/9307	Typ 99209-609E-0150020
Adapterkabel, Länge 0,2 m für TRANS CAL 7281 und Sensoren mit 15-pol. Stecker SUB-D Typ 9900-V280	Typ 99209-580A-0110002
Alukoffer für TRANS CAL 7281 und Zubehör	Typ 7200-KOFFER

burster TEDS

Kupplungsstecker 9 pol. Min-D und Speicherbaustein für das elektronische Sensor-Datenblatt, für den Anschluss von DMS-Kraftsensoren an den TRANS CAL 7281	Typ 9900-V229
Steckermontage des Steckers 9900-V229 (7281) an einen DMS-Sensor und Programmierung des elektronischen Sensor-Datenblattes	Typ 99011

DAkKS-Kalibrierung

Der DAkKS-Kalibrierschein nach Richtlinie DKD-R 6-1 enthält mindestens drei Messzyklen mit je 21 Messpunkten in 10 %-Schritten für steigende und fallende Belastung über den gesamten Messbereich.

Werkskalibrierung

Der Standard-Werkskalibrierschein für eine Referenzmesskette, bestehend aus dem Gerät TRANS CAL 7281 in Verbindung mit beispielsweise einem Kraft- oder Drucksensor, beinhaltet 11 Punkte, bei Null beginnend in 20 %-Schritten über den gesamten Messbereich für steigende und fallende Belastung.

Mengenrabatt

Bei geschlossener Abnahme in völlig gleicher Ausführung gewähren wir ab 2 Stück 2 % · ab 3 Stück 3 % · ab 5 Stück 4 % Rabatt. Mengenrabatte für größere Stückzahlen auf Anfrage.