

# CBG - DP-90

## Dichter feuerfester Beton

TDB-Nr. 1603

CBG-DP-90 ist ein dichter, feuerfester, selbstfließender Beton mit niedrigem Zementgehalt, der für den Einsatz in aggressiven Umgebungen, einschließlich Kontakt mit geschmolzenen Metallen und Schlacken bei Temperaturen von bis zu 1.900°C, insbesondere für die Herstellung von monolithischen Auskleidungen von Stahlpfannen, Elementen des Metalltrakts und als Reparaturbetonmasse bestimmt ist. Er kann sowohl für monolithische Auskleidungen als auch für Produkte beliebiger Konfiguration und Komplexität verwendet werden.



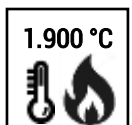
- ✓ hohe Temperaturbeständigkeit
- ✓ hohe mechanische Belastbarkeit
- ✓ enthält keine Stoffe, die allergische Reaktionen hervorrufen
- ✓ hohe Temperatur der Flüssigphaseentstehung
- ✓ hohe Temperatur beim Einsetzen der Verformung unter Last
- ✓ Beständig gegen Metallschmelze, saure und alkalische Schlacken

Eigenschaften	Daten
Typ	Dichter feuerfester Beton
Hauptanwendung	Eisen-, Nichteisen- und Glasindustrie, Auskleidung von Schmelzaggregaten bei Herstellung von Mineralfasern etc.
Zusammensetzung	Korund, Tabulartonerde, Spinell
Bindung	Hydraulisch
Anwendungstemperatur	bis zu 1.900°C
Temperaturwechselbeständigkeit	> 40 Wasserabkühlzyklen von 1300°C bis auf Kühlwassertemperatur
Temperatur bei Beginn der Verformung unter Last 0,2 MPa	1.850°C
Dichte	2.850 kg/m <sup>3</sup>
Maximale Korngröße	10 mm
Wasserverbrauch	5,0-5,3 l/100 kg
Zusätzliche Informationen	Die Wassertemperatur beim Mischen der Betonmischung darf +35° nicht überschreiten

Chemische Zusammensetzung:				
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MgO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO
88,5 %	0,5 %	2,5 %	0,5 %	5,0%
Physikalische Eigenschaften bei Temperaturen				
	110 °C	800 °C	1350 °C	
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	2,85	2,85	2,90	
Wärmeleitfähigkeit (W/m·K)	1,94	2,56	2,70	
Druckfestigkeit (MPa)	85	80	110	
Restliche lineare Deformation (%)	0	0	-0,1	
Offene Porosität (%)	n. a.	16,0	14,9	

### Liefer- und Lagerbedingungen:

- ✓ Verpackt in 25-kg-Säcken oder Big-Bags, andere Verpackungen nach Absprache möglich.
- ✓ Lagerfähigkeit in einem trockenen Raum: max. 12 Monate ab Herstellungsdatum.
- ✓ Bei Lagertemperaturen unter +3°C sollte der Beton mindestens 24 Stunden bei einer Temperatur von  $\geq +10^{\circ}\text{C}$  gelagert werden, bevor er mit Wasser gemischt wird.



Änderungen vorbehalten

Developed in Germany

📍 CBG Composites GmbH Egerpohl 2 D-51688 Wipperfürth / Germany  
☎ Tel: 02267-67-0, Fax: 02267-67-222

🌐 [www.cbg-composites.de](http://www.cbg-composites.de)  
✉ [info@cbg-composites.de](mailto:info@cbg-composites.de)