

YSTRAL Conti-TDS

Die Nr. 1 in der Pulverbenetzung

Pulver einsaugen, benetzen, dispergieren – mit der YSTRAL Conti-TDS

Die staub- und verlustfreie Gebindeentleerung, der Pulvertransport und die Zugabe, die Benetzung und Dispergierung bis zur vollständigen Desagglomeration werden von einer einzigen Maschine realisiert – der YSTRAL Conti-TDS.

Pulver werden nicht nur einfach benetzt, sondern unter Vakuum in die Flüssigkeit eindispertiert. Agglomeratbildung wird vermieden. Besserer Aufschluss, höhere Wirksamkeit der Rohstoffe und höhere Produktqualität sind das Ergebnis.

Durch das Zusammenfassen von Verfahrensschritten in einer Maschine ergibt sich ein enormes Rationalisierungspotential.

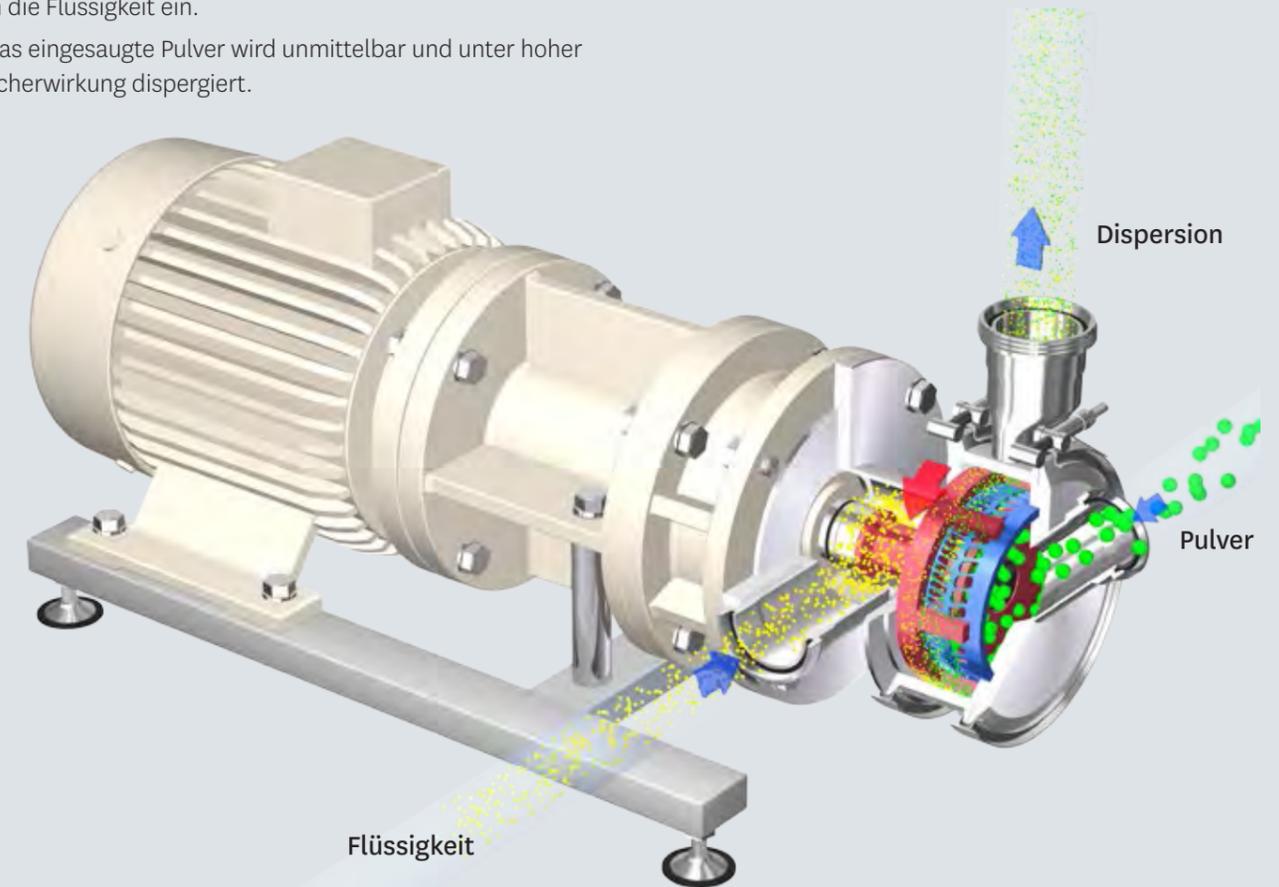
Die wesentlichen Vorteile:

- Produktionszeiten werden minimiert
- Teilprozesse entfallen vollständig
- Produktionskosten werden reduziert
- Sauberer Prozess durch einen staub- und verlustfreien Pulvereinzug auch von schwer zu benetzenden, klebenden oder staubenden Pulvern
- Einsaugen und Dispergieren von Pulvern direkt ab Silo (über Puffertrichter), Big Bag, Trichter, Sack, Fass etc.
- Keine verklebten Behälter und Einbauteile
- 3A Zertifizierung – einfache Reinigung durch CIP
- Schnelle und reproduzierbare Herstellung der Produkte durch den unmittelbaren und vollständigen Aufschluss der Rohstoffe
- Kein Eintrag von Fremdluft, Pulverförderung unter Vakuum im Dichtstrom



So funktioniert die YSTRAL Conti-TDS:

- Die YSTRAL Conti-TDS basiert auf dem Prinzip des YSTRAL Inline-Dispergierers.
- Ein spezielles Rotor-Stator-System erzeugt einen hohen Unterdruck und saugt Pulver staub- und verlustfrei direkt in die Flüssigkeit ein.
- Das eingesaugte Pulver wird unmittelbar und unter hoher Scherwirkung dispergiert.



Technische Daten

Leistung	5,5 – 250 kW
Spannung	230 / 400 / 500 V, 50 Hz, Sonderspannungen möglich
Drehzahl	1.500 / 3.000 min ⁻¹ stufenlos bis 3.600 min ⁻¹ mit Frequenzumrichter
Dispergierkammer	Edelstahl 1.4404 (AISI 316 L), Sonderwerkstoffe Werkzeuge austauschbar, Schnellverschlüsse
Durchsatz Flüssigkeit	10 - 200 m ³ /h
Einsaugleistung Pulver	bis 24 t/h
Maximale Viskosität	200.000 mPas (abhängig von Baugröße und Einsatz der Maschine)
Dichtung	Konfigurationen je nach Anforderung
Optionen	explosionsschutz Ausführung, Zertifikate, Qualifizierungen

