

CBG-SeaPan-OEM-51/100

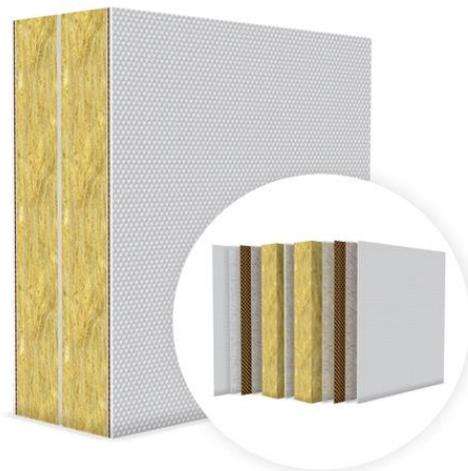
TDB-Nr. 8200

Industriedämmplatte als Composite-Double Core-Paneel auf Basalt- und Keramik- Basis.

CBG-SeaPan-OEM-51/100 bietet völlig neue Lösungen für Wärme-, Schall- und Brandschutz-Anwendungen.

Der Einsatz leichter Composite-Materialien ermöglicht es das Gesamtgewicht einer Konstruktion wesentlich zu reduzieren.

- ✓ 100% natürlich und chemisch neutral
- ✓ schwingungsdämpfend
- ✓ korrosionsbeständig
- ✓ nicht brennbar
- ✓ beständig gegen Feuchtigkeit
- ✓ antibakteriell
- ✓ formstabil
- ✓ nicht glimmend
- ✓ recycelbar



Eigenschaften	Daten
Anwendungsgebiet	z.B. Wärme-, Schall- und Brandschutz in der industriellen Weiterverarbeitung und im Schiffbau
Flächengewicht, [kg/m ²]	18,2 ± 10%
Gesamtstärke, [mm]	51 ± 1
Dichte * [kg/m ³]	350 ± 10% (Kernmaterial: 170)
Material	keramisches Basaltfaser- und Glasfaserlaminat, spezifische Mineralwolle (Basaltfasern), anorganische Brandschutzklebstoffmasse LR Ceramatrix 01-50
Kernmaterial: Steinwolle / Basaltfaser	Zertifikatsnummer „Modul B“ durch TÜV Nord: M18028, gültig bis 07.07.2022 [EG Baumusterbescheinigung (Modul B) von Schiffsausrüstungsgegenständen nach Richtlinie 2014/90/EU i.V.m. Richtlinie (EU) 20174/306 – Gegenstand-Nr. „MED/3.13 Nicht brennbare Werkstoffe“] Modul D: M18027 gültig bis 13.11.2023
Brandschutz Klebstoffmasse: LR Ceramatrix 01-50	Zertifikatsnummer „Modul B“ durch TÜV NORD: M18029, gültig bis 07.07.2022 [EG Baumusterbescheinigung (Modul B) von Schiffsausrüstungsgegenständen nach Richtlinie 2014/90/EU i.V.m. Richtlinie (EU) 20174/306 – Gegenstand-Nr. „MED/3.13 Nicht brennbare Werkstoffe“] Modul D: M18027 gültig bis 13.11.2023
Deckschichten*:	Basalt-Glas-Keramik-Platte
Feuerbeständigkeit	100 Minuten (Interne Prüfung auf Feuerbeständigkeit angelehnt an ETK DIN EN 1363-1 bzw. IMO 2010 FTP Code Teil 3)
Anorganischer Anteil [%]	ca. 99
Verbindungen innerhalb der Konstruktion	z.B. Nut und Feder, Befestigungsschienen, Schrauben sowie weiteres Befestigungsmaterial
Nutzbreite x Länge	bis 1200 ± 3050 mm (Übermaße bis 3.000 x 7.000 mm auf Anfrage möglich)

Lieferkonzept

- ✓ * - Auf Anfrage sind diverse Zuschnitte und Oberflächen möglich
- ✓ Lieferung auf Paletten mit Stretch-Folie gewickelt
- ✓ Inkl. Verbindungsfeder

Verarbeitung und Lagerung

- ✓ Es müssen die üblichen Schutzmaßnahmen bei der Verarbeitung getroffen werden. Handschuhe, Atemschutz und Schutzbrille sind empfehlenswert. Beachten Sie hierzu die Handlungsanleitung „Umgang mit Mineralwolle-Dämmstoffen (Glaswolle, Steinwolle)“ von der BG Bau
- ✓ Lagerung horizontal, z.B. auf Paletten, auf ebener Unterlage, Sicherung gegen Verrutschen



Erzeugnisse aus MINERALWOLLE

Made in Germany

Patent inside

Änderungen vorbehalten

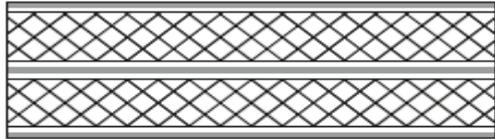
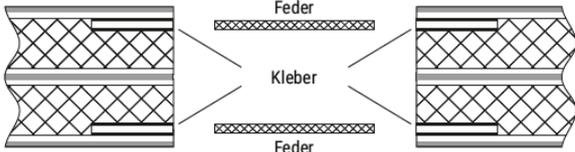


📍 CBG Composites GmbH Egerpohl 2 D-51688 Wipperfürth / Germany

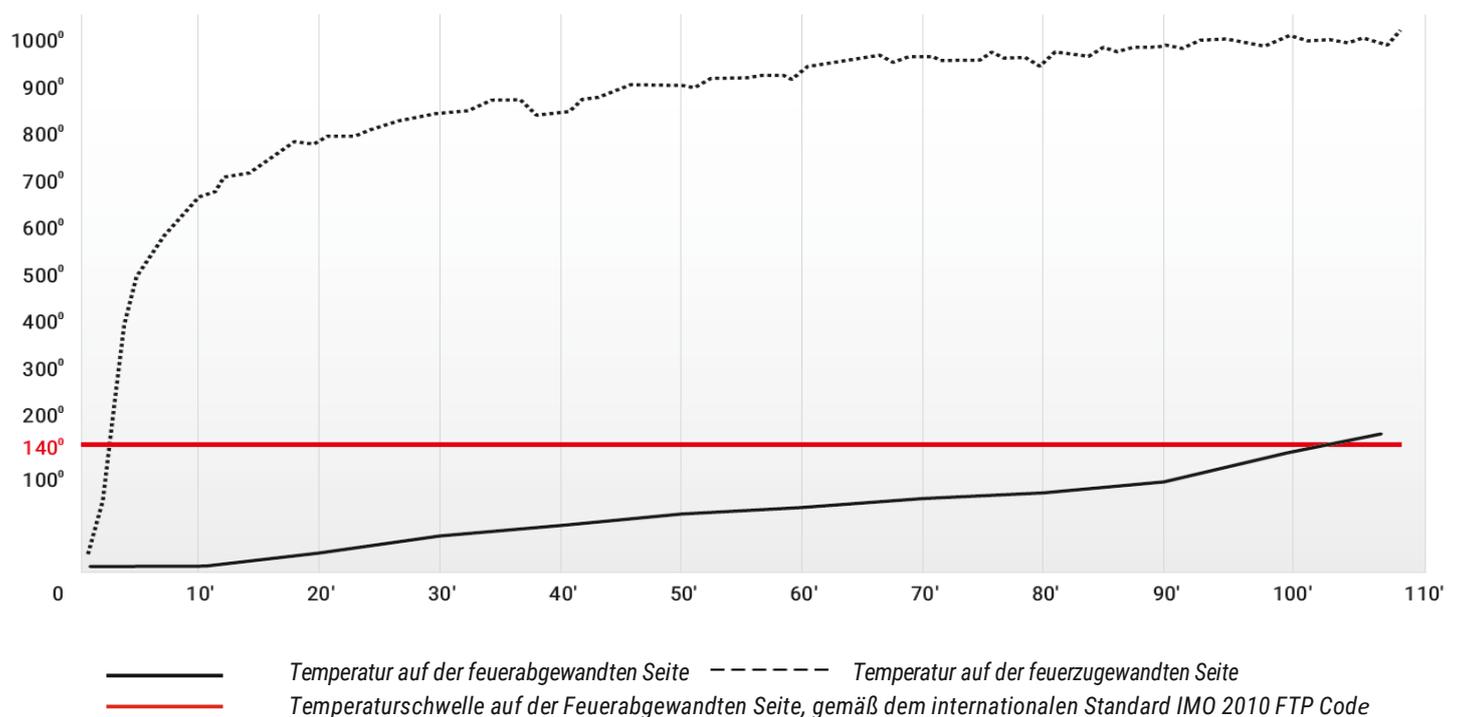
☎ Tel: 02267-67-0 Fax: 02267-67-222

🌐 www.cbg-composites.de

✉ info@cbg-composites.de

Aufbau-Plan Produkt	Aufbauzeichnung
Bezeichnung Deckschichten: Basalt-Glas-Keramik-Platten in Verbindung mit anorganischer nicht brennbarer Klebstoffmasse „LR Ceramatrix 01-50“ Kalibrierter Mineralwollkern	
Zwischenschicht: Basalt-Glas-Keramik-Platten in Verbindung mit anorganischer nicht brennbarer Klebstoffmasse „LR Ceramatrix 01-50“ „Nut und Feder“ – für Paneele mit einer keramischen Glas-Basalt-Laminatoberfläche (Feder ist aus Basalt-Keramik-Verbundwerkstoff gefertigt)	
	

Brandschutzprüfungen



Das Wesen von CBG-OEM-Double Core besteht darin, dass die Sandwichplatte zwei Oberflächenschichten und eine innere Zwischenschicht aus nicht brennbarem Verbundlaminat enthält und zwischen ihnen zwei gleich große Kerne aus speziell aufbereiteter Steinwolle platziert sind. Die Oberflächen auf der Vorder- und Rückseite sowie die Zwischenschicht bestehen aus Basalt-Glas-Keramiklaminaten. Alle Schichten dieser Sandwichstruktur sind durch den anorganischen Flammschutzklebers „LR Ceramatrix 01-50“ mit endothermer Wirkung miteinander verbunden.

Durch die Verwendung von leichten und langlebigen, nicht brennbaren Materialien ermöglicht es, das Gewicht des Paneels im Vergleich zu herkömmlichen Paneelen zu halbieren.

Mit der Erhöhung der Anzahl der Innenlagen von Füllstoffen erhöht sich der Feuerwiderstand der Platte auf die erforderliche Klasse.



Änderungen vorbehalten

📍 CBG Composites GmbH Egerpohl 2 D-51688 Wipperfürth / Germany

🌐 www.cbg-composites.de

☎ Tel: 02267-67-0 Fax: 02267-67-222

✉ info@cbg-composites.de

Die technischen Angaben zu unseren Produkten geben den Stand unseres Wissens zum Zeitpunkt des Druckes wieder. Daher ist immer die neueste Ausgabe des Datenblattes zu verwenden, da sich unsere Erfahrung und der Wissensstand ständig weiterentwickeln. Im Zweifelsfall bitten wir um Kontaktaufnahme. Die dargestellte Anwendung ist nur beispielhaft und kann im Einzelfall abweichen. Daher ist sie nicht haftungsrelevant. Es gelten unsere AGB, die auch auf unserer Homepage zu finden sind. Die AGB können wir Ihnen auch gerne zusenden.