

MOVING THE LIMITS.  
TOGETHER.  
CONSTANTLY.

Baugruppenmontage



## PROFESSIONELLE BAUGRUPPENMONTAGE

Mit mehr als 60 Jahren Expertise im Sondermaschinenbau sind wir ein Ansprechpartner, dem Sie vertrauen und auf dessen Erfahrungsschatz Sie bauen können. Wir fertigen jegliche Art von Bauteilen, welche aufgrund unserer langjährigen Erfahrung im Bereich der maschinellen Bearbeitung mit Präzision und Qualität ganz nach Ihren Anforderungen montiert werden.

Vom einfachen Bauteil bis hin zu komplexen mechatronischen Baugruppen ist Strama-MPS der richtige Dienstleister.

Wir arbeiten mit modernsten Technologien und Verfahren und halten somit die Kosten gering.

Dank unserer Kompetenz, haben wir auch dann eine Lösung für Sie parat, wenn Sie uns ein komplexes Projekt präsentieren und bereits in der Planungsphase Unterstützung benötigen.

Seit vielen Jahren betreuen wir Kunden aus unterschiedlichen Branchen und sorgen dafür, dass deren Unternehmen erfolgreich und wirtschaftlich agieren können.

Damit Sie einen Überblick über unsere Fertigungstiefe und Kompetenz erhalten, haben wir auf den nächsten Folien alle relevanten Fakten zu unserem Maschinenpark aufgeführt.

# PRODUCTION UNIT

## FRÄSEN, BOHREN, ERODIEREN



### 9 x Fräsen 3-Achs (Mazak, Hermle)

- Max. Verfahwege: Längs X 1740 / Quer Y 760 / Vertikal Z 660
- WZW: Doppelgreifer 30 / 60 Plätze

### 2 x Fräsen 4-Achs / vertikale BAZ (Mazak, MTCut)

- Max. Verfahwege: Längs X 3000 / Quer Y 800 / Vertikal Z 700
- WZW: Doppelgreifer 60 Plätze

### 1x Fräsen 4-Achs / horizontale BAZ mit Palettenwechsler (Mazak)

- Max. Verfahwege: Längs X 730 / Quer Y 730 / Vertikal Z 740
- WZW: Doppelgreifer 80 Plätze

### 8 x Fräsen 5-Achs-Simultan (Hermle, DMG)

- Max. Verfahwege: Längs X 1600 / Quer Y 1600 / Vertikal Z 1100
- WZW: 123 Plätze

### CAM-System hyperMILL

### Fertigungskapazität

- Straubing: ca. 2300 Std./Woche
- Nexus: ca. 1750 Std./Woche

### 3 x Bettfräsmaschinen (Soraluce TR40/TA-A-25)

- Max. Verfahwege: Längs X 4000 / Quer Y 1200 / Vertikal Z 1600

### 3x Bohrwerk - Horizontalbohrwerke

- Max. Verfahwege: Längs X 3000 / Quer Y 2760 über Tisch / Vertikal Z 2000
- Drehtisch: 2000 x 1600
- WZW: 60 Plätze

### 1 x Erodiermaschine

- Größe Wasserbad (LxBxH): 1080 x 830 x 350 mm
- Max. Verfahweg (LxBxH): 500 x 350 x 350 mm



# PRODUCTION UNIT



## DREHEN, SCHLEIFEN

### 1 x Dreh-Fräszentrum mit Haupt- und Gegenspindel (Mazak Integrex i200)

- Verfahrbereich: X 615 mm / Z 1077 mm / Y 260 mm / W 1066 mm
- WZW: 110 Plätze

### 3 x div. CNC-Drehmaschinen

- Scheibenrevolver mit 12 angetriebenen Werkzeugplätzen
- Max. Drehlänge: 1500 mm
- Max. Drehdurchmesser: 450 mm

### 5 x div. Zyklendrehmaschinen (Weiler)

- Max. Drehlänge: 1800 mm
- Max. Drehdurchmesser: 800 mm

### 3 x Flachschleifen

- Max. Schleiflänge: 2000 mm
- Max. Schleifbreite: 1000 mm
- Max. Schleifhöhe: 780 mm

### 2 x Außenrundscheifen

- Max. Schleifdurchmesser: 500 mm
- Max. Schleiflänge: 1500 mm

### 1 x Innenrundscheifen

- Max. Schleifdurchmesser: 300 mm
- Max. Schleiflänge: 400 mm



# PRODUCTION UNIT



## SCHWEIßEN, LACKIEREN, BRÜNIEREN, QUALITÄTSKONTROLLE

### Schweißerei & Zuschnitt

- Konstruktionen bis 10 to
- Schweißverfahren: MAG, MIG, WIG
  
- 2 x CNC-Bandsägemaschine (Behringer)
- 1 x CNC-Kreissägeautomat (Behringer)
- 3x Div. Metall-Kreissägen (Eisele, Berg+Schmid)
  
- 1x CNC-Koordinaten-Brennschneidemaschine (Messer Griesheim)
  - Max. Plattengröße: 3000 mm x 2000 mm
  - Max. Plattendicke: 160 mm

### Lackiererei

- Max. Bauteilgröße: ca. 4000 x 2000 x 2000 mm
- Max. Bauteilgewicht: ca. 5 to
- Lackierverfahren: Nasslackierung mit div. Lacksystemen und anschließender Trocknung bei 65°C

### Brünieren

- Heißbrünieren
- Beckengröße: 1120 x 500 x 450 mm
- Max. Bauteilgewicht: 150 kg

### Qualitätssicherung

- Koordinatenmessgeräte (Zeiss Accura II, Zeiss Prismo)
- Höhenmessgeräte (Trimos, Digimar)
- Härteprüfgerät (Reicherter)
- Oberflächenmessgerät (Mahr)
- div. Signiergeräte
- div. Handmessmittel



# ASSEMBLY UNIT

## JUSTIEREN, KLEBEN, NIETEN, SCHWEIßEN, PRÜFEN...

- Die wesentliche Herausforderung bei der Montage von Baugruppen besteht üblicherweise darin, dass hochkomplexe Bauteile mit unterschiedlichen Teilsystemen zu einem funktionstüchtigen Endprodukt zusammengesetzt werden müssen. So müssen beispielsweise elektrische und mechanische Systeme oder pneumatische und hydraulische Systeme jeweils aufeinander abgestimmt werden. Die Komplexität liegt darin, die Schnittstellen zwischen den beiden Baugruppen zu berücksichtigen und fachgerecht umzusetzen.
- Die Baugruppenmontage erfordert teilweise ein hohes technisches Know-how, über welches Strama-MPS verfügt. Unsere Mitarbeiter verfügen über das notwendige Fachwissen und die erforderlichen Vorrichtungen, um qualitativ hochkomplexe Baugruppen für Sie zu montieren.



# TECHNOLOGIE UNIT

## PROFESSIONELLE BAUGRUPPENMONTAGE



**Strama-MPS ist Ihr Garant für professionelle Baugruppenmontage und Sie profitieren von:**

- unserem langjährigen Know-how
- modernster Technik
- der kostengünstigen Bearbeitung einer Kleinserie
- Kompetenz bei größerer serieller Fertigung
- unserer Erfahrung aus mehr als einem halben Jahrhundert Sondermaschinenbau
- dem Verständnis für komplexe Projekte in der Baugruppenmontage
- bester Qualität für höchste Kundenansprüche, dank unserer Qualitätssicherung
- einer termingerechten Erledigung Ihres Auftrags



Überzeugen Sie sich selbst und fordern Sie heute schon ein Angebot für die Bearbeitung Ihres Bauteils in einer Kleinserie an.

Sollte Ihr Auftragsvolumen später umfangreicher und komplexer werden, stellt dies für uns kein Problem dar.

Wir stellen uns den Herausforderungen von Morgen und wachsen an unseren Aufgaben.