

## Maschinenliste

### Flachbearbeitung

#### Fräsen

2	MoriSeiki	NH4000 DCG 4 Achsen	560 x 510 x 600	Rundtisch, Palettenwechsler
1	Chiron	FZ12 WW Magnum	530 x 420 x 450	Palettenwechsler, Teilapparat
1	Matsuura	RA-II F	650 x 500 x 500	Palettenwechsler
1	Deckel	DMU 60P 5 Achsen	750 x 600 x 600	Rundtisch Ø 600mm
1	Deckel	DMC 835V 4 Achsen	800 x 500 x 500	Teilapparat
1	Deckel	DMC 635V 4 Achsen	600 x 500 x 500	Teilapparat
1	Deckel	CMX1100V 4 Achsen	1100 x 500 x 500	Teilapparat
1	Spinner	U1530 5 Achsen	1530 x 530 x 465	Rundtisch Ø 650mm
1	Haas	VF2-EU	762 x 406 x 508	
1	Haas	VF2-EU 4 Achsen	762 x 406 x 508	Teilapparat
1	Deckel	FP1		Digital
1	Deckel	FP2		Digital
1	Deckel	Graviermaschine GK12		

#### Flachschleifen

1	Ziersch	Z510	1000 x 600 x 325	
1	Geibel&Hotz	FS 635-NC	600x 400 x 400	
1	Jung	HF50 RD	550x 250 x 250	Diaform
1	EVI	Einscheiben-Läppmaschine	Ø 1000	

### Rundbearbeitung

#### Drehen

---

1	MoriSeiki	NZL2500		C- und Y-Achse, 2 Revolver
1	MoriSeiki	NL2000 SY/500		C- und Y-Achse, Gegenspindel
1	MoriSeiki	NL1500 MC/500	Ø 170 x 550	
1	MoriSeiki	NL2500 Y/700	Ø 250 x 720	C- und Y-Achse
1	Hardinge	Conquest T42 SP	Ø 42 x 350	Angetr. Wzg., Gegenspindel
1	Nakamura	TMC3-CNC	Ø 200 x 550	
1	Nakamura	WT150	Ø 50	Stangenvorschub, Gegenspindel, C- und Y- Achse
1	Weiler	160 CNC		
1	Böhringer	VDF	Ø 480 x 1000	Digital
1	Schaublin	125		Digital
1	Weiler	Condor B		
1	Weiler	LZ-280S		
3	Div.	Mechaniker-Drehmaschinen		

#### Rundschleifen

---

1	Kellenberger	Kel-Vista CNC	Ø 175/1000	Innen- und Außenschleifen
1	Junker	Grindor allround tec B1	Ø 290 x 800	Meßsteuerung Jenoptik, Stufenlose B-Achse, Kegelschleifen
1	Kellenberger	Kel-Varia CNC 175/1000	Ø 175/1000	Innen, außen, unrund und Mehrkantschleifen
1	Tschudin	HTG 410 U/5		Digital, Meßsteuerung Marposs
1	Sunnen	Honmaschine MBC1801		
3	Div.	Werkzeugschleifmaschinen		

### Sonstige

1	Werkzeugvoreinstellplätze	Myvo 450	
5	Solid Tischbohrmaschinen		
1	Gewindebohrmaschine		
1	Kasto Bandsäge SSB260VA		
1	Handspindelpresse 10t		
2	Dunkes Pneumatische Richtpresse	Typ DR2 / Typ DR2/VZ3	
1	Sandstrahlkabine		
1	Rösler Gleitschleifanlage	Typ R250	
2	Waschanlagen		
1	Ultraschall-Reinigungsanlage		
1	Elektro-Wärmeschrank		Bis 300°C
1	Werkzeugvoreinstellgerät	EZ set tool setup made easy	
1	Entmagnetisierplatte	350x250	
1	Forte BA250 Horizontal Bandsäge		
1	Bablys Laser Beschriftungsmaschine		
	Div. Teilekennzeichnungsgeräte		
	Entgratarbeitsplätze mit Mikroskop und Lupen		
	Montageplätze		

## **Qualitätssicherung**

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

Zertifiziert für Luft- + Raumfahrt nach DIN EN 9100:2018

Erstellen von Erstmusterprüfberichten (FAI), Prüfprotokollen und ggf. weiteren Nachweisen möglich.

Archivierung der Fertigungs- und Prüfunterlagen - Rückverfolgbare Fertigung.

Fertigungsbegleitende Qualitätssicherung sowie Endkontrolle der Bauteile und/oder Baugruppen.

Qualitätssicherung ausgestattet mit allen erforderlichen Meßwerkzeugen, Prüfmitteln, Lehren, Meßmikroskop, Mikro-Winkelmeßgerät „mywi“, Höhen- und Längenmeßgeräte.

Klimatisierter Meßraum mit:

Koordinaten Meßgerät Zeiss Contura 9/12/8 RDS,

Koordinaten Meßgerät Leitz Brown & Shapre Mikro XCell

Weitere Meßgeräte:

optisches Meßgerät Hommel Opticline Contour 505 Turbo V3 und Opticline Contour C605,

Konturmeßgerät Hommel T8000 Digital Waveline 120 Wavelift 400CN,

Hommel Oberflächen-Rauheitsmeßgerät,

Mitutoyo Rundheits- und Rundlaufprüfgerät,

Kegel- / Winkelmeßgerät KMG300,

Keyence Messprojektor LM-1100,

Studenroth Feinmeßgerät Hildegart

## **Sonstige Fertigungen (z. T. extern)**

Alle Wärme- und Oberflächenbehandlungen (auch nach MIL), Laser- und wasserstrahlschneiden, erodieren, verzahnen.

Schweißen: Elektro/Autogen und weitere

Löten: Hart- und Weichlöten

Extern: Bei zertifizierten Lieferanten.

## **Besonderheiten**

Große Fertigungstiefe

Bauteile und Baugruppen aus einer Hand

Komplettfertigungen (Baugruppen / Geräte) - mit Funktionsprüfung und Prüfprotokoll

Eigene Betriebsmittelfertigung

Unrund-, Mehrkant- und Polygonschleifen

Manuelles Feinstentgraten unter Mikroskop

Über 70-jährige Bearbeitungserfahrung in nahezu allen zerspanbaren Werkstoffen.