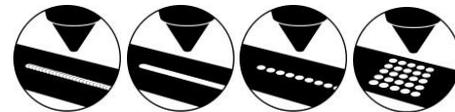


Werkstattgerät 312V

Technisches Produktdatenblatt



- Schriftfeldgröße 51 x 51 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel- oder Punktschriftprägen
- DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Kompaktes und solides Werkstattgerät zur flexiblen Bauteilkennzeichnung
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren
- Steuerung (Markier-Controller): EK2-Box mit Folientastatur und Display, Schutzart IP 53



Einsatzbereich

Das Werkstattgerät 312V eignet sich für viele Bereiche von Handwerk und Industrie, wo lesbare Kennzeichnungen in Punktschrift, DataMatrix Codierungen oder einfache Ritzaufgaben auf Materialien wie Stahl und Aluminium benötigt werden. Durch die einfache Bedienung ist das Gerät hervorragend zum Einsatz in Werkstätten für Einzel- und Musterbeschriftungen, in der Qualitätssicherung und in der Lagerwirtschaft geeignet.

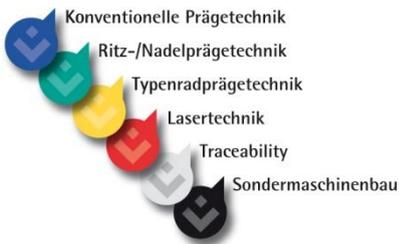
Das Modell 312V bietet trotz seinen geringen Abmessungen einen Schreibbereich von 51 x 51 mm. Auch in größeren Schrifthöhen sind ein- oder mehrzeilige Prägungen möglich. Über schnell wechselbare, optionale Werkstückauflagen ist die Anpassung an nahezu alle Werkstückgeometrien möglich.

Mit dem Kompakt-Controller EK2-Box bieten sich umfangreiche Möglichkeiten der Dateneingabe über PC, Barcode-Scanner, SPS oder die integrierte Folientastatur. Hierüber erfolgt auch die einfache Erstellung und Auswahl der Prägeaufträge. Schrifthöhen und Schriftbreiten sind frei skalierbar.

Optionen

- Applikationsabhängiger Gegenhalter (mit Schraubspitzen oder Gumminoppen) und Adapter für runde Bauteile
- Abdeckung der Prägerunterseite durch eine Schmutzabdeckung





Technische Daten

| Eigenschaften | Maße, Einheit, Erläuterung |
|--|--|
| Abmessungen Werkstattgerät (B x T x H) | 350 x 460 x 705 mm |
| Schriftfeldgröße (X, Y) | 51 x 51 mm |
| Gewicht Werkstattgerät (ohne Controller) | ca. 30 kg |
| Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und –form, Prägeverfahren und Motorisierung) | bis 6 Zeichen/ Sekunde |
| Schrifthöhe | ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm) |
| Dokumentation | Deutsch, Englisch oder Französisch andere Sprachen optional |
| Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und –verfahren) | ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe) |
| Schriftart | DIN 1451, 7 x 5 Punktsschrift, Ritzprägen, Nadelprägen DataMatrix Code Andere Schriftarten optional |
| Sonderzeichen, Logos | Optional nach Vorlage |
| Schreibrichtung | Gerade, Winkel oder Kreisbogen |
| Medien-Versorgung | |
| Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel | 230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz umschaltbar |
| Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft | Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm |
| Arbeitsdruck (Prägedruck) | Mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi) |





Gegenhalter für flache Bauteile

Technische Änderungen vorbehalten.

