

img5030

Die Kraftvolle

- Stahl/Polymerbeton Grundaufbau
- Linearachsen auf Präzisionsprofilschienen
- Hochfrequenzspindel bis 3,2 kW und 60.000 U/min
- Heidenhain® TNC 640 Steuerung
- 3-Achs- und 5-Achs-Ausführung möglich



iMG5030 | Die kraftvolle...

CNC-Fräsmaschine für Nassbearbeitung ist das Ergebnis jahrelanger Forschung und Entwicklung in der CNC-Technologie und bietet eine unübertroffene Präzision und Leistungsfähigkeit. Mit einem robusten Stahl/Polymerbeton Grundaufbau und modernsten Komponenten ist diese Fräsmaschine darauf ausgelegt, den Anforderungen anspruchsvoller Fertigungsprozesse gerecht zu werden.

Die 3-Achs-Version unserer CNC-Fräsmaschine zeichnet sich durch ein Maschinenbett aus UHPC Beton aus, welches für außergewöhnliche Stabilität sorgt. Linearachsen auf Präzisionsprofilschienen garantieren höchste Genauigkeit bei der Bearbeitung Ihrer Werkstücke. Ausgestattet mit einer Heidenhain® TNC 640 Steuerung, Kugelgewindtrieben von 20 mm, AC Servos und einem automatischen Pneumatik-Wechselsystem HSK-E 25 mit Doppelarm Werkzeugwechsler, ermöglicht dieses Modell eine effiziente und präzise Produktion. Das 20-fach Revolvermagazin zusammen mit der Hauptspindel Jäger Z62, die bis zu 3,2 kW und 60.000 U/min erreicht und flüssigkeitsgekühlt ist, rundet das Profil dieser leistungsstarken Maschine ab.

Für noch komplexere Bearbeitungsprozesse bieten wir die 5-Achs-Version an. Zusätzlich zu allen Vorteilen der 3-Achs-Maschine verfügt diese Ausführung über eine Schwenkachse (B) mit Zykloidgetriebe sowie eine Drehachse (A bzw. C), die durch einen Torque Motor betrieben wird. Diese zusätzlichen Achsen eröffnen neue Möglichkeiten in der 5-seitigen Bearbeitung oder der simultanen 5-Achs-Bearbeitung, was die Herstellung komplexer Geometrien in einem einzigen Arbeitsgang ermöglicht.

Merkmale

3-Achs CNC-Maschine

- Maschinenbett UHPC Beton
- Nasszelle mit Schwallkühlung
- Linearachsen auf Präzisionsprofilschienen
- Heidenhain® TNC 640 Steuerung
- automatisches Pneumatik-Wechselsystem HSK-E 25 mit Doppelarm-Werkzeugwechsler
- 20-fach Revolvermagazin

5-Achs CNC-Maschine

- Schwenkachse (B) - Zykloidgetriebe
- Drehachse (A bzw. C) Torque Motor

Optionen

- 3D-Messtaster zum Erfassen der Werkstücknullpunkte oder Nachmessen von Werkstücken
- Laser für berührungslose Werkzeugkontrolle
- 4./5. Achse als Dreh-/Schwenkachse
- Handbedienteil
- professionelle CAD/CAM-Lösungen

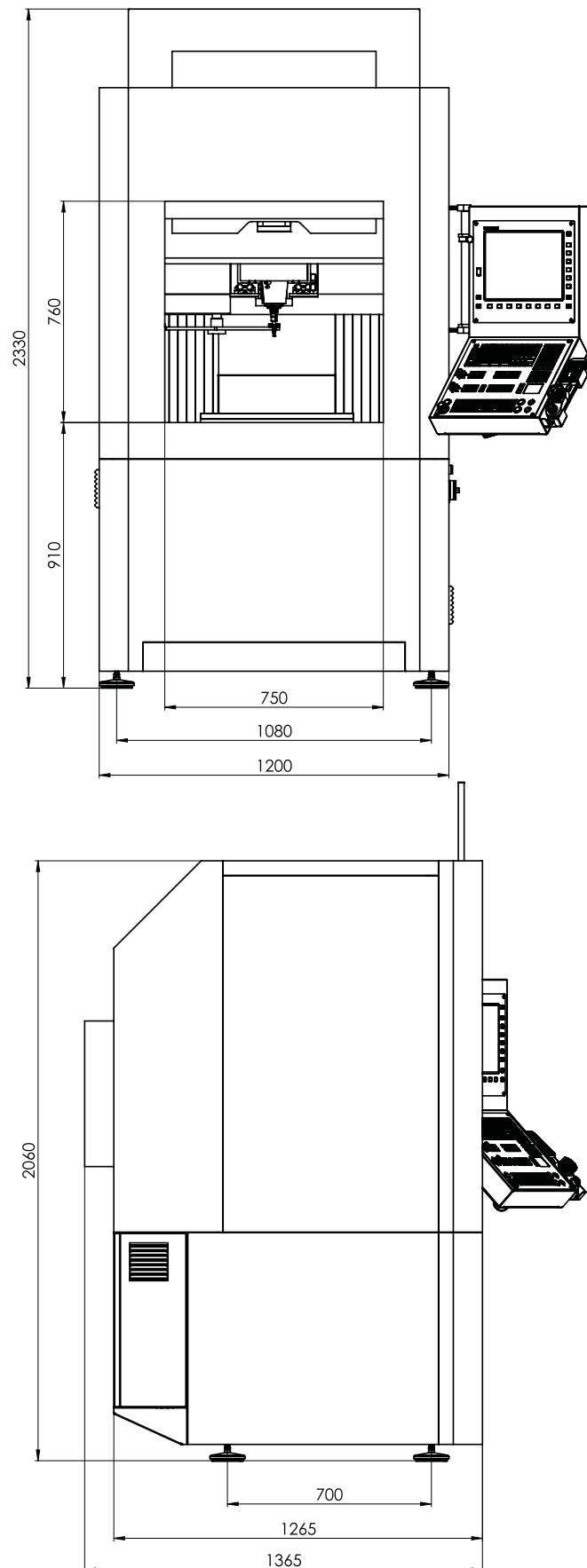
Technische Daten

iMG 5030

Verfahrbereiche X/Y/Z [mm]*	500 / 300 / 250
Dreh-Schwenk-Einheit B/C	B = 150° C = endlos
Tisch-Aufspannfläche BxT [mm]	450 x 350
Tisch-Belastbarkeit [kg]	200
Abmessungen BxTxH [mm]	1200 x 1365 x 2330
Bauart	UHPC-Beton-Aufbau
Antriebsmotoren	AC Servo mit Kugelgewindtrieb 20 mm
Verfahrgeschwindigkeit [m/min]	20
Frässpindeln	Hochfrequenzspindel bis 3,2 kW / 60.000 U/min, flüssigkeitsgekühlt
Bedienung	Heidenhain® Bedienterminal mit 24" Full-HD Touchscreen
CNC-Steuerung	Heidenhain®
Software	Heidenhain®
Gewicht [kg]	ca. 1200
Anschlusswerte	32 A / 400 V
Artikelnummer 3-Achs	auf Anfrage
Artikelnummer 5-Achs	auf Anfrage

Maschinenabmaße ohne Bedienpanel oder zusätzliches Zubehör. Verfahrbereiche ohne Bearbeitungseinheit und anderen Aufbauten (Werkzeugwechsler, Längenmesstaster, usw.).

img5030 | Maßzeichnung [Maßangaben in mm]



img5030 | höchste Bearbeitungsqualität

Typische Materialien:

- Stahl / Edelstahl
- Titan
- Graphit
- Kupfer
- Messing
- Aluminium
- Keramik
- Sonderwerkstoffe



Anwendungsbeispiele:

- Mikrobearbeitung
- Feinmechanische Bearbeitung
- Medizintechnik
- Elektronikindustrie
- Automobilzulieferindustrie
- Werkzeug- und Formenbau

