

Zusammenstellung der Standards und der Spezifikationen

Schweißstromquelle

Spezifikation	Modell	Typ	Digital Puls DP270C
Anzahl der Phasen			3-phasig
Frequenz	Hz		50 / 60
Eingangsspannung	V		400
Eingangsspannungsbereich	V		400 ±15%
Leistungsaufnahme	kVA		13,6 (12,1kW)
Nennleistung	A		20
Ausgangsstrom	A		270
Nennlastspannung	V		27,5
Ausgangsstrom	A		30~300
Ausgangsspannung	V		12~30
Leerlaufspannung	V		81
Einschaltdauer	%		40
Anzahl Job			100
Betriebstemperaturbereich	°C		-10 ~ +40 (+14 ~ +104°F)
Außenmaße (B x T x H)	mm		300 x 653 x 664
Gewicht	kg		51

*Die Stromquelle geht mit den Anbringungen der IEC60374-1, -10 korrespondieren.

Zubehör

Beschreibung	Spezifikation	Qual.	Bemerkungen
Staubfilter	109-1000M3	1	Für die Lüfter auf der Rückseite des Stromquelle

CO₂/MAG Schweißbrenner

CO ₂ /MAG Schweißbrenner	Typ	WT 280-SED
Nennstrom	A	280
Drahtdurchmesser	mm	(0,8, 1,0) - 1,2 - (1,4)
Kühlmethode		Gasgekühlt
Kabellänge	m	3 - (4,5)

Aluminum MIG Welding Torch

Alum. MIG Schweißbrenner	Type	WTAW-350
Nennstrom	A	350
Drahtdurchmesser	mm	(1,0) - 1,2
Kühlmethode		Wassergekühlt
Kabellänge	m	3 (4,5)

NE-Metall-Netzkabel

NE-Metall-Netzkabel	DP270C
Standard-Kabel	Wählen Sie eines der folgenden Kabel aus: BKPDT-6002 (2m) BKPDT-6007 (5m) BKPDT-6012 (10m)

Schweißen mit der D-Serie

Modell	Ausführung	Artikel#	Status	Status				
				0,8	0,9	1,0	1,2	1,8
DP270C	Standard		CO ₂ Massivstahl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			CO ₂ Stahl gefüllt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			CO ₂ gefüllte SUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC 80/20 CO ₂ Massivstahl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC 80/20 CO ₂ Massivstahl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC 80/20 CO ₂ SUS Cored	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC 90/10 CO ₂ Massivstahl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC 97,5/2,5 CO ₂ SUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC 98/2 CO ₂ SUS Massiv	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC Löten CuSi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC Löten CuAl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC AL/Weich	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC AL/Hart	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC Stabschweißen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC WIG Schweißen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC Pulse 80/20 CO ₂ Massivstahl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC Pulse 80/20 CO ₂ Stahl gefüllt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC Pulse 80/20 CO ₂ SUS gefüllt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC Pulse 90/10 CO ₂ Massivstahl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC Pulse 97,5/2,5 CO ₂ SUS Massiv	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DC Pulse 98/2 CO ₂ SUS Massiv	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
DC Pulse 100 Ar SUS Solid Normal	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
DC Pulse 100 Ar SUS Massiv Weich	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
DC Pulse Br CuSi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
DC Pulse Br CuAl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
DC Pulse AL/Weich	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
DC Pulse AL/Hart	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Option	DP2-CP-WP-SAL		DC Wave Pulse AL/Weich	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	DP2-CP-PM-NI		DC Wave Pulse AL/Hart	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	DP2-CP-PM-TI		DC Pulse Inconel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			DC Pulse Titanium	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Optional

Fernbedienung

Analoge Fernbedienung		Digitale Fernbedienung	
Bezeichnung	Teile-Nummern	Bezeichnung	Teile-Nummern
Analoge Fernbedienung (3 m Kabel im Lieferumfang)	K5416H00	Digitale Fernbedienung	E-2454
Verlängerungskabel	BKCPJ-0605 (5m) BKCPJ-0610 (10m)	Fernbedienungskabel	BKCAN-0410 (10m) BKCAN-0420 (20m)
		CAN Kommunikations-Konsole	K5422C00



Technische Änderungen vorbehalten



OTC DAIHEN EUROPE GmbH

Krefelder Straße 675-677
41066 Mönchengladbach

Telefon: (02161)694970, Telefax: (02161)6949761
www.OTC-DAIHEN.de

ISO 9001 Registered



DP270C

Automatische MIG/MAG - CO₂/MAG - Inverter-Puls Schweißmaschine



Ein weiteres Highlight der bekannten D-Serie von OTC mit integriertem Drahtvorschub und WIG-Funktion

- Hohe Lichtbogen-Stabilität auch im unteren Strombereich
- Hohe Lichtbogen-Stabilität bei hohen Schweißgeschwindigkeiten
- Hohe Schweißqualität bei verzinktem Stahl
- Zusätzliche Software verfügbar (z. B. für Magnesium, Titan etc.)
- Verzögerungsfreier Lichtbogenstart dank Spitzenzündung
- 4-Rollen-Drahtvorschub als Standardausstattung



OTC DAIHEN EUROPE GmbH

Die neue Kompakt-Schweißmaschine der D-Serie für vielfältigste Einsätze ... DP270C

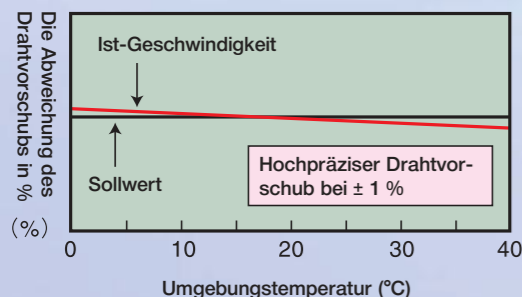
Die Schweißstromquelle mit optimalen Lichtbogeneigenschaften für alle Materialien wie Stahl, Edelstahl oder Aluminium



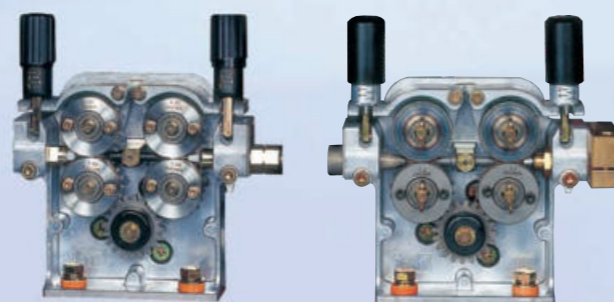
Eingebauter 4-Rollen-Drahtvorschub mit Encoder

Encoder-Feedback-Kontrolle

Die Drahtvorschubgeschwindigkeit wird nicht von der Umgebungstemperatur beeinflusst und trägt damit zur Stabilisierung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen bei.



Der kraftvolle 4-Rollen-Drahtvorschub garantiert beste Schweißergebnisse



Für Aluminium

Für Stahl

4-Rollen-Drahtantriebsmodul

Stahl · Edelstahl CO₂ / MAG / MIG-Schweißen

Zum Hochgeschwindigkeits-Qualitätsschweißen von Stahlblechen

Die geringe Wärmeeinbringung beim Verschweißen dünner Bleche mit CO₂/MAG ermöglicht eine hohe Qualität bei optimalem Einbrand.



Ausgangsstrom: 125A
Spannung: 16V
Schweißgeschwindigkeit: 150 cm/min.
Drahtdurchmesser: 1,2 mm
Blechdicke: 1 mm

Ein stabiler Lichtbogen verbessert die Effizienz beim halbautomatischen Schweißen

Mit diesem stabilen Lichtbogen ist auch gleichzeitig eine hohe Lichtbogenstabilität beim Hochgeschwindigkeitsschweißen gewährleistet.

Anpassung Lichtbogeneigenschaften

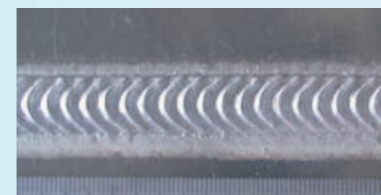
Hart	- Hochgeschwindigkeitsschweißen - Stabiler Lichtbogen beim Positionsschweißen - Stabiler Lichtbogen auch bei längeren Kabeln
Weich	- Reduziert Schweißspritzer - Flache Naht - Schweißen bei hoher Stromstärke

Aluminium - Schweißen

Dank der „Wave Puls“-Option ist beim Aluminium eine höhere Schweißqualität möglich

Schweißnaht-Optik wie beim WIG-Schweißen

Die Wave-Puls-Funktion liefert eine optisch perfekte Schweißnaht.



Ausgangsstrom: 160A
Spannung: 19V
Schweißgeschwindigkeit: 60 cm/min.
Draht: A5183 Ø1,2 mm
Blechdicke: 4 mm

Vorteile

Bei Einsatz des Wave-Puls-Verfahrens werden die metallurgischen Eigenschaften durch die Verkleinerung der Gefüge-Struktur deutlich verbessert. Dies reduziert erheblich die Rissbildung. Auch die Porenbildung ist deutlich geringer.

Optimale Schweißstromversorgung zum Handschweißen

Dank niedriger Wärmeeinbringung und entsprechender Kontrolle ist die Qualität der Schweißnaht auch bei Luftspalten ausgezeichnet.

- Makro (Oberes Blech / Unteres Blech 2mm)



Spalt 1,5 mm



Spalt 2,5 mm

Gegenüberstellung der schweißbaren Bereiche beim Wave-Puls- und beim Standard-Puls-Schweißvorgang

