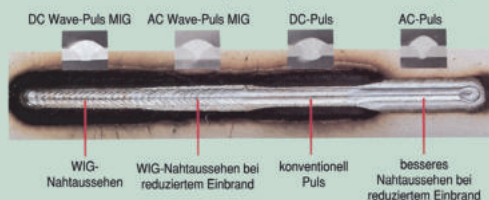


## Das Highlight für hochwertiges AC/MIG-Schweißen

- Optimale Steuerung des Energieeintrags durch AC-Pulsschweißen
- Hochgeschwindigkeits-AC-Pulsschweißen durch verbesserte Charakteristiken für das jeweilige Material
- Nahtaussehen wie WIG-geschweißt durch AC-Wave-Pulse-Technologie
- Hohe Abschmelzrate, Einbrandkontrolle
- Erweiterter Anwendungsbereich durch 400 A bei 40 % Einschaltdauer

Während des Schweißens kann auf das jeweils optimale Verfahren umgeschaltet werden.



Die Möglichkeit der Änderung des Schweißverfahrens, während der Lichtbogen brennt, erlaubt wesentlich größere Applikationsmöglichkeiten.

Typ	W 400
Anzahl der Phasen	3
Nennfrequenz	50 / 60 Hz
Nenningangsspannung	400 V
Eingangsspannungsbereich	400 V ± 15 %
Nenningangsleistung	21,4 kVA, 17 kW
Nenningangsstrom	31 A
Nennausgangsstrom	400 A / 350 A
Nennlastspannung	34 V / 31,5 V
Nennausgangsstrombereich	30–400 A
Nennausgangsspannungsbereich	12–35 V
Maximale Leerlaufspannung	92 V
Nenneinschaltdauer	40 % / 100 %
Schutzart	IP 23
Schaltstufen	stufenlos
Anzahl der Schweißprogramme	100
Arbeitsumgebungstemperatur	-10→+40 °C
Umgebungsluftfeuchtigkeit (bei Betrieb)	50 % (40 °C), 90 % (20 °C)
Lagerumgebungstemperatur	-20→+55 °C
Umgebungsluftfeuchtigkeit (bei Lagerung)	50 % (40 °C), 90 % (20 °C)
Kühlung	F
Maße L x B x H	710 x 395 x 762 mm (ohne Augenschrauben)
Gewicht	86 kg
Statistische Charakteristik	Konstantspannungs- charakteristik

