



## Kappa 322/330/350

Ablängen und Abisolieren

**komax** WIRE



## THE WAY TO MAKE IT | PERFECT

Grosse Kraft, hohe Stückzahlleistung und eine fortschrittliche Sensorik zeichnen die Kappa Schneid- und Abisolierautomaten aus.

Die einfache und intuitive Bedienung machen den Einsatz der Maschinen sehr effizient.

### **Anwendungsbereich**

Alle Maschinentypen der Kappa Produktfamilie überzeugen durch ein sehr breites Verarbeitungsspektrum. Mit der flexiblen Bedienung und Steuerung lassen sich auch schwierig zu verarbeitende Materialien einfach und schnell einrichten. Das Umrüsten auf neue Kabel geschieht werkzeuglos und dadurch sehr schnell.

### **Sensorik**

Mit der automatischen Leitungsdurchmesser- und Querschnittserkennung sind neue Kabelmaterialien auf Knopfdruck eingerichtet und parametrisiert. Dieses einzigartige Messprinzip minimiert das bisher zeitintensive Einrichten auf ein absolutes Minimum. Zudem gehören Anschnittverluste dank der optischen Kabelüberwachung der Vergangenheit an. Derselbe Sensor überprüft während der Produktion kontinuierlich die Verarbeitung. Kabelende aber auch Aus-transportfehler werden somit frühstmöglich erkannt.

### Benutzerfreundlich und flexibel

Die intuitive Touchscreen Bedienersoftware ‚TopTouch‘ ist mit einer Benutzerführung ausgestattet. Somit sind alle Kappas äusserst einfach zu bedienen.

### Peripherie und Schnittstellen

Die Einbindung von Peripheriegeräten wie Kabelzuführ-, Bedruckungs- oder Ablagesystemen ist standardisiert und einfach. Je nach Maschinentyp können bis zu sechs Peripheriegeräte angesteuert werden. Alle Geräte verfügen über eine USB-Schnittstelle für:

- Produkt und Kabeldatenimport als CSV-Datei
- Datensicherung
- Software Upgrade

### TopWin Kappa – erweitert die Möglichkeiten

Die Bediensoftware TopWin Kappa erweitert die Möglichkeiten und Funktionen der Kappa Automaten via PC-Benutzeroberfläche. Angesteuert werden können mehrfach positionierte Inkjet-Bedruckungen, Spiegeldruck, doppelseitige Beschriftungen von vorbedruckten Kabeln bis hin zu Logobedruckungen, usw.

### Kappa 322

Eine flexible Schneid- und Abisoliermaschine für die Verarbeitung von Mehrfachinnenleiter, Flachbandkabel und Einzelleiter von 0.05–16mm<sup>2</sup>.

- Eine abzugsstarke Motorisierung mit wählbarem Rollen- oder Bandantrieb bieten optimale Kraftübertragung selbst für heikle Isolationsmaterialien
- eine Messereinheit mit Schnellverschluss für komfortables und schnelles Umrüsten
- sowie ein raffiniertes Vereinzelnprinzip für die Verarbeitung von Innenleiterkabel bis 3×2.5mm<sup>2</sup> sind die Key Features der Kappa 322.



▲ Lasersensorik Für Kabelüberwachung

### Perfekt vernetzt

Über die WPCS-Schnittstelle lässt sich TopWin Kappa in Netzwerke einbinden. Das ermöglicht beispielsweise die einfache Anbindung ans bestehende Anwendernetzwerk. Zudem ermöglicht die Produktionsleitstand-Software die zentrale Datenverwaltung, Produktionssteuerung und Produktionsüberwachung.



▲ Kappa 322

### Kappa 330

Für die Verarbeitung von Kabelmaterialien bis 35mm<sup>2</sup>, mehrpolige Kabel bis 16mm Aussendurchmesser oder Flachbandkabel bis zu einer Breite von 40mm. Je nach Kundenanforderungen kommen ein Bandantrieb oder verschiedene Antriebsrollen zum Einsatz. Dies macht diesen Maschinentyp zum Allrounder der Kappa Produktfamilie.



▲ Kappa 330

### Kappa 350

Das Kraftpaket mit Doppelmesserprinzip für die Verarbeitung von Rundleitern bis 120mm<sup>2</sup> und einem maximalen Aussendurchmesser von 35mm. Für den Kabeltransport stehen wahlweise ein Bandantrieb oder verschiedene Antriebsrollen zur Verfügung. Eine umschaltbare Druckeinheit passt den Anpressdruck der Antriebseinheit dem Verarbeitungsschritt an. Eine ausgereifte Sensorik sorgt für die Eliminierung von Anschnittverlusten. Diese fallen bei diesem oberen Querschnittsbereich besonders ins Gewicht.



▲ Kappa 350 Mit integriertem Produktionstisch

#### Ihr Gewinn

- Breiter Verarbeitungsbereich mit Optionen- und Lösungsvielfalt
- Innovative Sensorik als Einrichthilfe und Prozessüberwachung
- Intuitive, flexible und einfache Touch-Screen Bedienung
- Einfache Anbindung von Vor- und Nachschaltgeräten
- TopWin für Anbindung von Inkjet, Stücklistenproduktion und Vernetzungslösungen

## Technische Daten

	<b>Kappa 322</b>	<b>Kappa 330</b>	<b>Kappa 350</b>
<b>Kabelquerschnitt Litzenleiter*</b>	0.05–16mm <sup>2</sup> AWG30–AWG5	0.22–35mm <sup>2</sup> AWG24–AWG2	2.5–120mm <sup>2</sup> AWG14–AWG5/0
<b>max. Aussendurchmesser</b>	12mm (0.47in.)	16mm (0.63in.)	35mm (1.38in.)
<b>Längengenauigkeit</b>	Repetiergenauigkeit ±(0.2%+1mm (0.04in.))	Repetiergenauigkeit ±(0.2%+1mm (0.04in.))	Repetiergenauigkeit ±(0.2%+1mm (0.04in.))
<b>Flachkabelverarbeitung</b>	Optional 12mm (0.47in.)	Optional 40mm (1.6in.)	–
<b>Kabellängenbereich</b>	1mm–800000mm (0.039in.–874.9yd.)	4.0m/s (157.5in./s)	4.8m/s (189in./s)
<b>max. Kabeltransportgeschwindigkeit</b>			
<b>max. Absolierlängen</b>	Vollabzug Seite 1: 100mm (3.94in.) Seite 2: 90mm (3.51in.)	Seite 1: 180mm (7.09in.) Seite 2: 50mm (1.97in.)	Seite 1: 290mm (11.42in.) Seite 2: 150mm (5.9in.)
	Teilabzug Seite 1: 999.9mm (39.37in.)   Seite 2: 999.9mm (39.37in.)	Seite 2: 999.9mm (39.37in.)	
	Mehrfachabzug Seite 1: 999.9mm (39.37in.)   Seite 2: 999.9mm (39.37in.)	Seite 2: 999.9mm (39.37in.)	
<b>Zwischenausisolieren</b>	Anzahl und Länge	Programmierbar (Keine Einschränkungen bezüglich Anzahl und Länge)	Standard
<b>Automatischer Leiterdurchmessersensor (Conductor detector)</b> (Automatische Schnittleitererkennung)	Optional	Optional	Standard
<b>Kabelüberwachung (Cable detector)</b> (Stau-, End- und Schlupfüberwachung, Nullschnittoptimierung, Aussendurchmessermessung)	–	Optional	Standard
<b>Kabelendüberwachung</b>	Optional (mech. Schalter)	–	–
<b>Längenmesssystem</b>	Optional	Optional	Standard
<b>Richteinheit</b>	Optional (extern)	Optional (extern)	Optional (extern)
<b>IOCS Schnittstellen</b> (erweiterbar)	2 (4)	3 (6)	3 (6)
<b>USB/Ethernet</b>	Standard	Standard	Standard
<b>Geräuschpegel</b>	<70dBA	<70dBA	<70dBA
<b>Antriebssystem</b>	Doppelrollen oder Bandantrieb	Doppelrollen oder Bandantrieb	Bandantrieb oder Doppelrollen
<b>Produktionstisch</b>	Optional	Optional	Standard
<b>Elektrischer Anschluss</b>	110/230VAC ±10% 50/60Hz 300VA	110/230VAC ±10% 50/60Hz 520VA	110/230VAC ±10% 50/60Hz 1.2kVA
<b>Pneumatischer Anschluss</b>	5–8bar (73–116psi)	5–8bar (73–116psi)	5–8bar (73–116psi)
<b>Abmessungen (BxHxT)</b>	650x380x470mm (25.6x15x18.5in.)	660x380x540mm (25.6x15x21.2in.)	1090x1425x890mm (42.9x56.1x35in.)
<b>Gewicht</b>	48kg (93lb)	ca.55kg (157.4lb)	ca.270kg (723.4lb)

\* Auf den Kappa Generationen lassen sich viele Leitungen ausserhalb des angegebenen Querschnittsbereichs verarbeiten. Bei extrem harten, zähen Leitungen kann es vorkommen, dass auch innerhalb des Querschnittsbereichs Verarbeitungen nicht möglich sind. Im Zweifelsfall fertigen wir gerne Muster Ihrer Kabel.

# Verarbeitungsbeispiele

	Kappa 322	Kappa 330	Kappa 350
Ablängen			
Abisolieren mit Vollabzug			
Abisolieren mit Teilabzug			
Mehrstufig abisolieren			
Zwischenausisolieren / Schlitzten			
Mehradrige Kabel verarbeiten			
Adern verarbeiten			
Doppelmantelkabel verarbeiten			
Flachkabel verarbeiten			
Vorgezogene Litzen schneiden / Exaktschnitt			
Heissprägebedrucken			
Tintenstrahldrucken			
Aufwickeln / Abbinden			
Sequenzen verarbeiten			
Kabeleinzug (Rollen/Band)			
Kabelablagensystem			
Zuführsystem ziehend / abrollend			
Lostrennung			
Einschneideüberwachung (ACD)			
Kabellängenkorrektur			
Vernetzung (Produktionsleitsystem, WPCS, MIKO)			

Mehr Informationen über unser Produkt:



[www.komaxwire.com](http://www.komaxwire.com)

Komax Wire ist eine Division der Komax Holding AG, Schweiz.