



BAUREIHEN **DTE** UND **DTL**



Funktionen und Vorteile

- bewährte, seit Jahren kontinuierlich optimierte Pressentechnologie für zuverlässige Produktionsanläufe
- Der Exzenter-Antrieb der DTE-Baureihe ist bestens geeignet für Schneid-, Stanz-, Biege- und Prägeoperationen.
- Der Scotch-Yoke-Antrieb der DTL-Baureihe reduziert die Stößelgeschwindigkeit in der Umformphase und ist damit ideal für Bauteile mit erhöhtem Ziehanteil.
- vielseitige Einsatzmöglichkeiten als Transferpresse, Folgeverbundpresse oder als Teil einer Pressenlinie
- Die soliden, spannungsarm geglühten Pressenkörper sind FEM-berechnet und durch individuelle sog. Hot-Spot-Analysen in den höher belasteten Bereichen optimiert.
- Pressen in Zugankerbauweise sind über hydraulisch vorgespannte Zuganker zu einem biegesteifen Rahmen verbunden.
- Weit außen liegende Druckpunkte und eine lange, 8-fache Stößelführung nehmen außermittige Kräfte optimal auf und schonen damit Presse und Werkzeug.
- Das automatische Zentralschmiersystem erhöht Produktivität und Verfügbarkeit.

Überblick

- Typ: Umformanlagen
- Presskraft: 6.000-30.000 kN
- Bauteilgröße: mittel bis groß
- Antriebskonzept: Exzenter (DTE), Scotch-Yoke (DTL)
- Anwendung: Schneiden, Stanzen, Umformen, Prägen, Ziehen

Beschreibung

Der Exzenterantrieb der DTE-Baureihe ist durch die sinusförmig verlaufende Stößelbewegungskurve ideal für flache und halbflache Bauteile. Die modifizierte Stößelkinematik der DTL-Baureihe ist bestens geeignet für Bauteile mit höherer Ziehtiefe.

Ausstattung

- Fahrtisch mit mobilem Bedienpanel
- elektrisches Hubtor mit Fenstern aus Sicherheitsglas
- elektrische Stößelverstellung, mechanische Stößelverriegelung, pneumatischer Stößelgewichtsausgleich
- luftgekühlter, frequenz geregelter AC-Motor
- Hydraulikaggregat und Schmieraggregat mit Progressivverteiler
- hydraulische Überlastsicherung
- Presskraftmesseinrichtung für Einzel- und Gesamtkraft
- schwingungs isolierte Aufstellung
- VPN-Schnittstelle für Fernwartung

Optionen

- zusätzlicher Fahrtisch in Front-to-back oder T-Track-Anordnung
- Presskraftmesseinrichtung mit Hüllkurve
- Pressenverkleidung in verschiedenen Ausbaustufen zur Lärmreduktion
- Automatische Schrottklappen
- Hydraulische Werkzeugspanner mit automatischem Spannvorgang

Technische Daten

Modell	DTE-800 2P 4P	DTE-1000 2P 4P	DTE-1250 2P 4P	DTE-1600 2P 4P	DTE-2000 4P	DTE-2500 4P
Presskraft in kN	8.000	10.000	12.500	16.000	20.000	25.000
Hubzahl in 1/min	40	35	30	27	27	27
Stößelhub in mm	500	500/600	500/600	500/600	500/600	500/600
Stößelverstellung in mm	400	400	400	400	400	400
Werkzeugeinbauhöhe* in mm	1.100	1.100	1.200	1.400	1.400	1.400
Stößel- und Tischfläche in mm	4.600 x 1.800	5.100 x 1.800	5.100 x 1.800 6.100 x 1.800	6.100 x 1.800	6.100 x 2.500	6.100 x 2.500
	5.100 x 2.200	5.100 x 2.500	5.100 x 2.500 6.100 x 2.500	6.100 x 2.500	7.300 x 2.500	7.300 x 2.500

Modell	DTL-600 2P	DTL-800 2P 4P	DTL-1000 2P 4P	DTL-1250 2P 4P	DTL-1600 4P	DTL-2000 4P	DTL-2500 4P	DTL-3000 4P
Presskraft in kN	6.000	8.000	10.000	12.500	16.000	20.000	25.000	30.000
Hubzahl in 1/min	50	40	35	30	27	27	27	27
Stößelhub in mm	500	500	600	600	600/762	600/762	762	762
Stößelver- stellung in mm	400	400	400	400	400	400	400	400
Werkzeug- einbauhöhe* in mm	1.000	1.100	1.100	1.200	1.400	1.400	1.400	1.400
Stößel- und Tischfläche in mm	4.600 x 1.600	4.600 x 1.800	5.100 x 1.800	5.100 x 1.800 6.100 x 1.800	6.100 x 1.800	6.100 x 2.500	6.100 x 2.500	6.100 x 2.500
		5.100 x 2.200	5.100 x 2.500	5.100 x 2.500 6.100 x 2.500	6.100 x 2.500	7.300 x 2.500	7.300 x 2.500	7.300 x 2.500

*Stößelhub unten, Stößelverstellungen oben | 2P = 2-Pleuel-Ausführung, 4P = 4-Pleuel-Ausführung | Technische Änderungen vorbehalten