

## Werkstattgerät 320

### Technisches Produktdatenblatt



- Schriftfeldgröße 120 x 100 mm (X/Y)
- Lieferbare Prägeverfahren: Ritz- und Punkschriftkennzeichnungen
- DataMatrix Codierungen (ECC 200)
- Universell und flexibel einsetzbare Prägeanlage zur direkten Kennzeichnung von Werkstücken
- Konzipiert für die Einzelfertigung und Kleinserie
- X/Y-Achsen der Koordinateneinheit mit präzisen Linearführungen
- Antrieb mit Schrittmotoren und Kugelumlauf-Gewindetrieben



### Einsatzbereich

Der EcoMark 320 ist das kompakte Werkstattgerät für dauerhafte, flexible Markierungen auf nahezu allen Materialien. Dieses Produkt aus dem Hause BORRIES bietet Ihnen beste Technik in verschleiß- und wartungsarmer Ausführung zu einem konkurrenzlos günstigen Preis. Das große Beschriftungsfeld bietet die Möglichkeit ein- oder mehrzeilige Texte in frei skalierbarer Größe zu prägen. Ebenfalls möglich sind Winkel- und Kreisbogenbeschriftungen sowie Datum, Uhrzeit und fortlaufende Nummerierungen. Die Prägedaten lassen sich einfach und schnell über die mit-gelieferte BORRIES-Prägersoftware VisuWin SE eingeben. Eine grafische Bedienoberfläche ermöglicht ein schnelles Einrichten und Anpassen von Prägebildern (Layouts).

### Optionen

- Handeinschieber
- Die Eingabe der Prägedaten kann auch einfach und schnell über den optionalen Touchscreen 12,1" mit der BORRIES-Prägersoftware VisuWin SE oder die optionale Folientastatur mit integriertem Display mit der BORRIES-Prägersoftware LDM Makro erfolgen.





## Technische Daten

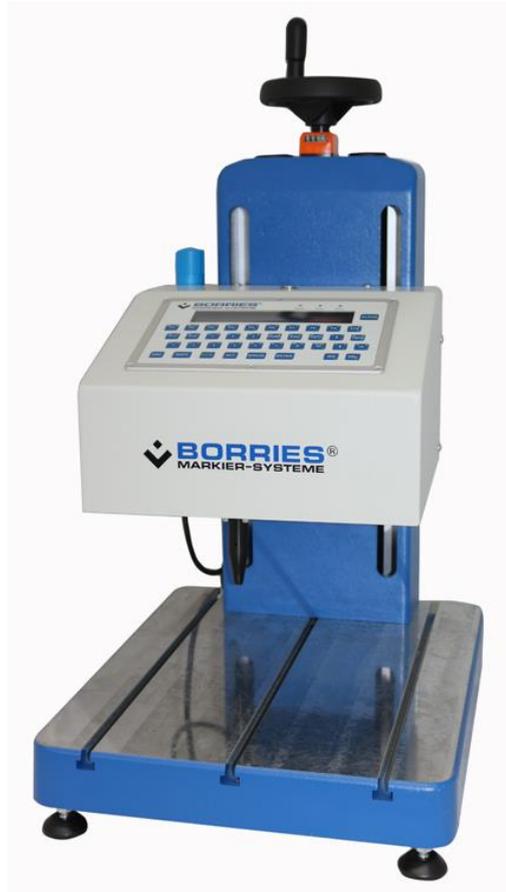
Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Markiereinheit mit Tisch und Säule (B x T x H)	350 x 460 x 705 mm
Schriftfeldgröße (X, Y)	120 x 100 mm
Gewicht	ca. 33 kg
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und -form, Prägeverfahren und Motorisierung)	ca. 1 – 3 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	frei skalierbar ab 0,5 mm
Dokumentation	Deutsch oder Englisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01–0,2 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktsschrift Data Matrix Code andere Schriftarten, Sonderzeichen und Logos optional
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen
Option: Handeinschiebemodul	für Schilder bis 120 x 100 mm
PC-Anforderungen/Betriebssystem	CPU mind. 1,5 GHz, mind. 1024 MB Ram, mind. 100 MB freien Platz auf der Festplatte, Schnittstellen: Netzwerk, optional USB 2.0 oder serielle Schnittstelle für Barcode-Scanner, Betriebssystem Windows XP, Windows 7, Windows 8.1
Option: 12.1" TFT LCD PanelPC	1024 x 768 Resistive Touch Screen, 1.6 GHz CPU, 1GB DDR RAM, Externes Netzteil 230V/25W
Option: Barcode Scanner (Anschluss an PC)	Code 39 (voreingestellt) Übermittlung STX/ETX (voreingestellt)
<b>Medien-Versorgung</b>	
Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm
Arbeitsdruck (Prägedruck)	Mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.





320 Werkstattgerät mit Handeinschieber

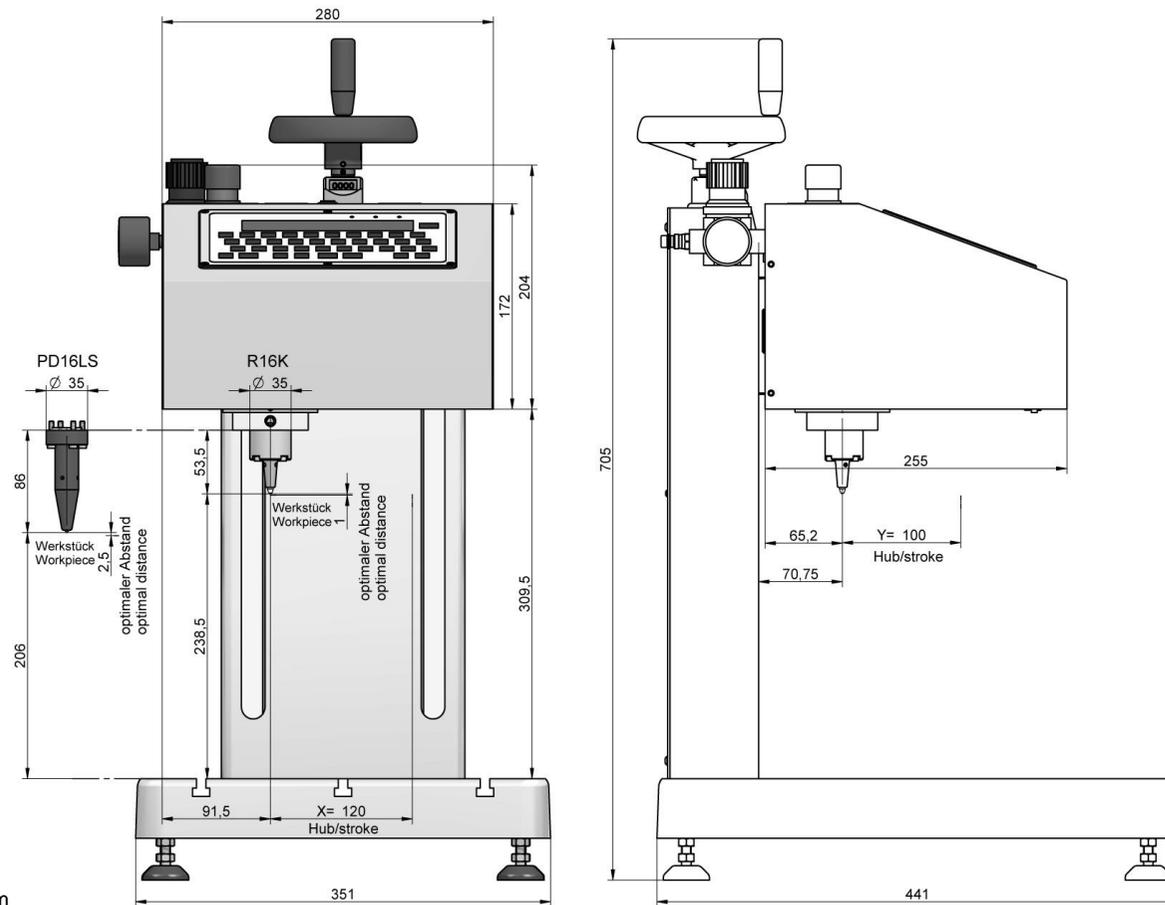


320 Werkstattgerät mit integriertem Display





## Zeichnung 320 mit Doppelsäule und Prägekopf

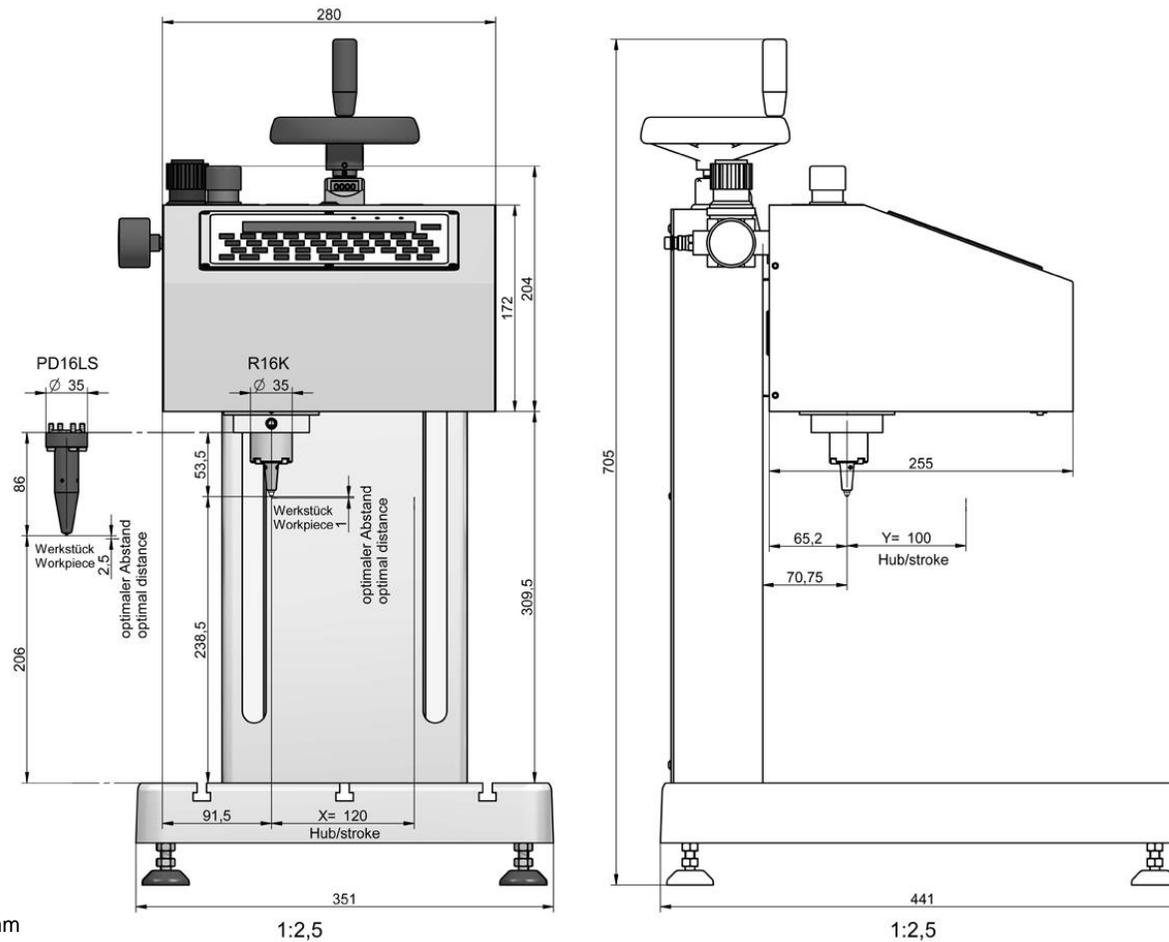


Maßangaben in mm  
 Technische Änderungen vorbehalten  
 Stand: Juli 2015





## Zeichnung 320 Werkstattgerät mit integriertem Display



Maßangaben in mm  
Technische Änderungen vorbehalten  
Stand: August 2015

Borries Markier-Systeme GmbH  
Siemensstraße 3  
72124 Pliezhausen/ Germany  
Telefon +49/ (0)7127/ 9797-0  
Fax +49/ (0)7127/ 9797-97  
info@borries.com • www.borries.com