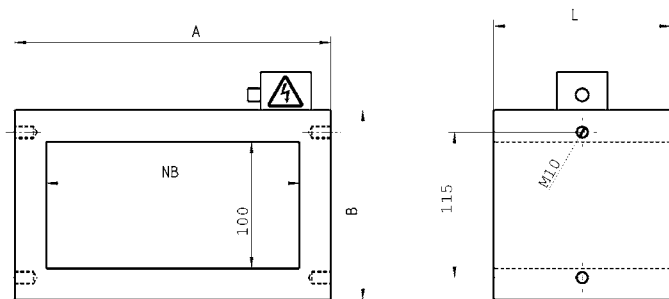


# ENTMAG-T

## Tunnelentmagnetisiergeräte

ENTMAG Tunnelentmagnetisiergeräte ermöglichen ein einfaches und schnelles Entmagnetisieren ferromagnetischen Klein- und Masseteilen. Das Werkstück wird von Hand, mit Hilfe einer Rutsche oder im freien Fall durch den Tunnelinnenraum bewegt.

Erst nach Verlassen im Abstand von ca 300mm ist der Entmagnetisierungsvorgang abgeschlossen. Die Werkstücke werden am besten einzeln entmagnetisiert - Anhäufungen sind zu vermeiden.



### Einsatzbereiche

- ☑ Bevorzugt zum Entmagnetisieren von Klein- und Masseteilen
- ☑ Werkstückeindringtiefe beträgt ca. 6mm - Die Schichtdicke bei Masseteilen darf 6mm nicht überschreiten

### Merkmale

- ☑ Robuste, feuchtigkeitsgeschützte Bauart
- ☑ Typ 163: Geeignet für Werkstücke aus weichem Material, Typ 164: Geeignet für Werkstücke aus mittelhartem Material, Sonder: Problemteile mit hoher Härte empfehlen wir vorher zu bemustern
- ☑ Alle Betriebsspannungen mit 50Hz oder 60Hz lieferbar (niedere Frequenz oder Pulsfrequenz bei Problemstellungen)
- ☑ Alle Nutzbreiten NB von 150 bis 800mm lieferbar
- ☑ Eine Entmagnetisierung kann bis unter 0,5mT (5 Gauss) erfolgen.  
Test: Eisenfeilspäne dürfen am Werkstück nicht haften bleiben

### Technische Daten

	Abmessungen [mm]					Gewicht [kg]	Art.-Nr.	Preis [€]
	H	NB	L	A	B			
T 163	100	200	140	300	190	16	64153	1.450,00
T 163	100	400	140	500	190	24		
T 163	150	400	190	500	240	34	64181	2.030,00
T 164	100	200	140	320	210	29	64869	2.050,00
T 164	100	400	140	520	210	45	62592	2.200,00
T 164	150	400	190	520	260	59	65157	2.750,00

Preisänderungen vorbehalten