

Mobiles Hochpräzisions-Kalibrier- und Prüfgerät

Für mechanische und elektrische Größen

TRANS CAL 7281



Leistungsprofil

- Gerätetest / DMS-Simulator
- Referenzmesskette
- Sensortest



Unterstützte Sensoren



±10V

Präzise Kalibrierung in einer Hand

Unser mobiles Hochpräzisions-Kalibrier- und Prüfgerät ist die smarte, robuste und rückführbare Lösung für Ihre Kalibrieranforderungen. TRANS CAL 7281 erlaubt eine mobile Kalibrierung durch Sie oder unsere Experten vor Ort, mit hoher Genauigkeit und ohne Demontage.



Gerätetest/ DMS-Simulator

Stufenlose Simulation:
bis ± 50 mV/V, bis 10 VDC
Messen: U_{supply} bis 10 VDC



Referenzmesskette

in Verbindung mit
einem Referenzsensor



Sensortest

R_i , R_a , Shunt, R_{ISO}

- Linearitätsabweichung $< \pm 0,001$ % v.E.
- Automatische Sensorerkennung durch burster TEDS
- Praktische Kalibriersoftware
- DAkkS-Kalibrierschein auf Anfrage

Smart, robust, rückführbar
und präzise ...



Kraftgenaue Überprüfung von elektrischen, mechanischen oder hydraulischen Pressen

- Höchste Präzision und Rückführbarkeit auch unter Vor-Ort-Bedingungen
- Industrietaugliches Design, Nutzung auch unter rauen Umgebungsbedingungen (hervorragende Displayhintergrundbeleuchtung, robustes Gehäuse, netzunabhängiger Betrieb u.a.m.).
- IO/NIO-Bewertung der Messwerte, Auslesen der im Datenlogger gespeicherten IST-Werte und Bewertungsergebnisse mit der Software DigiCal.
- Referenzkraftsensor in Reihe zum Kraftfluss sichert optimale Vergleichsmessung an schwer zugänglichen Stellen. Auch separater Sensor- und Gerätecheck durchführbar.



Hochpräzisions-Kraftsensor Serie 8527

Prüf- und Kalibriersoftware DigiCal: Erstellung eines eigenen Prüfprotokolls

Export in Excel zur weiteren Verarbeitung

Mess-IST-Werte in N	Mess-Toleranzen in N	Bewertung
0,00	0,0011	IO
1667,10	0,1677	IO
3333,60	0,3345	IO
5000,20	0,5011	IO

Prüfprotokoll

Company: C:_Daten\2019\081915_44_20_917_mess_7160
 DigiCal Version: V2012.1.0.0
 Datum: 29.08.13 07:46

Programmdaten

Programmname: Überprüfung von DS 20Nm
 Erstelltdatum: 19.08.2013 14:32:09
 Bearbeiter: MasterName

Prüfdaten

Datensprache: OK
 Messdatum: 19.08.13 15:44:43
 Name der Messung: QS Drehmoment
 Bearbeiter: or
 Messort: Stuttgart
 Prüfling: DS 20Nm
 Serien-Nr.: 305451
 Auftragsnummer: 605213
 Temperatur: 24,2°C
 Feuchtigkeit: 63%
 Kommentar zur Messung: IO-N - 3 x 3,333Nm - 3 x 10Nm - 3 x 20Nm
 Arbeitstabelle: angezeigt
 Einzelschritt aktiv: Nein
 Anzahl Messwerte: 10
 Bewertung: IO

Referenz Messen

Einstellungen: Messwertebereich von 0 bis 20 Nm
 Gerätetyp: TRANS CAL 7281
 Serien-Nr.: 9891018
 Softwareversion: REVISION 1.20

Zeit [s]	Gebietwert [Nm]	Messwert [Nm]	Messwert [Nm]	Messwert [Nm]	Abweichung [Nm]	Prüfungstoleranz [Nm]	Bewertung
15,258	0,00000	0,00000	0,00500	0,00000	0,00000	0,50000	IO
41,267	3,33300	3,33800	0,00567	0,00500	0,63320	0,63320	IO
69,965	3,33300	3,33500	0,00567	0,00200	0,63320	0,63320	IO
90,680	3,33300	3,33500	0,00567	0,00000	0,63320	0,63320	IO
424	10,00000	9,99900	0,00700	-0,00100	0,90000	0,90000	IO
30	10,00000	9,99900	0,00700	-0,00100	0,90000	0,90000	IO
47	10,00000	10,00100	0,00700	0,00100	0,90000	0,90000	IO
5	20,00000	20,00100	0,00900	0,00099	1,30000	1,30000	IO
8	20,00000	19,99800	0,00900	-0,00201	1,30000	1,30000	IO
8	20,00000	19,99800	0,02400	-0,00201	0,80000	0,80000	IO

Angabe: IO - Das Produkt erfüllt die im Datenblatt angegebenen Spezifikationen.
 Rückführbarkeit ist über die Prüf- und Kalibrierprotokolle der verwendeten Geräte für Geben/Messen und den darin beschriebenen Normen gewährleistet.
 Die in den vorliegenden Erklärungen ist es empfohlen, das Produkt im Abstand von 12 Monaten neu zu kalibrieren.
 The traceability is guaranteed by Test- and Calibration certificates from the used devices for simulation/measurement and their described standards.
 According to our experience it is recommend to recalibrate this product in intervals of 12 month.

Qualitätsprüfung an Drehmomentschlüsseln

- Regelmäßige Überprüfung erfordert die Ermittlung des Auslösemomentes (Knickschlüssel). TRANS CAL 7281 erfasst mit einer Messrate $\leq 1200/s$ auch die Auslöse-Spitzenwerte. Mehrfache Messung/Bewertung jedes eingestellten Auslösemomentes problemlos möglich.
- Speicherung der mitgeloggtten Messwerte oder qualitätsrelevanter Daten, welche mittels optionaler Kalibriersoftware DigiCal ausgelesen werden (statistische Auswertung MIN/MAX – MITTELWERT – STANDARDABWEICHUNG).
- Die Messwerte von bis zu 4 manuell aufgenommenen Datenreihen können tabellarisch und grafisch parallel dargestellt werden. Damit lassen sich beispielsweise die Auslöse-momente von Drehmomentschlüsseln einfach miteinander vergleichen und protokollieren.



Drehmoment-Sensor Serie 8628

