

**trotec**

# Speedy Serie

Lasergravierer  
Geschaffen für Profitabilität



/ SETTING NEW STANDARDS

# Geschaffen für Profitabilität

Die Lasergravierer der Speedy Serie begeistern mit Schnelligkeit, intelligenten Funktionen sowie einem innovativen technischen Design. Für Schildermacher, Werbetechniker, Schulen und Universitäten, Kreative oder industrielle Anwender bieten die erstklassigen Laserlösungen einen echten Wettbewerbsvorteil.

Personalisierung oder Individualisierung schafft einen deutlichen Mehrwert bei Produkten aus Holz, Kunststoff oder Glas. Die Laserbearbeitung erzielt glasklare Schnittkanten ohne zusätzliche Materialnachbearbeitung bei Acryl. Seriennummern auf Metallbauteilen werden zur Rückverfolgbarkeit permanent beschriftet. Aus Karton oder MDF können Prototypen erstellt werden. Egal ob Sie Ihr Geschäft starten oder effizienter arbeiten wollen – Trotec Lasersysteme sind für den 24/7 Betrieb entwickelt und lassen Sie schnell, produktiv und zuverlässig arbeiten.



**Speedy 360**  
Höchste Effizienz mit  
geringem Platzbedarf

Der „Speedy“ ist seit der Markteinführung 1999 der schnellste Lasergravierer am Markt und setzt immer wieder neue Standards. Heute beträgt die Gravurgeschwindigkeit 4,3 m/s bei 5 g Beschleunigung. Die patentierte InPack Technologie™ garantiert höchste Laufzeit der Achsen und damit eine zuverlässige Produktion. Volle Kontrolle und Flexibilität ermöglicht die bidirektionale Kommunikation zwischen Laser und Software. Mit einer CO<sub>2</sub> und einer Faserlaserquelle in einem Lasergerät bietet die ebenfalls patentierte Trotec Erfindung Flexx Technologie™ unendliche Anwendungsmöglichkeiten.

Ruby® - die intelligenteste Laser Software - und der Speedy 400 - der schnellste Lasergravierer der Welt - werden eins. Ruby® macht die Arbeit der Laseranwender einfacher, schneller und profitabler.

Die Produktlinie wird zu 100 % in Österreich entwickelt und hergestellt, über 17 Vertriebsgesellschaften verkauft und macht Kunden in über 90 Ländern profitabler. Die Trotec Academy bietet Schulungen zu Lasermaterialien sowie Technik an und bildet die Service- und Außendienstmannschaft laufend weiter. Absauganlagen, Laser- und Gravurmaterial sowie Serviceprodukte runden das Produktportfolio ab. Als Lasersystemhersteller im Hochtechnologiebereich setzt Trotec auf den konsequenten Ausbau des Technologievorsprungs nahe am Kunden.



**Speedy 100**  
Kompakter Laser für anspruchsvolle Einsteiger

**Speedy 300**  
Gravurlaser mit höchster Produktivität

**Speedy 400 Run on Ruby®**  
Maximale Produktivität und Flexibilität

## Personalisierung mit Lasergravur

### Mehrwert für Kunden, mehr Profit für den Graveur

Produkte mit persönlicher Widmung erfreuen sich immer größerer Beliebtheit. Das Anwendungsgebiet eines Graveurs ist sehr vielfältig. Ein Zusatzgeschäft kann sowohl für Unternehmen als auch für Endkunden, durch die Erweiterung der Produktpalette, realisiert werden. Das Angebot für Endkunden ist so vielfältig wie das Material: Ob Bilderrahmen, Weingläser oder Kugelschreiber – durch eine persönliche Widmung mit Namen, Text, Logos oder Fotos werden solche Artikel zu etwas Einzigartigem. Aber auch für Unternehmen sind personalisierte Schilder, Stempel, Medaillen und Pokale, Typenschilder oder diverse Lohngravuren von Bauteilen ein lukrativer Geschäftszweig – sowohl als Einzelstück als auch in Serienproduktion.



Fotogravur auf Anhängern und Hundemarken



Personalisiertes Geschenk



Feinste Gravuren auf Türschildern



Feinste Geometrien mit höchster Präzision auf Papier



Einzigartige Designs für Holzschmuck



Lederbearbeitung mit höchster Detailtreue

## Unikate für Kunden, mehr Profit für den Kunsthandwerker

Einzigartig, individuell und persönlich – Menschen von heute setzen wieder mehr auf die qualitativen Werte handwerklicher Arbeit und bevorzugen kreative Einzelstücke immer mehr. Daher zählen beispielsweise individualisierte Schmuckstücke, Geschenke mit einer persönlichen Note oder dekorative Accessoires für die Inneneinrichtung zu den beliebtesten Kundenanforderungen. Praktisch jedes Design kann mit dem Laser realisiert werden. Mit Individualität und viel Liebe zum Detail lassen sich Produkte oder Kunstwerke mit einem Laser einfach und schnell umsetzen und aufwerten. Egal ob aus Holz, Glas, Acryl, Leder oder Papier, die berührungsfreie Materialbearbeitung mit dem Laser spart außerdem Zeit und Geld.



Individualisierung mit  
Lasergravur



## Mehrwert durch die Laserbeschriftung von Werbeartikeln

### Wirtschaftliche Produktion und gleichbleibende Qualität

In der Werbeartikelindustrie werden für Kugelschreiber, USB Sticks oder Trinkflaschen verschiedene Materialien wie Edelstahl, eloxiertes Aluminium oder andere beschichtete Metalle verwendet. Auch Werbemittel aus Holz wie zum Beispiel Schneidbretter, Messer oder Schlüsselanhänger erfreuen sich immer größerer Beliebtheit. Ziel ist jeweils eine dauerhafte, edle und nachhaltige Beschriftung. Die Herausforderung ist, dass sich die Produkte in Material, Größe und Form oft deutlich unterscheiden. Mit einem Lasergerät können alle Teile ohne aufwändige Vorbereitung mit einer dauerhaften und haptischen Gravur bzw. Markierung versehen werden. Wenn die Lasereinstellungen einmal festgelegt sind, bleibt die Markierqualität immer absolut gleich und Nachproduktionen sind einfach umsetzbar. Da nicht erst Kosten für Klischees, Druckfarbe oder Ähnliches abgedeckt werden müssen, bleiben die Kosten pro Markierung konstant niedrig - egal, ob 1 oder 1000 Stück produziert werden. So können unschlagbare Preise am Markt angeboten werden und Margen gesteigert werden.



Graviertes Logo auf Fleecejacke



Permanente und elegante Beschriftung (auf Kugelschreibern)



Dauerhafte Beschriftung von Flaschen und Bechern



Von der Idee zum fertigen Produkt in wenigen Minuten



Höchste Präzision beim Modellbau



Das Werkzeug für Rapid Prototyping

## Das ideale Werkzeug für Prototyping und digitale Fertigung

In FabLabs, Maker Spaces, Schulen oder Universitäten werden Laser im Modellbau, Industriedesign, Prototypenbau oder auch bei vielen anderen DIY Ideen verwendet. Die unglaublichen und inspirierenden Gestaltungsmöglichkeiten, welche die Lasertechnik bietet, sind auch für alle Arten von Kunst- und Design-Projekten ideal. Hier werden Lasermaschinen zur Bearbeitung einer Vielzahl von verschiedenen Materialien wie Acryl, MDF, Karton oder Polystyrol verwendet. Die Lasertechnik gibt den Anwendern völlige Freiheit bei der Entwicklung und Umsetzung ihrer Ideen. Die Lasergravur und der Laserschnitt verwirklichen inspirierende Entwürfe in nur wenigen Prozessschritten.

Von der Idee zum Produkt  
mit Lasertechnik



# Unendliche Anwendungsmöglichkeiten

Die Speedy Lasergravier- und -schneidsysteme sind das universelle Werkzeug für zahlreiche Materialien und Anwendungen. Erweitern Sie Ihr Sortiment mit neuen Produktideen.

Großserien lassen sich mit Trotec Lasermaschinen kostengünstig umsetzen. Speedy Laser werden in zahlreichen unterschiedlichen Anwendungsbereichen eingesetzt.



Reliefgravur auf Holz



Typenschilder lasergravieren



Lasergravur auf eloxiertem Aluminium



Ehrenpreise und Trophäen individualisieren



Glasklare Schnittkanten bei Acrylschildern



Fotogravur auf Acryl



Gläser mit Namen und Designs personalisieren



Werbeartikel personalisieren



Untersetzer mit Intarsien aus Holz und Acryl



Veredelung von Schmuckstücken



Steine z.B. Marmor oder Schiefer individualisieren



Stempel-Textplatten lasergravieren



Textilien z.B. Mikrofaser veredeln



Schilder aus Laminat

# Kunden- aussagen

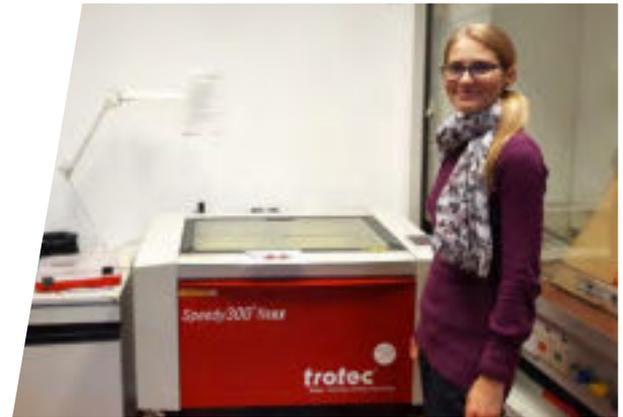


"Investitionen in neue Maschinen, Software und Personal sind der Schlüssel, um mit den Anforderungen der Kunden Schritt zu halten. Zum Glück können wir in der Regel alle Kundenwünsche erfüllen, auch dank der beiden Lasermaschinen, die wir haben."

**Loek Stultiens - Stultiens Group, Niederlande**

"Trotec Laser ist für uns aus mehreren Gründen interessant. Zum einen sind die Laser selbst qualitativ sehr hochwertige Geräte. Zum anderen ist uns die regionale Anbindung wichtig, was einen raschen Service bei uns vor Ort ermöglicht und einen aktiven Austausch über Neuigkeiten und Verbesserungen unterstützt."

**Univ.-Prof. Dr. Martin Kaltenbrunner - Institutsleiter, Johannes Kepler Universität: Institut für Experimentalphysik, Abteilung für Physik der weichen Materie, Österreich**



"Egal ob Kork, Holz, Acryl oder Mehrschichtlamine - bei Trotec bekommen wir nicht nur ein breites Produktangebot sondern haben den Vorteil, dass alle Materialien bereits auf dem Laser ausprobiert wurden. Dadurch bekommen wir Zugang zu den richtigen Laserparametern und jederzeit Hilfe durch die Parameter-Hotline oder den Kundenservice. Bisher haben wir damit nur gute Erfahrungen gemacht."

**Rainer Hofmann - Geschäftsführer Hofmann Druck und Verlag, Deutschland**



"Mit den Lasermaschinen von Trotec konnte die Smartphoto Group ihre Produktpalette um eine völlig neue Technologie erweitern, die sehr einfach zu implementieren ist. Und das Ende ist noch nicht in Sicht, denn die Möglichkeiten sind enorm!"

**Steven Peck - Smartphoto Group, Belgien**





"Für die Arbeit mit Laserprodukten oder -materialien gibt es verschiedene Lösungen. Wenn Sie aber gleichzeitig die Qualität aufrechterhalten wollen, wird die Liste immer kürzer und die Herausforderung immer größer. Mein Kompliment an Trotec Laser für die perfekte Beherrschung der Lasertechnik."

**Kim Kiekens - SMUKK, Belgien**

„Wir haben uns für einen Speedy Laser von Trotec entschieden, weil dieser für uns das beste Preis-Leistungsverhältnis bot. Aber auch das TroCare Service-Paket sowie die örtliche Nähe von Trotec Laser haben die Kaufentscheidung positiv beeinflusst. Die Entscheidung für Trotec hat sich bei PROMOT seither als richtige Wahl bestätigt.“

**Johannes Neubacher - Leiter der Elektrokonstruktion bei PROMOT, Österreich**



"Ich kannte Trotec Laser schon seit meiner Studienzeit, daher wusste ich genau, dass es sich um sehr zuverlässige Lasersysteme handelt."

**Tune & Magalie - Made by Tune, Belgien**

„Mit Trotec sind wir rundum zufrieden! Neben dem hochwertigen Lasergerät passt einfach die Zusammenarbeit und der Austausch sehr gut!“

**Dirk Butterling - Inhaber von Werkpunk, Österreich**





# Beeindruckende Materialvielfalt

Mit den Lasergeräten der Speedy Serie können Sie ein größtmögliches Spektrum an Materialien gravieren, schneiden oder markieren. Die Palette reicht von Glas, Kunststoff oder Holz, Gummi, Leder sowie Metalle bis zu Textilien, Karton oder MDF. Entdecken Sie die Möglichkeiten.

Material	Gravieren			Schneiden			Markieren		
	CO <sub>2</sub>	Faser	Flexx	CO <sub>2</sub>	Faser	Flexx	CO <sub>2</sub>	Faser	Flexx
Glas, Spiegel	●		●				●		●
Gummi (Stempelgummi)	●		●	●		●			
Stein	●		●						
Keramik, Porzellan	●		●						
Naturfaser (z.B. Baumwolle, Leinen)	●		●	●		●	●		●
Filz (synthetisch, Woll-)	●		●	●		●			
Microfaser	●		●	●		●			●
Leder	●		●	●		●		● <sup>1</sup>	● <sup>1</sup>
Kunstleder	●		●	●		●			
Holz	●		●	●		●			
Papier	●		●	●		●			
Karton	●		●	●		●			
<b>Metalle</b>									
Aluminium		●	●				● <sup>2</sup>		
Aluminium eloxiert	●	●	●				●	●	●
Messing		●	●						
Kupfer		●	●						
Edelmetalle		●	●					●	●
Beschichtetes Metall (lackiert)	●		●						
Edelstahl	● <sup>2</sup>	●	●					●	●
Stahl		●	●						
Titan		●	●					●	
<b>Kunststoffe</b>									
Acryl (PMMA)	●		●	●		●			
Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer (ABS)	●		●	●		●			
Gravurmaterialien (Laminat)	●		●	●		●			
Polyamid (PA)	●		●	●		●		● <sup>1</sup>	● <sup>1</sup>
Polybutylenterephthalat (PBT)	●		●	●		●			
Polycarbonat (PC)	●		●	●		●		● <sup>1</sup>	● <sup>1</sup>
Polyethylen (PE)	●		●	●		●			
Polyester (PES)	●		●	●		●			
Polyethylenterephthalat (PET)	●		●	●		●			
Polyimid (PI)	●		●	●		●			
Polyoxymethylen (POM) z.B. Delrin®	●		●	●		●			
Polypropylen (PP)	●		●	●		●			
Polyphenylsulfid (PPS)	●		●	●		●			
Polystyrol (PS)	●		●	●		●			
Polyurethan (PUR) Schaum	●		●	●		●			

Beachten Sie bitte, dass es Werkstoffe gibt, die Sie auch mit einem Speedy Laser nicht gravieren oder schneiden sollten. Der Grund dafür liegt in den Stoffen selbst. Denn sie enthalten Inhaltsstoffe, die beim Bearbeiten in Form von Gasen sowie Stauben frei werden und sowohl den Anwender als auch die Funktionsweise der Maschine gefährden. Zu diesen Materialien zählen unter anderem:

- Mit Chrom versetztes Leder und Kunstleder (Chrom VI)
- Kohlenstofffasern (Karbon)
- Polyvinylchloride (PVC inklusive Kunstleder auf PVC-Basis)
- Polyvinylbutyrale (PVB)
- Polytetrafluoräthylene (PTFE /Teflon®)
- Berylliumoxide
- Materialien, die Halogene (z.B. Fluor, Chlor, Brom, Jod und Astatin), Epoxy- oder Phenolharze enthalten

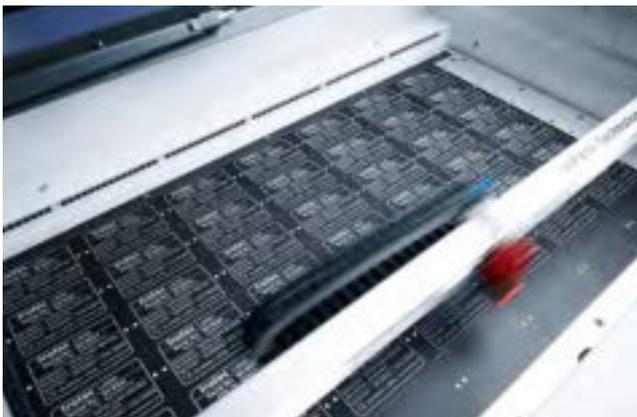
**Wichtig:** Seien Sie auch bei Materialien mit dem Zusatz „flammhemmend“ vorsichtig. Denn diese spezielle Eigenschaft wird durch den Einsatz von Brom erzielt, das beim Bearbeiten frei wird.

<sup>1</sup> Ergebnisse können variieren; vorbehaltlich der Qualifizierung aufgrund der hohen Materialvariabilität.

<sup>2</sup> Die obigen Metalle können auch mit einem CO<sub>2</sub> Laser bearbeitet werden. Dies erfordert einen zusätzlichen Bearbeitungsschritt und die Verwendung von Verbrauchsmaterialien z.B. Lasermarkierungspaste.

# Geschaffen für Profitabilität

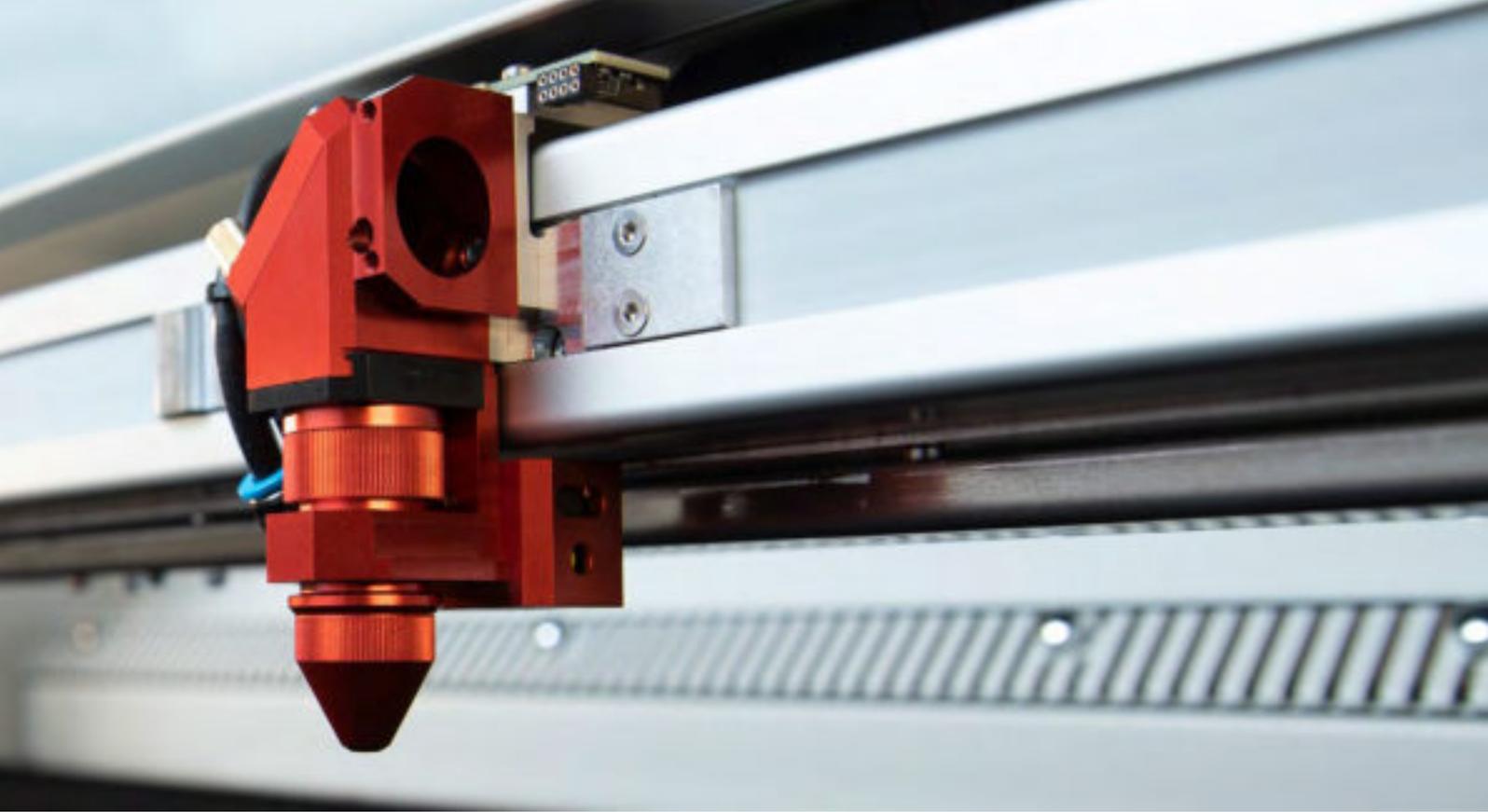
Die Speedy Lasergravier- und -schneidsysteme sind die perfekte Wahl für Einsteiger und professionelle Anwender. Der Speedy wurde entwickelt, um Ihre Rentabilität zu steigern. Das oberste Ziel von Trotec ist es, Ihnen bei der Wahl der richtigen Lasermaschine zu helfen, die Ihr Unternehmen profitabler und erfolgreicher macht.



## Geschaffen für Produktivität

Zeit ist Geld. Trotec entwickelt die schnellsten Lasergraviermaschinen am Markt. Steigern Sie Ihre Produktionskapazitäten mit einer Gravurgeschwindigkeit von 4,3 m/s und 5 g Beschleunigung sowie einer Laserleistung von bis zu 120 Watt. Dank der Bewegungssteuerung OptiMotion™ sind auch Schneidjobs um bis zu achtmal schneller umsetzbar als mit vergleichbaren Lasermaschinen am Markt.

Die patentierte Laserquellentechnologie CeramiCore® überzeugt mit Zuverlässigkeit, Gravurqualität und Langlebigkeit. Dank der von Trotec entwickelten InPack Technologie™ sind alle sensiblen Komponenten der Lasergraviermaschine vor Staub geschützt.



## Geschaffen für Flexibilität

Die Speedy flexx Lasermaschinen sind mit einem CO<sub>2</sub> und einem Faserlaser ausgestattet. Jede CO<sub>2</sub> Laseranwendung, Anlassbeschriftung oder Metallgravur kann im Handumdrehen realisiert werden. Das Besondere an der patentierten Flexx Technologie™: Je nach Material werden die zwei Laserquellen abwechselnd aktiviert – in einem Job, ohne manuelles Wechseln von Laserröhre, Linse oder Fokus.

Das multifunktionale Tischkonzept ermöglicht die optimale Konfiguration für Ihre Gravur- und Schneidapplikationen. Je nach Anwendung kann der ideale Tisch ausgewählt und einfach getauscht werden um höchste Bearbeitungsqualität und Produktivität sicherzustellen. Nutzen Sie das modulare Konzept und wählen Sie auch verschiedene Linsen oder weitere Optionen wie Durchreiche oder Rundgravurvorrichtung.

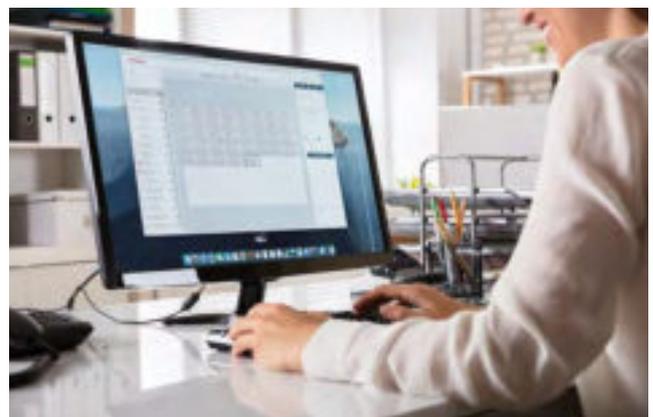


## Geschaffen für einfache Bedienung

Die Speedy Lasergravierer sind mit der Laser Software Ruby® ausgestattet. Einer Software, die sowohl ein Grafik- als auch ein Laserprogramm ist. Ruby® begleitet den Anwender von der Idee bis zum fertigen Produkt. Der reibungslose Arbeitsablauf beginnt beim Entwurf und geht über die Vorbereitung bis zur Produktion. Selbsterklärend.

Trotec Vision Design&Position ermöglicht ein kameragestütztes Konstruieren und Positionieren direkt am Werkstück. Das macht das Arbeiten mit dem Laser einfach, schnell und sicher.

Die Fokussierung erfolgt dank der patentierten SonarTechnology™ automatisch auf Knopfdruck.



Geschaffen für  
Produktivität

A close-up, low-angle shot of a Trotec printer. The printer is dark grey or black with a prominent red section. A red sticker with the word "trotec" in white lowercase letters is affixed to the red section. The printer's rollers and paper path are visible, showing a blurred motion effect. The background is a dark, out-of-focus surface.

**trotec**

## Schnellste Lasermaschine am Markt

Der Speedy ist der schnellste Lasergravierer am Markt. Mit einer Gravurgeschwindigkeit von 4,3 m/s und einer Beschleunigung von 5 g verweist er seine Mitbewerber auf die Plätze. Möglich wird dies durch zwei echte Neuheiten aus dem Trotec Entwicklungsteam: Ein innovatives Bewegungssystem und ein revolutionäres Antriebskonzept. Was bedeutet das für Sie? Effizienteste Produktion, höchsten Durchsatz und damit maximalen Profit bei makelloser Qualität. Der Speedy 400 ist beim Schneiden um bis zu achtmal schneller als vergleichbare Lasergeräte am Markt. Mit OptiMotion™ werden Schneidgeschwindigkeit und Beschleunigung abhängig von der Geometrie in Echtzeit berechnet und optimiert. Bei großen Schneidanlagen ist dies Standard, im Bereich der mittelgroßen Gravierer eine echte Innovation. OptiMotion™ bewirkt eine hohe Qualität in Kurven und maximalen Durchsatz



## Optimierte Arbeitsfläche

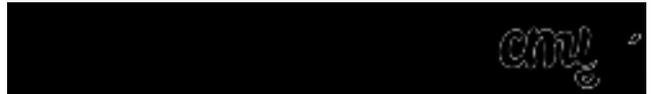
Alle Arbeitsflächen sind für standardisierte Materialgrößen optimiert: Sparen Sie Zeit und Geld für das Zuschneiden. Verwenden Sie Standardzuschnitte und nutzen Sie die gesamte Bearbeitungsfläche.



**Trotec Speedy** 100 % fertig



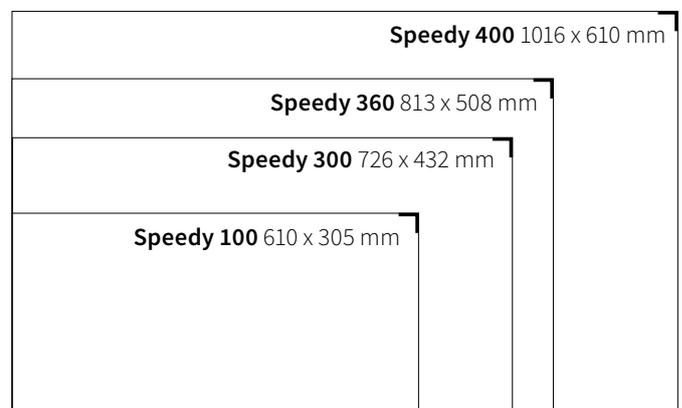
**Mitbewerber 1** 44 % fertig



**Mitbewerber 2** 15 % fertig

## Kleinste Details bei voller Geschwindigkeit

Das Zusammenspiel von Ruby® und dem Speedy 400 macht es möglich die Gravurleistung nochmals zu steigern. Dank der HDLR - High Dynamic Laser Range - Technologie™ sind sogar kleinste Details und Schriften bei voller Geschwindigkeit möglich.





## Zuverlässigkeit, höchste Gravurqualität und Langlebigkeit

Trotec Lasersysteme werden mit Laserquellen des amerikanischen OEM Herstellers Iradion ausgestattet. Die patentierte Laserquellentechnologie CeramiCore® überzeugt mit Zuverlässigkeit, Gravurqualität und Langlebigkeit. Das Besondere: Der Resonator der Laserquelle, also der Punkt an dem die Laserstrahlung generiert wird, ist zu 100 % aus Keramik.

Keramiklaser können mit viel höherem Druck betrieben werden, dies resultiert in besserer und schnellerer Pulsbarkeit, die wiederum entscheidend für das Gravieren und Markieren bei hohen Geschwindigkeiten ist. Die Laseranwender können also von höchster Gravurqualität profitieren.



## Längere Lebensdauer, geringerer Wartungsaufwand

Mit der InPack Technology™ haben wir als erster Hersteller weltweit ein geschlossenes Achsendesign entworfen und praxistauglich umgesetzt. Es schützt Elektronik, Motoren und Achsen perfekt vor Staub sowie vor anderen Störfaktoren. Die Vorteile:

- garantiert störungsfreies Arbeiten über einen extrem langen Zeitraum hinweg
- außergewöhnlich geringer Wartungs- sowie Reinigungsaufwand, dadurch geringe Betriebskosten auch bei sehr intensiver Nutzung
- noch höhere Produktivität!



## Mehr Laserleistung – doppelte Produktivität

Produktivität ist nicht nur eine Frage geringer Betriebskosten, sondern auch der Laserleistung. Die Gleichung lautet: Mehr Leistung ist gleich mehr Qualität, Effizienz und damit mehr Profit. Diese Rechnung gilt für so gut wie alle Lasergravur- und Schneidapplikationen. Vergleichen Sie selbst! Entscheiden Sie sich beim Kauf des Speedys besser gleich für einen leistungsstärkeren Laser. Oder tauschen Sie jetzt den alten Laser gegen ein stärkeres Modell.



Vergleich 80 Watt vs. 120 Watt  
beim Schneiden von Buchstaben aus Acryl

Laserleistung: 80 Watt  
Prozess: 65 % abgeschlossen  
Zeit pro Stück: 29 Sekunden

Laserleistung: 120 Watt  
Prozess: 100 % abgeschlossen  
Zeit pro Stück: 29 Sekunden



Vergleich 30 Watt vs. 80 Watt  
beim Gravieren eines Typenschildes aus eloxiertem Aluminium

Laserleistung: 30 Watt  
Prozess: 48 % abgeschlossen  
Zeit pro Stück: 55 Sekunden



Laserleistung: 80 Watt  
Prozess: 100 % abgeschlossen  
Zeit pro Stück: 55 Sekunden



# Geschaffen für Flexibilität

Überzeugende Optionen und Funktionen

## Endlose Applikationsmöglichkeiten

Bei der patentierten Flexx Technologie™ sind zwei Laserquellen – CO<sub>2</sub> und Faser – in einer Maschine integriert, wodurch eine Vielzahl an unterschiedlichen Materialien in einem Arbeitsgang bearbeitet werden kann. Für die Gravur und den Schnitt von Kunststoff, Holz, Gummi, Leder und vielen weiteren Materialien ist die CO<sub>2</sub> Laserquelle bestens geeignet. Das ideale Werkzeug für die Beschriftung von Metallen und zum Umfärben von Kunststoff ist der Faserlaser.



Jede nur denkbare CO<sub>2</sub> Laseranwendung, aber auch eine Anlassbeschriftung oder Metallgravur kann im Handumdrehen realisiert werden. Zeitersparnis und Flexibilität im Arbeitsalltag sind damit garantiert. Das Geschäftsfeld kann schnell und einfach erweitert werden.

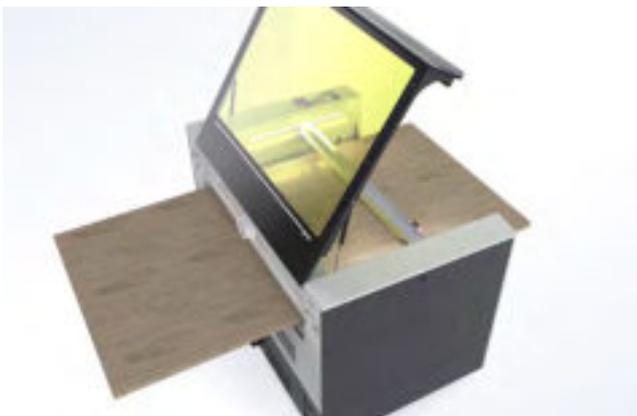
Jede Lasergraviermaschine der Speedy-Serie ist "ready for flexx". Das bedeutet, jeder Speedy kann nachträglich mit einer zusätzlichen Laserquelle ausgestattet werden. Damit sind Sie auch für die Zukunft vorbereitet. Rüsten Sie nach, wann immer Sie wollen.

## Rundgravur leicht gemacht

Mit der Rundgravurvorrichtung gravieren Sie konische, zylindrische und runde Objekte wie Gläser, Becher, Vasen und Flaschen in verschiedenen Größen und Durchmessern. Bei eingesetztem Rundgravur-Mechanismus ersetzt eine Drehbewegung die Achsenbewegung in Y-Richtung. Ein spezieller Rollenaufsatz ermöglicht auch die Bearbeitung von Objekten mit großen oder kleinen Öffnungen, die nicht in die Koni der Standardkonfiguration passen.

## Acht Fokuslinsen für perfekte Ergebnisse

Als Faustregel für die Fokuslinsen gilt: je detaillierter die Grafik, desto kürzer die Fokallänge bei der Lasergravur. Und je dicker das Material beim Laserschneiden, desto länger sollte sie sein. Darüber hinaus spielt auch die Laserleistung eine wichtige Rolle. Deshalb bietet Ihnen Trotec gleich acht verschiedene Linsen für perfekte Ergebnisse an.



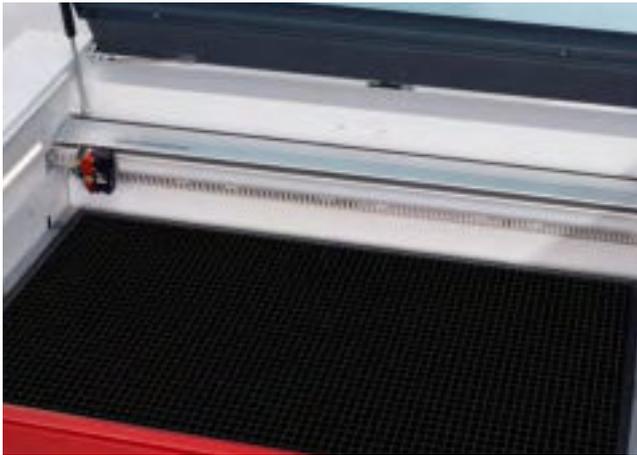
## Gravieren sperriger Teile

Volle Flexibilität heißt auch, Werkstücke bearbeiten zu können, die größer als die Maschine sind. Genau das ermöglicht Ihnen der Speedy 400 Laser mit der optionalen Durchreiche. Sie erlaubt das Bearbeiten von sehr langen und sperrigen Werkstücken wie Türen, Wandpaneelen aus Holz oder großen Platten. Beachten Sie bitte, dass die Durchreiche den Speedy 400 zu einem Gerät der Lasersicherheitsklasse 4 macht.

# Geschaffen für Flexibilität

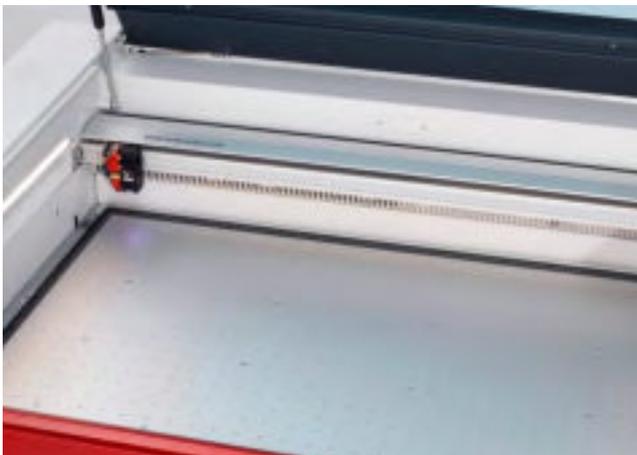
## Multifunktionales Tischkonzept

Das multifunktionale Tischkonzept ermöglicht die optimale Konfiguration für Ihre Gravur- und Schneidapplikationen. Je nach Anwendung kann der ideale Tisch ausgewählt und einfach getauscht werden um höchste Bearbeitungsqualität und Produktivität sicherzustellen.



### Aluminiumgitterschneidertisch

Der robuste Universalschneidertisch bietet viel Stabilität und eignet sich besonders für Schneidaufgaben. Insbesondere bei Teilen, die kleiner als 100 mm sind, weil sie nach dem Schnitt flach in der Position bleiben.



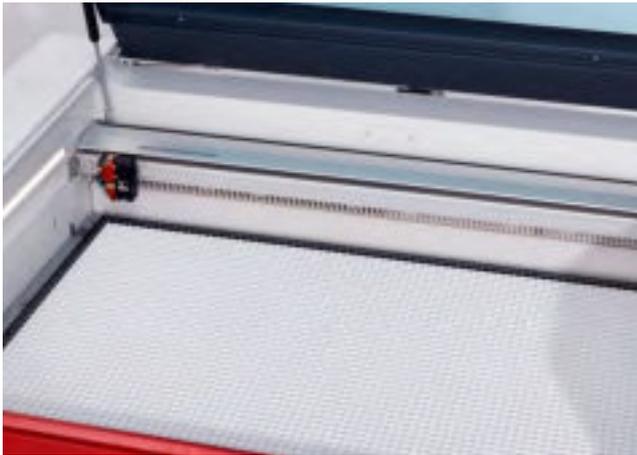
### Vakuumschneidertisch

Der Vakuumschneidertisch fixiert durch einen Unterdruck das Material auf der Bearbeitungsfläche. Die Vorteile: perfekte Fokussierung über die gesamte Fläche, noch bessere Gravur-Resultate und sehr rationelle Handhabung, weil das manuelle Fixieren entfällt. Der Vakuumschneidertisch ist die ideale Wahl für dünne und leichte Materialien (Papier, Folien, ...), die dazu neigen, nicht völlig flach auf der Unterlage zu liegen.



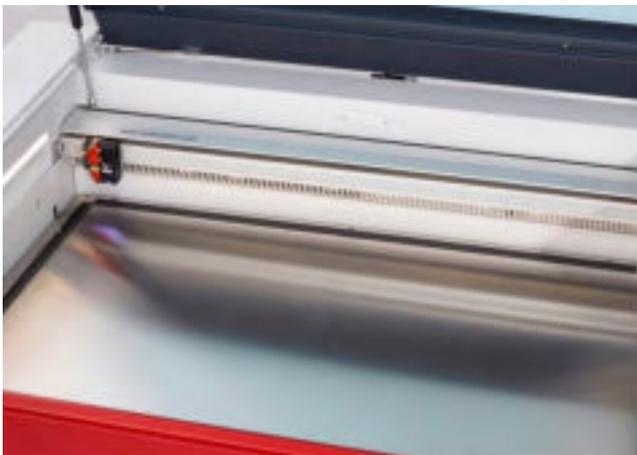
### Schneidertisch mit Aluminium- und Acryl-Lamellen

Der Schneidertisch mit Aluminium- und Acryl-Lamellen verhindert Reflexionen beim Schneiden. Er eignet sich daher besonders gut zum Schneiden von dickeren Acrylplatten ab 8 mm sowie für Teile, die geschnitten größer als 100 mm sind. Die Lamellen sind individuell zu positionieren, weshalb sich der Tisch an jede Applikation anpassen lässt.



### Acrylgitterschneidertisch

Der Acrylgittertisch verhindert Reflexionen beim Schneiden. Deshalb ist er die beste Wahl für das Bearbeiten von Acryl, Laminaten, Kunststofffolien und Teilen, die kleiner als 100 mm sind. Denn sie bleiben nach dem Schnitt flach in der Position.



### Ferromagnetischer Gravurtisch

Durch die ferromagnetische Konstruktion fixieren Sie dünne Materialien wie Papier oder Folien ganz einfach mit Magneten. Darüber hinaus sorgt eine absolut plane Bearbeitungsfläche für optimale Ergebnisse bei der Lasergravur und beim Lasermarkieren.



### Wabenschneidertisch bzw. -auflage

Die Wabenschneidauflage eignet sich perfekt für Applikationen, die keine Reflexionen und beste Planlage erfordern. So wie es zum Beispiel beim Schneiden von Papier und Folien der Fall ist. Beachten Sie bitte, dass wir die Wabenschneidauflage in Kombination mit dem Vakuumtisch empfehlen.

A close-up photograph of a Trotec machine's worktable. The table is dark grey with a grid of small holes. A white, semi-transparent overlay is positioned over the middle of the image, containing the text 'Geschaffen für einfache Bedienung'. The Trotec logo is visible on the lower left edge of the machine's frame.

Geschaffen für  
einfache Bedienung

**trotec**



## Vision Design&Position Kameragestütztes Konstruieren und Positionieren direkt am Werkstück.

Die leistungsstarke Deckelkamera mit bis zu 12 Megapixel Auflösung liefert ein detailliertes und scharfes Live-Farbbild des gesamten Arbeitsbereichs in Ruby®, egal ob der Deckel geöffnet oder geschlossen ist. So kann direkt in Ruby® ein Text gesetzt, eine Grafik gestaltet oder ein bestehender Auftrag aus der Auftragswarteschlange live am Werkstück ausgerichtet werden. Das umständliche Vermessen von Werkstücken, Schablonen, Restmaterialien oder 3D-Objekten entfällt.

## Trotec Vision Print&Cut Passgenaues Laserschneiden von bedruckten Materialien

Erstellen Sie erstaunliche Details und erfüllen Sie engste Toleranzen mit Trotec Vision Print&Cut. Das Vision-Modul ermittelt anhand von Passmarken die Position von bedruckten Materialien auf der Bearbeitungsfläche des Lasers. Das System erkennt Verzerrungen im Druck und passt den Schneidpfad dynamisch an die gedruckte Grafik an – ganz egal ob es sich um flexible oder starre Materialien handelt. Dies trägt dazu bei, Produktionszeiten zu verkürzen und kostenintensive Fehlschnitte zu vermeiden. Ein perfekt geschnittenes Endprodukt ist damit garantiert.



## Touchscreen Run on Ruby®

Das Display am Speedy 400 ermöglicht die Bedienung des Lasers im Netzwerk über Ethernet oder WLAN ohne zusätzlichen PC. Mit dem Touchscreen können Sie Laserjobs direkt am Laser ausführen, sowie den Fortschritt Ihres Laserauftrags verfolgen.

Geschaffen  
für einfache  
Bedienung



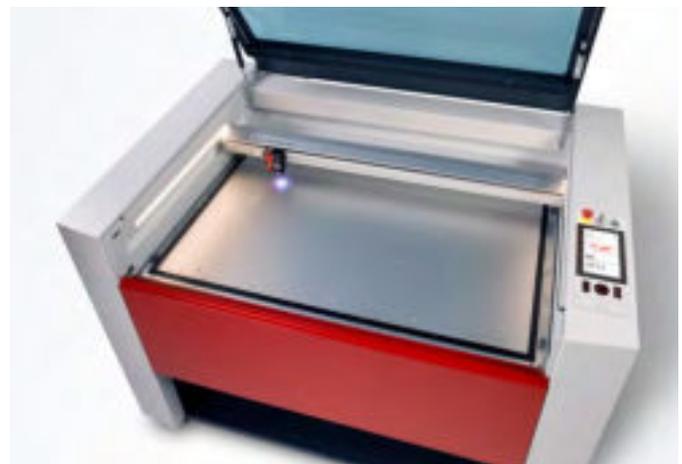


## Schnelles Be- und Entladen Mehr Ergonomie

Der Speedy 360 und Speedy 400 kommen gänzlich ohne Frontstreben aus, was den ergonomischen Zugang zum Bearbeitungsraum erleichtert. Be- und Entladen auch von großen und schweren Teilen oder der Rundgravurvorrichtung wird so zum Kinderspiel. Die Beladung erfolgt in Hüfthöhe, wodurch der Kraftaufwand auf ein Minimum reduziert wird. Die Frontklappe kann zur Gänze geöffnet werden. Dadurch können Bearbeitungstische oder Materialien unkompliziert, schnell und rückschonend eingelegt werden.

## 100 % Einsicht auf die Bearbeitungsfläche

Das transparente Design des Deckels erlaubt dem Anwender die perfekte Einsicht in den Laserinnenraum. Das heißt, Sie können die Applikation während der Laserbearbeitung beobachten. Darüber hinaus leuchtet die LED-Beleuchtung die Arbeitsfläche gleichmäßig aus. Dies erleichtert Ihnen die Bedienung und ermöglicht auch schnelleres Rüsten bei Ihren Gravur- und Schneidjobs.



## Automatisches Fokussieren mit SonarTechnologie™

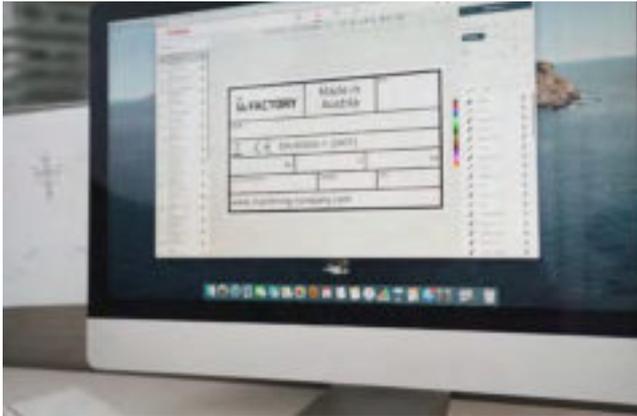
Die korrekte Einstellung des Fokus, das heißt der richtige Abstand zwischen dem Laserkopf des Trotec Lasersystems und dem zu bearbeitenden Material, ist ausschlaggebend für ein perfektes Applikationsergebnis. Die patentierte SonarTechnologie™ ist die einfachste Methode zur digitalen Fokussierung auf die Werkstückoberfläche bei Lasergravierern. Sie ermittelt diesen Abstand an jeder Position des Arbeitstisches äußerst präzise und effizient. Auf Knopfdruck erkennt der Ultraschallsensor am Laserkopf die Oberfläche des Werkstücks. Der Fokuspunkt wird automatisch ermittelt und der Arbeitstisch verfährt daraufhin selbständig in die korrekte Fokusposition.



# Geschaffen für einfache Bedienung

Ruby®. Laser Software neu definiert.

Für einfacheres, schnelleres Arbeiten mit Ihrem Laser. Durch und durch digital. Was braucht jeder Laseranwender heute und in der Zukunft? Eine Laser Software, mit der das tägliche Arbeiten mit dem Laser reibungslos funktioniert. Einen einfachen und schnellen Workflow von der Idee zum Produkt. Eine Plattform, die eine profitable Auftragsabwicklung garantiert. Ein vernetztes, webbasiertes und damit durch und durch digitales Setup. Eine Benutzeroberfläche die begeistert. Ruby® steht für all das. Unsere Vision: Das Arbeiten mit dem Laser neu definieren und allen Laseranwendern einen noch nie dagewesenen Mehrwert bieten.

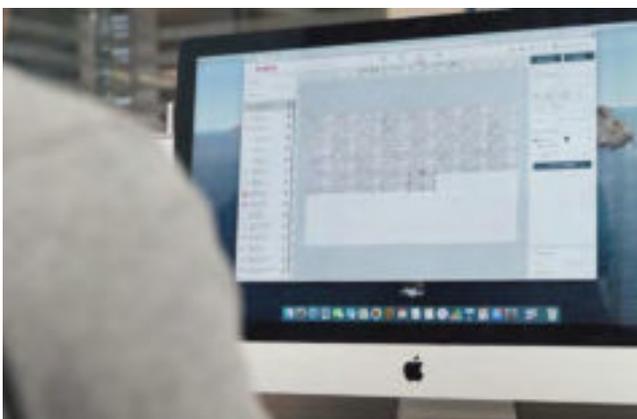


## Die Grafikdesignsoftware für den Laser. Für einen reibungslosen Workflow.

Erstellen Sie unkompliziert Designs, Grafik-, Foto- und Textelemente. Anpassungen sind mit dem integrierten Workflow schnell möglich. Wechseln Sie jederzeit zwischen den Schritten „Design“ und „Vorbereitung“ in einer Software, die zugleich Grafik- und Laserprogramm ist. Mit allen Grafik-Werkzeugen, die der Laseranwender braucht. Die Laser Software Ruby® ermöglicht den direkten Dateiimport von pdf, svg, png usw. Beim Einspielen werden fehlerhafte Files automatisch bereinigt. Diese Funktionalitäten halbieren die Zeit von der Idee bis zum fertigen Produkt.

## Vernetztes Arbeiten. Mehrere Laser, unendlich viele Benutzer, eine webbasierte Plattform.

Ruby® verbindet alle Ihre Laser in einem Netzwerk, lokal oder in der Cloud. Aufträge können von einem PC oder Mac aus auf mehrere Maschinen verteilt werden. Jobs werden auf den integrierten Speicher der Lasermaschine geladen und ohne zusätzlichen PC abgearbeitet. Dank des neuartigen Workflows können Jobs jederzeit und überall von einem Anwender vorbereitet werden und von einem anderen produziert werden.



## Eine Benutzeroberfläche die begeistert.

Die Laser Software Ruby® begleitet den Anwender von der Idee zum fertigen Produkt. Der reibungslose Workflow startet mit dem Design und führt über die Vorbereitung bis zur Produktion. Selbsterklärend. Ein integrierter Guide gibt bei Bedarf zusätzliche Tipps. Der Schulungsaufwand ist minimal. Die cloudbasierte Materialdatenbank garantiert auf Anhieb die besten Laserresultate. Der Anwender wählt das Material und den Materialeffekt wie Tiefengravur, dunkle Gravur oder Kiss Cut. Ruby® liefert die richtigen Materialparameter.

A man with short dark hair and a beard, wearing a maroon sweater and dark blue trousers, stands in a modern industrial or showroom environment. He is holding a stack of five material samples: a red sheet, a blue sheet, a light wood-grain sheet, a white sheet, and a dark grey sheet. The background shows a clean, brightly lit space with white walls and ceiling panels. A white text box is overlaid on the left side of the image.

# Trotec Laser- und Gravurmateriale

## Für jede Anwendung das optimale Material

Trotec bietet Lösungen für nahezu alle Anforderungen auf dem Gebiet Gravieren, Schneiden und Markieren. Innovative und hochqualitative Lasersysteme gehören ebenso dazu wie hochwertige Verbrauchsmaterialien.

Unser Ziel ist die Steigerung Ihrer Profitabilität und Produktivität indem wir Ihnen Materialien anbieten, die sofort beste Ergebnisse liefern. Profitieren Sie von zusätzlichen Services wie unserem hauseigenen Zuschnittservice. Dadurch bieten wir unseren Kunden ein Vollsortiment, bei dem Sie alle Ihre Produkte mit einem einzigen Anruf, einer Email oder im Webshop bestellen können.

Trotec ist Hersteller eines umfangreichen Sortiments von Laminaten, das durch hochqualitative Produkte von ausgewählten Herstellern komplettiert wird. Nutzen Sie folgende Vorteile:

- Effizientes Gravieren mit wenigen Durchgängen
- Verminderter Reinigungsaufwand
- Weitgehend rückstandsfreie Gravur
- Konsistenz in Qualität und Farbe
- Dauerhafte Zufriedenheit durch langlebiges Material

"Wir verwenden Lasermaterial von Trotec für unterschiedlichste Beschilderungen wie Anlagenkennzeichnung, Schilder für die Automobilindustrie und Medientechnik, sowie Typenschilder. Wir haben uns für Trotec als Materiallieferant entschieden aufgrund der sehr guten Qualität der Materialien, dem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis, dem sehr guten Service, der schnellen Lieferung und der raschen Behebung bei Problemen mit Material oder Maschinen."

**Rüdiger Werbung - Gunter Rüdiger, Deutschland**



(Um)welten besser  
mit Atmos  
Absauganlagen



## Sauber

Die effiziente und gründliche Filterung von Staub, Gas und Gerüchen verlängert die Lebensdauer Ihres Lasersystems und ermöglicht jedem Anwender ein sauberes und gesünderes Arbeitsumfeld.

## Intelligent

Seit vielen Jahren arbeitet Trotec an der optimalen Abstimmung von Laser und Absauganlage. Das Ergebnis sind viele intelligente Optionen. Zum Beispiel die Bedienung über die Folientastatur, die FlowControl Technologie, eine Steuerungsfunktion über die Laser Software und die Trotec iOS App.



## Wirtschaftlich

Atmos-Absauganlagen verbessern die Gravur- und Schneidergebnisse. Darüber hinaus profitieren Sie von geringen Wartungskosten, dank ausgeklügelter Filterlösungen. Weiterer Vorteil: gemeinsame und deshalb noch kostengünstigere Wartung von Absauganlage und Laser durch Trotec.

Mit der Atmos-Modellserie setzt Trotec auch bei Absauganlagen neue Standards. Als einziger Laserhersteller produzieren wir optimal auf die jeweilige Lasermaschine abgestimmte Modelle. Die geeignete Absauganlage sorgt für den sicheren und sauberen Betrieb Ihres Lasergeräts, entfernt Staub und Gase zuverlässig aus dem Bearbeitungsraum und filtert dank Aktivkohlefilter Gerüche, die während der Laserbearbeitung entstehen können. Somit unterstützt die Atmos Absauganlage eine bestmögliche Gravur- und Schneidqualität.

## Atmos Cube

Bildet mit dem Lasergerät eine Einheit und fungiert gleichzeitig als Untergestell, für Applikationen mit geringer Staubentwicklung.

## Atmos Mono

Stand-alone Ausführung mit einer Turbine für Anwendungen mit mittlerer Staubentwicklung. Als Atmos Mono Plus Variante für besonders geruchsintensive Anwendungen.

## Atmos Duo Plus

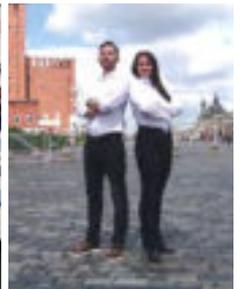
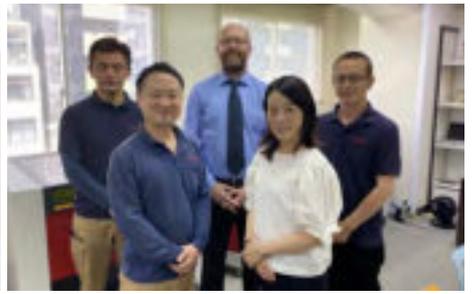
Stand-alone Ausführung mit zwei Turbinen für doppelte Leistung bei anspruchsvollen Anwendungen.

## Atmos Nano

Besonders platzsparend und leicht zu transportieren, optimal geeignet für Faserlaserapplikationen mit besonders kleinen Staubpartikeln und minimaler Geruchsentwicklung.

## Atmos Pre-Filter

Sind sehr große Mengen an Staub zu filtern, empfiehlt sich der Einsatz eines automatisch abgereinigten Vorfiltersystems. Dieses wird zwischen dem Lasergerät und der Absauganlage positioniert. Werden besonders klebrige Partikel produziert (z.B. bei der Verarbeitung von Acryl), kann der Vorfilter auch mit einer optionalen Additivdosierung ausgestattet werden.



# Trotec D-A-CH

Trotec ist ein international führender Hersteller von Lasermaschinen. Das umfangreiche Angebot an erstklassigen Produkten zum Lasergravieren, -schneiden und -markieren, das große Portfolio an Laser- und Graviermaterialien sowie der konkurrenzlose Service haben Trotec zum Technologieführer der Branche gemacht.



Trotec Standorte in

**Deutschland:** Berlin,  
Kronach, Herdecke,  
Gerlingen, Hannover,  
München, Markdorf,  
Darmstadt

**Österreich:** Marchtrenk

**Schweiz:** Lyss, Volketswil

Trotec ist 1997 aus einem Forschungszweig von Trodat, dem weltweit größten Hersteller von Stempeln, hervorgegangen und setzt seitdem neue Maßstäbe im Bereich der Lasertechnologie. Mit klarem Fokus auf die Profitabilität seiner Kunden orientiert sich Trotec konsequent an den Bedürfnissen der Laseranwender.

Der Vertrieb wird in der Trotec Academy qualifiziert und kontinuierlich geschult. Trotec hat weltweit 17 Vertriebsniederlassungen. Im Jahr 2021 lag der Umsatz des oberösterreichischen Laserherstellers bei über 154 Millionen Euro. Die Maschinen von Trotec sind derzeit in über 90 Ländern rund um den Globus im Einsatz.

# Speedy Portfolio Übersicht

Die Übersicht des Speedy Portfolios soll dabei helfen, die Unterschiede der einzelnen Lasersysteme zu erkennen. Genaue technische Details finden Sie in den Datenblättern der jeweiligen Produkte.



## Speedy 400 Run on Ruby®

	CO <sub>2</sub>	Flexx
Bearbeitungsfläche (B x T)	1016 x 610 mm	1016 x 610 mm
Max. Werkstückhöhe <sup>1</sup>	305 mm	283 mm
Ladefläche (B x T)	1096 x 698 mm	1096 x 698 mm
Gesamtabmessungen (B x T x H)	1428 x 952 x 1050 mm	1428 x 952 x 1050 mm
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	4,3 m/s	4,3 m/s
Maximale Beschleunigung	50 m/s <sup>2</sup>	50 m/s <sup>2</sup>
Technologie Bewegungssystem	Bürstenlose DC Servomotoren	Bürstenlose DC Servomotoren
Laserleistung CO <sub>2</sub>	60 - 120 W	60 - 120 W
Laserleistung Faser		20 - 50 W
Laserklasse	2	2
Gewicht <sup>2</sup>	310 kg	350 kg
Stromverbrauch	1~230V / 50/60Hz / 10,2 A 1~115V / 50/60Hz / 15,3 A	1~230V / 50/60Hz / 10,2 A 1~115V / 50/60Hz / 15,3 A
<b>Software</b>		
Ruby®	●	●
Trotec Vision	○	○
<b>Funktionen und Optionen</b>		
InPack Technologie™	●	●
Erweiterter Staubschutz	●	●
OptiMotion™	●	●
Sonar Technologie™	●	●
HDLR Technologie™	●	●
Touchscreen	●	●
LED Innenraumbeleuchtung	●	●
Rundgravurvorrichtung	○	○
Durchreiche Umbausatz	○	○
Gas Kit Light	○	○
Zublasung mit eingebauter Pumpe	●	●
Untergestell	●	●
TroCare	○	○
2 Jahre Garantie	●	●
Trotec Vision Design & Position	○	○
<b>Multifunktionales Tischkonzept</b>		
Ferromagnetischer Gravurtisch	○	○
Aluminiumgitterschneidertisch	●	●
Acrylgitterschneidertisch	○	○
Schneidertisch mit Aluminium- und Acryl-Lamellen	○	○
Vakuumschneidertisch	○	○
Wabenschneidauflage	○	○
Acrylgitterschneidauflage	○	○
<b>Linien</b>		
1.5 Zoll CO <sub>2</sub>	○	○
2.0 Zoll CO <sub>2</sub>	●	○
2.0 Zoll CO <sub>2</sub> Abstandslinse	○	○
2.5 Zoll CO <sub>2</sub>	○	○
2.85 Zoll flexx		●
3.2 Zoll faser		○
4.0 Zoll CO <sub>2</sub>	○	○
4.0 Zoll CO <sub>2</sub> Abstandslinse	○	○
5.0 Zoll Faser		○
<b>Kompatible Absauganlagen</b>	Atmos Duo Plus	Atmos Duo Plus

● Standard

○ Optional

<sup>1</sup> Auf Basis der Linse im Standardlieferumfang

<sup>2</sup> Abhängig von der Laserleistung



## Speedy 360 Run on Ruby®

CO <sub>2</sub>	Flexx	
813 x 508 mm	813 x 508 mm	Bearbeitungsfläche (B x T)
210 mm	188 mm	Max. Werkstückhöhe <sup>1</sup>
890 x 600 mm	890 x 600 mm	Ladefläche (B x T)
1221 x 830 x 1055 mm	1221 x 830 x 1055 mm	Gesamtabmessungen (B x T x H)
3,55 m/s	3,55 m/s	Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit
50 m/s <sup>2</sup>	50 m/s <sup>2</sup>	Maximale Beschleunigung
Brushless DC servo motors	Bürstenlose DC Servomotoren	Technologie Bewegungssystem
60 - 120 W	60 - 120 W	Laserleistung CO <sub>2</sub>
	20 - 50 W	Laserleistung Faser
2	2	Laserklasse
250 kg	285 kg	Gewicht <sup>2</sup>
1~230V / 50/60 Hz / 9,6 A	1~230V / 50/60 Hz / 9,6 A	Stromverbrauch
1~115V / 50/60 Hz / 14,2 A	1~115V / 50/60 Hz / 14,2 A	
		<b>Software</b>
●	●	Ruby®
○	○	Trotec Vision
		<b>Funktionen und Optionen</b>
●	●	InPack Technologie™
●	●	Erweiterter Staubschutz
●	●	OptiMotion™
●	●	Sonar Technologie™
●	●	HDLR Technologie™
●	●	Touchscreen
●	●	LED Innenraumbeleuchtung
○	○	Rundgravurvorrichtung
		Durchreiche Umbausatz
○	○	Gas Kit Light
●	●	Zublasung mit eingebauter Pumpe
●	●	Untergestell
○	○	TroCare
●	●	2 Jahre Garantie
○	○	Trotec Vision Design & Position
		<b>Multifunktionales Tischkonzept</b>
○	○	Ferromagnetischer Gravurtisch
●	●	Aluminiumgitterschneidisch
○	○	Acrylgitterschneidisch
○	○	Schneidisch mit Aluminium- und Acryl-Lamellen
○	○	Vakuuntisch
○	○	Wabenschneidauflage
○	○	Acrylgitterschneidauflage
		<b>Linsen</b>
○	○	1.5 Zoll CO <sub>2</sub>
●	○	2.0 Zoll CO <sub>2</sub>
○	○	2.0 Zoll CO <sub>2</sub> Abstandslinse
○	○	2.5 Zoll CO <sub>2</sub>
	●	2.85 Zoll flexx
	○	3.2 Zoll Faser
○	○	4.0 Zoll CO <sub>2</sub>
○	○	4.0 Zoll CO <sub>2</sub> Abstandslinse
	○	5.0 Zoll Faser
Atmos Duo Plus	Atmos Duo Plus	<b>Kompatible Absauganlagen</b>

# Speedy Portfolio Übersicht



## Speedy 300 CO<sub>2</sub>

## Flexx

Bearbeitungsfläche (B x T)	726 x 432 mm	726 x 432 mm
Max. Werkstückhöhe <sup>1</sup>	200 mm	200 mm
Ladefläche (B x T)	795 x 440 mm	795 x 440 mm
Gesamtabmessungen (B x T x H)	1130 x 943 x 1054 mm	1130 x 943 x 1054 mm
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	3,55 m/s	3,55 m/s
Maximale Beschleunigung	50 m/s <sup>2</sup>	50 m/s <sup>2</sup>
Technologie Bewegungssystem	Bürstenlose DC Servomotoren	Bürstenlose DC Servomotoren
Laserleistung CO <sub>2</sub>	30 - 120 W	60 - 120 W
Laserleistung Faser		20 - 50 W
Laserklasse	2	2
Gewicht <sup>2</sup>	150 kg	215 kg
Stromverbrauch	1 ~ AC 110-230V 50/60Hz, 0.94 kW - 1.8 kW	1 ~ AC 110-230V 50/60Hz, max. 1.4 kW 1 ~ AC 230V 50/60Hz, max. 1.8 kW (100 - 120 W)
<b>Software</b>		
Ruby*	●	●
Trotec Vision	○	○
<b>Funktionen und Optionen</b>		
InPack Technologie™	●	●
Erweiterter Staubschutz	●	●
OptiMotion™	●	●
Sonar Technologie™		
HDLR Technologie™		
Touchscreen		
LED Innenraumbeleuchtung	●	●
Rundgravurvorrichtung	○	○
Durchreiche Umbausatz		
Gas Kit Light		
Zublasung mit eingebauter Pumpe	●	●
Untergestell	●	●
TroCare	○	○
2 Jahre Garantie	●	●
<b>Multifunktionales Tischkonzept</b>		
Ferromagnetischer Gravurtisch	●	●
Aluminiumgitterschneidertisch		
Acrylgitterschneidertisch		
Schneidertisch mit Aluminium- und Acryl-Lamellen		
Vakuumschneidertisch	○	○
Wabenschneidauflage	○	○
Acrylgitterschneidauflage	○	○
<b>Linsen</b>		
1.5 Zoll CO <sub>2</sub>	○	○
2.0 Zoll CO <sub>2</sub>	●	○
2.0 Zoll CO <sub>2</sub> Abstandslinse		
2.5 Zoll CO <sub>2</sub>	○	○
2.85 Zoll flexx		●
3.2 Zoll Faser		○
4.0 Zoll CO <sub>2</sub>	○	○
4.0 Zoll CO <sub>2</sub> Abstandslinse	○	○
5.0 Zoll Faser		○
<b>Kompatible Absauganlagen</b>	Atmos Mono Atmos Mono Plus Atmos Duo Plus	Atmos Mono Atmos Mono Plus Atmos Duo Plus

● Standard

○ Optional

**1** Auf Basis der Linse im Standardlieferumfang

**2** Abhängig von der Laserleistung



## Speedy 100

### CO<sub>2</sub>

### Flexx

610 x 305 mm	610 x 305 mm	Bearbeitungsfläche (B x T)
170 mm	170 mm	Max. Werkstückhöhe <sup>1</sup>
690 x 346 mm	690 x 346 mm	Ladefläche (B x T)
1018 x 784 x 467 mm	1018 x 784 x 1004 mm	Gesamtabmessungen (B x T x H)
2,8 m/s	2,8 m/s	Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit
40 m/s <sup>2</sup>	40 m/s <sup>2</sup>	Maximale Beschleunigung
Bürstenlose DC Servomotoren	Bürstenlose DC Servomotoren	Technologie Bewegungssystem
30 – 60 W	60 W	Laserleistung CO <sub>2</sub>
	20 - 30 W	Laserleistung Faser
2	2	Laserklasse
95 kg	150 kg	Gewicht <sup>2</sup>
1 ~ AC 110-230V 50/60Hz, 0.83 kW - 1.3 kW	1 ~ AC 110-230V 50/60Hz, 1.3 kW (60 watts)	Stromverbrauch
		<b>Software</b>
●	●	Ruby <sup>®</sup>
		Trotec Vision
		<b>Funktionen und Optionen</b>
●	●	InPack Technologie™
●	●	Erweiterter Staubschutz
		OptiMotion™
		Sonar Technologie™
		HDLR Technologie™
		Touchscreen
●	●	LED Innenraumbeleuchtung
○	○	Rundgravurvorrichtung
		Durchreiche Umbausatz
		Gas Kit Light
●	●	Zublasung mit eingebauter Pumpe
○	○	Untergestell
○	○	TroCare
●	●	2 Jahre Garantie
		<b>Multifunktionales Tischkonzept</b>
●	●	Ferromagnetischer Gravurtisch
		Aluminiumgitterschneidisch
		Acrylgitterschneidisch
		Schneidisch mit Aluminium- und Acryl-Lamellen
		Vakuuntisch
○	○	Wabenschneidauflage
		Acrylgitterschneidauflage
		<b>Linsen</b>
○	○	1.5 Zoll CO <sub>2</sub>
●	○	2.0 Zoll CO <sub>2</sub>
		2.0 Zoll CO <sub>2</sub> Abstandslinse
○	○	2.5 Zoll CO <sub>2</sub>
	●	2.85 Zoll flexx
	○	3.2 Zoll Faser
		4.0 inch CO <sub>2</sub>
		4.0 Zoll CO <sub>2</sub> Abstandslinse
	○	5.0 Zoll Faser
Atmos Cube	Atmos Cube	<b>Kompatible Absauganlagen</b>
Atmos Mono	Atmos Mono	
Atmos Mono Plus	Atmos Mono Plus	

TROTECLASER.COM

**Trotec Laser Deutschland GmbH**

Gutenbergstraße 6, 85737 Ismaning  
T: +49 (0) 89 412 07 252  
deutschland@troteclaser.com

**Trotec Laser GmbH**

Freilinger Straße 99, 4614 Marchtrenk  
T: +43 (0) 7201 15 344  
austria@troteclaser.com

**Trotec Laser AG**

Grenzstrasse 20a, 3250 Lyss  
T: +41 (0) 31 539 10 81  
schweiz@troteclaser.com

shop.troteclaser.com

 /troteclaser/

 /trotec-gmbh

 /TrotecLaserDACH

 /Trotec

**trotec**



Änderungen und Abweichungen vorbehalten.