

# CBG-SeaPan-OEM-57/150

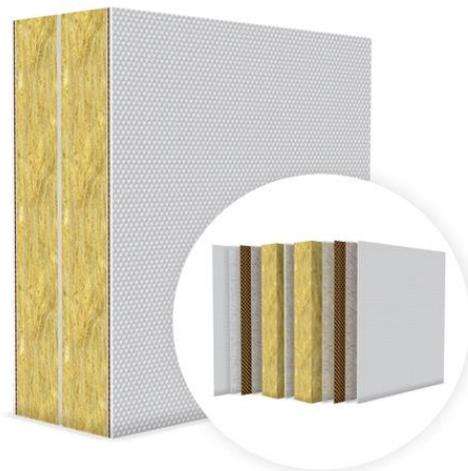
TDB-Nr. 8400

Industriedämmplatte als Composite-Double Core-Paneel auf Basalt- und Keramik- Basis.

CBG-SeaPan-OEM-57/150 bietet völlig neue Lösungen für Wärme-, Schall- und Brandschutz-Anwendungen.

Der Einsatz leichter Composite-Materialien ermöglicht es das Gesamtgewicht einer Konstruktion wesentlich zu reduzieren.

- ✓ 100% natürlich und chemisch neutral
- ✓ schwingungsdämpfend
- ✓ korrosionsbeständig
- ✓ nicht brennbar
- ✓ beständig gegen Feuchtigkeit
- ✓ antibakteriell
- ✓ formstabil
- ✓ nicht glimmend
- ✓ recycelbar



| Eigenschaften   | Daten  |
|---|--|
| Anwendungsgebiet  | z.B. Wärme-, Schall- und Brandschutz in der industriellen Weiterverarbeitung und im Schiffbau  |
| Flächengewicht, [kg/m <sup>2</sup> ]                      | 27,47 ± 10%  |
| Gesamtstärke, [mm]  | 57 ± 1   |
| Dichte * [kg/m <sup>3</sup> ]                             | 482 kg/m <sup>3</sup> (Kernmaterial: 170 kg/m <sup>3</sup> )   |
| Material  | keramisches Basaltfaser- und Glasfaserlaminat, spezifische Mineralwolle (Basaltfasern), anorganische Brandschutzklebstoffmasse LR Ceramatrix 01-50   |
| Druckfestigkeit nach EN 826 [kPa]                         | nicht gemessen (Kernmaterial: 100 ± 10)  |
| Zugfestigkeit nach EN 1607 [kPa]                          | nicht gemessen (Kernmaterial > 30)   |
| Kernmaterial:<br><b>Steinwolle / Basaltfaser</b>          | Zertifikatsnummer „Modul B“ durch TÜV Nord: M17007, gültig bis 07.07.2022 [EG Baumusterbescheinigung (Modul B) von Schiffsausrüstungsgegenständen nach Richtlinie 2014/90/EU i.V.m. Richtlinie (EU) 20174/306 – Gegenstand-Nr. „MED/3.13 Nicht brennbare Werkstoffe“] <b>Modul D: M18027 gültig bis 13.11.2023</b> |
| Brandschutz Klebstoffmasse:<br><b>LR Ceramatrix 01-50</b> | Zertifikatsnummer „Modul B“ durch TÜV NORD: M17008, gültig bis 07.07.2022 [EG Baumusterbescheinigung (Modul B) von Schiffsausrüstungsgegenständen nach Richtlinie 2014/90/EU i.V.m. Richtlinie (EU) 20174/306 – Gegenstand-Nr. „MED/3.13 Nicht brennbare Werkstoffe“] <b>Modul D: M18027 gültig bis 13.11.2023</b> |
| Deckschichten*:   | Basalt-Glas-Keramik-Platte   |
| Feuerbeständigkeit  | <b>150 Minuten</b> (Interne Prüfung auf Feuerbeständigkeit angelehnt an ETK DIN EN 1363-1; Interne-Prüfbericht Nr.: 821-18-MKB5-CBG vom 15.06.2018)  |
| Anorganischer Anteil [%]                                  | ca. 99   |
| Verbindungen innerhalb der Konstruktion                   | z.B. Nut und Feder, Befestigungsschienen, Schrauben sowie weiteres Befestigungsmaterial  |
| Nutbreite x Länge   | bis 1200 ± 3050 mm   |

## Lieferkonzept

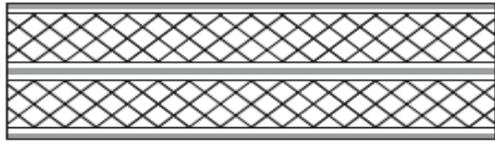
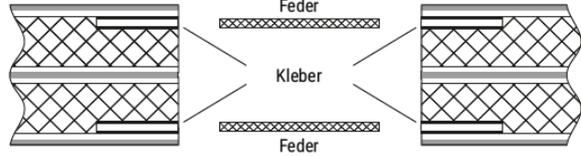
- ✓ \*- Auf Anfrage sind diverse Zuschnitte und Oberflächen möglich
- ✓ Lieferung auf Paletten mit Stretch-Folie gewickelt
- ✓ Inkl. Verbindungsfeder

## Verarbeitung und Lagerung

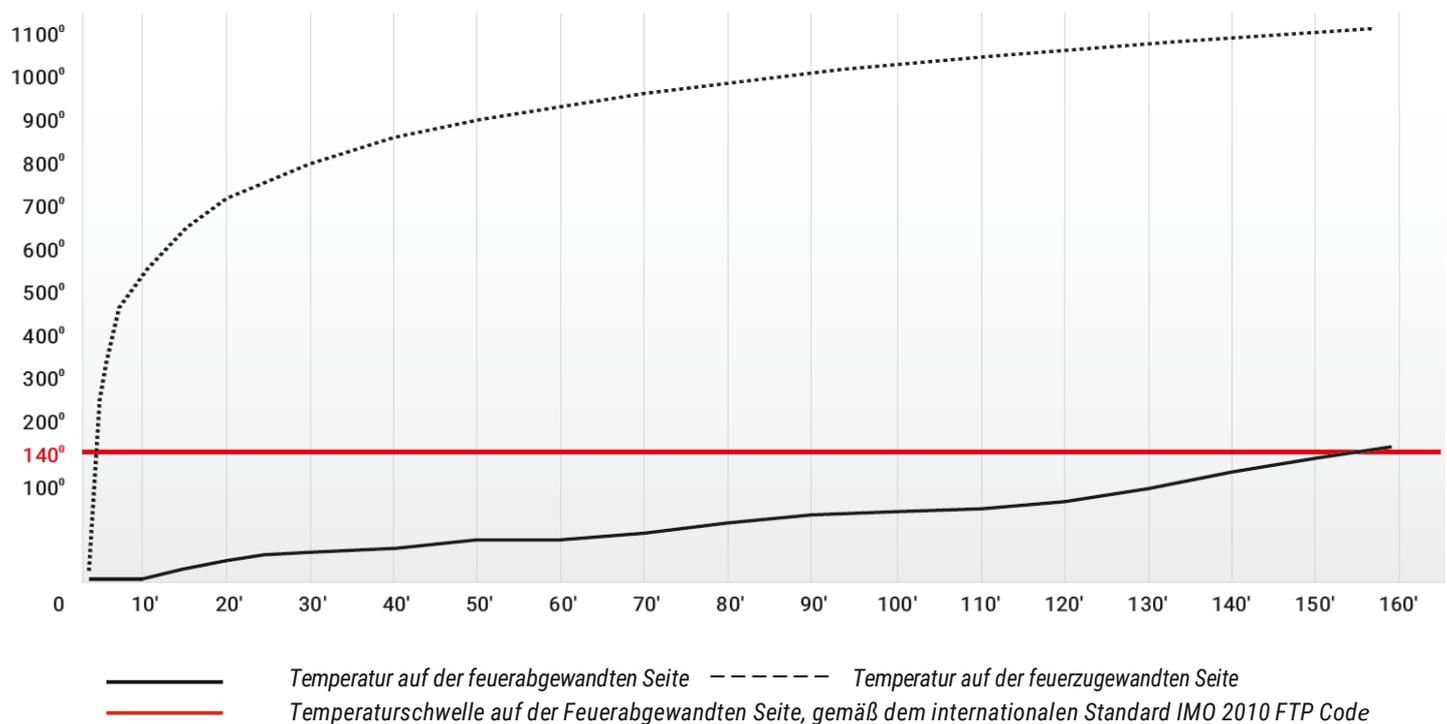
- ✓ Es müssen die üblichen Schutzmaßnahmen bei der Verarbeitung getroffen werden. Handschuhe, Atemschutz und Schutzbrille sind empfehlenswert. Beachten Sie hierzu die Handlungsanleitung „Umgang mit Mineralwolle-Dämmstoffen (Glaswolle, Steinwolle)“ von der BG Bau
- ✓ Lagerung horizontal, z.B. auf Paletten, auf ebener Unterlage, Sicherung gegen Verrutschen



Änderungen vorbehalten

| Aufbau-Plan Produkt   | Aufbauzeichnung  |
|---|--|
| <b>Bezeichnung</b>  |  |
| Deckschichten: Basalt-Glas-Keramik-Platten in Verbindung mit anorganischer nicht brennbarer Klebstoffmasse „LR Ceramatrix 01-50“            |  |
| Kalibrierter Mineralwollkern  |  |
| Zwischenschicht: Basalt-Glas-Keramik-Platten in Verbindung mit anorganischer nicht brennbarer Klebstoffmasse „LR Ceramatrix 01-50“          |  |
| „Nut und Feder“ – für Paneele mit einer keramischen Glas-Basalt-Laminatoberfläche (Feder ist aus Basalt-Keramik-Verbundwerkstoff gefertigt) |  |

## Brandschutzprüfungen



Das Wesen von CBG-OEM-Double Core besteht darin, dass die Sandwichplatte zwei Oberflächenschichten und eine innere Zwischenschicht aus nicht brennbarem Verbundlaminat enthält und zwischen ihnen zwei gleich große Kerne aus speziell aufbereiteter Steinwolle platziert sind. Die Oberflächen auf der Vorder- und Rückseite sowie die Zwischenschicht bestehen aus Basalt-Glas-Keramiklaminaten. Alle Schichten dieser Sandwichstruktur sind durch den anorganischen Flammschutzklebers „LR Ceramatrix 01-50“ mit endothermer Wirkung miteinander verbunden.

Durch die Verwendung von leichten und langlebigen, nicht brennbaren Materialien ermöglicht es, das Gewicht des Paneels im Vergleich zu herkömmlichen Paneelen zu halbieren.

Mit der Erhöhung der Anzahl der Innenlagen von Füllstoffen erhöht sich der Feuerwiderstand der Platte auf die erforderliche Klasse.



Änderungen vorbehalten