

Best Practice

Minebea Intec Kontrollwaage beweist in der Impfstoffherstellung höchste Zuverlässigkeit



Im Kampf gegen eine Pandemie ist präzises, schnelles Handeln der Schlüssel zum Erfolg. Im Fall des Impfstoffherstellers Sinovac erfüllte Minebea Intec direkt sämtliche technischen Spezifikationen und konnte in kürzester Zeit liefern.

Die wichtigsten Fakten

Unmittelbar nach der Zulassung für den von ihm entwickelten Impfstoff CoronaVac stand der Hersteller Sinovac vor der Herausforderung, die Produktion großer Mengen sicherzustellen. Dazu gehörte auch eine umfassende Füllmengenkontrolle.

Anwendung

Eine dynamische Wägelösung am Ende der Verpackungslinie stellt sicher, dass die Verpackung Impfstoff und Beipackzettel enthält.

Produkte

- Kontrollwaage Synus

Vorteile für den Kunden

- Hoher Durchsatz: bis 260 St./Min.
- Einfache Reinigung der Anlage
- Sicherstellung einer korrekten Ausschleusung durch Überwachung
- Flexibles Design erleichtert die Integration in die Verpackungslinie

Der Kunde

Das chinesische Biopharmaunternehmen Sinovac Biotech Ltd. ist vorrangig im Bereich Erforschung, Entwicklung und Herstellung von Impfstoffen tätig. Gemäß seinem Ziel, „Impfstoffe für Menschen zur Bekämpfung von Krankheiten zu liefern“, gehörte das Unternehmen zu den ersten Herstellern eines Corona-Impfstoffs.

SINOVAC

Projektziel und Umsetzung

Unmittelbar nach Erhalt der Ergebnisse der Phase-III-Studie und Vorlage des Markteinführungsberichts bei der chinesischen Behörde für Medizinprodukte begann Sinovac mit der Planung der Produktionslinie für CoronaVac. Minebea Intec wurde für die Design-In-Unterstützung im Bereich Produktinspektion hinzugezogen. Mit Blick auf hohe Leistung und Umgebungsbedingungen testete Minebea Intec die Produkte und passte Parameter an, um bereits vor Produktionsbeginn für optimierte Lösungen zu sorgen.

Die Kontrollwaage Synus schleust Produkte zuverlässig nach dem Verpacken aus, wenn Beipackzettel oder Impfstoff fehlt. Das untere Ausschleusungsgewicht ist definiert als 0,5 g des Endprodukts bei einem Durchsatz von 260 Verpackungen pro Minute. Fehlerhafte Produktverpackungen werden in einen versiegelten

transparenten Behälter ausgeschleust. Um sicherzustellen, dass geprüfte fehlerhafte Teile tatsächlich ausgeschleust werden, befindet sich hinter der Ausschleusung ein zweiter Sensor, der ein Alarmsignal ausgibt, sollten dennoch fehlerhafte Teile über das Band laufen.

„Unsere Kontrollwaagen von Minebea Intec spielen eine wichtige Rolle in unserer Qualitätssicherung. Sie erfüllen unsere speziellen Anforderungen an Genauigkeit, Durchsatz und alle anderen Aspekte.“

Jianan Chen, Packaging Workshop Manager, Sinovac Biotech Ltd.

Dank der flexiblen Konstruktion der Kontrollwaage Synus konnte die Höhe des Transportbands angepasst und somit die Integration erheblich vereinfacht werden. Dieses hohe Maß an Flexibilität erweist sich insbesondere als vorteilhaft, wenn die Produktionslinie noch nicht komplett entwickelt ist. In diesem Fall

– und für spätere Produktwechsel – kann Synus flexibel auf Arbeitshöhen zwischen 600 und 1100 cm eingestellt werden.



Die Kontrollwaage Synus schleust Produkte zuverlässig nach dem Verpacken aus, wenn Beipackzettel oder Impfstoff fehlt



Die Kontrollwaage Synus stellt für Sinovac die sichere Ausschleusung unvollständiger Produkte sicher. Der Durchsatz pro Minute beträgt bis zu 260 Stück



Sie haben Interesse? Wir machen Ihnen ein Angebot!
Einfach eine E-Mail senden an
sales.ac@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburg, Deutschland
Telefon +49.40.67960.303 | E-Mail info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure