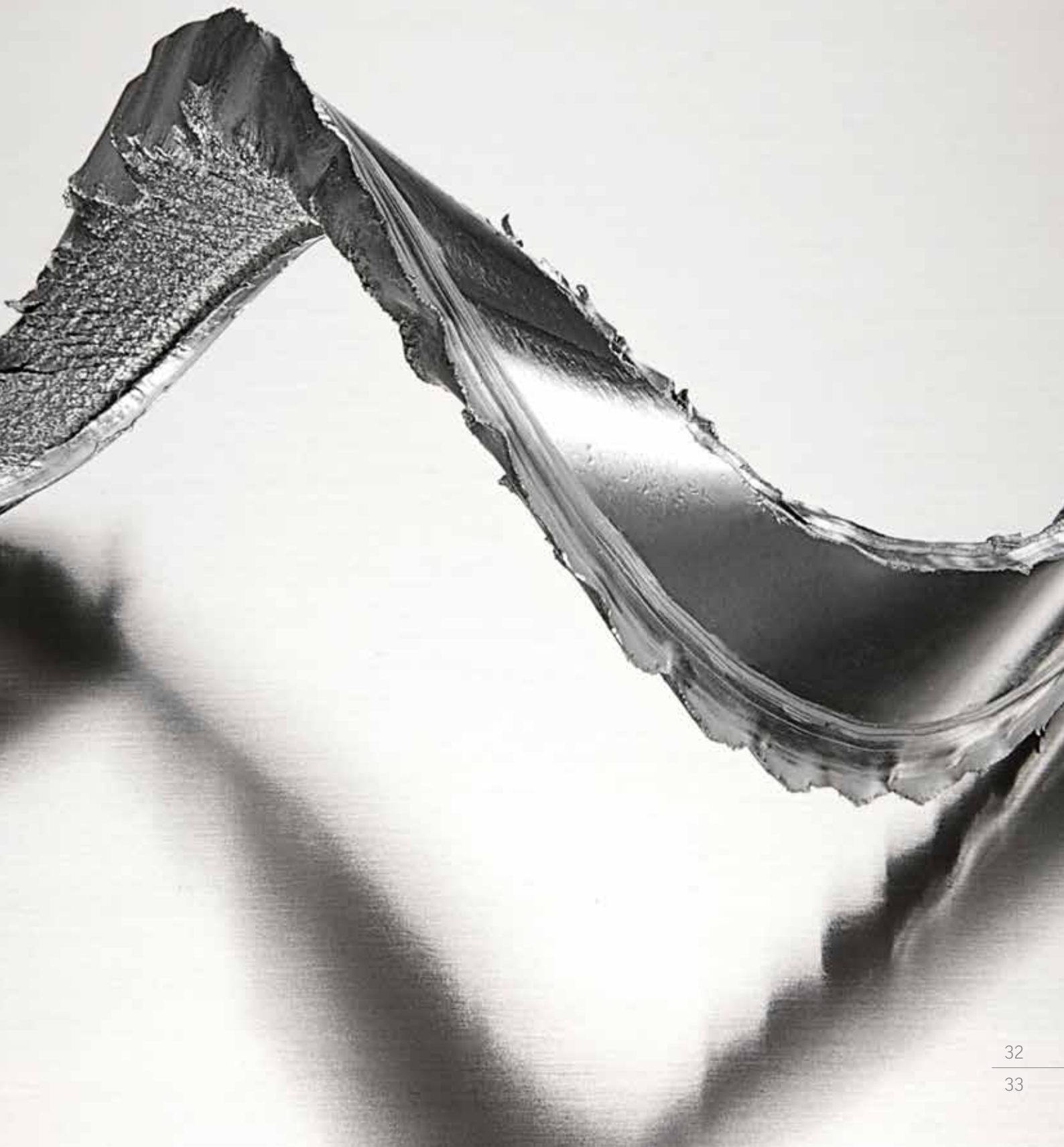


03

Die technischen Daten . C 22





# 03.1

## Die technischen Daten . C 22

<b>Arbeitsbereich</b>	Verfahrwege	X-Achse	450 mm	
	Verfahrwege	Y-Achse	600 mm	
	Verfahrwege	Z-Achse	330 mm	
	Eilgänge linear (dynamik)	X-Y-Z	30 (50) m/min	
	Beschleunigung linear (dynamik)	X-Y-Z	8 (15) m/s <sup>2</sup>	
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	4500 N	
	Maulweite max.		470 mm	
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 450 mm	
	Werkstückhöhe max.		370 mm	
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 610 mm	
<b>Hauptspindeltrieb</b>	Drehzahl	15000 1/min	SK 40 ○	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 98 Nm	
	Drehzahl	18000 1/min	HSK A 63 ●	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 98 Nm	
	Drehzahl	25000 1/min	HSK A 63 ○	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	37 kW / 35 Nm	
<b>Steuerung</b>	Heidenhain		TNC 640 / TNC7 ●	
	Siemens		Sinumerik 840 D sl ○	
<b>Werkzeugwechsler (Pick-up)</b>	Schnittstelle	SK 40 / ○ HSK A 63 ●	HSK A 50 ○	HSK E 40 ○
	Magazinplätze	55	65	65
	Span-zu-Span-Zeit	ca. 4,5 s	ca. 4,5 s	ca. 4,5 s
	Max. Werkzeuglänge	250 mm	250 mm	250 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatz- belegung	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 70 mm Ø 125 mm	Ø 70 mm Ø 125 mm
	Max. Werkzeuggewicht	8 kg	6 kg	2,5 kg
	Max. Magazinbeladung	220 kg	195 kg	163 kg

### Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität

Zusatzmagazin ZM 50 (SK 40 / HSK A 63 / HSK A 50 / HSK E 40)	zusätzlich 50 Plätze ○		
Zusatzmagazin ZM 88 k (SK 40 / HSK A 63 / HSK A 50 / HSK E 40)	zusätzlich 88 Plätze ○		
Zusatzmagazin einfach ZM 216 (HSK A 63)	zusätzlich 216 Plätze ○		
Zusatzmagazin doppelt ZM 528 (HSK A 63)	zusätzlich 528 Plätze ○		
Schnittstelle	SK 40 / HSK A 63	HSK A 50	HSK E 40
Max. Werkzeuglänge	250 mm	250 mm	250 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 70 mm Ø 125 mm	Ø 70 mm Ø 125 mm
Max. Werkzeuggewicht	8 kg	6 kg	2,5 kg

### Tischvarianten\*

Schwenkrundtisch	Ø 320 ○	Ø 320 ○
Aufspannfläche	Ø 320 mm	Ø 320 mm
Schwenkbereich	+/- 135°	+/- 135°
Antriebsart C-Achse	Torque	Schnecke
Drehzahl Schwenkachse A		
Einseitiger Antrieb	25 1/min	25 1/min
Tandemantrieb	55 1/min	-
Drehzahl Drehachse C	80 1/min	40 1/min
Max. Tischbelastung	150 kg	300 kg
T-Nuten sternförmig	4 Stück / 14 H7	4 Stück / 14 H7
Aufspannfläche	-	Ø 450 x 360 mm
Systemtisch (erweiterbar um Tischplatte)	Ø 320 mm	Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm
Nullpunktsystem / Palettenspannsystem		
Einbauspanner	-	SK 50
Einbauspanner	-	HSK 100
<b>Starrer Aufspanntisch</b>		●
Aufspannfläche		600 x 630 mm
Max. Tischbelastung		750 kg
T-Nuten parallel		10 Stück / 14 H7

● Im Standard  
○ Auf Wunsch erhältlich

\*Alle Bearbeitungstische sind auf Wunsch erhältlich

<b>Positionierunsicherheit</b>	A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2 (ermittelt bei 20°C +/- 1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	≤ 0,006 mm	●
<b>Spänerutsche</b>	Platzsparende Anbringung links oder rechts Fassungsvermögen		210 l ●
<b>Späneförderer</b>	Kratzbandförderer		○
	Scharnierbandförderer	Advanced / Advanced 250	○
	Auswurfhöhe Späneförderer	mind. 940 mm	
	Spänewagen	450 l	
<b>Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter</b>	Fassungsvermögen Standardtank	130 l	130 l ○
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	570 l	750 l
	Druck (regelbar bis)	max. 40 bar / 27 l/min	max. 80 bar / 11 l/min
	Netzanschluss (IKZ)	-	400 V / 50/60 Hz
	Leistungsaufnahme (IKZ)		14 kVA
	Leistungsaufnahme (IKZ mit Temperierer)	-	bis zu 20 kVA
<b>Hydraulik</b>	Betriebsdruck		120 bar ●
<b>Zentralschmierung</b>	Minimalmengenfettschmierung		●
<b>Anschlussleistung (Maschine)</b>	Netzanschluss		400 V / 50/60 Hz
	Leistungsaufnahme		bis zu 55 kVA
	Druckluft		6 bar
<b>Gewicht</b>	(Standardausführung ohne Optionen, Werkstücke und Kühlschmierstoff)		ca. 8,7 t

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

