



# MAXXOS

Der kantige und bärenstarke Spanndorn





MAXXOS T211 ist ein Spanndorn mit sechseckiger Pyramidenform anstelle eines runden Kegels – prädestiniert für eine anspruchsvolle und prozesssichere Fertigung. Durch die sechseckige Spannpyramide können maximale Übertragungskräfte realisiert werden. Außerdem sitzt die Segmentspannbüchse mit dem Innensechskant immer in jeder Spannlage absolut formschlüssig auf der Spannpyramide und ermöglicht so höchste Zerspanleistung bei weniger Vibrationen und damit weniger Werkzeugverschleiß. Die Schmierung, in Verbindung mit der Dichtigkeit, garantiert eine sehr konstant laufende Produktion und somit höchste Zuverlässigkeit. Von Haus aus bieten unsere Segmentspannbüchsen übrigens eine Rundlaufgenauigkeit von  $\leq 10 \mu\text{m}$ . Sollten Sie es noch genauer benötigen, haben Sie zwei weitere Rundlaufgüten zur Auswahl. Selbst eine Rundlaufgenauigkeit von  $\leq 2 \mu\text{m}$  ist auf Anfrage möglich.

Der Dorn deckt insgesamt einen Spanndurchmesserbereich von 18 bis 100 mm ab. Die Spannbereiche der jeweiligen Baugrößen sind überlappend gestaltet. Sie können in der Regel – je nach Spanndurchmesser – zwischen zwei bis drei verschiedenen Spanndorngrößen wählen. Der größere Dorn bedeutet immer mehr Stabilität und Steifigkeit, der kleinere Dorn kann gegebenenfalls mehr kleinere Werkstücke abdecken.

Wer auf Prozesssicherheit und beste Momentübertragungen Wert legt, wird mit dem MAXXOS T211 überaus glücklich sein.

**MAXXOS – Spanndorn mit sechseckiger Pyramidenform reduziert Ihre Kosten!**

#### Das Wichtigste in Kürze

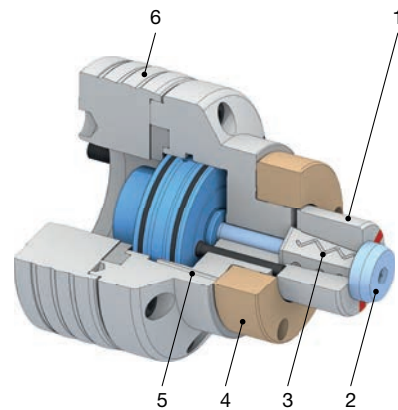
- Innenspanndorn für Spanndurchmesser 18 bis 100 mm ab Lager
- hohe übertragbare Drehmomente und Haltekräfte
- reduzierter Werkzeugverschleiß durch hohe Steifigkeit
- Rundlaufgenauigkeit  $\leq 0,01 \text{ mm} / 0,007 \text{ mm}$  möglich
- Rundlaufgenauigkeit  $\leq 0,002 \text{ mm}$  auf Anfrage möglich
- schmutzunempfindlich durch sechseckige Pyramidenform
- prozesssichere Fertigung



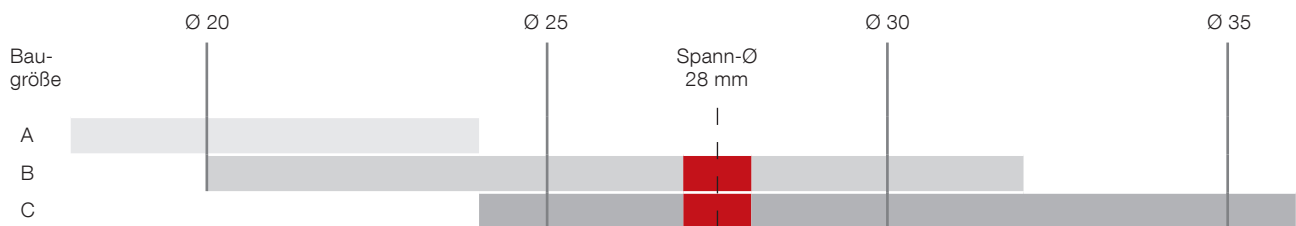
### MAXXOS T211 im Detail

#### Bezeichnung

- 1 Vulkanisierte Segmentspannbüchse aus Einsatzstahl [60 HRC] mit Lageorientierung
- 2 Zugbolzen [mit Sicherung gegen Abschleudern der Segmentspannbüchse bei Leerspannung]
- 3 Schmiernuten, für optimale Haltekraft
- 4 Anschlag
- 5 Vorbereitet für Luftanlage-Kontrolle [LAK]
- 6 Spindelflansch, passend für alle Standard-Dorngrößen



#### Überlappende Spannbereiche der verschiedenen Dornbaugrößen



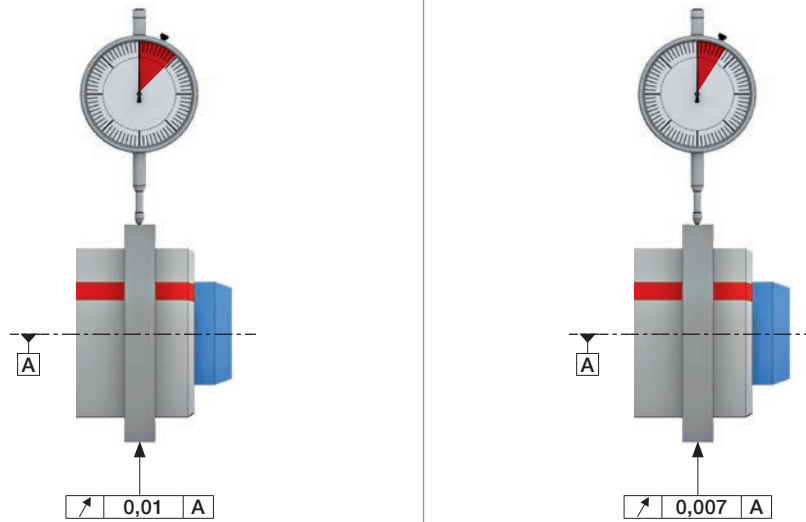
#### Beispiel für die richtige Wahl der Dornbaugröße

##### Spanndurchmesser 28 mm:

- Kriterium: Flexibilität für weitere Werkstücke mit kleineren Spanndurchmessern → **Baugröße B**
- Kriterium: höhere Prozesssicherheit durch mehr Steifigkeit und Haltekraft → **Baugröße C**



Max. Rundlaufgenauigkeit der Segmentspannbüchse



|                     |  |                |
|---------------------|--|----------------|
| <b>Variante</b>     | <b>Standard</b>  | <b>Premium</b> |
| <b>Rundlauf</b>     | ≤ 10 µm  | ≤ 7 µm         |
| <b>Beschreibung</b> | Gemessen an einem geschliffenen Rundlauf-Kontrollring nach HAINBUCH Norm |                |

**Bestellübersicht.** MAXXOS Spanndorne

| Baugröße | Spannbereich [mm] | Lagerhaltigkeit | Material-Nr. |
|----------|-------------------|-----------------|--------------|
| A        | 18 – 24           | ✓               | 10001324     |
| B        | 20 – 32           | ✓               | 10001325     |
| C        | 24 – 39           | ✓               | 10001326     |
| D        | 32 – 50           | ✓               | 10001327     |
| E        | 39 – 68           | ✓               | 10001328     |
| F        | 50 – 100          | ✓               | 10001329     |

**Lieferumfang**

- Spanndorn ohne Spindelflansch / ohne Luftanlage-Adapter
- Zugbolzen

Spanndorne

Stationäre Spannmittel

Adaptions-spannmittel

Messtechnik / Automatisierung

Schnellwechselsysteme

Sonder-Lösungen

Köpfe, Büchsen, Backen, Zubehör

Miete / Dienstleistungen

Mehrspindler