

RUF.
BRIKETTIERSYSTEME



WERTE **ERHALTEN**

WERTE **STEIGERN**

POWER
made in
GERMANY



NACHHALTIGKEIT MIT TRADITION

GESCHICHTE FAKTEN ZAHLEN

- 1969** Gründung eines Forstdienstleistungsunternehmens durch Hans Ruf
- 1982** Patentierung der ersten Brikettierpresse für organische Reststoffe
- 1988** Verkauf der ersten Metallpresse
- 1990** Umwandlung in die Ruf Maschinenbau GmbH & Co.KG
- 1994** Bau einer Halle mit 1.700 m² zur Herstellung von Brikettieranlagen für Holz, Metall & weitere Reststoffe
- 1997** Aufnahme der Serienproduktion von Brikettieranlagen im kleinen Leistungsbereich
- 1998** 500 Brikettieranlagen in über 56 Länder geliefert
- 2003** Neubau von Bürogebäude, Fertigungs- und Lagerhallen
- 2005** Erweiterung um zwei Produktionshallen
- 2008** Ausbau der Produktionsfläche auf insgesamt 10.000 m²
- 2012** Verkauf der 3000sten Brikettieranlage / RUF Anlagen in über 100 Ländern

Herzlich willkommen bei RUF, Ihrem Partner für nachhaltige Kostenoptimierung!

„Hinter jeder Maschine steht ein Mensch. Hinter RUF Brikettieranlagen stehen Menschen, die Mehrwert schaffen.“ Hans Ruf, Firmengründer



Von links: Wolfgang Ruf, Hans Ruf, Roland Ruf, Helga Ruf

Liebe Kunden,

als Familienunternehmen, das im Maschinenbau und in der Holzverarbeitung verwurzelt ist, sind wir seit jeher auf einen ökonomischen Umgang mit Rohstoffen spezialisiert.

Ob Schreinerei oder Landwirtschaft, Stahlindustrie oder Textilhersteller: Handwerker und Unternehmer sehen sich heute mit den immer gleichen Fragen konfrontiert: Wie gehen wir am wirtschaftlichsten mit unseren Ressourcen um? Können wir Reststoffe besser nutzen? Lassen sich Kosten sparen und gleichzeitig Umsätze steigern?

RUF Brikettiersysteme sind weit mehr als eine einfache maschinelle Antwort auf nachhaltige Prozessoptimierung. Zwei Generationen und knapp 90 Mitarbeiter sind täglich damit beschäftigt, Sie mit innovativen und individuellen Lösungen rund um das Brikettieren von Materialien jeglicher Art zu versorgen.

Zu unserer gelebten Philosophie der Werterhaltung und Wertsteigerung gehört auch ein ganz besonderes Qualitätsversprechen an unsere Kunden: „Power made in Germany!“ versichert Ihnen, dass die RUF Brikettieranlagen an unserem Standort in Bayern hergestellt werden. Und zwar mit einer positiven Öko-Bilanz: Die Photovoltaik-Anlage unserer Firma erzeugt mehr Energie als zur Produktion benötigt wird.

Wir denken global und handeln aus Überzeugung. Bei RUF finden Sie nicht nur das passende Brikettiersystem für Ihren Betrieb, sondern immer einen kompetenten Ansprechpartner für Ihre persönliche Beratung - auch nach dem Kauf. Schließlich steht Ihre Zufriedenheit bei uns an erster Stelle. Dafür bürgen wir mit langjähriger Erfahrung und bedarfsorientierten Lösungen.

Ihre Familie Ruf mit Team



WERTSTOFF-KREISLAUF.

Nachhaltige Wertschöpfung – ein wahrer Gewinn

Wenn Reststoffe in den Produktionsprozess zurückgeführt oder weiterverwertet werden, profitiert nicht nur unsere Umwelt. RUF Brikettieranlagen schaffen die Grundlage, nahezu jedes Material in einen Wertstoff-Kreislauf einzubinden: die ideale Alternative zur kostspieligen Entsorgung von Produktionsrückständen.

Brikettieren bedeutet zunächst Volumenreduzierung. RUF Brikettieranlagen sind so konzipiert, dass sie zahlreiche organische und anorganische Späne oder andere Reststoffe verdichten und in eine stapelbare Form bringen.

Daraus ergibt sich eine Reihe an Vorteilen für Sie: Je kompakter die Reststoffe vorliegen, desto weniger Platz und Budget benötigen Sie für Handling, Lagerung und Transport.

Sie sparen am Einkauf von Rohstoffen, minimieren Entsorgungskosten und reduzieren letztlich auch Personalkosten.

Da Briketts zudem einen höheren Erlös erzielen und sich besser vermarkten lassen, entsteht ein deutlich messbarer Mehrwert für Sie.



RUF BRIKETTIERANLAGEN.

- IMMER EINE GUTE INVESTITION.

Entsorgen Sie noch oder brikettieren Sie schon?

Ziehen Sie maximalen Nutzen aus Ihren Reststoffen. Mit einer maßgeschneiderten Brikettierlösung von RUF ist der Aufwand minimal.



Je nach Material, Umfang und Produktionsumfeld stellen wir ein Brikettiersystem zusammen, das exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist.

Fordern Sie ein Musterbrikett an!

Minimaler Aufwand, maximaler Nutzen:

- ▶ hydraulisches Pressverfahren
- ▶ einfache Montage im Baukastensystem
- ▶ geringer Platzbedarf
- ▶ energiesparender Betrieb
- ▶ geringer Verschleiß
- ▶ geringe Störanfälligkeit
- ▶ mannloser 24-Std.-Betrieb möglich
- ▶ direkte Einbindung in bestehende Produktionsprozesse
- ▶ automatischer Ausgleich von unterschiedlichen Schüttdichten
- ▶ kompakte Bauweise
- ▶ niedrige elektrische Anschlusswerte bezogen auf die Brikettierleistung



VERDICHTEN. VERWERTEN. VERBESSERN.

HOLZ.

Holz ist ein Naturprodukt. Durch das Brikettieren ändert sich nur die Form, nicht der Inhalt. Holz bleibt Holz. Besser noch: Als wertvolle Energiequelle weisen RUF Briketts sogar einen höheren Nutzwert und eine optimale CO₂-Bilanz auf.

Beispiele:

Sägespäne
Hackschnitzel
Rinde
Hobelspäne
Holzstaub



RUF Maschinen arbeiten nach einem hydraulischen Verfahren, das heißt die Holzspäne werden unter hohem Druck - ohne Einsatz von Bindemitteln - zu gleichmäßig großen und harten Briketts verdichtet. So bleibt Holz auch nach dem Brikettieren, was es ist: ein reines Naturprodukt.

Gepresstes Holz verbrennt bei höheren Temperaturen, wodurch eine gleichmäßigere Verbrennung stattfindet. Daraus ergibt sich eine Reihe von Vorteilen: Briketts brennen länger, effizienter und produzieren weniger Asche. Im Energiegehalt und Brennverhalten ist das hochverdichtete Brikett in etwa der Braunkohle gleichzusetzen. Ein natürlicher Kreislauf schließt sich, da Holzbriketts nur soviel CO₂ an die Atmosphäre abgeben, wie ein nachwachsender Baum durch die Photosynthese aufnimmt.

Sollte eine Materialvorbehandlung wie z.B. Trocknung oder Zerkleinerung nötig sein, ist der Aufwand dafür erheblich geringer als bei alternativen Verdichtungsverfahren. Sie sparen dadurch deutlich an Produktionskosten.



100% NATUR

RUF
BRIKETTIERSYSTEME

BIOMASSE.

Lange Zeit wurde der Großteil an organischer Substanz, der durch Mensch, Tier und Pflanze entsteht, als Entsorgungsproblem betrachtet. Erst in Anbetracht immer knapper werdender Ressourcen fand allmählich ein Umdenken statt. Biomasse gewinnt unter den erneuerbaren Energien zunehmend an Bedeutung.

Beispiele:

Torf
Heu
Hanf
MDF
Pferdemist
Rapsstroh
Palmstroh
Miscanthus
Kaffeesatz
Tabakstaub
Nusschalen
Reisschalen
Mandelschalen
Sonnenblumenkerne



Die meisten organischen Materialien lassen sich durch den Verdichtungsprozess einer RUF Maschine zum kompakten, naturreinen Brikett mit ausgezeichnetem Brennwert verwandeln. Der Verkauf von Briketts an Privatpersonen eröffnet zudem eine lukrative Einnahmequelle. Umwelt und Unternehmen profitieren gleichermaßen.

Das Brikettieren von Staub verringert die Explosionsgefahr und vereinfacht logistische Vorgänge erheblich.

In der Landwirtschaft ist die kostengünstige Futtermittelherstellung sowie die einfache Handhabung der Heu- und Strohmenge ein entscheidender wirtschaftlicher Faktor.



WERTSTEIGERUNG DURCH OPTIMALE RECYCLING-TECHNOLOGIE

METALL.

Briketts leisten einen ökonomisch und ökologisch wertvollen Beitrag für Ihr betriebliches Umweltmanagement. Multifunktionale RUF Brikettieranlagen zeichnen sich durch eine innovative Aufbereitungstechnik aus: die entscheidende Voraussetzung, um metallische Reststoffe in wertvolle Sekundärrohstoffe zu verwandeln. Der Energieverbrauch durch das Brikettieren ist nur ein Bruchteil dessen, was an Nachfolgekosten eingespart werden kann.

Beispiele:

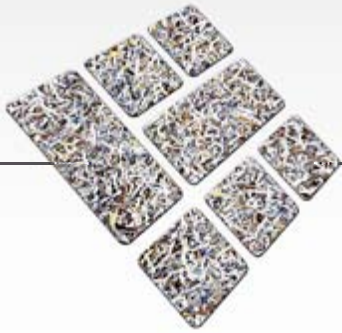
Aluminium
Stahl
Guss
Schleifschlamm
Messing
Kupfer
Bronze
Titan
Zink
Magnesium



Metallspäne und -schlämme, die bei der Stahlherstellung, in Gießereien oder in der metallverarbeitenden Industrie anfallen, lassen sich gewinnbringend aufbereiten. RUF Maschinen übernehmen den kompletten Vorgang der Entwässerung, Entölung und Brikettierung.

Vorteile von Briketts gegenüber Spänen:

- ▶ optimale Rückgewinnung wertvoller Kühlschmierstoffe
- ▶ höhere Schmelzausbeute
- ▶ größere Ausbeute an Wertmetall
- ▶ deutliche Volumen-Reduzierung
- ▶ erhebliche Einsparung von Lager- und Transportkosten
- ▶ höherer Erlös durch Briketts
- ▶ positive Bewertung bei Umwelt-Audits



DIE MEHRWERT-PALETTE.

RUF
BRIKETTIERSYSTEME

VIELSEITIGE BRIKETTIERMÖGLICHKEITEN - VON DER BAUMWOLLE BIS ZUM STYROPOR

Die Masse macht's! Wer wirtschaftlich mit seinen Mitteln umgeht, weiß, dass auch das kleinste Partikel Teil eines großen Gewinns ist. Dabei muss es sich nicht alleine um monetäre Vorteile handeln.

Beispiele:

Papier
Karton
Textilreste
Baumwolle
Banknoten
Styropor
Lackierstaub
Papierstaub
Elektrostaub
PU aus Kühl-
schrankrecycling
Klärschlamm
Schleifstaub



Sicherheit ist ein weiterer wichtiger Faktor bei zahlreichen Entsorgungsprozessen.

Banken verwenden bei der Vernichtung von Geldscheinen Brikettiersysteme, um nach der Zerkleinerung der Banknoten, jegliche Gefahr der „Wiederverwertung“ auszuschließen.

Das Isoliermaterial Polyurethan (PU) wird aus alten Kühlschränken gewonnen und kommt in seinem „zweiten Leben“ als „Sicherheitsbrikett“ zum Einsatz: Auf der Straße verteilt hilft es, nach Unfällen ausgelaufenes Öl aufzusaugen.

Selbst feinste Staubkörnchen erhalten in komprimierter Form eine neue Wertigkeit: Durch die Bindung und Verdichtung der Partikel verringert sich die Explosionsgefahr signifikant.



FERTIGUNGSTIEFE Produktionsschritte

- ▶ Laserschneiden
- ▶ Blecharbeiten
- ▶ Schweißfachbetrieb
- ▶ Steuerungsbau
- ▶ Entwicklung
- ▶ Konstruktion
- ▶ Fräserei
- ▶ Lackiererei
- ▶ Ersatzteillager
- ▶ Montage
- ▶ Qualitätssicherung
- ▶ Technikum
- ▶ Testpressen

EIN GUTER **RUF** DANK KOMPETENTEM **RUNDUM-SERVICE.**

Wir verstehen uns als Komplettanbieter, der Sie umfassend und kompetent in allen Fragen einer nachhaltigen Kostenoptimierung betreut: von der Konstruktion, Fertigung, Montage und Inbetriebnahme bis zur Wartung und Inspektion Ihrer Anlage.



Zuverlässigkeit vor und nach dem Kauf
Maßgeschneiderten Brikettierlösungen legen wir eine individuelle Bedarfsanalyse zugrunde. Wir fertigen Maschinen an, die spezifisch auf Ihre betrieblichen Anforderungen ausgelegt sind. Auch nach dem Kauf Ihrer Anlage wird bei RUF Kundenservice groß geschrieben.

Qualität durch hohe Fertigungstiefe
Wir produzieren ausschließlich an unserem deutschen Standort in Zaisertshofen/Bayern und gewähren Ihnen eine jahrelange Verfügbarkeit von Ersatzteilen. In unserer hauseigenen Konstruktion und Teilefertigung sind sämtliche Eigenbauteile für alle bisher produzierten RUF Anlagen verfügbar – auch von Maschinen, die seit über 25 Jahren im Einsatz sind!



Zeitgewinn durch Flexibilität

Das RUF'sche Markenversprechen steht für einen konstant hohen Qualitätsanspruch. Wir beliefern Sie direkt, innerhalb kürzester Zeit. Im Fall der Fälle, immer ein Vorteil für Sie. Denn durch die hohe Flexibilität und das riesige Ersatzteillager minimieren sich Ihre Ausfallzeiten.

Weltweiter Marktführer dank zufriedener Kunden

Wir denken innovativ und handeln bodenständig. Nachhaltigkeit, die funktioniert, ist der Schlüssel zum Erfolg. Das bestätigen zufriedene Kunden deutschlandweit und in über 100 Ländern dieser Welt.





NACHHALTIGKEIT MIT SYSTEM.

Als führender Anbieter systematischer Brikettierlösungen steht Nachhaltigkeit auch im Zentrum unserer Maschinen-Herstellung. Die lange Lebensdauer und der niedrige Verschleiß schonen Ressourcen und bürden zugleich für den hohen Qualitätsanspruch. Von der präzisen Verbindung der Einzelteile bis zur robusten Konstruktionsweise: RUF Maschinen sind für dauerhaften Einsatz und starke Beanspruchung gebaut.



Je nach Anlage und Material produzieren wir Maschinen mit Hydraulikmotoren zwischen 3 und 90 kW und Durchsatzleistungen von 30 bis 1.500 kg/Std. für organische Stoffe wie Holz. Für Metallspäne sind sogar Durchsatzleistungen bis 3.000 kg/Std. möglich.

Abhängig von Materialbeschaffenheit und Brikettformat arbeiten RUF Anlagen mit einem spezifischen Pressdruck bis 5.000 kg/cm².

QUALITÄT BIS INS KLEINSTE DETAIL.

Aus unserem Angebot an leistungsfähigen Hydraulikpressen und einzelnen Komponenten konfigurieren wir für jedes Produktionsumfeld die passende Brikettieranlage. RUF Maschinen lassen sich problemlos in bestehende Prozesse integrieren und bieten Ihnen die Möglichkeit, aus vielen verschiedenen Brikettformaten das passende zu wählen. Lassen Sie sich beraten!

Elektromotor mit Leistungen je nach Ihren Anforderungen und **Hydraulikpumpe**.



Der **Schaltschrank** entspricht der EN 60204-1 und beinhaltet die elektrischen und elektronischen Komponenten der Brikettieranlage.

Emulsionspumpe zum Abpumpen von ausgepresster Emulsion/Öl aus der Auffangwanne.



Schmierölbehälter für Sprüheinrichtung gegen Kaltverschweißen.

Druckminderer und **Öler** für pneumatische Komponenten wie zum Beispiel Absaugpumpen oder Zylinder.



VISIONEN WERDEN REALITÄT.

WERTSCHÖPFUNG WELTWEIT

Die Palette brikettierbarer Substanzen ist so bunt wie das Leben. Diese faszinierende Erkenntnis motiviert uns, technische Innovationen voranzutreiben und immer wieder neue Materialien in einen sinnvollen Recycling-Prozess einzubinden.

Mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Brikettierbranche bilden eine fundierte Basis für jeden Kundenwunsch. Für uns schließt sich der Werte-Kreislauf, wenn wir eine Lösung entwickelt haben, mit der Sie zu hundert Prozent zufrieden sind.



DEUTSCHLAND

„Primär entscheidend sind das gute Preis-Leistungs-Verhältnis, die Qualität und Zuverlässigkeit der Pressen. Zudem schätze ich die hervorragende zwischenmenschliche Beziehung, die mich mit dem Familienbetrieb RUF seit dem ersten Kontakt mit dem Seniorchef Hans Ruf verbindet.“

Georg Reuss, Geschäftsführer
Georg Reuss, Deutschland



DEUTSCHLAND

„Dank des guten Preis-Leistungs-Verhältnisses der RUF Maschine, einem entsprechenden Finanzierungskonzept und erzielten Einsparungen arbeitet die Brikettierpresse seit dem ersten Tag rentabel.“

Rolf Peter Leuchtman, Meister
Singener Werk von Georg Fischer
Automobilguss, Deutschland



LETTLAND

„Seit 2002 arbeiten wir erfolgreich mit der Firma RUF zusammen. RUF ist weltweit als Maschinenhersteller und Marktführer in der Brikettierbranche bekannt. Der Name RUF steht aber auch für vertrauensvolle Zusammenarbeit. Ob Boom oder Wirtschaftskrise: RUF steht uns als zuverlässiger Geschäftspartner stets hilfsbereit zur Seite. Zum Glück haben wir die gleiche Unternehmensphilosophie wie unser wichtigster Partner, die Firma RUF. Wenn man ein gemeinsames Ziel vor Augen hat, erreicht man es einfach schneller!“

Lena Kozmenkova, Geschäftsleitung
SIA RMP, Lettland



AUSTRALIEN

„Wir kennen keinen einzigen Kunden, der irgendetwas an einer RUF Maschine bemängeln könnte - und wir haben gut 40 Anlagen hier in Australien und Neuseeland verkauft. Allein diese Tatsache spricht schon Bände über das Unternehmen RUF und seine Produkte. Die Leistung einer RUF Brikettieranlage ist, unserer Meinung nach, einfach nicht zu überbieten. Auch wenn die Anschaffungskosten im Vergleich mit Mitbewerber-Maschinen höher liegen, langfristig übertreffen die reibungslose Arbeitsleistung und Wartung einer RUF Anlage alles, was auf dem Markt ist.“

Wayne Carracher, Geschäftsführer
Recycling Technologies Group Pty Ltd
Australien

Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Straße 101
D-86874 Zaisertshofen

Tel: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@brikettieren.de

www.brikettieren.de

