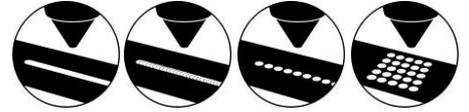


Werkstattgerät 313

Technisches Produktdatenblatt



- Schriftfeld 120 x 20 mm (X/Y)
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel- oder Punktschriftprägen
- DataMatrix Codierungen (ECC 200)
- Kompaktes und solides Werkstattgerät zur flexiblen Bauteilkennzeichnung
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren
- Steuerung (Markier-Controller): EK2-Box mit Folientastatur und Display, Schutzart IP 53



Einsatzbereich

Das Werkstattgerät 313 eignet sich für viele Bereiche von Handwerk und Industrie, wo lesbare Kennzeichnungen in Punktschrift, DataMatrix Codierungen oder einfache Ritzaufgaben auf Materialien wie Stahl und Aluminium benötigt werden. Durch die einfache Bedienung ist das System hervorragend zum Einsatz in Werkstätten für Einzel- oder Musterbeschriftung, in der Qualitätssicherung und in der Lagerwirtschaft geeignet.

Das Modell 313 bietet einen großen Schreibbereich von 120 x 20 mm. Auch in größeren Schrifthöhen sind ein- oder mehrzeilige Prägen möglich. Über schnell wechselbare, optionale Werkstückauflagen ist die Anpassung an nahezu alle Werkstückgeometrien möglich.

Mit dem kompakten Markier-Controller EK2-Box bieten sich umfangreiche Möglichkeiten der Dateneingabe über PC, Barcode-Scanner, SPS oder die integrierte Folientastatur. Hierüber erfolgt auch die einfache Erstellung und Auswahl der Prägeaufträge. Schrifthöhen und Schriftbreiten sind frei skalierbar.

Optionen

- Applikationsabhängiger Gegenhalter (Prisma, Schraubspitzen oder Gumminoppen)
- Abdeckung der Prägerunterseite durch eine Schmutzabdeckung



Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Prägeeinheit (B x T x H) ohne Anbauteile	350 x 460 x 705 mm
Schriftfeldgröße (X/Y)	120 x 20 mm
Gewicht (ohne Controller)	ca. 25 kg
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und –form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/ Sekunde
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch, Englisch, oder Französisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und –verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktschrift, Ritzprägen, Nadelprägen DataMatrix Andere Schriftarten optional
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen

Medien-Versorgung

Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel	230 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 μ m
Arbeitsdruck (Prägedruck)	Mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.

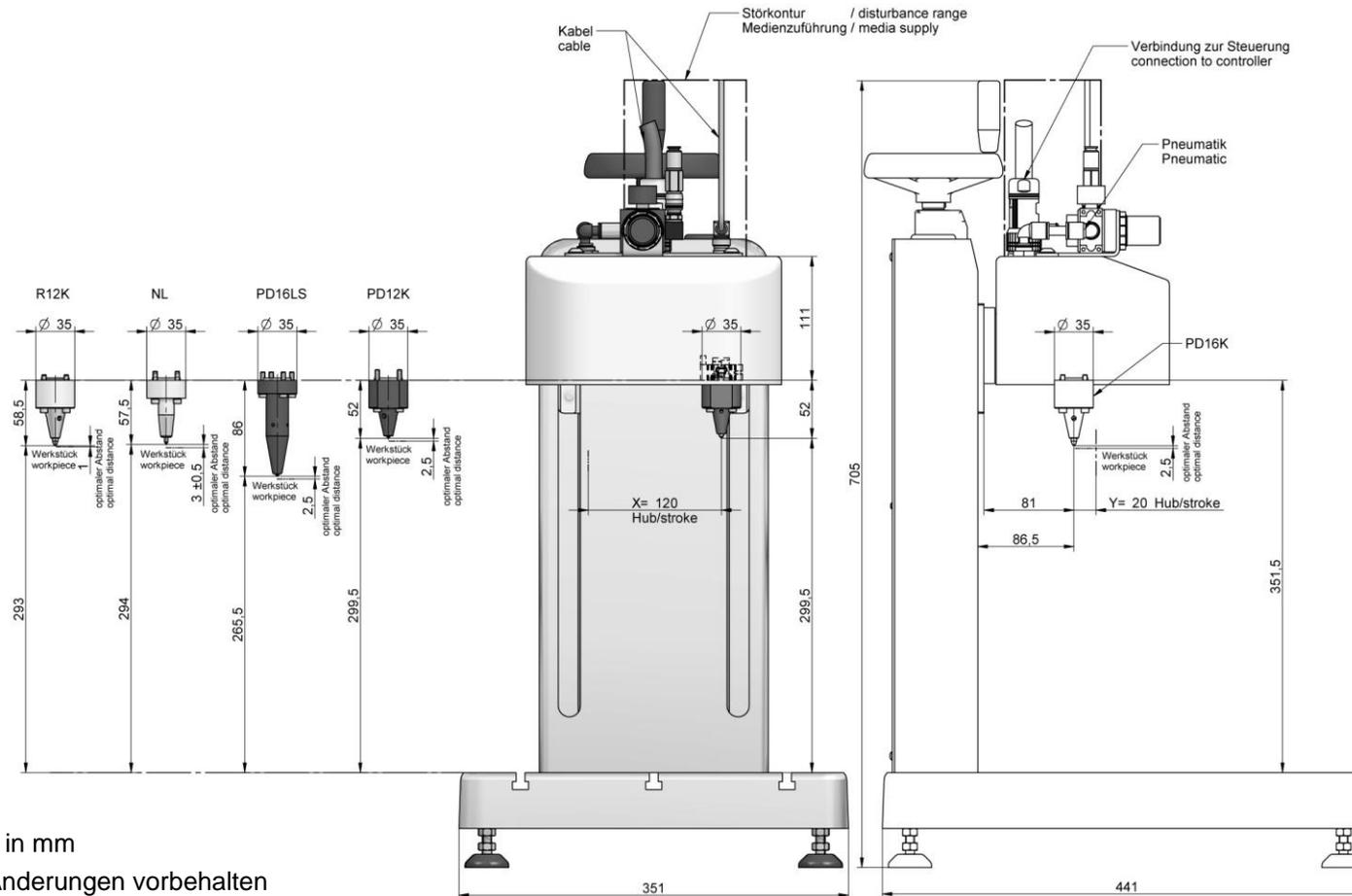


Gegenhalter für flache Bauteile



Prismenaufsatz für runde Bauteile optional

Zeichnung Werkstattgerät 313



Maßangaben in mm
 Technische Änderungen vorbehalten
 Stand: August 2015