



VOLLAUTOMATISCHE ETIKETTIERLÖSUNGEN

Komplettlösungen aus einer Hand.

IN ALLEN BRANCHEN ZUHAUSE



SICHER
SERIALISIEREN
ETIKETTIEREN
AUTOMATISIEREN

SICHER SERIALISIEREN ETIKETTIEREN AUTOMATISIEREN

– IN ALLEN BRANCHEN ZU HAUSE

b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH

Die b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH ist **Ihr Partner** für innovative und zuverlässige Etikettier- und Kennzeichnungstechnik nach Maß ebenso wie lückenlose Supply Chain Track and Trace-Lösungen. Durch Standardisierung, eine modulare Bauweise und flexible Softwaremodule bieten wir Ihnen höchste Wirtschaftlichkeit und Flexibilität.

Ihre Anforderungen und Wünsche stehen bei der Umsetzung Ihres Projektes in unserem Fokus. Von der Entwicklung über die Planung bis hin zur vollständigen Realisierung werden Sie von unseren Mitarbeitern optimal betreut.

Bei b+b erhalten Sie Komplettlösungen aus einer Hand – bestehend aus Software- und Hardwarekomponenten:

- Manuelle, halbautomatische und vollautomatische Etikettiermaschinen
- Etikettenspender, Etikettendruckspender und Druck- und Spendesysteme
- Serialisierungssysteme und Aggregationssysteme
- Serialisierungs- und Aggregationssoftware
- Etikettendesign- und Etikettenautomationssoftware
- Etikettendrucker und Direktdrucker
- Etiketten und Verbrauchsmaterial

Seit mehr als 30 Jahren liefert b+b Komplettlösungen zur Etikettierung, Serialisierung und Aggregation für Unternehmen aus allen Branchen.

www.bb-automation.com

VOLLAUTOMATISCHE ETIKETTIERLÖSUNGEN



Vollautomatischer Etikettierer der Modellreihe VFP-T
Siegeletkettierung (U-Form) von Gewürzstreuern

Sie benötigen eine vollautomatische Etikettierlösung abgestimmt auf Ihre Anforderungen?

Wir sehen es als wichtigste Aufgabe, unseren Kunden durch innovative, maßgeschneiderte Lösungen entscheidende Wettbewerbsvorteile zu sichern. Unsere Etikettieranlagen zeichnen sich durch eine hohe Flexibilität, Modularität und Qualität aus.

Steigende Anforderungen in der Produktkennzeichnung verlangen flexible, modulare und zuverlässige Kennzeichnungslösungen.



06 Seiten- |
Rundumetikettierung

_Seitenetikettierung FM
_Rundumetikettierung VRM



10 Ober- |
Unterseitenetikettierung

_Ober- und Unterseitenetikettierung VFP
_Oberseitenetikettierung HSFeco



12 Etikettierung liegender,
zylindrischer Produkte

_Rundumetikettierung liegend RML
_Röhrchenetikettierung RML60pharma
_Tubenetkettierung TEM



15 Tamper-Evident-
Etikettierung

_Siegeletkettierung von Faltschachteln TE



18 Etikettierung von
Großbinden

_Kanisteretikettierung KEM
_Eimeretikettierung GGE | VEE
_Fassetkettierung BLM



22 Sondermaschinen

_Petrischalenetikettierung PDL
_Fahrwerksfederetikettierung RSA
_Etikettierlösung nach Kundenwunsch



SEITENETIKETTIERUNG VON FORMFLASCHEN Modell FM

Funktion

Zweck dieser Anlage ist das beidseitige Etikettieren von Formflaschen. Hierbei wird nach Möglichkeit komplett auf den Einsatz von Formateilen verzichtet. Die Anpassung an das jeweilige Produkt geschieht durch einfaches, auf Wunsch maschinenunterstütztes Einstellen der Maschinenkomponenten. Die damit verbundenen Vorteile sind kurze Rüstzeiten, eine hohe Verfügbarkeit und die Mehrfachnutzung in verschiedenen Produktionslinien.

Für eine hohe Platziergenauigkeit der Etiketten werden die Produkte auf dem Transportweg exakt ausgerichtet. Etikettenformate bis 250 mm Höhe und Taktraten bis 250 Etikettierungen pro Minute sind möglich. Damit lässt sich ein breites Produktspektrum mühelos abdecken.

Vorteile auf einen Blick

- Seiten- und Rundumetikettierung von Formflaschen und zylindrischen Produkten
- hohe Taktzahl bei Linien mit konsumstarken Produkten
- präzise Etikettierung der Produkte
- schneller, werkzeugloser Formatwechsel (falls überhaupt notwendig)
- alle Anlagenmodelle sind modular erweiterbar und können nachträglich beispielsweise mit Serialisierungs-, Codier- und Inspektionseinheiten ausgestattet werden

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten
und Anlagenvideo abzuspielen!

Modelle	Produkte	Leistungsbereich
FMeco	Formflaschen 1- oder 2-seitig	bis zu 60 Prod./min
FM	Formflaschen 1- oder 2-seitig	bis zu 250 Prod./min
FM-DS	Formflaschen und zylindrische Produkte (Drehstation)	bis zu 60 Prod./min
FM-RB	Formflaschen und zylindrische Produkte (Rotationsband)	bis zu 250 Prod./min
FM-DSRB	Formflaschen und zylindrische Produkte (Kombination Drehstation & Rotationsband)	bis zu 250 Prod./min
FM-4S	Quadratische Flaschen	bis zu 60 Prod./min



Modell FM – Zweiseitenetikettierung



Modell FM-4S – Vierseitenetikettierung



Modell FM – Übersichtsbild Projekt SONAX



Modell FM-DS – Rundumetikettierung von zylindrischen Produkten



RUNDUMETIKETTIERUNG

Modell VRM

Funktion

Mit Hilfe der vollautomatischen Etikettiermaschine VRM können unterschiedliche zylindrische und/oder quadratische Produkte schnell und präzise am Umfang etikettiert werden. Die Maschine kommt daher in vielen Branchen zum Einsatz – von Pharma über Lebensmittel bis hin zu Kosmetik. Die Serie VRM eignet sich zur Etikettierung von Flaschen, Dosen, Vials oder von vergleichbarer Behältern. Mit einem Modell können gleichzeitig mehrere, verschiedene Formate etikettiert werden.

Details auf einen Blick

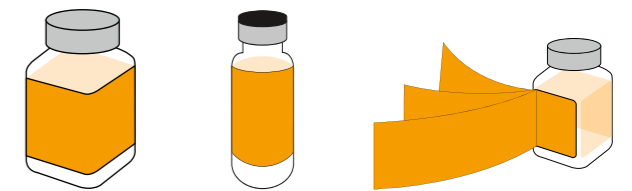
- Rundumetikettierung von zylindrischen und quadratischen Produkten
- Aufbringung von langen Etiketten und Booklet-Etiketten ohne Spiralversatz (bei den Modellen DS und DSRB)
- hohe Taktzahl bei Linien mit konsumstarken Produkten
- alle Anlagenmodelle sind modular erweiterbar und können nachträglich beispielsweise mit Serialisierungs-, Codier- und Inspektionseinheiten ausgestattet werden

Produktbeispiele

- Vials
- Medizinische Flaschen
- Zylindrische Flaschen
- Tiegel
- Dosen
- Quadratische Flaschen

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten
und Anlagenvideo abzuspielen!

Modelle	Ausführung	Leistungsbereich
VRM-DS	mit Drehstation	bis zu 50 Prod./min
VRM-RB	mit Rotationsband	bis zu 250 Prod./min
VRM-DSRB	mit Drehstation und Rotationsband	bis zu 50 Prod./min
VRM-80RT	mit Rotationsband und Taktstern	bis zu 400 Prod./min
VRM-4S	mit Drehstern zur Vier-Seitenetikettierung	bis zu 60 Prod./min



Modell VRM-RB – Etikettierung von Vials



Modell VRM-DS – Etikettierung von zylindrischen Flaschen



Modell VRM-4S – Etikettierung von quadratischen Flaschen



Modell VRM-80RT – Rundumetikettierung mit Rotationsband und Taktstern



OBER- | UNTERSEITENETIKETTIERUNG Modell VRM



Funktion

Mit der Etikettiermaschine VFP lassen sich flache Produkte auf der Ober- und/oder Unterseite etikettieren. Die vollautomatische Etikettieranlage VFP ermöglicht Ihnen eine präzise Etikettierung Ihrer Produkte - egal, ob das Etikett auf der Oberseite, auf der Unterseite oder beidseitig appliziert werden soll.

Details auf einen Blick

- Ober- und/oder Unterseitenetikettierung von Produkten
- präzise Etikettierung der Produkte
- schneller, werkzeugloser Formatwechsel
- Erweiterungen zur Siegel- und Verschluss-etikettierung (U-Form/L-Form/komplett rundum) sind optional erhältlich

Modelle

VFP-B
VFP-T
VFP-TB

Ausführung

Unterseitenetikettierung
Oberseitenetikettierung
Ober- und Unterseitenetikettierung

Leistung

40 - 80 Prod./min
40 - 80 Prod./min
40 - 80 Prod./min

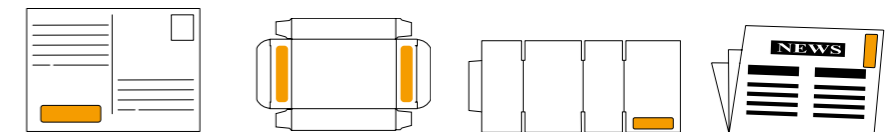
Bitte klicken,
um mehr Infos zu erhalten
und Anlagenvideo abzuspielen!

Funktion

Unser Modell HSFeco dient zur Offline Etikettierung oder Bedruckung von flachen Produkten wie beispielsweise Faltschachteln oder Kartonzuschnitten. Nach dem Bestücken des Einlaufmagazins stapelt die Anlage die eingelegten Produkte vollautomatisch ab und sammelt diese nach der Etikettierung in einem Sammelerschachtel oder auf einem optionalen Schuppenauslaufband.

Details auf einen Blick

- Oberseitenetikettierung von flachen Produkten
- Zeitersparnis durch automatische Entstapelung
- Leistung bis 100 Prod./min
- alle Anlagenmodelle sind modular erweiterbar und können nachträglich beispielsweise mit Serialisierungs-, Codier- und Inspektionseinheiten ausgestattet werden



Bitte klicken,
um mehr Infos zu erhalten
und Anlagenvideo abzuspielen!

OBERSEITENETIKETTIERUNG VON FLACHEN PRODUKTEN Modell HSFeco





RUNDUMETIKETTIERUNG LIEGEND

Modell RML

Funktion

Unsere Etikettiermaschine RML wurde für die Etikettierung von nicht standfesten zylindrischen Produkten entwickelt – Röhrchen, Fackeln, Stifte, Lippenstifte, Kosmetikstifte.

Die Produkte werden rundum etikettiert. Über ein Rollentransportband gelangen die liegenden Produkte zur Etikettierstation, welche das Etikett am Umfang fixiert. Hierbei überzeugt das System mit höchster Positioniergenauigkeit.

Details auf einen Blick

- Rundumetikettierung von liegenden Produkten
- Leistung bis zu 250 Takte/min

Bitte klicken,
um mehr Infos zu erhalten
und Anlagenvideo abzuspielen!

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten
und Anlagenvideo abzuspielen!

Funktion

Mit der vollautomatischen Etikettieranlage RML60pharma von b+b werden zylindrische Produkte (Vials/Spritzen/Ampullen/Karpulen etc.) rundum in horizontaler Lage präzise am Umfang mit einem Etikett versehen.

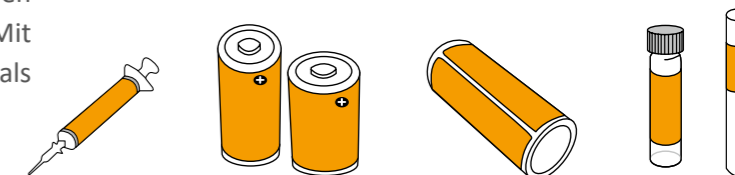
Die Röhrchen werden über eine optionale, applikationsspezifische Sortier- und Zuführstation der Etikettieranlage zugeführt und vereinzelt. Über ein Transportband gelangen die Röhrchen zur Etikettierstation. Im Vergleich zu halbautomatischen Systemen kann hier eine höhere Stückzahl erzielt werden. Mit dem Etikettierer können die Röhrchen sowohl längs als auch rundum etikettiert werden.



Modell RML60pharma – Etikettierung von Teströhrchen

Details auf einen Blick

- Etikettierung von liegenden, zylindrischen Produkten
- präzise Etikettierung der Produkte, insbesondere bei Füllstandsskalen
- Taktzahl bis zu 250 Stück/min
- alle Anlagenmodelle sind modular erweiterbar und können nachträglich beispielsweise mit Serialisierungs-, Codier- und Inspektionseinheiten ausgestattet werden



RÖHRCHENETIKETTIERUNG

Modell RML60pharma





TUBENETIKETTIERUNG RUNDUM

Modell TEM

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten und Anlagenvideo abzuspielen!



Funktion

Aufgrund geringerer Lagerkosten und höherer Flexibilität setzen immer mehr Hersteller auf die Verarbeitung unbedruckter Tuben und kennzeichnen diese direkt vor der Abfüllung mit einem Etikett. Unser Modell TEM wurde für diesen Zweck entwickelt und ist in der Lage die leeren und unversiegelten Tuben am Umfang mit einem Etikett zu versehen. Die Tuben werden mittels eines formatspezifischen Dorns ausgerichtet und stabilisiert. Nach erfolgreicher Etikettierung werden die Produkte mittels eines Steigförderers (optional) in den Einlaufbereich des Tubenfüllers zugeführt oder in einem Auslaufmagazin zurück in den Karton gesetzt (optional).

Modelle
TEM
TEM-2T

Produkte
Leere, unversiegelte Tuben
Leere, unversiegelte Tuben

Leistungsbereich
bis zu 60 Prod./min
bis zu 120 Prod./min



Modell TEM – Etikettierung von unversiegelten Tuben

ALTERNATIVE FÜR KLEINCHARGEN

Manueller Tamper-Evident-Etikettierer zur Siegeletkettierung

Modell M-TE



Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten und Anlagenvideo abzuspielen!

Funktion

Das System ermöglicht die einseitige und/oder beidseitige Siegeletkettierung von Faltschachteln. Bei der Entwicklung wurde ein hohes Augenmerk auf die Schonung der Verpackung gelegt. Das Modell (TE-PV) ist mit einem b+b Serialisierungsmodul samt b+b LineManager erhältlich. Hierbei werden Drucker und Kamerasystem in die Anlage integriert.

Modelle

TE
TE-PV

Produkte

Faltschachteln, befüllte Kartonagen
Faltschachteln, befüllte Kartonagen

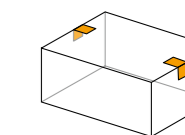
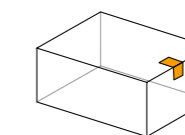
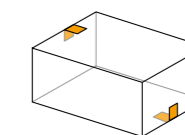
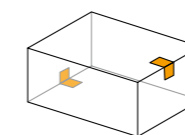
Details auf einen Blick

- Tamper-Evident-Etikettierung von Faltschalteln oder befüllten Kartonagen
- einseitige und beidseitige Siegeletkettierung
- Etikettierung von Faltschachteln mit Formatbreiten von 50 mm bis 250 mm
- alle Anlagenmodelle sind modular erweiterbar und können nachträglich beispielsweise mit Serialisierungs-, Codier- und Inspektionseinheiten ausgestattet werden

Leistungsbereich

bis zu 300 Prod./min

bis zu 300 Prod./min mit Serialisierungseinheit



TAMPER-EVIDENT-ETIKETTIERUNG

Modell TE





KANISTERETIKETTIERUNG

Modell KEM

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten und Anlagenvideo abzuspielen!



Funktion
 Unser Modell KEM wird zur vollautomatischen Etikettierung von Kanistern eingesetzt. Kanister kommen häufig in der Chemie oder Agrarchemie zum Einsatz und werden mit entsprechenden Hinweisen versehen. Zum Schutz des Verbrauchers bestehen für Gefahrenstoffe Kennzeichnungsvorschriften.

Das GHS-Kennzeichnungssystem sieht die Einstufung von Chemikalien nach bestimmten Kriterien vor.

Modelle	Leistungsbereich
KEM	einseitige Etikettierung
KEM-2S	2-seitige Etikettierung
KEM-4S	4-seitige Etikettierung

Funktion

Mit dem Etikettierer können unterschiedliche Kanisterformate etikettiert werden. Eine Etikettierung ist auf bis zu vier Seiten mit individuellen Etiketten möglich.

Mit der Etikettieranlage können bis zu 30 Kanister/min etikettiert werden. Die Etikettierung erfolgt im Durchlauf. Die Kanister werden vereinzelt, anschließend erfolgt die Rückseitenetikettierung per Schwenkarm. Die beidseitige Etikettierung der Kanister erfolgt über ein Spendeblech mit Andrückrolle, bevor die Vorderseite ebenfalls per Schwenkarm etikettiert wird.

Details auf einen Blick

- Etikettierung von Kanistern gemäß des GHS-Kennzeichnungssystems
- ein-, zwei- und vierseitige Etikettierung
- Überecketikettierung (L-Form und U-Form)
- bis zu 30 Prod./min
- alle Anlagenmodelle sind modular erweiterbar und können nachträglich beispielsweise mit Serialisierungs-, Codier- und Inspektionseinheiten ausgestattet werden



Modell KEM-2S – Etikettierung von Kanistern



Modell KEM-4S – Etikettierung von Kanistern



KEM-4S – Etikettierung von Kanistern



KEM-4S – Etikettierung von Kanistern



EIMERETIKETTIERUNG Modell VEE

Funktion

Sind Sie auf der Suche nach einer Etikettierlösung für Hobbocks, große Eimer oder Fässer? Dann sind Sie hier genau richtig. Die Anlage kann mit mehreren Etikettenspendern oder Etikettendruck- und Spendeanlagen ausgestattet sein, um Ihre Großgebinde mit einem oder mehreren Etiketten zu versehen. Bei diesen Modellen werden die Produkte zunächst zentriert, ausgehoben und danach von oben und unten in Rotation versetzt.

Details auf einen Blick

- Etikettierung von zylindrischen Großgebinden
- Produkt wird von unten in Rotation gesetzt
- Leistungsbereich liegt bei 15 - 25 Prod./min
- alle Anlagenmodelle sind modular erweiterbar und können nachträglich beispielsweise mit Serialisierungs-, Codier- und Inspektionseinheiten ausgestattet werden

Modelle

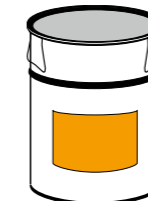
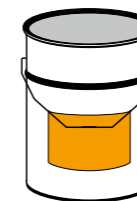
GGE
GGE-DS

Produkte

Zylindrische, runde Behälter (groß)
Zylindrische, runde Behälter (groß)

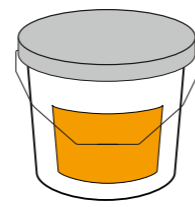
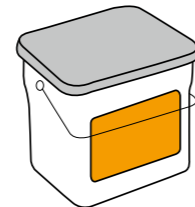
Leistungsbereich

15-25 Prod./min
15-25 Prod./min



Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten und Anlagenvideo abzuspielen!

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten und Anlagenvideo abzuspielen!



Details auf einen Blick

- Etikettierung von zylindrischen oder quadratischen mittelgroßen Gebinden
- ein-, beidseitige und Rundumetikettierung
- Automatische Henkelanhebung
- Leistung beträgt bis zu 40 Prod./min
- alle Anlagenmodelle sind modular erweiterbar und können nachträglich beispielsweise mit Serialisierungs-, Codier- und Inspektionseinheiten ausgestattet werden

Funktion

Die Systeme der Modellreihe VEE eignen sich hervorragend zur Etikettierung von mittelgroßen Gebinden wie Eimern, Farbdosen und Kanistern in allen Branchen wie Food, Chemie, Farben und Lacke - egal ob es sich dabei um ovale, runde oder rechteckige Kunststoff- oder Metallbehälter handelt. Je nach Kundenanforderung können die Produkte vor dem Etikettiervorgang ausgerichtet und der Kunststoffhenkel oder Metallhenkel in die zur Etikettierung notwendige Position gebracht werden.

Modelle

VEE-2S
VEE-2DS

Produkte

Ovale und rechteckige Behälter
Runde Behälter

Leistungsbereich

bis zu 40 Prod./min
bis zu 25 Prod./min

EIMER- UND KANNENETIKETTIERUNG Modell GGE





FASSETIKETTIERUNG

Modell BLM

Alle Modellvarianten sind erweiterbar um Module wie:

- Druckeinheit(en)
- Inspektion (Druckkontrolle, Druckdatenkontrolle, Anwesenheitskontrolle, Ausrichtung)
- Produktauswurf
- Serialisierung (Hard- und Software)
- Audit Trail (21 CFR Part 11)
- Ein- und Auslaufpuffer etc.



Sonderlösungen nach Maß.

Sie sind auf der Suche nach einer Lösung zur Etikettierung und Kennzeichnung Ihrer Produkte? Dank unserer modularen Bauweise können wir Ihnen individuelle Lösungen nach Maß anbieten.

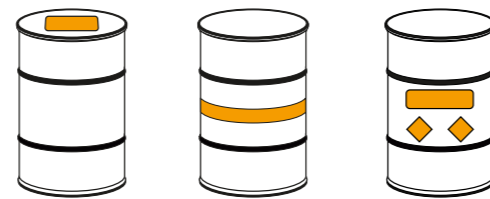
Ihre Anforderungen und Wünsche stehen bei der Entwicklung unserer Etikettieranlagen im Fokus.

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Angebot.

Kontaktieren Sie uns einfach:

info@bb-automation.com

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten und Anlagenvideo abzuspielen!



Details auf einen Blick

- Etikettierung von Fässern gemäß Kennzeichnungsvorschriften
- Etikettierung erfolgt im Stillstand oder Durchlauf
- Fässer können auch mit mehreren Etiketten versehen werden
- Etikettenübergabe erfolgt durch einfache Etikettierapplikatoren, Vakuumbänder oder Robotersysteme
- alle Anlagenmodelle sind modular erweiterbar und können nachträglich beispielsweise mit Serialisierungs-, Codier- und Inspektionseinheiten ausgestattet werden

Funktion

Alle Chemikalien unterliegen vor dem Inverkehrbringen grundsätzlich der Einstufungs- und Kennzeichnungspflicht und werden häufig in Fässern und Hobbocks unterschiedlicher Größen in Verkehr gebracht.

Dies stellt erhöhte Anforderungen an die Flexibilität der Etikettiereinheit in Bezug auf die Druckdaten, Mehrfarbdruck und Applikationshöhe (Etikettierhöhe). Oftmals werden auch mehrere Etiketten am Umfang des Fasses aufgebracht (Produktetikett, Gefahrgutetikett(en) und Logisticketikett).

IST IHR PRODUKT NICHT DABEI?





PETRISCHALENETIKETTIERUNG

Modell PDL



Bitte klicken, um mehr Infos
zu erhalten und
Anlagenvideo abzuspielen!

Funktion

Die Modellreihe PDL wurde speziell nach Kundenanforderung zur Etikettierung von Petrischalen entwickelt. In der Anlage werden gefüllte und verschlossene Petrischalen bei einer Leistung von bis zu 200 Prod./min mit einem serialisierten DMC-Etikett im minimalen Toleranzbereich versehen. Aus der vorgeschalteten Abfüll- und Verschließanlage werden die Petrischalen der Etikettieranlage zugeführt. Durch das ideale Zusammenspiel von Maschinenbau, Etikettenmaterial und Thermotransferdrucker ist uns dies zur vollsten Zufriedenheit unserer internationalen Kunden gelungen.

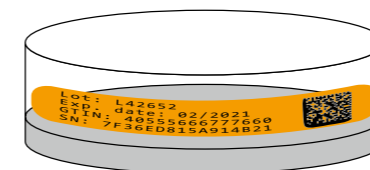
Je nach Kundenanforderung kommt ein lineares oder rotierendes System mit Drehstern zum Einsatz.

Lineares System

- geringere Investitionskosten
- Leistung bis zu 35 Prod./min
- Durchsatz des zweispurigen Systems bis 60 Prod./min
- Genauigkeit (+- 0,5 mm)
- Kategorie Prozesssicherheit B mit Vollschutz
- Produktstrom 180 °

Rotierendes System mit Drehstern

- höhere Genauigkeit (+- 0,2 mm)
- nahtlose Pulsbewegung
- höherer Durchsatz (bis zu 120 Prod./min)
- Kategorie Prozesssicherheit A+
- Produktfluss kann gewählt werden zwischen 90° | 180° | 270° | 360°



Modelle

PDL60eco
PDL60
PDL260
PDL2260

Produkte

Gefüllte, geschlossene Petrischalen
Gefüllte, geschlossene Petrischalen
Gefüllte, geschlossene Petrischalen
Gefüllte, geschlossene Petrischalen

Leistungsbereich

bis zu 60 Prod./min (2-bahnig)
bis zu 100 Prod./min (Drehstern)
bis zu 100 Prod./min (2 Drehsterne)
bis zu 200 Prod./min (2 Drehsterne)

Funktion

Die Modellreihe RSA wurde entwickelt, um Fahrwerksfedern anhand eines individuellen Traglastmessergebnisses mit der entsprechenden Traggewichtsklasse zu kennzeichnen. Hierbei erhält das System die Messergebnisse von der vorgeschalteten Anlage. Das System ist als Einzel- oder Doppeltaktvariante (abhängig vom geforderten Durchsatz) erhältlich. Als Handling-Systeme kommen hierbei einfache Linearachsen, Single- oder Twin-Robotersysteme zum Einsatz. Da die Etiketten im Normalzustand breiter als der Abstand zwischen den Gewindegängen sind, wird das Etikett vor Aufbringung bereits als U vorgeformt, und anschließend appliziert.

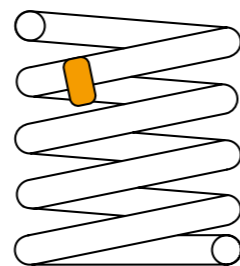
Bitte klicken, um mehr Infos
zu erhalten und
Anlagenvideo abzuspielen!



FAHRWERKSFEDERN ETIKETTIERUNG Modell RSA

Details auf einen Blick

- Etikettierung von Fahrwerksfedern mit individuellem Traglastmessergebnis
- Leistung bis zu 20 Prod./min
- Kennzeichnung mit variablen Daten
- Etiketten werden vor der Aufbringung mit den jeweiligen Daten bedruckt
- es wird immer das aktuell bedruckte Etikett appliziert
- Etiketten können wahlweise ein- oder mehrfarbig bedruckt werden
- Erfassung und Abgleich der Daten mittels eines Inspektionssystems



Modelle

RSAeco
RSA-R
RSA-TR

Produkte

Fahrwerksfedern
Fahrwerksfedern
Fahrwerksfedern

Leistungsbereich

bis zu 10 Prod./min
bis zu 10 Prod./min
bis zu 20 Prod./min





b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH



PROJEKTMANAGEMENT



KOMPLETTLÖSUNGEN
AUS EINER HAND



EINEN ANSPRECHPARTNER
ÜBER ALLE PROJEKTPHASEN
HINWEG



BRANCHENSPEZIFISCHE
DOKUMENTATION



SERVICE-LEVEL-AGREEMENTS |
AFTER-SALES-SERVICE



KUNDENSPEZIFISCHE
SONDERLÖSUNGEN TROTZ
STANDARDISIERUNG



SICHER
SERIALISIEREN
ETIKETTIEREN
AUTOMATISIEREN

Komplettlösungen aus einer Hand.

Vom Etikett bis hin zur vollautomatischen Etikettieranlage erhalten Sie bei b+b Ihre Komplettlösung **aus einer Hand** - bestehend aus den jeweiligen Hardware- und Softwarekomponenten.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch standardisierte Anfertigung nach Maß.

Die steigenden Anforderungen in der Produktkennzeichnung verlangen flexible, modulare und zuverlässige Kennzeichnungslösungen. Durch die modulare Bauweise von b+b können die Systeme jederzeit an neue Kennzeichnungsanforderungen und Richtlinien angepasst werden.

b+b bietet spezifische Etikettier- und Kennzeichnungslösungen für jede Branche.

b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH

Tel.: +49 (0) 6068 9310-0

www.bb-automation.com

info@bb-automation.com

b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH

Beerfelden Werk I · Dieselstraße 18 · Airlenbach Werk II · Eichenstraße 38a · 64760 Oberzent

Tel.: +49 (0) 6068 9310-0 · Fax: +49 (0) 6068 9310-8990

info@bb-automation.com · www.bb-automation.com