

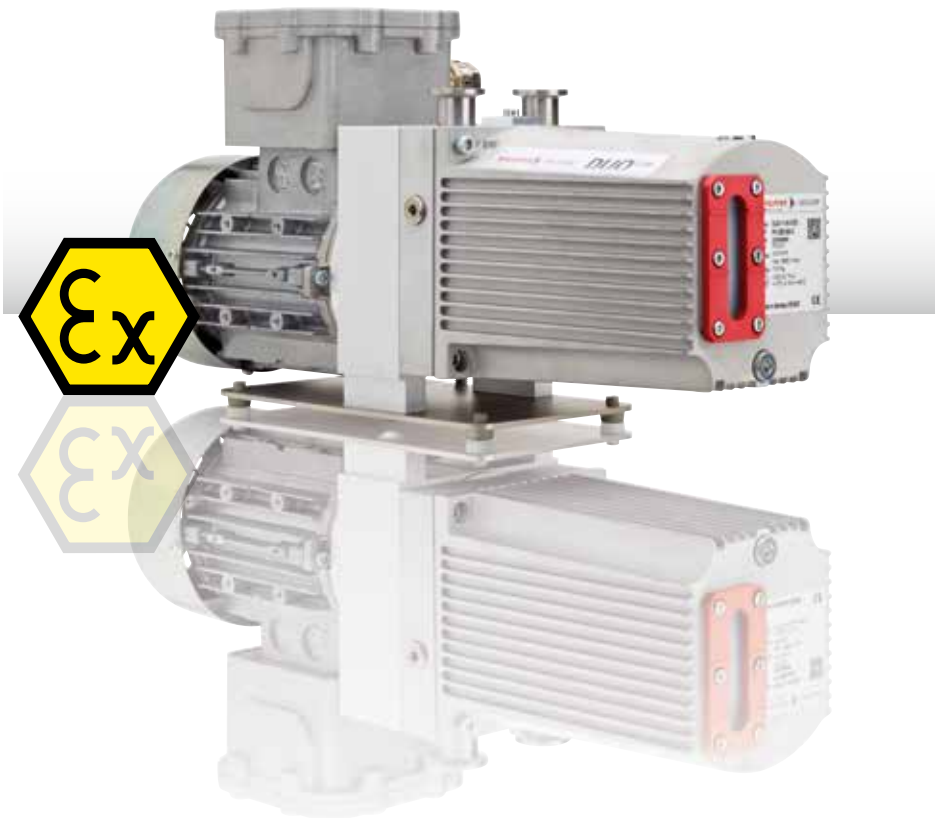
Analytik



Chemielabore



Gasbefüllungsanlagen

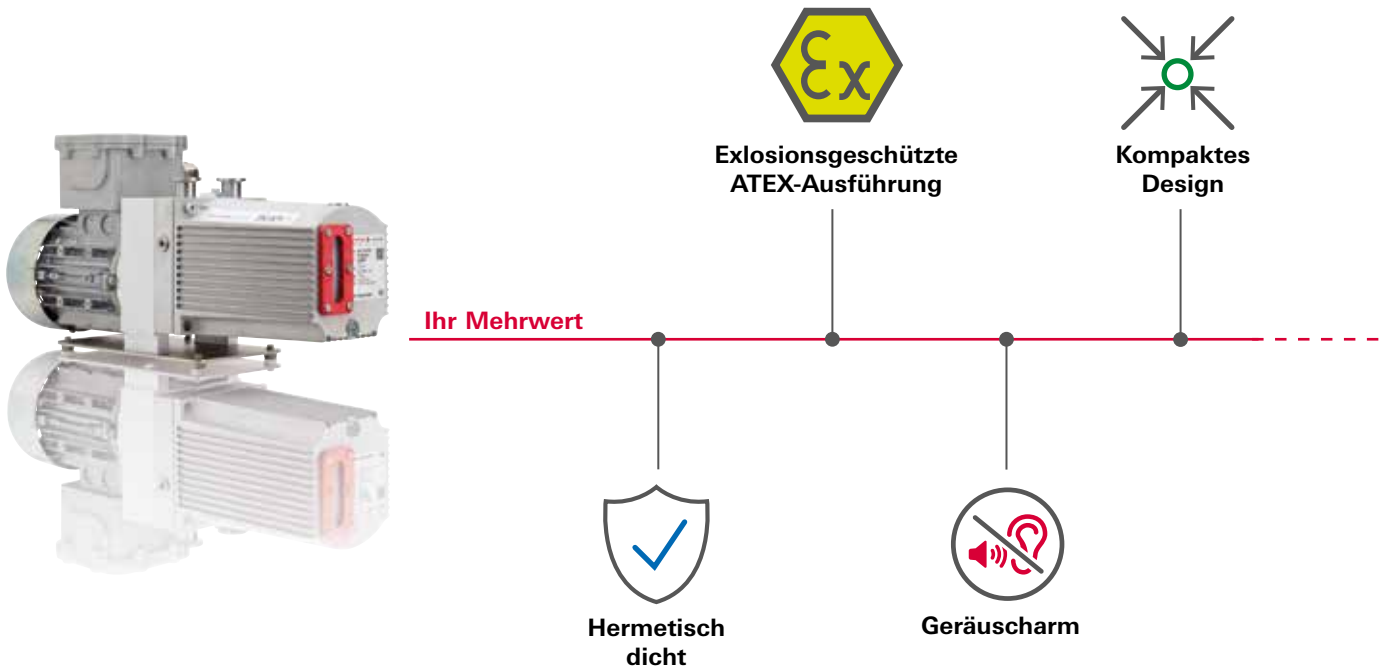


## Duo 11 ATEX

Magnetgekuppelte Drehschieberpumpen  
mit ATEX-Zulassung

# Duo 11 ATEX

Magnetgekuppelte Drehschieberpumpen mit ATEX-Zulassung



## Explosionsgeschützt

Speziell für Prozesse in explosionsgefährdeter Umgebung oder zum Fördern von explosiven Gasen und Dämpfen hat Pfeiffer Vacuum die Drehschieberpumpe Duo 11 ATEX gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU entwickelt. Sie erfüllt höchste Anforderungen an den Explosionsschutz.

Die ATEX-Zulassung gilt sowohl für den Innen- als auch für den Außenbereich der Pumpe. Die Pumpen entsprechen der Gerätekategorie 3G und der Temperaturklasse T3. Es können alle Gase bis einschließlich Explosionsgruppe IIC gefördert werden.

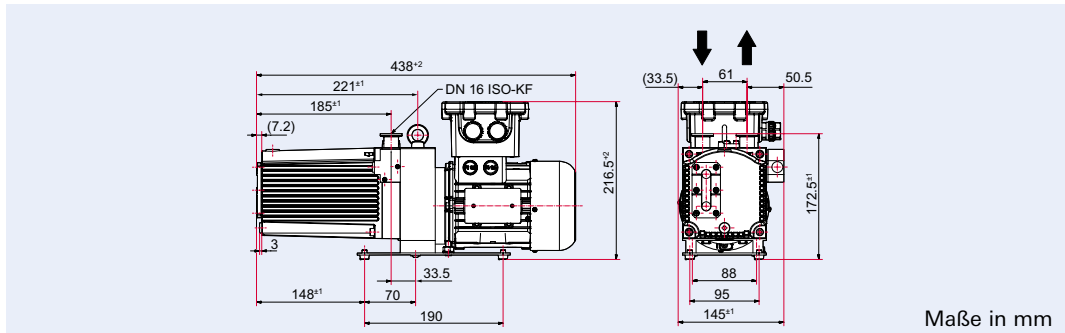
## Magnetgekuppelt

Das Saugvermögen beträgt 9 m<sup>3</sup>/h bei 50 Hz und 10,5 m<sup>3</sup>/h bei 60 Hz. Die Duo 11 ATEX ist mit einer berührungslosen Magnetkupplung ausgestattet. Dadurch entfallen Wellendichtringe, wie sie bei anderen Drehschieberpumpen verbaut werden. Die Magnetkupplung bietet so zusätzliche Sicherheit, die besonders beim Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen wichtig ist: Dank ihr können keine Medien durch defekte Wellendichtringe aus dem Inneren der Pumpe nach außen dringen.

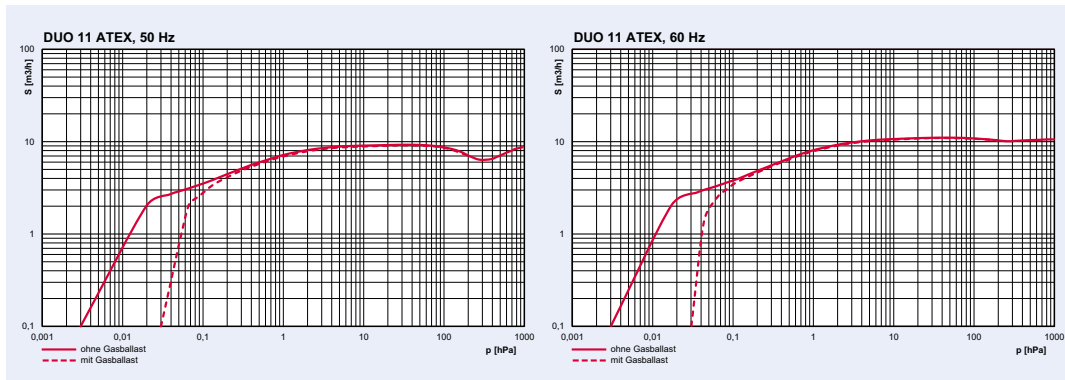
## Sicher

Zum Betrieb der Pumpen gelten die in der Betriebsanleitung genannten Bestimmungen. Wir beraten Sie gerne zu Ihren spezifischen Anwendungen!

**Maßbild**



**Saugvermögen**



**Technische Daten**

	<b>Duo 11 ATEX</b>
Abmessungen (L x B x H)	440 x 146 x 219 mm
Anschlussflansch (Eingang)	DN 16 ISO-KF
Anschlussflansch (Ausgang)	DN 16 ISO-KF
Saugvermögen bei 50 Hz	9 m <sup>3</sup> /h
Saugvermögen bei 60 Hz	10,5 m <sup>3</sup> /h
Enddruck mit Gasballast	3 · 10 <sup>-2</sup> hPa
Enddruck ohne Gasballast	3 · 10 <sup>-3</sup> hPa
Auspuffdruck, min.	250 hPa
Auspuffdruck, max.	1.500 hPa
Drehzahl bei 50 Hz	3.000 min <sup>-1</sup>
Drehzahl bei 60 Hz	3.600 min <sup>-1</sup>
Leckrate Sicherheitsventil	≤ 1 · 10 <sup>-5</sup> Pa m <sup>3</sup> /s
Emissionsschalldruckpegel ohne Gasballast bei 50 Hz	54 dB (A)
Umgebungstemperatur	12–40 °C
Schutzart	IP66
Nennleistung 50 Hz	0,25 kW
Nennleistung 60 Hz	0,3 kW
Transport-und Lagertemperatur	-10–+40 °C
Betriebsmittel	P3
Betriebsmittelmenge	0,5 l
Gewicht	15,3 kg
Kühlart, Standard	Luft

Typischer Enddruck gemäß PNEURO P

**Bestellnummer**

Bestellnummer	<b>Duo 11 ATEX PK D59 905</b>
---------------	-----------------------------------

**Duo 11 ATEX**

10,5 m<sup>3</sup>/h  
Saugvermögen bei 50 Hz

≤ 3 · 10<sup>-3</sup> hPa  
Enddruck  
ohne Gasballast

## Your Success. Our Passion.

Wir geben jeden Tag unser Bestes für Sie –  
weltweit!

Sie suchen eine optimale  
Vakuumlösung?  
Sprechen Sie uns an:

**Pfeiffer Vacuum GmbH**  
Germany  
T +49 6441 802-0



Irrtümer und/oder Änderungen vorbehalten. PD 0057 PDE (September 2023/PCD)

Folgen Sie uns auf Social Media  
#pfeiffervacuum



[www.pfeiffer-vacuum.com](http://www.pfeiffer-vacuum.com)

**PFEIFFER**  **VACUUM**