

CAVITRON®

Verfahrenstechnik

CAVITRON® - Anlagen und Verfahren für die Papier- und Wellpappen Industrie

CAVITRON® - Plants and Technology for papermaking and corrugated paper industry



Lieferprogramm

- Klebstoff-Herstellung für die Masse- und Oberflächenleimung (vollautomatischer kontinuierlicher Betrieb)
- Klebstoffherstellung von Wellen- und Kaschierleim (rechnergesteuerter Chargenbetrieb)
- Aufbereitung und Dosierung von Leimungshilfsmitteln und Papierchemikalien

Vorteile

- Konstante Produktqualität durch Automatisierung und Überwachung der Verfahrensabläufe
- Effiziente Rohstoffnutzung durch optimalen Produktaufschluss

Delivery

- Starch glue preparation for the wet end and the surface sizing (DCS-controlled continuous operation)
- Starch glue preparation for corrugating and lamination (PC-controlled batch systems)
- Processing and feeding of sizing agents and paper chemicals

Advantages

- Constant product quality by automatic systems and control of the processing parameters
- Saving in raw materials by high efficiency product conversion

■ Dispergier- und Koch-
anlage für die Herstellung
von Masseleim

■ Dispersing- and cooking
unit for the production of
wet end starch glue

■ **Komplette Stärkeleimaufbereitungsanlage für die Versorgung mehrerer Papiermaschinen**

■ **Vollautomatischer kontinuierlicher Betrieb**

Lieferumfang Silo oder Big-Bag, Dispergierung, Konti-kochvorrichtung, Verdünnung, Zwischenlagerung, Dosierung

Vorteile permanent überwachte, gleich bleibende Klebstoffqualität durch konstante Prozessparameter

Geräusch- und vibrationsarmer Kochvorgang (patentiert)

Rohstoffeinsparung durch optimalen Stärkeaufschluss



■ Kompletanlage mit einer Leistung von 120.000 l/h Stärkeleim

■ Complete plant with a capacity of 120.000 l/h starch glue

■ **Complete starch glue preparation plant for the supply of several paper machines**

■ **Automatic controlled continuous operation**

Delivery Silo or Big-Bag, dispersing unit, continuous jet cooker, dilution, storage, dosing

Advantages Permanent controlled constant quality of the glue by controlled process parameters

Cooking process with low noise and vibration (patented)

Saving of starch by optimum conversion process



■ Detail: Stärkekecher

■ Detail: starch cooking unit

■ Stärkeaufbereitung für die Oberflächenleimung, kontinuierliche Arbeitsweise thermochemisch / enzymatisch

■ Starch glue preparation for surface sizing, continuous operation, thermochemical / enzymatic



■ Stärkekocher
Durchsatz 1000 - 6000 l/h

■ Starch cooking unit
Capacity 1000 - 6000 l/h

■ Stärkeaufbereitung für die Oberflächenleimung

Lieferumfang

Komplett-Anlage, beginnend mit der Stärkelagerung (Silo, Big-Bag) bis zur Förderung an die Leimpresse

Wahlweise thermochemischer oder enzymatischer Abbau

Vorteile

Beim Anfahren oder Abfahren bzw. bei variierender Leimanforderung, ist die Enzym-Reaktionszeit stets gleich, d.h. es entsteht nur verwendbarer Leim (kein Ausschuss durch zu lang oder zu kurz enzymbehandelte Stärke), durch eine patentierte Vorrichtung

■ Starch glue preparation for surface sizing

Delivery

Complete plant, starting from the storage of starch (Silo or Big-bag) to the feeding to the size press

Thermochemical or enzymatic process according to the requirements

Advantages

Cooking process with low noise and vibration (patented)

Saving of starch by optimum conversion process

In the enzymatic process during start and stop procedure, the reaction time is constant, therefore the variation in the glue properties is reduced to a minimum



■ Dispergierstation

■ Dispersing unit



■ enzymatische Stärkeaufbereitung

■ enzymatic starch degradation

■ Klebstoffaufbereitung für die Wellpappenherstellung, Wellenleim und Kaschierleim

■ Glue preparation for corrugated paper production glue for corrugating and lamination

■ Klebstoffaufbereitung für Fertigmischung

■ Automatisierter Chargenbetrieb

Lieferumfang Big-Bag oder Silo, gravimetrische Ansatzverwiegung, automatische Steuerung

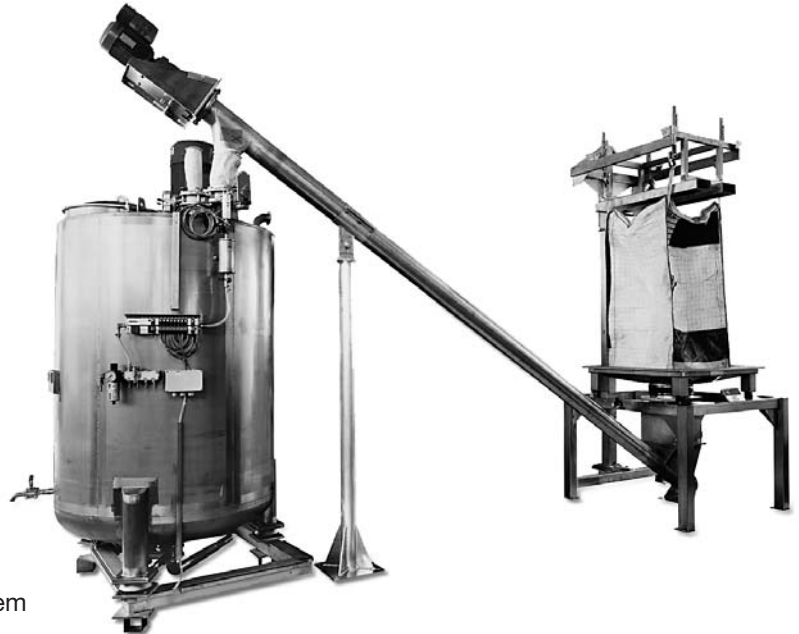
Vorteile Gleichbleibende Leimqualität
kostengünstige Anlage

■ Glue preparation with finished starch

■ batch system automatic controlled

Delivery Big-Bag or silo, gravimetrical batch weighing system

Advantages constant glue quality,
simple and cost efficient system



■ Big-Bag
Verwiegung und Lösebehälter

■ Big-Bag
Weighing and dissolving device

■ Multifunktionelle, vollautomatische Klebstoffaufbereitung

■ Rechnergesteuerter, gravimetrisch kontrollierter Batchprozess

■ Geeignet für native Mais, Weizen und Kartoffelstärke

Lieferumfang Silo, Ansatzbehälter mit Wägesystem, Vollautomatische Steuerung

Vorteile Konstante Klebstoffqualität,
vollautomatisches System,
geringer Bedienungsaufwand

■ Multifunctional glue preparation system

■ Batch process automatic controlled by a digital control-system

■ For native corn, wheat and potatostarch

Delivery Silo, Batchtank, automatic, digital controlled process system

Advantages Constant glue quality, automatic system,
low operator involvement



■ Papierchemikalien-Aufbereitung
(für Retention, Entwässerung, Blattbildung)

■ Processing of chemical agents for the paper
(for retention, drainage, formation control)



- Löseanlage für wasserlösliche Polymere ■ Dissolving plant for aqueous polymer solution
- Kompletthanlage mit Silo, Dosieranlage, Dispergieranlage, Zwischenbehälter, Dosierpumpstation, für anorganische Retentionsmittel (Bentonit) automatische Steuerung und Prozesskontrolle.
- Big-Bag-Entleerung, Dosierung, Löseanlage mit Zwischenbehälter und Pumpstation für organische, wasserlösliche Polymere. Automatische Steuerung und Prozesskontrolle. Homogene Wirkstoff-Verteilung, konstante Zusammensetzung der Wirkstoff-Dispersion- und Lösung.



- Dispergieranlage für Bentonite ■ Dispersing plant for bentonite
- Silo, metering hopper, metering pumps, dispersing machine, for the agents (Bentonite etc.) process control by electronic unit
- Big-Bag discharge, dosing device, tanks, dissolving plant, metering pumps, process control by electronic unit

Advantages Homogenisation of the agents, exactness of the dispersion and of the solution

■ Leimungshilfsmittel-Aufbereitung
(Hydrophobierungshilfsmittel)

■ Processing of sizing agents



- ASA Anlage 100 - 400 kg/h
- ASA unit 100 - 400 kg/h



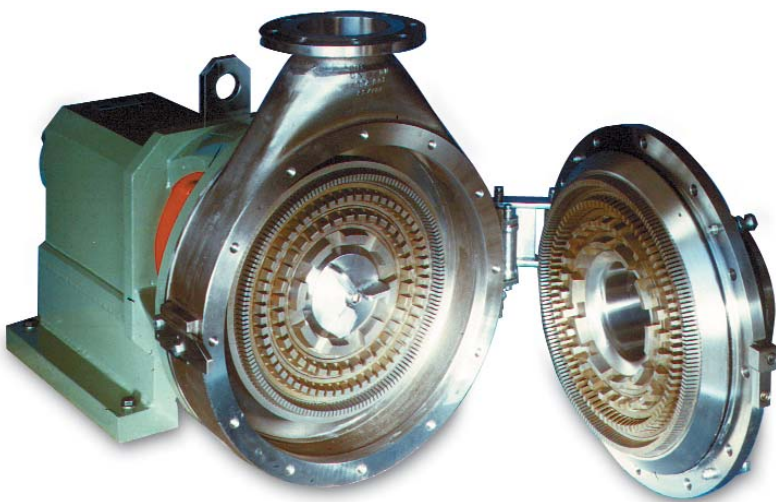
- ASA Anlage 5 - 50 kg/h
- ASA unit 5 - 50 kg/h

- CAVITRON®-Spezialmaschinen und Anlagen zur Emulgierung (Dispergierung) des Hilfsmittels (z.B. ASA) in Stärkeleim-Lösung. Regelung und Steuerung vollautomatisch

- Processing of hydrophobation agent for the paper and paperboard making, preparation and dosage of the agent solution, emulsifying range less than 1 micron

■ **CAVITRON-Entstipper für die Papierindustrie**
Grob-, Fein-, Feinstentstipper

■ **CAVITRON-Deflakers for the paper industry**
different intensities



Typ / Type	CD 1028	CD 1048	CD 1068	CD 1070
Leistung / capacity (kg/atro)	800	1600	2500	4000
Antrieb / motor kW	30	37-55	75-130	100-230

Vorteile

Ausbildung von bindungsfähigen Fibrillen,
Entstippen der Fasern unter weitgehender
Beibehaltung der Faserlänge

Advantage

increasing the binding strength by
formation of fibrils, fibrillation of fibres
without cutting the length of the fibres

■ **Metallabscheider (Magnetabscheider)**
für Fasersuspensionen

Lieferumfang TÜV geprüfte Apparate mit variablen
Leistungen bis 400 m³/h

Ausrüstung 3 Permanent-Magnetsäulen zur
Abscheidung von magnetisierbaren
Fremdkörpern.

Option Mit Schwerkraft-Abscheider für Steine
und andere Fremdkörper

Vorteile Schutz nachfolgender Anlagenteile
vor der Zerstörung

■ **Magnetic separator for pulp**

Delivery certified equipment with capacities up to
400 m³/h, with permanent magnet
cartridges

Option gravity separation of stones and other
heavy material

Advantages protection of downstream equipment

Typ / Type	CM 75	CM 100	CM150	CM 200	CM 300	CM 400
Leistung / capacity (m³/h)	75	100	150	200	300	400
Anschlüsse / connections (DIN 2642 PN10)	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300	DN 300/400	DN 400
Einbaulänge / installation length (mm)	750	750	750	750	750	750



■ Magnetabscheider
■ magnetic separator

■ Lagerung von Pulvern und Granulaten in Silos bis 200 m³
Big-Bag Entleersysteme.
volumetrische und gravimetrische Dosierung von
Schüttgütern.

■ Storage of powders and granulates in Silos up to 200m³
Big Bag discharge systems
volumetric and gravimetric metreing systems for solids



■ Siloanlage 200 m³

■ Silo 200 m³

■ Big-Bag Entleersystem

Ausrüstung automatische, pneumatisch kontrollierte
Bag-Straffung, Rüttelboden,
Austragsschnecke

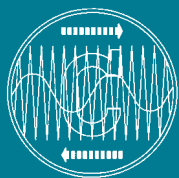
Vorteile garantierte völlige Entleerung des Big-Bags.
Automatische Straffung (patentiert)

■ Big-Bag Discharge system

Equipment automatic, pneumatic controlled stretching
of the Big-Bag, vibration bottom,
screw conveyor.

Advantages complete discharge of the Big-Bag.
Automatic stretching (patented)





CAVITRON®

Verfahrenstechnik



CAVITRON®

Verfahrenstechnik v. Hagen & Funke GmbH

Am Leveloh 9

Industriegebiet Bossel

D-45549 Sprockhövel

Telefon +49 (0) 23 24. 97 44 - 0

Telefax +49 (0) 23 24. 97 44 - 44

E-Mail info@cavitron.de

Internet www.cavitron.de