

HALBAUTOMATISCHE ETIKETTIERLÖSUNGEN

Komplettlösungen aus einer Hand.

IN ALLEN BRANCHEN ZUHAUSE



SICHER
SERIALISIEREN
ETIKETTIEREN
AUTOMATISIEREN

SICHER SERIALISIEREN ETIKETTIEREN AUTOMATISIEREN

– IN ALLEN BRANCHEN ZU HAUSE

b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH

Die b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH ist **Ihr Partner** für innovative und zuverlässige Etikettier- und Kennzeichnungstechnik nach Maß ebenso wie lückenlose Supply Chain Track and Trace-Lösungen. Durch Standardisierung, eine modulare Bauweise und flexible Softwaremodule bieten wir Ihnen höchste Wirtschaftlichkeit und Flexibilität.

Ihre Anforderungen und Wünsche stehen bei der Umsetzung Ihres Projektes in unserem Fokus. Von der Entwicklung über die Planung bis hin zur vollständigen Realisierung werden Sie von unseren Mitarbeitern optimal betreut.

Bei b+b erhalten Sie Komplettlösungen aus einer Hand – bestehend aus Software- und Hardwarekomponenten:

- Manuelle, halbautomatische und vollautomatische Etikettiermaschinen
- Etikettenspender, Etikettendruckspender und Druck- und Spendesysteme
- Serialisierungssysteme und Aggregationssysteme
- Serialisierungs- und Aggregationssoftware
- Etikettendesign- und Etikettenautomationssoftware
- Etikettendrucker und Direktdrucker
- Etiketten und Verbrauchsmaterial

Seit mehr als 30 Jahren liefert b+b Komplettlösungen zur Etikettierung, Serialisierung und Aggregation für Unternehmen aus allen Branchen.

www.bb-automation.com

HALBAUTOMATISCHE ETIKETTIERLÖSUNGEN



Halbautomatische Etikettiermaschine der Modellreihe TNC-R
Rundumetikettierung von Röhren

Sie benötigen eine halbautomatische Etikettierlösung abgestimmt auf Ihre Anforderungen?

Wir sehen es als wichtigste Aufgabe unseren Kunden durch innovative, maßgeschneiderte Lösungen entscheidende Wettbewerbsvorteile zu sichern. Unsere halbautomatischen Etikettierlösungen zeichnen sich durch eine hohe Flexibilität, Modularität und Qualität aus.

Steigende Anforderungen in der Produktkennzeichnung verlangen flexible, modulare und zuverlässige Kennzeichnungslösungen.



06 Manuelle
Siegeletkettierung

_Siegeletkettierung M-TE
_Faltschachtelcodierung M-FSM-TIJmini



09 Seitenetikettierung

_Formflaschenetikettierung TNC-F



10 Rundumetikettierung

_Rundumetikettierung TNC-DS
_Röhrenetikettierung TNC-R
_Tuben- & Kappenetikettierung TNC-T



13 Siegeletkettierung

_Siegeletkettierung Kartons TNC-L



14 Halbautomatisches
Druck- & Spendesystem

_Druck- & Spendesystem TNC-PA



16 Etikettierung von
Großbinden

_KEG- & Fassetkettierung TNC-GG
_Kanisteretikettierung TNC-2F



MANUELLE SIEGELETTIKETTIERUNG VON FALTSCHACHTELN Modell M-TE 80

Funktion

Der manuelle Etikettierer M-TE 80 wurde entwickelt, um Faltschachteln in Kleinchargen mit einem oder mehreren Siegeletiketten zu versehen – bevor voll-automatische Linien auf das Produkt umgerüstet werden, sind die Produkte mit diesem Gerät bereits versiegelt.

Das Siegeletikett kann je nach Bedarf auf allen Verschlusslaschen angebracht werden.

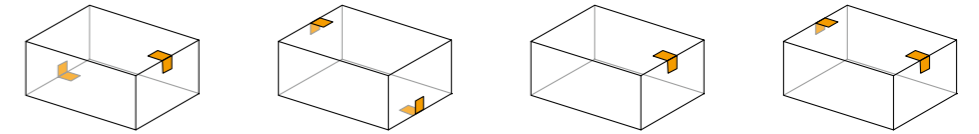
Die Geräte sind für zwei unterschiedliche Etikettenrollendurchmesser erhältlich. Ein Ultraschallgabelsensor ermöglicht die Verarbeitung von transparenten und non-transparenten Siegeletiketten. Die Etikettenanrolung über Eck erfolgt präzise und akkurat.

Details auf einen Blick

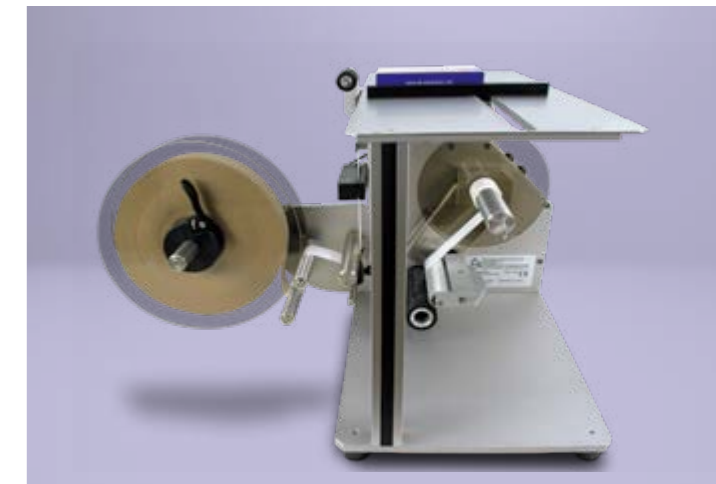
- idealer Tisch-Etikettenspender
- zuverlässig und handlich
- rutschfester Stand
- auch für transparente Etiketten geeignet
- leichtes Umstellen auf andere Formate
- wiederholgenaues Aufbringen der Etiketten von Produkt zu Produkt
- preiswerte Lösung

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten
und Anlagenvideo abzuspielen!

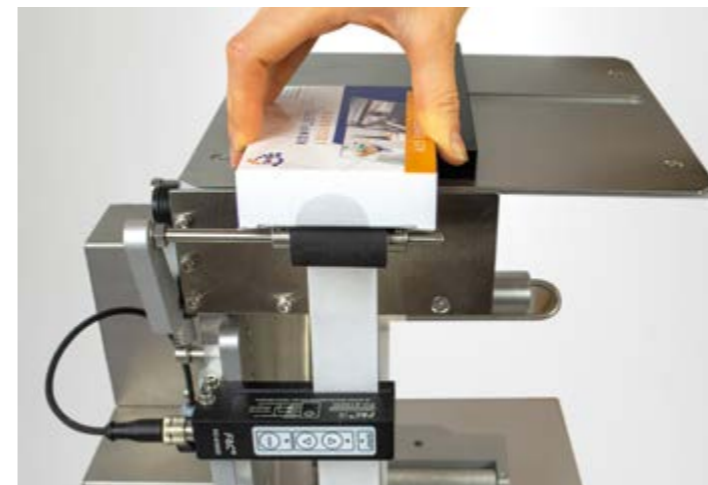
Modelle	Produkte	Etikettenrollen Ø
M-TE 80/200.2	Faltschachteln jeder Art	200 mm
M-TE 80/300.2	Faltschachteln jeder Art	300 mm



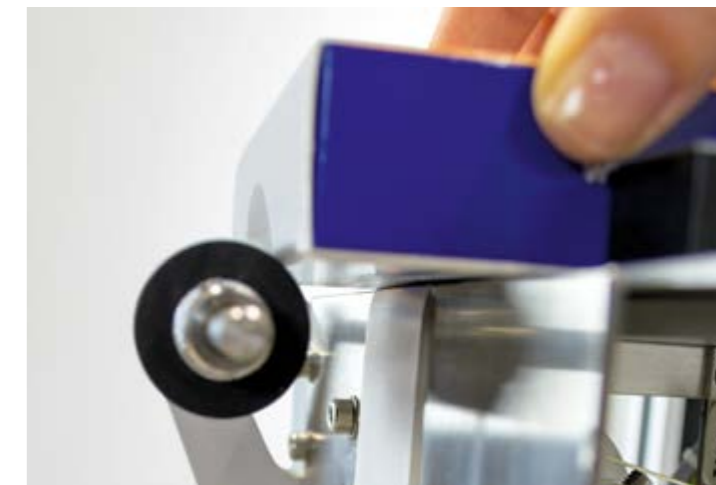
Modell M-TE 80/200.2



Modell M-TE 80/300.2



Modell M-TE 80/200.2 – manuelle Siegeletikettierung



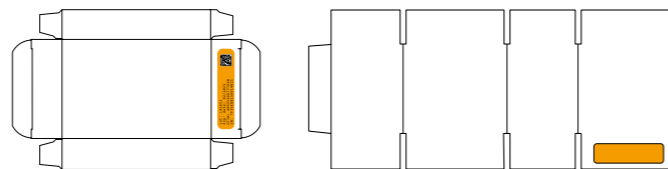
Modell M-TE 80/300.2 – manuelle Siegeletikettierung



MANUELLE FALTSCHACHTELCODIERUNG UND FALTSCHACHTELSERIALISIERUNG

Modell M-FSM-TIJmini

Bitte klicken, um mehr Infos
zu erhalten und
Anlagenvideo abzuspielen!



Details auf einen Blick

- Bedruckung von flachen Faltschachteln
- Bedruckung von Kleinchargen mit variablen Daten
- konstantes Druckergebnis
- mit wenigen Handgriffen umstellbar
- Verarbeitung von leicht schrägen Produkten durch Anpassung der Querstege

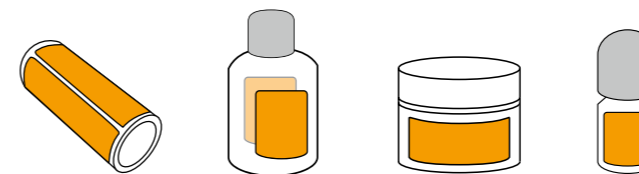


Funktion

Dank der Modellreihe TNC-F gelingt die Etikettierung von Formflaschen sehr einfach. Die Vorder- und Rückseitenetiketten sollten sich hierbei alternierend auf einem Trägermaterial befinden.

Das Produkt wird in eine Produktaufnahmeeinrichtung eingelegt. Sobald die Zwei-Hand-Bedienung aktiviert wird, startet die Anlage mit der Aufnahme des Produkts in die beiden Formatbacken.

Das Produkt wird in Rotation versetzt und ausgerichtet, bevor das Vorder- und das Rückseitenetikett exakt auf die gewünschten Positionen aufgebracht werden. Durch das Auswechseln von Formateilen können neben den Formflaschen auch zylindrische oder eckige Produkte verarbeitet und mit einem oder mehreren Etiketten versehen werden.



Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten
und Anlagenvideo abzuspielen!

Details auf einen Blick

- ein- oder beidseitige Etikettierung von kleinen Formflaschen
- durch Formateile können mehrere Produktformate etikettiert werden
- schnelles Wechseln auf andere Formate
- durch die Integration von Druckeinheiten können individuelle Nummern oder Hinweise präzise auf dem Produkt angebracht werden

SEITENETIKETTIERUNG VON FORMFLASCHEN

Modell TNC-F



Funktion

Die Produkte werden manuell auf das Förderband gelegt, von oben bedruckt und am Ende des Systems gesammelt. Das tragbare System ist mit einem Thermalinkjet-System Wolke m610 Touch ausgestattet.

Ein Upgrade auf ein manuelles Serialisierungssystem mit b+b Linemanager und Full-Vision-System ist optional erhältlich. Das Transportband wird angetrieben durch einen starken Schrittmotor mit konstanter Geschwindigkeit. Die Transportgurte sind in regelmäßigen Abständen mit Querstegen versehen, um eine konstante Produktführung zu gewährleisten und somit ein konstantes Druckergebnis zu erzielen.



RUNDUMETIKETTIERUNG VON ZYLINDRISCHEN PRODUKTEN

Modell TNC-DS

Bitte klicken, um mehr Infos
zu erhalten und
Anlagenvideo abzuspielen!



Funktion

Mit dem Etikettiersystem der Modellreihe TNC-DS werden zylindrische Produkte am Umfang etikettiert. Hierzu wird das Produkt manuell in die Produktdrehstation gelegt. Durch Betätigen des Fußschalters oder der optional erhältlichen Zwei-Hand-Bedienung wird der Etikettiervorgang ausgelöst.

Das Produkt wird in Rotation versetzt, um das Etikett präzise am Umfang des Produktes aufzubringen. Standardmäßig ist das Modell mit unterschiedlichen Rollenbreiten (100 bis 300 mm) sowie verschiedenen Etikettenspendegeräten (60 bis 250 mm) oder Druck- und Spendsystemen erhältlich. Optional kann die Ausrichtung der Etiketten anhand einer Schweißnaht oder anderen Produktmerkmalen erfolgen. Ebenso kann das Modell zylindrische Produkte mit Vorder- und Rücksei-

tenetikett versehen – die Abstände zueinander sind in der Mikroprozessorsteuerung einstellbar.

Modelle

TNC-DS-60/100	Etikettenbreite bis 60 mm mit Rollenbreite 100 mm
TNC-DS-80/100	Etikettenbreite bis 80 mm mit Rollenbreite 100 mm
TNC-DS-120/150	Etikettenbreite bis 120 mm mit Rollenbreite 150 mm
TNC-DS-160/200	Etikettenbreite bis 160 mm mit Rollenbreite 200 mm
TNC-DS-200/250	Etikettenbreite bis 200 mm mit Rollenbreite 250 mm
TNC-DS-250/300	Etikettenbreite bis 250 mm mit Rollenbreite 300 mm

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten
und Anlagenvideo abzuspielen!

Funktion

Die halbautomatische Etikettiermaschine TNC-R wurde zur Rundumetikettierung von Röhrcen entwickelt. Kleine Chargen lassen sich mit dem Etikettierer schnell und präzise etikettieren. Die Röhrcen werden manuell in die Etikettieranlage gelegt. Sobald die Zwei-Hand-Bedienung aktiviert ist, startet der automatisierte Etikettierprozess. Das Produkt wird in Rotation versetzt, um das Rundumetikett exakt auf dem Produkt zu applizieren.

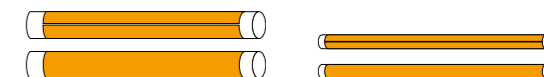
Zur individuellen Etikettierung der Röhrcen ist die Integration einer Druckeinheit möglich. So können Sie die Etiketten inline ganz einfach selbst bedrucken. Die Integration einer Druckeinheit eignet sich zum Beispiel für Laborröhrcen oder Probengefäße, die mit individuellen Daten versehen werden müssen.



Modell TNC-R – halbautomatische Etikettierung von Röhrcen

Details auf einen Blick

- Rundumetikettierung von Röhrcen
- präzise Etikettierung am Umfang des Produktes
- Leistungsbereich liegt bei 8-12 Prod./min
- mehrere Röhrcenformate können etikettiert werden
- einfacher und werkzeugloser Wechsel des Formatdorns
- individuelle Bedruckung durch Integration einer Druckeinheit möglich



RUNDUMETIKETTIERUNG VON RÖHRCHEN

Modell TNC-R

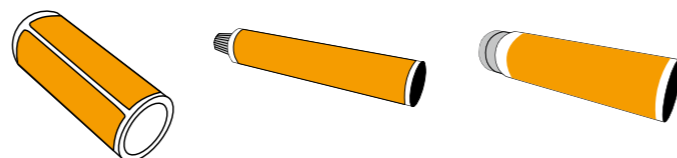




RUNDUMETIKETTIERUNG VON TUBEN UND KAPPEN

Modell TNC-T

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten und Anlagenvideo abzuspielen!

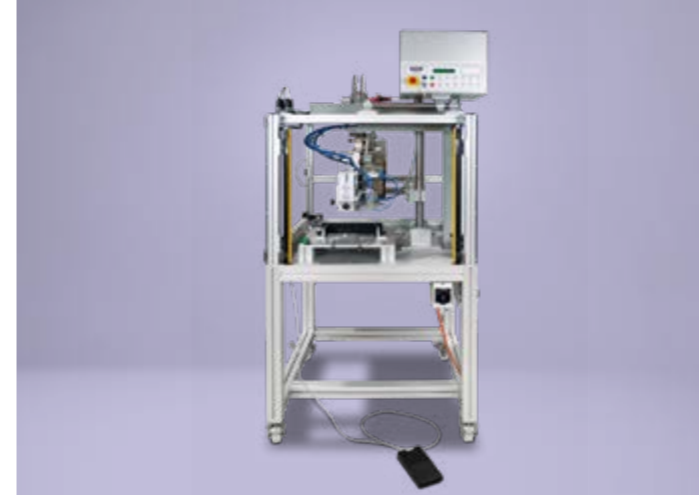


Funktion

Die halbautomatische Etikettiermaschine dient zur Etikettierung von Tuben oder vergleichbaren zylindrischen Produkten (Hohlkörpern) am Umfang. Zur präzisen Etikettierung rundum werden Produkte mit einem zugänglichen Hohlraum manuell auf einen Formatdorn gesteckt. Durch Betätigen des Fußschalters oder der optional erhältlichen Zwei-Hand-Bedienung wird der Etikettiervorgang ausgelöst, das Produkt in Rotation versetzt und das Etikett sauber und präzise am Umfang des Produkts aufgebracht. Befinden sich Vorder- und Rückseitenetiketten auf einer Etikettenrolle, kann das System auch mehrere Etiketten am Umfang platzieren. Hierbei ist der Abstand zwischen den Etiketten zueinander im Anlagenformat einstellbar.

Details auf einen Blick

- Etikettierung von Tuben und Kappen
- präzise Etikettierung am Umfang des Produktes
- Leistungsbereich liegt bei bis zu 10 Prod./min
- Ausrichtung der Etiketten z.B. anhand einer Druckmarke (optional)
- kleine Chargen sind schnell etikettiert
- mehrere Tubenformate können mit dem Etikettier etikettiert werden
- einfacher und werkzeugloser Wechsel des Formatdorns
- individuelle Bedruckung durch Integration einer Druckeinheit möglich



Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten und Anlagenvideo abzuspielen!

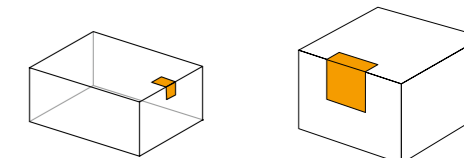
Funktion

Die halbautomatische Etikettiermaschine zur Siegel-etikettierung und Verschluss-etikettierung von Kartons eignet sich optimal für die Verpackung von Kleinchargen. Mit der Modellreihe TNC-L werden Kartonagen und Faltschachteln mit Siegel- bzw. Verschluss-etiketten über Eck versehen.

Das System ist stufenlos auf unterschiedliche Formate umrüstbar und einstellbar. Der Formatbereich wird gemeinsam mit dem Kunden bestimmt. Verschluss- und Siegel-etiketten können unterschiedliche Funktionen haben. Sie können entweder als Manipulationsschutz oder zur Wiederverschließbarkeit des Produktes dienen.

Details auf einen Blick

- Siegel-etikettierung von Kartons, Faltschachteln und rechteckigen Produkten
- Leistungsbereich liegt bei bis zu 12 Prod./min
- Schnelle, präzise und sichere Verschluss-etikettierung von kleinen Chargen
- einseitige oder mehrseitige Siegel-etikettierung von Kartons in einer Anlage
- mehrere Produktformate können mit einer Etikettiermaschine etikettiert werden
- schnelles Wechseln auf andere Formate
- einfache Bedienung



SIEGELETIKETTIERUNG VON KARTONS

Modell TNC-L





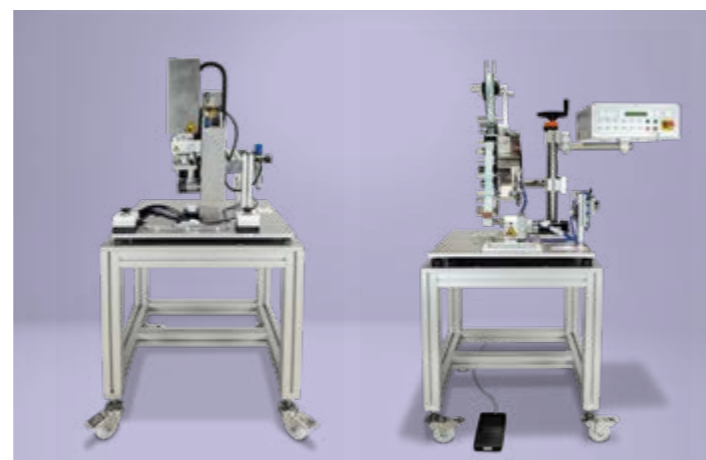
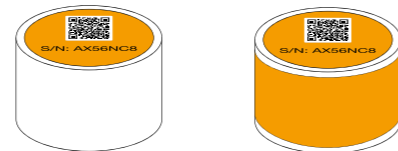
HALBAUTOMATISCHES DRUCK- UND SPENDESYSTEM Modell TNC-PA

Bitte klicken, um mehr Infos
zu erhalten und
Anlagenvideo abzuspielen!

Funktion

Mit der Modellreihe TNC-PA können Etiketten in der Anlage individuell bedruckt werden, bevor diese auf das Produkt appliziert werden. So können beispielsweise Produkte mit fortlaufenden Chargennummern gekennzeichnet werden.

Das Produkt wird händisch in die Etikettieranlage eingelegt. Durch eine Zwei-Hand-Bedienung oder einen Fußschalter wird der Etikettierprozess ausgelöst. Mittels Applikator wird das Etikett auf dem Produkt aufgebracht und anschließend durch den Bediener wieder händisch entnommen.



Modell TNC-PA | Modell TNC-PA-T

Modelle

TNC-PA	Seitenetikettierung
TNC-PA-T	Oberseitenetikettierung

Funktion

Die Modellreihe TNC-GG wurde entwickelt, um zylindrische Großgebilde am Umfang mit einem oder mehreren Etiketten zu versehen.

Anstatt „auf Format gestanzte“ Etiketten zu verwenden, kann alternativ auch Endlosmaterial von der Rolle verarbeitet werden. Abhängig vom Produktumfang wird das Material in der Anlage auf die benötigte Länge geschnitten.

Das größte Einsatzgebiet finden diese Anlagen in der Getränkeindustrie, wo Getränkefässer (KEGs) am Umfang mit einer Pfandbänderole versehen werden, um somit eindeutig auf den Besitzer der Mehrweggebilde hinzuweisen.

Hierzu wird in der Regel hoch-permanenthafendes Etikettenmaterial verarbeitet, welches nicht mehr rückstandsfrei vom Produkt abzulösen ist. Auch hierzu bieten wir vollautomatische Lösungen.

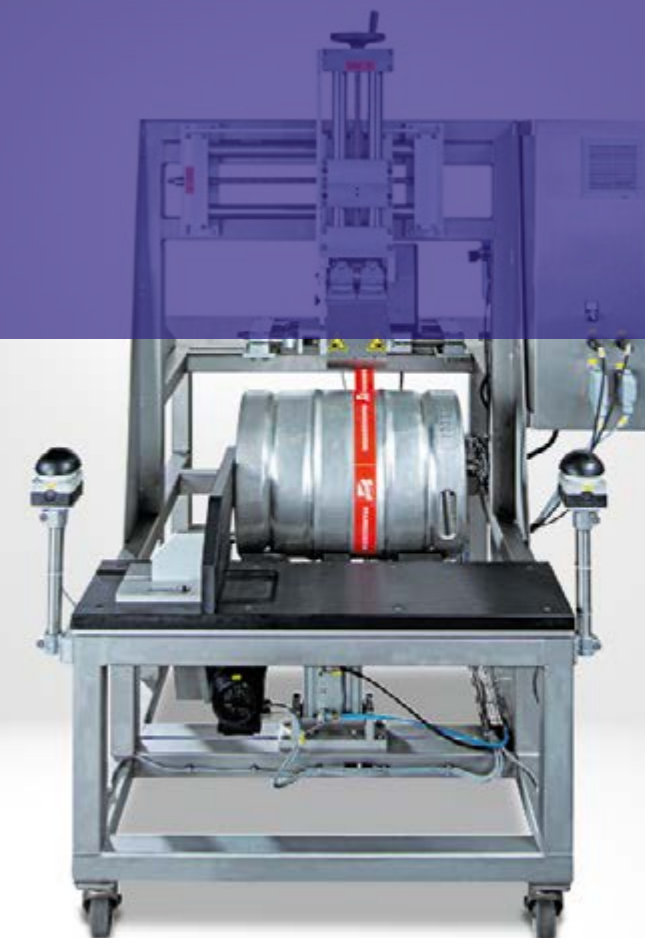
Details auf einen Blick

- Etikettierung von KEG-Fässern oder Großgebilden
- Rundumetikettierung mit einem oder mehreren Etiketten
- Leistungsbereich liegt bei bis zu 6 Prod./min
- alle Anlagenmodelle sind modular erweiterbar und können nachträglich beispielsweise mit Serialisierungs- und Codiereinheiten ausgestattet werden

Bitte klicken, um mehr Infos
zu erhalten und
Anlagenvideo abzuspielen!



ETIKETTIERUNG VON KEG UND FÄSSER Modell TNC-GG





ETIKETTIERUNG VON RECHTECKIGEN GROSSGEBINDEN

Modell TNC-2F

Alle Modellvarianten sind erweiterbar um Module wie:

- Druckeinheit
- Inspektion (Druckkontrolle, Druckdatenkontrolle, Anwesenheitskontrolle, Ausrichtung)
- Produktauswurf
- Serialisierung (Hard- und Software)
- Audit Trail (21 CFR Part 11)
- Ein- und Auslaufpuffer etc.



Sonderlösungen nach Maß.

Sie sind auf der Suche nach einer Lösung zur Etikettierung und Kennzeichnung Ihrer Produkte? Dank unserer modularen Bauweise können wir Ihnen individuelle Lösungen nach Maß anbieten.

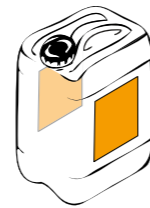
Ihre Anforderungen und Wünsche stehen bei der Entwicklung unserer Etikettieranlagen im Fokus.

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Angebot.

Kontaktieren Sie uns einfach:

info@bb-automation.com

Bitte klicken, um mehr Infos zu erhalten und Anlagenvideo abzuspielen!



Funktion

Um eckige Großgebilde wie Kanister oder Kartons auf einer oder mehreren Seiten zu etikettieren, bieten wir das Modell TNC-2F an.

Der Bediener stellt das Produkt in eine einstellbare Produktaufnahmestation. Der Etikettierprozess kann auf zwei Arten ausgelöst werden: Bei der ersten Variante drückt der Bediener einen Fußschalter oder betätigt eine Zwei-Hand-Bedienung. Bei der zweiten Möglichkeit werden die Etiketten während der manuellen Entnahme des Produktes auf beiden Seiten fixiert. Je nach Anforderung und Produkt eignet sich die erste oder zweite Variante.

Details auf einen Blick

- ein- oder mehrseitige Etikettierung von Kanistern
- Kleinchargen lassen sich im Handumdrehen etikettieren
- schnelles und einfaches Wechseln auf andere Formate
- für eckige und kanisterförmige Produkte geeignet

Modelle

- TNC-2F 2-seitige Etikettierung mit 2 Spendegegeräten
- TNC-3F 3-seitige Etikettierung mit 3 Spendegegeräten

IST IHR PRODUKT NICHT DABEI?





b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH



PROJEKTMANAGEMENT



KOMPLETTLÖSUNGEN
AUS EINER HAND



EINEN ANSPRECHPARTNER
ÜBER ALLE PROJEKTPHASEN
HINWEG



BRANCHENSPEZIFISCHE
DOKUMENTATION



SERVICE-LEVEL-AGREEMENTS |
AFTER-SALES-SERVICE



KUNDENSPEZIFISCHE
SONDERLÖSUNGEN TROTZ
STANDARDISIERUNG



SICHER
SERIALISIEREN
ETIKETTIEREN
AUTOMATISIEREN

Komplettlösungen aus einer Hand.

Vom Etikett bis hin zur vollautomatischen Etikettieranlage erhalten Sie bei b+b Ihre Komplettlösung **aus einer Hand** – bestehend aus den jeweiligen Hardware- und Softwarekomponenten.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch standardisierte Anfertigung nach Maß.

Die steigenden Anforderungen in der Produktkennzeichnung verlangen flexible, modulare und zuverlässige Kennzeichnungslösungen. Durch die modulare Bauweise von b+b können die Systeme jederzeit an neue Kennzeichnungsanforderungen und Richtlinien angepasst werden.

b+b bietet spezifische Etikettier- und Kennzeichnungslösungen für jede Branche.

b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH

Tel.: +49 (0) 6068 9310-0

www.bb-automation.com

info@bb-automation.com

b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH

Beerfelden Werk I · Dieselstraße 18 · Airlenbach Werk II · Eichenstraße 38a · 64760 Oberzent

Tel.: +49 (0) 6068 9310-0 · Fax: +49 (0) 6068 9310-8990

info@bb-automation.com · www.bb-automation.com