



Labor- Mischgranulator mit Wechselbehälter

- Mischen, Granulieren und Temperieren in einer Maschine
- Wechselbehälter mit 1, 3, 5, 10 oder 15 l Volumen
- GMP-gerechtes Design
- Bedienerfreundliche, integrierte Steuerung
- Betriebsbereites System

Labor-Mischgranulator mit Wechselbehälter



MGTL mit 1 l - Behälter

Das Labormodell MGTL ist innerhalb der bewährten Baureihe der Lödige Mischgranulatoren die innovative Neuentwicklung. Im MGTL können die gleichen Prozess-Schritte wie in den Produktionsmaschinen durchgeführt werden:

- Mischen
- Granulieren
- Befeuchten
- Temperieren (über Doppelmantel)

Der MGTL wird betriebsbereit mit CE Konformitätserklärung geliefert.

Arbeitsweise

Am Boden des vertikalen, zylindrischen Mischbehälters rotiert ein dreiflügeliges Mischwerkzeug, das das Mischgut in einen trombenförmigen Umlauf versetzt. Es werden sehr kurze Mischzeiten und eine hervorragende Mischgüte erreicht, selbst wenn die Eigenschaften der Produktkomponenten extreme Unterschiede aufweisen. Der separat angetriebene Messerkopf (nur bei 5, 10 und 15 l Behälter) dient bei Bedarf zum Aufschließen von Agglomeraten, zur gleichmäßigen Befeuchtung, zur Feuchtgranulierung und, z.B. im Kosmetiksektor, zum strichreinen Einmischen von Farbstoffen.

Baugrößen

Modell	Gesamtvolumen [Liter]	Nutzvolumen [Liter]	Antrieb [kW]
MGTL 1	1	0,9	2,85
MGTL 3	3	2,7	2,85
MGTL 5	5	4,5	2,85
MGTL 10	10	9	2,85
MGTL 15	15	13,5	2,85



Blick in den Mischraum des 5 l Behälters mit angedocktem Messerkopf



1 l Behälter mit PTFE-Stützen für Beschickung und Thermometer



Produktbeispiel: Tablettenmassen

Einsatzgebiete

Funktionen und Ausstattung machen den MGTL zu dem idealen Mischgranulator für die Produkt- und Prozessentwicklung sowie die Produktion von Kleinstchargen in den folgenden Industrien:

- Pharmazeutische Industrie
- Gewürzindustrie
- Kosmetikindustrie
- und andere

Standardausstattung

- Produktberührte Teile: Edelstahl 1.4404 (entspr. AISI 316 L) Oberfläche poliert; Rautiefe Ra < 0,8 µm
- Gehäuse: Edelstahl 1.4301 (entspr. AISI 304)
- Verhältnis Durchmesser zu Höhe des Behälters entspricht Produktionsmaschinen
- Flüssigkeitszugabe mit Ein-Stoff-Düse
- Steuerung mit Touch Screen Panel
- Umfangsgeschwindigkeit des Mischwerkes je nach Behältergröße regelbar
- Betriebsspannung: 400 V, 50 Hz, dreiphasig
- Qualifizierungsdokumentation DQ, IQ, OQ
- Doppelmantel: max. 2 bar (-10 bis 80° C)
- Messung der Produkttemperatur und der Stromaufnahme als Größen zur Granulierendpunktbestimmung

Optionen

- Wechselbehälter 1, 3, 5, 10 und 15 l
- Messerkopf (bei 5, 10 und 15 l Behälter)

**Gebrüder Lödige
Maschinenbau GmbH**

Elsener Straße 7 – 9
33102 Paderborn

Telefon: +49 5251 309-0
Telefax: +49 5251 309-123

E-Mail: info@loedige.de
www.loedige.de